**ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL** 

**ADMINISTRACIÓN DE LAS PYMES**

**NOMBRE:**

**EXAMEN DE MEJORAMIENTO ( 100 ptos ) 16 de Febrero 2011**

**PROF: ING. MIGUEL MOLINA**

1.- Qué son los valores adoptados ( 10 ptos )

2.- Explique lo que es el entorno específico (10 ptos )

3.- Explique la responsabilidad social en las Pymes ( 10 ptos )

4.- Cuántos tipos de planeación existen, explique cada una de ellas ( 10 ptos )

5.- Qué es la Administración estratégica? ( 10 ptos )

6.- Cuántos tipos de beneficios puede obtener una pyme , explique cada uno de ellos? ( 10 ptos )

7.- Qué es la Toma de decisiones, explique ? ( 10 ptos )

8.- Detalle el cuadro de los principios de la organización ? ( 10 ptos ).

9.- Detalle en un cuadro de las diferencias entre un líder y un Jefe ? ( 10 ptos)

10.- Mencione los tipos de control de una Organización y explique cada uno de ellos ? ( 10 ptos ).