

APÉNDICE D

PESO DE RECUBRIMIENTO TÍPICO PROCESO ARC SPRAY

MATERIAL	Peso Recubrimiento lb/pie ² /0.001"	Alimentación de Material Requerido		
		Eficiencia del Depósito		
		40%	60%	80%
Aluminio	0.013	0.033	0.022	0.016
Bronce Aluminio	0.033	0.083	0.055	0.042
Alúmina (+ 2% TiO ₂)	0.017	0.043	0.028	0.021
Zirconato de Calcio	0.021	0.053	0.035	0.026
Óxido de Cromo	0.026	0.065	0.043	0.033
Cobre	0.039	0.098	0.065	0.049
Molibdeno	0.046	0.115	0.077	0.058
Níquel	0.039	0.098	0.065	0.049
Níquel/Cromo (80/20)	0.038	0.095	0.063	0.048
Níquel/Cromo (16% Cr)	0.039	0.098	0.065	0.049
Acero Inoxidable (17% Cr/12% Ni)	0.035	0.088	0.058	0.044
Acero al Carbono	0.036	0.090	0.060	0.045
Óxido de Titanio (TiO ₂)	0.021	0.053	0.035	0.026
Tungsteno	0.088	0.220	0.147	0.110
Carburo de Tungsteno (12% Cobalto)	0.064	0.160	0.107	0.080
Carburo de Tungsteno (17% Cobalto)	0.057	0.143	0.095	0.071
Carburo de Tungsteno (46% Ni, 35% Tg/Co, 11% Cr)	0.043	0.108	0.072	0.054
Carburo de Tungsteno (33% Ni, 50% Tg/Co, 9% Cr)	0.048	0.120	0.080	0.060
Zinc	0.039	0.098	0.065	0.049
Óxido de Zirconio	0.028	0.070	0.047	0.035

* Multiplique por (19.20) para convertir a kg/m²/100 micras