**ÍNDICE DE TABLAS**

Pag.

|  |  |
| --- | --- |
| Tabla 1. Reacciones en la fabricación de clínker…………………………. | 12 |
| Tabla 2. Comparación entre los diferentes tipos de colectores…………. | 34 |
| Tabla 3. Comparación entre diferentes tipos de filtros de mangas……... | 45 |
| Tabla 4. Cantidad de aire a desempolvar según el equipo de acuerdo  al Holcim Design Criteria………………………………………….. | 56 |
| Tabla 5. Rango de velocidades de captura……………………………….. | 64 |
| Tabla 6. Diseño de campanas de captura…………………………………. | 65 |
| Tabla 7. Acabados para fibra de vidrio…………………………………….. | 97 |
| Tabla 8. Características de los tipos de fibras…………………………….. | 98 |
| Tabla 9. Características de la instalación del filtro de la trituradora  primaria……………………………………………………………... | 121 |
| Tabla 10. Cantidad de aire requerido de acuerdo al equipo a  Desempolvar (Edificio de la Trituradora Primaria)……………… | 122 |
| Tabla 11. Campana de captura (Edificio de la trituradora primaria)……. | 122 |
| Tabla 12. Diseño de ductos (Edificio de la trituradora primaria)………… | 123 |
| Tabla 13. Coeficientes de pérdidas por accesorios por secciones  (Edificio de la trituradora primaria)………………………………. | 125 |
| Tabla 14. Pérdidas de presión por secciones (Edificio de la trituradora  primaria)……………………………………………………………. | 126 |
| Tabla 15. Colector de polvo (Edificio de la trituradora primaria)…………. | 127 |
| Tabla 16. Selección del ventilador (Edificio de la trituradora primaria)….. | 128 |
| Tabla 17. Control de limpieza (Edificio de la trituradora primaria)……….. | 128 |
| Tabla 18. Pérdidas de presión por secciones a 18m/s……………………. | 134 |
| Tabla 19. Selección del ventilador con velocidades balanceadas……….. | 135 |
| Tabla 20. Características de la instalación del filtro de pila intermedia…. | 135 |
| Tabla 21. Cantidad de aire requerido de acuerdo al equipo a  Desempolvar (Filtro de la pila intermedia)………………………. | 136 |
| Tabla 22. Campana de captura (Filtro de la pila intermedia)…………….. | 136 |
| Tabla 23. Diseño de ductos (Filtro de la pila intermedia)…………………. | 137 |
| Tabla 24. Coeficientes de pérdidas por accesorios por secciones  (Filtro de la pila intermedia)………………………………………. | 139 |
| Tabla 25. Pérdidas de presión por secciones (Filtro de la pila  intermedia)…………………………………………………………. | 140 |
| Tabla 26. Colector de polvo (Filtro de la pila intermedia)…………………. | 141 |
| Tabla 27. Selección del ventilador (Filtro de la pila intermedia)…………. | 142 |
| Tabla 28. Control de limpieza (Filtro de la pila intermedia)………………. | 142 |
| Tabla 29. Pérdidas de presión por secciones a 18m/s……………………. | 146 |
| Tabla 30. Selección del ventilador con velocidades balanceadas……….. | 146 |
| Tabla 31. Características de la instalación del filtro del edificio de las  trituradoras secundarias……………………………………….…. | 147 |
| Tabla 21. Cantidad de aire requerido de acuerdo al equipo a  Desempolvar (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias)……………………………………………………….. | 148 |
| Tabla 33. Campana de captura (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias)……………………………………………………….. | 149 |
| Tabla 34. Diseño de ductos (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias)………………………………………………………... | 151 |
| Tabla 35. Coeficientes de pérdidas por accesorios por secciones  (Filtro del edificio de las trituradoras secundarias)……………... | 153 |
| Tabla 36. Pérdidas de presión por secciones (Filtro del edificio de las  trituradoras secundarias)………………………………………….. | 156 |
| Tabla 37. Colector de polvo (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias…………………………………………………………. | 158 |
| Tabla 38. Selección del ventilador (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias)……………………………………………………….. | 159 |
| Tabla 39. Control de limpieza (Filtro del edificio de las trituradoras  secundarias)………………………………………………………... | 159 |
| Tabla 40. Pérdidas de presión por secciones a 18m/s……………………. | 163 |
| Tabla 41. Selección del ventilador con velocidades balanceadas……….. | 164 |
| Tabla 42. Características de la instalación del filtro del edificio de  transferencia………………………………………………………... | 165 |
| Tabla 43. Cantidad de aire requerido de acuerdo al equipo a  Desempolvar (Filtro del edificio del edificio de transferencia…. | 166 |
| Tabla 44. Campana de captura (Filtro del edificio de transferencia……… | 166 |
| Tabla 45. Diseño de ductos (Filtro del edificio de transferencia)…………. | 168 |
| Tabla 46. Coeficientes de pérdidas por accesorios por secciones  (Filtro del edificio de transferencia)………………………………. | 170 |
| Tabla 47. Pérdidas de presión por secciones (Filtro del edificio de  transferencia)………………………………………………………. | 173 |
| Tabla 48. Colector de polvo (Filtro del edificio de transferencia)…………. | 174 |
| Tabla 49. Selección del ventilador (Filtro del edificio de transferencia)…. | 175 |
| Tabla 50. Control de limpieza (Filtro del edificio de transferencia)………. | 175 |
| Tabla 51. Pérdidas de presión por secciones a 18m/s……………………. | 178 |
| Tabla 52. Selección del ventilador con velocidades balanceadas……….. | 179 |
|  |  |