

## BIBLIOGRAFÍA

1. Capacho L., Pastor R., "Generación de Secuencias de Montajes y Equilibrado de Líneas", [www.bibliotecna.upc.es/reports/ioc/IOC-DT-P-2004-04.pdf](http://www.bibliotecna.upc.es/reports/ioc/IOC-DT-P-2004-04.pdf), Barcelona España, Abril del 2004.
2. Sule R., *Instalaciones de Manufactura ubicación, planeación y diseño*, Segunda Edición, Thomson Learning, 2001.
3. Castillo M., "Estudio del Trabajo", [www.dimei.fi-b.unam.mx/INDUSTRIALES/estudiotrabajo.doc](http://www.dimei.fi-b.unam.mx/INDUSTRIALES/estudiotrabajo.doc), Marzo 2007.
4. Escalona I., "Análisis sistemático de la producción I", [www.monografias.com/trabajos12/andeprod/andeprod.shtml#ESTUDIO](http://www.monografias.com/trabajos12/andeprod/andeprod.shtml#ESTUDIO), Marzo 2007.
5. Hodson K., *Maynard Manual del Ingeniero Industrial Tomo I*, Cuarta Edición, McGraw Hill, 2002, Pág. 4.13 – 4.33.
6. Lomelín J., "Proceso NPI Introducción de Nuevos Productos", Rev. 9, Febrero 2007.
7. Bustamante Yelitza, "Diagramas generales", Universidad Nacional Experimental del Táchira Departamento de Ing. Industrial de San Cristóbal, Mayo del 2006.
8. Muñoz M., Hidalgo Y., "Organización de Procesos y puestos de trabajo", Ciudad de la Habana, junio de 2003.