# INDICE DE FIGURAS

 Pág.

|  |  |
| --- | --- |
| Figura 1.1 Estructura Orgánica Funcional Actual…………………...……..…. | 5 |
| Figura 1.2 Flujo Actual de la Gestión de Mantenimiento…………………….. | 6 |
| Figura 1.3 Metodología de Mantenimiento Planificado………………………. | 7 |
| Figura 2.1 Histórico de la Metodología………………………………………… | 12 |
| Figura 2.2 Modelo de Gestión de Alta Perfomance………..……………….… | 15 |
| Figura 2.3 Pilares del TPM…………………………………………………….… | 18 |
| Figura 2.4 Relación entre los Pilares…………………………………………... | 23 |
| Figura 2.5 Estructura de Mantenimiento………………………………….……. | 28 |
| Figura 3.1 Nueva Estructura Orgánico Funcional de Mantenimiento………. | 42 |
| Figura 3.2 Flujograma de Actividades para lograr Cero Fallas……………... | 44 |
| Figura 4.1 Overall Gaps de la Planta de Detergentes……………………….. | 56 |
| Figura 4.2 Estructura Organizacional de Mantenimiento Planificado….…… | 57 |
| Figura 4.3 Entrenamiento y Capacitación……………………………………… | 58 |
| Figura 4.4 Porcentajes de Criticidad de los Equipos de Planta………….….. | 60 |
| Figura 4.5 Matriz de Criticidad…………………………………………….….… | 60 |
| Figura 4.6 a Tiempo Medio entre Fallos (MTBF)……………………………...… | 63 |
| Figura 4.6 b Tiempo Medio entre Reparaciones (MTTR)…………………….… | 63 |
| Figura 4.6 c Costo de Mantenimiento CRV (%)…………………………………. | 64 |
| Figura 4.6 d Costo de Mantenimiento…………………………………………..… | 64 |
| Figura 4.6 e Número Total de Fallas > a 10 minutos…………………………… | 65 |
| Figura 4.7 a Productividad Perdida en Horas……………………………………. | 67 |
| Figura 4.7 b Productividad Perdida en Toneladas…………………………….… | 67 |
| Figura 4.7 c Productividad Perdida en Dólares………………………………..… | 68 |
| Figura 4.8 Arbol de Pérdidas……………………………………………..…...… | 69 |
| Figura 4.9 Pareto de Sistema de Dosificación………………………………… | 70 |
| Figura 4.10 Lay Out del Area de Envase………….…………………………..… | 73 |
| Figura 5.1 a Recuperación en Horas……………..………………………………. | 97 |
| Figura 5.1 b Recuperación en Toneladas……….……………………………….. | 97 |
| Figura 5.1 c Recuperación en Dólares………….………….……………….….… | 98 |