

# APÉNDICES

## **APÉNDICE A:**

### **NORMA AWS D1.1**

**TABLA 3.1: REQUERIMIENTOS DEL MATERIAL BASE  
Y MATERIAL DE APORTE.**

**APÉNDICE B:**

**NORMA AWS D1.1**

**TABLA 3.2: TEMPERATURAS MÍNIMA DE PRE-  
CALENTAMIENTO**

**APÉNDICE C:**

**NORMA AWS D1.1**

**TABLA 3.7: REQUERIMIENTOS WPS**

## **APÉNDICE D:**

### **NORMA AWS D1.1**

**TABLA 4.1: POSICIONES DE SOLDADURAS CALIFICADAS PARA MUESTRAS DE PLANCHA, TUBERÍAS Y CAJAS**

**APÉNDICE E:**

**NORMA AWS D1.1**

**FIGURA 4.11: DIMENSIONES DEL ESPÉCIMEN DE PRUEBA.**

**APÉNDICE F:**

**NORMA AWS D1.1**

**TABLA 4.2: NÚMERO Y TIPO DE ESPÉCIMENES DE PRUEBA, Y RANGO DE ESPESORES Y DIÁMETRO CALIFICADOS.**

**APÉNDICE G:**

**NORMA AWS D1.1**

**FIGURA 4.12: DIMENSIONES PARA LA MUESTRA  
SOMETIDO A ENSAYO DE DOBLADO LATERAL**

**APÉNDICE H:**

**NORMA AWS D1.1**

**FIGURA 4.14: DIMENSIONES PARA LA MUESTRA  
SOMETIDA A ENSAYO DE TRACCIÓN**

**APÉNDICE I:**

**NORMA AWS D1.1**

**TABLA 6.1: CRITERIO DE ACEPTACIÓN PARA UNA  
INSPECCIÓN VISUAL**