ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL

Facultad de Ciencias Sociales y Humanísticas





"PROPUESTA DE ESTANDARIZACIÓN E IMPLANTACIÓN DE LOS PROCESOS DE LOS SUBSISTEMAS DE TALENTO HUMANO EN EL TALLER MECÁNICO INDUSTRIAL IDROVO"

TRABAJO DE TITULACIÓN

Previa la obtención del Título de:

MAGISTER EN GESTION DE TALENTO HUMANO

Presentado por:

PERLA IDROVO FLORES

Guayaquil - Ecuador

2016

AGRADECIMIENTO

Agradezco a Dios, quien ha sido y seguirá siendo mi fortaleza y guía de vida.

A mis padres, familiares y amigos por el apoyo en mis alegrías y tristezas, siempre dándome palabras de aliento para seguir luchando en el cumplimiento de mis objetivos.

Al Ing. Jaime Lozada, quien fue que me asesoró con su vasto conocimiento y paciencia a lo largo de este proyecto para terminarlo en el tiempo estipulado.

Al Sr. Carlos Idrovo Rodríguez – Gerente General del Taller Mecánico Idrovo por haberme dado la oportunidad de realizar la propuesta de tesis en esa prestigiosa institución.

Perla

DEDICATORIA

A Marlene por ser mi mejor amiga, consejera, mi modelo a seguir y apoyo incondicional.

A Antonio por ser mi primer amor, mi héroe y mi amigo.

Atentamente,

Perla Idrovo Flores

TRIBUNAL DE GRADUACIÓN

1

MBA Raúl Barriga Medina Presidente del Tribunal de Trabajo de titulación

MBA Jaime Lozada Loza Director del Proyecto

M.Sc. Maria Cecifia Moreno

Revisor 1

M.Sc. Jenny/Tola Cisneros

Revisor 2

DECLARACIÓN EXPRESA

 "La responsabilidad del contenido de este Trabajo de Titulación, corresponde exclusivamente al autor, y al patrimonio intelectual de la misma ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL"

Ing. Perla Idrovo Flores

ÍNDICE GENERAL

| AGR/ | ADECIMIENTO | I |
|-------|--|------|
| DEDI | CATORIA | II |
| TRIB | UNAL DE GRADUACIÓN | III |
| DECL | ARACIÓN EXPRESA | IV |
| INDIC | CE GENERAL | V |
| RESU | MEN | VIII |
| ÍNDIC | CE DE ILUSTRACIONES | IX |
| ÍNDIC | CE DE TABLAS | X |
| ÍNDIC | CE DE GRÁFICOS | XI |
| | EVIATURAS | |
| CAPI | TULO I | 1 |
| 1. | INTRODUCCIÓN | 1 |
| 1.1 | Antecedentes | |
| 1.1.1 | Industria en la que se encuentra | |
| 1.1.2 | Misión de la empresa | 2 |
| 1.1.3 | Visión de la empresa | |
| 1.1.4 | Objetivo general de la empresa | |
| 1.1.5 | Cuál es su producto (s) o servicio (s) clave | |
| 1.1.6 | Número de trabajadores | 5 |
| 1.1.7 | ¿Quiénes son sus proveedores? | 5 |
| 1.1.8 | ¿Quiénes son sus clientes? | 6 |
| 1.1.9 | Facilidades de pago/crédito que otorga la empresa a sus clientes | 6 |
| 1.2 | Definición del problema | 6 |
| 1.2.1 | Objetivos | 7 |
| 1.2.2 | Objetivos específicos | 7 |
| 1.2.3 | Justificación e importancia | 7 |
| 1.2.4 | Alcance del estudio | 8 |
| CAPI | TULO II | 9 |
| 2. | MARCO TEORICO | 9 |
| 2.1 | Principales conceptos | 9 |
| CAPI | TULO III | 26 |
| 3. | DESARROLLO DEL PROYECTO | 26 |

| 3.1 | Análisis del Entorno Externo. | 26 |
|--------|---|----|
| 3.2 | Análisis del Entorno Interno. | 29 |
| 3.3 | Diagnóstico de la compañía | 34 |
| 3.3.1 | Matriz de crecimiento/ capacidades | 34 |
| 3.3.2 | Matriz de rendimiento/ potencial | 35 |
| 3.3.3 | Matriz del ciclo de vida | 37 |
| 3.3.4 | Matriz FODA – estrategias. | 39 |
| 3.3.5 | Perspectiva áreas estratégicas | 41 |
| 3.3.6 | Objetivos estratégicos | 42 |
| 3.3.7 | Balance score card | 43 |
| 3.4 | Clima laboral | 44 |
| 3.4.1 | Liderazgo: | 44 |
| 3.4.2 | Motivación y reconocimiento: | 47 |
| 3.4.3 | Compromiso organizacional | 49 |
| 3.4.4 | Comunicación | 51 |
| 3.4.5 | Trabajo en equipo | 54 |
| 3.4.6 | Ergonomía y Condiciones de trabajo | 56 |
| 3.5 | Entrevista Gerente General | 60 |
| 3.6 | Macroprocesos taller mecánico industrial Idrovo | 60 |
| 3.7 | Diagrama de categorización de procesos | 62 |
| 3.8 | Hojas de ruta de cada subproceso | 66 |
| 3.8.1 | Reclutamiento | 66 |
| 3.8.2 | Requerimiento | 71 |
| 3.8.3 | Publicación en medios de comunicación | 72 |
| 3.8.4 | Selección de personal | 73 |
| 3.9 | Salarios y beneficios sociales | 78 |
| 3.9.1 | Calculo de horas extras | 78 |
| 3.9.2 | Calculo de préstamos a empleados mensual | 78 |
| 3.9.3 | Descarga planilla IESS | 79 |
| 3.9.4 | Elaboración de rol de pagos | 79 |
| 3.10 | Evaluación del desempeño | 81 |
| 3.10.1 | Competencias institucionales | 81 |
| 3.10.2 | Elaboración de evaluación del desempeño | 81 |
| 3.11 | Capacitación o Formación | |
| 3.11.1 | Revisar las necesidades | 86 |
| 3.11.2 | Cotizar proveedores | 86 |

| 3.11.3 | Convocatoria formal | 87 |
|--------|--|----|
| 3.11.4 | Registro de asistencia y entrega de certificados | 87 |
| 3.11.5 | Evaluar el curso y tabular la satisfacción | 87 |
| 3.11.6 | Informe de resultados | 88 |
| 3.12 | Desvinculación | 89 |
| 3.12.1 | Recepción de renuncia | 89 |
| 3.12.2 | Cálculo de liquidación | 89 |
| 3.12.3 | Descargar acta para suscripción | 93 |
| 3.12.4 | Registro de acta y transferencia bancaria | 93 |
| 3.13 | Presentación de la propuesta | 94 |
| 4. | CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES | 96 |
| 5. | REFERENCIAS | 98 |

RESUMEN

La presente tesis se realizó en el Taller Mecánico Industrial Idrovo, una empresa pymes familiar, dedicada a la realización de productos mecánicos industriales teniendo como propietario al Sr. Carlos Idrovo Rodríguez, el mismo que autorizó el estudio de su empresa específicamente en los Subprocesos de Talento Humano. A lo largo de la elaboración de la presente tesis se cumplió con los objetivos planteados como son: definir línea base del clima laboral; para este objetivo se elaboró y realizó una encuesta de clima laboral a los empleados y entrevista al gerente general, teniendo como respuesta que existe mala comunicación entre ambos y que la percepción de los empleados es que tienen un mal jefe.

Como segundo objetivo es proponer procedimientos de cada subsistema de talento humano implantar; se elaboró un manual de procedimientos con el fin de que al momento que la Gerencia General decida crear el Área de Recursos Humanos, tenga procedimientos claros de cómo manejarla.

El tercer objetivo es definir inconvenientes que inciden en el mal clima laboral, se detalló correctivos necesarios para mejorar el clima, con el fin de tener empleados comprometidos e incorporar una nueva cultura organizacional donde prevalecerá el respeto y cordialidad.

INDICE DE ILUSTRACIONES

| Ilustración 1.2: Molde metálico para placas de neopreno3Ilustración. 1.3: Placa de caucho3Ilustración 3.1 Exploración y Análisis Interno29Ilustración 3.2: Vigas de paso desnivel31Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente32Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades34Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de vida37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.19 IESS79Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.21 Evaluación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.24 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE91Ilustración 3.28 SAITE92Ilustración 3.28 SAITE92Ilustración 3.28 SAITE92Ilustración 3.28 SAITE92Ilustración 3.28 SAITE | Ilustración 1.1: Caucho – Neopreno | 2 |
|---|--|----|
| Ilustración 3.1 Exploración y Análisis Interno29Ilustración 3.2: Vigas de paso desnivel31Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente32Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades34Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial I aller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.9 Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo37Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.17 IESS75Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal77Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.21 Evaluación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE90Ilustración 3.26 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 1.2: Molde metálico para placas de neopreno | 3 |
| Ilustración 3.2: Vigas de paso desnivel31Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente32Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades34Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.17 IESS77Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal77Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.24 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE91Ilustración 3.26 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración.1.3: Placa de caucho | 3 |
| Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente32Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades34Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/Potencial36Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.14 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.17 IESS77Ilustración 3.19 IESS79Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.21 Tabulación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.24 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE90Ilustración 3.26 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 3.1 Exploración y Análisis Interno | 29 |
| Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente32Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades34Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/Potencial36Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.14 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.17 IESS77Ilustración 3.19 IESS79Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.21 Evaluación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE90Ilustración 3.26 SAITE90Ilustración 3.27 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 3.2: Vigas de paso desnivel | 31 |
| Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial35Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.8 Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.19 IESS77Ilustración 3.20 Flujo grama Selección de Personal77Ilustración 3.21 Evaluación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.24 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE91Ilustración 3.26 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente | 32 |
| Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo36Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.16 SAITE76Ilustración 3.17 IESS77Ilustración 3.19 IESS77Ilustración 3.20 Flujo grama Selección de Personal77Ilustración 3.21 Evaluación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.24 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE91Ilustración 3.26 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 3.4 Matriz de Crecimiento / Capacidades | 34 |
| Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/ Potencial36Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida37Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo37Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo38Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos61Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo61Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo66Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento72Ilustración 3.15 SAITE75Ilustración 3.17 IESS76Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal77Ilustración 3.19 IESS79Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales80Ilustración 3.21 Evaluación de Programa88Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas89Ilustración 3.23 SAITE90Ilustración 3.25 SAITE90Ilustración 3.26 SAITE91Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92Ilustración 3.27 SAITE92 | Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial | 35 |
| Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida 37 Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo 37 Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo 38 Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos 61 Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo 61 Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo | 36 |
| Ilustración 3.8Matriz del ciclo de vida 37 Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo 37 Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo 38 Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos 61 Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo 61 Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/Potencial | 36 |
| Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo 38 Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos 61 Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo 61 Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 90 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | | |
| Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos 61 Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo 61 Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.9 Matriz del Ciclo de Vida Taller Idrovo | 37 |
| Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo 61 Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 90 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SA | Ilustración 3.10 Ubicación del personal Taller Idrovo | 38 |
| Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 90 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos | 61 |
| Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo 66 Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento 72 Ilustración 3.15 SAITE 75 Ilustración 3.16 SAITE 76 Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 90 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo | 61 |
| Ilustración 3.15 SAİTE | | |
| Ilustración 3.15 SAİTE | | |
| Ilustración 3.17 IESS 77 Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | | |
| Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal 77 Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 90 Ilustración 3.26 SAITE 91 Ilustración 3.27 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.16 SAITE | 76 |
| Ilustración 3.19 IESS 79 Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.17 IESS | 77 |
| Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales 80 Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.18 Flujo grama Selección de Personal | 77 |
| Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.19 IESS | 79 |
| Ilustración 3.21 Evaluación de Programa 88 Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales | 80 |
| Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas 89 Ilustración 3.23 SAITE 90 Ilustración 3.24 SAITE 90 Ilustración 3.25 SAITE 91 Ilustración 3.26 SAITE 92 Ilustración 3.27 SAITE 92 | Ilustración 3.21Evaluación de Programa | 88 |
| Ilustración 3.24 SAITE. 90 Ilustración 3.25 SAITE. 91 Ilustración 3.26 SAITE. 92 Ilustración 3.27 SAITE. 92 | | |
| Ilustración 3.25 SAITE. 91 Ilustración 3.26 SAITE. 92 Ilustración 3.27 SAITE. 92 | Ilustración 3.23 SAITE | 90 |
| Ilustración 3.26 SAITE | Ilustración 3.24 SAITE | 90 |
| Ilustración 3.27 SAITE | Ilustración 3.25 SAITE | 91 |
| | Ilustración 3.26 SAITE | 92 |
| <i>Ilustración 3.28 SAITE</i> | Ilustración 3.27 SAITE | 92 |
| | Ilustración 3.28 SAITE | 93 |

INDICE DE TABLAS

| Tabla 1.1Ensayo de Tensión | 4 |
|---|----|
| Tabla 1.2 Ensayo de Compresión | 4 |
| Tabla 1.3 Trabajadores | |
| Tabla 3.1 Declaraciones de IVA | 30 |
| Tabla 3.2 Exploración y análisis interno | 32 |
| Tabla 3.3 Exploración y análisis interno | 34 |
| <i>Tabla 3.4 FODA</i> | |
| Tabla 3.5 Estrategias FODA | 40 |
| Tabla 3.6 Balance Score Card | 43 |
| Tabla 3.7 Diagrama de caracterización reclutamiento, selección y contratación | 63 |
| Tabla 3.8 Diagrama de caracterización capacitación o formación | 64 |
| Tabla 3.9 Diagrama de caracterización Desvinculación | 64 |
| Tabla 3.10 Diagrama de Caracterización Salarios y Beneficios | 65 |
| Tabla 3.11 Diagrama de Caracterización Descripción de Cargos | 65 |
| Tabla 3.12 Descripción y Perfil Asistente Administrativo | 67 |
| Tabla 3.13 Descripción y Perfil Fresador | |
| Tabla 3.14 Descripción y Perfil Tornero | 69 |
| Tabla 3.15 Descripción y Perfil Obrero | 70 |
| Tabla 3.16 Formato de Requerimiento de personal | 71 |
| Tabla 3.17 Cálculo de Horas Extras | |
| Tabla 3.18 Identificación del trabajador | |
| Tabla 3.19 Escala de evaluación | 82 |
| Tabla 3.20 Competencias Generales | 83 |
| Tabla 3.21 Competencia Técnica | |
| Tabla 3.22 Hábitos de trabajo | 85 |
| Tabla 3.23 Necesidades de formación | 85 |
| Tabla 3.24 Cuadro comparativo | 87 |

INDICE DE GRAFICOS

| Gráfico 3.1 Cinco Fuerzas de Porter.28Gráfico 3.2 Pregunta 1 Liderazgo44Gráfico 3.3Pregunta 2 Liderazgo45Gráfico 3.4Pregunta 3 Liderazgo45Gráfico 3.5 Pregunta 4 Liderazgo46Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo46Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo47Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación52Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación53Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.25 Clima Laboral59 | Gráfico 1.1 Organigrama | 6 |
|---|--|----|
| Gráfico 3.3Pregunta 2 Liderazgo45Gráfico 3.4Pregunta 3 Liderazgo45Gráfico 3.5 Pregunta 4 Liderazgo46Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo46Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo47Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación52Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación53Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | | |
| Gráfico 3.3Pregunta 2 Liderazgo45Gráfico 3.4Pregunta 3 Liderazgo45Gráfico 3.5 Pregunta 4 Liderazgo46Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo46Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo47Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación52Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación53Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.2 Pregunta 1 Liderazgo | 44 |
| Gráfico 3.4Pregunta 3 Liderazgo45Gráfico 3.5 Pregunta 4 Liderazgo46Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo46Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo47Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación52Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación53Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación55Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | | |
| Gráfico 3.5 Pregunta 4 Liderazgo 46 Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo 46 Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo 47 Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento 48 Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento 48 Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento 49 Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional 50 Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional 50 Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional 51 Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación 52 Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | | |
| Gráfico 3.6 Pregunta 5 Liderazgo46Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo47Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación53Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación53Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | | |
| Gráfico 3.7 Pregunta 6 Liderazgo 47 Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento 48 Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento 48 Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento 49 Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional 50 Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional 50 Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional 51 Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación 52 Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación 54 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
| Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación53Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | | |
| Gráfico 3.9 Pregunta 2 Motivación y Reconocimiento48Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación53Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.8 Pregunta 1 Motivación y Reconocimiento | |
| Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento49Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional50Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional51Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación52Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación52Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación53Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | | |
| Gráfico 3.11 Pregunta 1 Compromiso Organizacional 56 Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional 50 Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional 51 Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación 52 Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación 54 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | | |
| Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional 51 Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación 52 Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación 54 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | | |
| Gráfico 3.13 Pregunta 3 Compromiso Organizacional 51 Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación 52 Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación 54 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | Gráfico 3.12 Pregunta 2 Compromiso Organizacional | 50 |
| Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación 52 Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación 53 Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación 53 Gráfico 3.18 Pregunta 5 Comunicación 54 Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo 55 Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación 56 Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 57 Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo 58 | | |
| Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación53Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.14 Pregunta 1 Comunicación | 52 |
| Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.15 Pregunta 2 Comunicación | 52 |
| Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación53Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación54Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación | 53 |
| Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo55Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.17 Pregunta 4 Comunicación | 53 |
| Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo55Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.18Pregunta 5 Comunicación | 54 |
| Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.19 Pregunta 1 Trabajo en equipo | 55 |
| Gráfico 3.21 Pregunta 3 Comunicación56Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo57Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo58 | Gráfico 3.20 Pregunta 2 Trabajo en equipo | 55 |
| Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo | | |
| Gráfico 3.24 Pregunta 3 Ergonomía y Condiciones de Trabajo | Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo | 57 |
| | | |
| | | |
| | | |

ABREVIATURAS

MDT Ministerio de Trabajo

IESS Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social

SAITE Sistema de Administración Integral de Trabajo y Empleo

V.H. BRIONES Víctor Hugo Briones (calle)

ESPOL Escuela Politécnica del Litoral

AE Autoevaluación

BSC Balance Score Card

CAPITULO I

1. INTRODUCCIÓN

1.1 Antecedentes

El 22 de abril de 1991 el Sr. Carlos Idrovo Rodríguez cristalizó su idea de ser microempresario con la apertura del "Taller Mecánico Industrial Idrovo", el mismo que se inauguró en la ciudad de Guayaquil, en las calles Alcedo entre Ismael Pérez Pazmiño y V.H. Briones.

Inicialmente empezó las actividades con una sola máquina y como único empleado el Sr Antonio Idrovo Rodríguez, hermano del propietario, a medida de que el tiempo iba pasando diversificaron los productos con la adquisición de más maquinarias. Por la demanda de los productos que se ofertaban al mercado se vieron en la necesidad de contratar nuevo personal.

Los empleados tienen en su mente que uno de los lemas de la organización es "Trabajamos los 365 días del año", por lo tanto es importante que se sientan comprometidos y que sientan un buen clima organizacional.

Este tipo de empresa se encuentra calificada en la Junta Nacional de Artesanos, la misma que se rige por la Ley de Artesanos.

1.1.1 Industria en la que se encuentra

La industria que pertenece es Metalmecánica o Manufacturas Industriales, la misma que es pilar fundamental de la cadena productiva del país, además es generador de fuentes de empleo y en el Ecuador este sector agrupa la mayor cantidad de exportaciones entre el año 2007 y 2011 (Manufactura de fundición, hierro o acero con un 27%, le sigue reactores nucleares, calderas, máquinas, aparatos y artefactos mecánicos con un 26% y máquinas, aparatos, material eléctrico y sus partes con un 15%, cifras tomadas de la página oficial de Pro Ecuador).

1.1.2 Misión de la empresa

El Taller Mecánico Industrial Idrovo, tiene como compromiso cumplir con la realización de productos mecánicos industriales de manera oportuna según los estándares exigidos por los clientes en el tiempo establecido por ellos, dichos productos son comercializados a Nivel Nacional.

1.1.3 Visión de la empresa

Posesionarse en el mercado de la mecánica industrial con calidad y experiencia, siendo una de las referencias de los clientes potenciales.

1.1.4 Objetivo general de la empresa

Ser líderes en el mercado metalmecánico a nivel nacional buscando satisfacción de los clientes, cumpliendo de manera oportuna en tiempo y calidad de los productos ofertantes.

1.1.5 Cuál es su producto (s) o servicio (s) clave

Su producto clave es la elaboración a medida de cauchos, servicio que no ofrecen los talleres mecánicos industriales, por lo tanto, ofrecen un valor agregado al cliente.

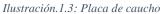


Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

Ilustración 1.2: Molde metálico para placas de neopreno



Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo





Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

Código: ASTM D 2240

Temperatura de prueba 28.0 C.

Valor medido: 71,0

Geometría: Placa 500 x 500 x 40 mm

Código: ASTM D 2240

Temperatura de prueba 28.0 C.

Valor medido: 63

Geometría: Placa 450 x 400 x 62 mm / Con 3 láminas e= 3mm/ Taller Mecánico CBI

Código: ASTM D 2240

Temperatura de prueba 28.0 C.

Valor medido: 75

Geometría: Placa 400 x 400 x 40 mm / Con 2 láminas e= 2mm/ Taller Mecánico CBI

ENSAYO DE TENSIÓN

En la tabla 1-1 se puede observar los análisis de tres muestras, con respecto al espesor, ancho, esfuerzo y elongación de cada muestra estudiada.

NORMA: ASTM D -638

Tabla 1.1Ensavo de Tensión

| | MUES | ESPES | ANCH | ESFU | ENLONG |
|-----|------|---------|--------|------------|-----------|
| TRA | | OR (mm) | O (mm) | ERZO (PSI) | ACION (%) |
| | 1 | 7.19 | 15.56 | 2541.9 | 645.0 |
| | | | | 5 | |
| | 2 | 5.32 | 11.23 | 2096.0 | 650.0 |
| | | | | 0 | |
| | 3 | 4.18 | 12.40 | 2486.0 | 560.2 |
| | | | | 0 | |

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

ENSAYO DE COMPRESIÓN

En la tabla 1-2 se puede observar los análisis de la dimensión, set de compresión y fuerza aplicada de una muestra.

NORMA: ASTMD – 638

Tabla 1.2 Ensayo de Compresión

| MUESTRA | DIMENSI | SET | DE | FUERZA |
|---------|-----------|-----------|----|---------------|
| | ONES (mm) | COMPRESIÓ | N | APLICADA |
| | | (%) | | (Kg/cm2) |
| 1 | 50 x 50 | 1.88 | | 100 |

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

1.1.6 Número de trabajadores

El Taller Mecánico Industrial Idrovo cuenta con seis personas que laboran activamente en diferentes cargos, así como se puede observar en la tabla 1-3:

Tabla 1.3 Trabajadores

| .3 Trabajadores No | | |
|-----------------------|-------------|-------------|
| | Nombres | Cargos |
| | Carlos | |
| 1 | Idrovo | Propietario |
| | Jacqueline | |
| 2 | Idrovo | Secretaria |
| | Harold | |
| 3 | Pérez | Tornero |
| 4 | Luis Idrovo | Tornero |
| | Antonio | |
| 5 | Idrovo | Obrero |
| | Ronald | |
| 6 | Plúas | Fresador |

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

1.1.7 ¿Quiénes son sus proveedores?

Para esta organización sus proveedores directos de herramientas industriales y neopreno (cauchos) son los siguientes:

- ✓ Ivan Bohman
- ✓ Ferrumex
- ✓ Dipac
- ✓ Bholer
- ✓ Cauchera Durán

1.1.8 ¿Quiénes son sus clientes?

Tiene como principales clientes: Grupo Fadesa - Latienvases, ESPOL – lemat, Bueno & Castro, Electroecuatoriana.

1.1.9 Facilidades de pago/crédito que otorga la empresa a sus clientes.

El Taller Mecánico Industrial Idrovo otorga créditos a los clientes de trabajos industriales de 45 días calendario y con respecto a los trabajos de cauchos (neopreno) reciben un anticipo 60% al inicio de la obra y el saldo contra entrega.

1.2 Definición del problema

Como es de conocimiento cada ser humano tiene diferentes conductas y comportamientos, por ese motivo es necesario que cada empresa tenga un departamento de Recursos Humanos para satisfacer requerimiento del cliente interno.

El Taller Mecánico Industrial Idrovo por su naturaleza de empresa familiar no existe departamento de Recursos Humanos ni estructura organizacional (como se demuestra en el gráfico 1-1), por lo tanto no tienen los procesos de cada subsistema de talento humano, dichos procesos se los realiza de manera empírica en base a lo conductual y cognitivo del dueño. El no tener en su estructura organizacional al Departamento de Talento Humano conlleva a que el personal sienta que no tiene un departamento que lo respalde ante cualquier situación, además quien los direccione sobre leyes y reglamentos que le competen como trabajadores.

Carlos Idrovo
Gerente General

Antonio Idrovo
Obrero

Luis Idrovo
Tornero

Antonio Perez
Tornero

Jacqueline Idrovo
Administrativo

Antonio Idrovo
Pressedor

Gráfico 1.1 Organigrama

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

Por tal motivo se detecta la necesidad de definir e implantar procesos, midiendo tiempo y movimiento de cada subsistema con el fin de optimizar recursos tanto materiales como humanos, a pesar de que se presume que no es necesario la creación del departamento de Recursos Humanos en base al limitado número de trabajadores, sin embargo es importante que una persona sea responsable de llevar la propuesta de la gestión de Recursos Humanos de la Organización.

Cuando contratan a nuevo personal no siempre está el dueño y la persona que lo atiende realiza el proceso de reclutamiento, selección e inducción de manera distinta.

Conociendo que EL TALLER MECANICO INDUSTRIAL IDROVO es una organización que se preocupa por sus empleados, hacen que cada uno de ellos aporte valor a la compañía, por este motivo se vive un ambiente familiar y esto genera un buen clima laboral.

1.2.1 Objetivos

Definir e implantar los Procesos de cada subsistema de Recursos Humanos en una empresa artesanal del sector industrial en la Ciudad de Guayaquil.

1.2.2 Objetivos específicos

- Conocer la línea base del clima laboral
- Proponer procedimientos de cada subsistema de talento humano
- Definir inconvenientes que inciden en el clima y detallar alternativas de mejora.

1.2.3 Justificación e importancia

El presente estudio en el Taller Mecánico Industrial Idrovo es importante debido a que por su naturaleza, artesanos calificados, no tienen definidos los manuales de procedimientos, reglamento interno, perfil de cargos, organigramas y ningún subsistema de talento humano, todo este tiempo lo han hecho de manera empírica.

En base a los conocimientos adquiridos en esta maestría, se tiene la capacidad de crear los procesos para cada subsistema de talento humano con el levantamiento de diferentes

herramientas y matrices que permitirán realizar un trabajo que será expuesto en la Pymes para su implementación.

En base a un estudio preliminar que se realizó se detectó otra necesidad que esta Pymes trabajan los 365 días del año según las necesidades de los clientes, por tal motivo se medirá el clima organizacional al inicio del proyecto, si en caso de que los resultados no sean los convenientes se planteará posibles mejoras del mismo.

1.2.4 Alcance del estudio

Este proyecto aportará con una propuesta de mejoramiento para el Taller Mecánico Idrovo, así como, ayudará a crear una cultura organizacional en base a buenas prácticas, procedimientos y un adecuado flujo de información.

Al finalizar será expuesto al Gerente General, explicándole cada subsistema y la importancia que tiene para sus empleados tener una hoja de ruta, mediante el cual se determinarán procedimientos a seguir, exigiéndoles de esta manera a que sean más productivos debido a que la empresa cambiará por su satisfacción, y requiere una contraparte que será el compromiso de cada uno de ellos de ser parte de este proceso de cambio.

Esperando que se ponga en práctica las propuestas dadas en el actual documento con el fin de no solo mejorar procedimientos internos y el clima laboral, también se espera que con el levantamiento del plan estratégico se mejore la relación con los clientes externos.

CAPITULO II

2. MARCO TEORICO

2.1 Principales conceptos

"Las organizaciones reclutan y seleccionan sus recursos humanos para alcanzar con ellos, y mediante ellos, objetivos organizacionales. Una vez reclutados y seleccionados, los individuos tienen objetivos personales que luchan por alcanzar, y muchas veces se valen de la organización para lograrlo.

La interdependencia de las necesidades del individuo y la organización es muy grande.

La relación individuos-organización no es siempre cooperativa y satisfactoria; muchas veces es tensa y conflictiva.

El individuos debe ser eficaz (alcanzar los objetivos organizacionales mediante su participación) y ser eficiente (satisfacer sus necesidades individuos mediante su participación) para sobrevivir dentro del sistema.

RECIPROCIDAD ENTRE INDIVIDUO Y ORGANIZACIÓN

La interacción entre empleado y organización es un proceso de reciprocidad: la organización realiza ciertas cosas por el trabajador y para el trabajador, lo remunera, le da seguridad y status; de modo recíproco, el empleado responde trabajando y desempeñando sus tareas.

"Contrato psicológico" (o norma de reciprocidad). Se refiere a la expectativa recíproca del individuo y de la organización, que se extiende más allá de cualquier contrato formal de empleo. Es un acuerdo tácito entre individuos y organización, en el sentido de que una amplia variedad de derechos, privilegios y obligaciones, consagrados por la costumbre serán respetados y observados por las dos partes. Un contrato es una especie de acuerdo o expectativa que las personas mantienen consigo mismas y con los demás.

RELACIONES DE INTERCAMBIO

Toda organización puede considerarse en términos de grupos de personas, ocupadas con el intercambio de sus recursos con base en ciertas expectativas. Prevalece el sentimiento de reciprocidad: cada uno evalúa lo que está ofreciendo y lo que está recibiendo a cambio.

Las personas están dispuestas a incurrir en ciertos costos o a hacer inversiones personales (esfuerzos) en la organización, pues esperan que la satisfacción de sus necesidades personales sea mayor que los costos, y evalúan el grado de satisfacción alcanzada y los costos mediante sus sistemas de valores.

Existe siempre una relación de intercambio entre los individuos y la organización. El individuo ingresa a la organización cuando espera que su satisfacción sea mayor que sus esfuerzos personales. La organización espera que la contribución de cada individuo sobrepase los costos de tener personas en la organización; la organización espera que los individuos contribuyan con más de lo que ella les brinda.

CONCEPTO DE INCENTIVOS Y CONTRIBUCIONES

Los individuos están dispuestos a cooperar siempre y cuando sus actividades dentro de la organización contribuyan directamente al logro de sus propios objetivos personales.

Incentivos. Pagos hechos por la organización a sus trabajadores (salarios, premios, beneficios sociales, oportunidades de progreso, estabilidad en el cargo, elogios, etc.). Cada incentivo tiene un valor de utilidad que es subjetivo, ya que varía de unos individuos a otro: lo que es útil para unos individuos puede ser inútil para otro.

Contribuciones. Pagos que cada trabajador hace a la organización (trabajo, esfuerzo, dedicación, puntualidad, etc.). Cada contribución tiene un valor de utilidad que varía según la organización.

Equilibrio organizacional. Refleja el éxito de la organización en cuanto a remunerar a sus empleados con incentivos adecuados y los motiva a seguir haciendo contribuciones a la organización, con lo cual garantiza su supervivencia y su eficacia.

Cada trabajador sólo mantendrá su participación en la organización en cuanto los incentivos que se le ofrecen sean iguales o mayores que las contribuciones que se le exigen." (Chiavenato, I., Villamizar, G.A.& Aparicio, J.B.)

LA ADMINISTRACION DEL RECURSO HUMANO COMO PROCESO

Los procesos básicos en la administración de personal son cinco: provisión, aplicación, mantenimiento, desarrollo, seguimiento y control del personal.

La ARH consta de subsistemas interdependientes y estrechamente relacionados:

| Subsistemas de ARH | Temas abarcados |
|--------------------|---|
| Alimentación | Planificación de recursos humanos |
| | Reclutamiento de personal |
| | Selección de personal |
| | Integración |
| Aplicación | Descripción y análisis de cargos |
| | Evaluación de desempeño humano |
| | Plan de carreras |
| Mantenimiento | Compensación |
| | Beneficios sociales |
| | Higiene y seguridad |
| | Relaciones laborales |
| Desarrollo | Capacitación y desarrollo de personal |
| | Desarrollo organizacional |
| Control | Base de datos y sistemas de información |
| | Auditoría de recursos humanos |

Este proceso no sigue obligatoriamente el orden antes establecido, debido a la interacción de los subsistemas y a que los cinco subsistemas no se relacionan entre sí de una sola y específica manera, pues son contingencias o situacionales: varían según la organización y dependen de factores ambientales, organizacionales, humanos, tecnológicos. (Chiavenato, I., Villamizar, G.A.& Aparicio, J.B.)

Según Mónica García Solarte "Los procesos que componen el desarrollo de la gestión del talento humano son: la planificación del talento humano, el análisis y diseño de puestos de trabajo, la cobertura de las necesidades del talento humano de la organización, el reclutamiento y la selección, la iniciación de los nuevos empleados en la organización, la socialización, la capacitación para empleados nuevos en un puesto, la mejora del desempeño en el trabajo, la obtención de cooperación creativa y el desarrollo de buenas relaciones de trabajo, el aumento del potencial y desarrollo del individuo, la evaluación de la actuación de los empleados, la retribución de los empleados a través de incentivos y beneficios, la gestión de la salud e higiene en el trabajo, el monitoreo a través de sistemas, entre otras, como es

expuesto por los diferentes autores en el área (Chiavenato, 2002; Dessler, 1991; Dolan, Valle, Jackson, & Schuler, 2003; Gómez, Balkin & Cardy, 1999; Decenzo & Robbins, 2001; y Sherman, Bohlander & Snell, 1999; y Rodríguez, 2002). (Solarte, 2011)

Cada una de las agrupaciones realizadas por los diferentes autores, en su desagregación, presenta claras similitudes entre sí, y a la vez difieren en algunos puntos al hacer mención, o no, de algunos procesos que se llevan a cabo dentro de la gestión humana. Todas las agrupaciones realizadas por los autores mencionados toman en cuenta procesos que se consideran fundamentales para el logro de los objetivos del área como apoyo estratégico a la dirección, tales como la adecuada realización del proceso de selección de la persona indicada para el cargo; una apropiada evaluación del desempeño que permita tomar las medidas necesarias para corregir, mejorar o reforzar algunos aspectos y el establecimiento de medidas de higiene y seguridad que garanticen la calidad de vida del empleado en el lugar de trabajo. Chiavenato (2002), Dessler (1991), Decenzo y Robbins (2001) y Rodríguez (2002) coinciden en la importancia que le otorgan a procesos como la planeación del recurso humano, el reclutamiento, el establecimiento de políticas y programas de remuneración, y el desarrollo del personal.

Por su parte, algunos autores dentro de sus agrupaciones incluyen procesos que no son considerados dentro de otras clasificaciones, como la realizada por Dolan, Valle, Jackson y Schuler (2003) que incluyen procesos estratégicos que incorporan el término gestión como aspecto clave en su desarrollo. Por su parte, Rodríguez (2002), aunque no hace una agrupación general, define funciones específicas que deben ser consideradas dentro de algunos procesos; mientras que Castillo Aponte (1994) plantea procesos participativos, de liderazgo y disciplina que son fundamentales en la planeación de recursos humanos. Aunque no hay homogeneidad en las clasificaciones y agrupaciones realizadas, los matices que cada una de ellas aporta a la gestión humana tienen gran relevancia para la práctica, por lo cual valdría la pena pensar cómo estos inciden en ella, lo cual sería un punto interesante en la realización de una futura investigación.

Al hacer un análisis en la literatura en gestión humana de cómo estos procesos son definidos y agrupados, se plantea la necesidad de identificar y describir lo que se ha denominado como macro proceso de gestión humana. Un macro proceso está compuesto por un determinado número de procesos para generar un determinado resultado, cumpliendo un objetivo o fin. Un macro proceso puede subdividirse en subprocesos que tienen una relación

lógica de actividades secuenciales, que contribuyen a la misión del macro proceso y aportan a la generación de valor dentro de la organización. (Solarte, 2011)

El reclutamiento es el proceso de atraer a un conjunto de candidatos para un puesto particular. Debe anunciar la disponibilidad del puesto en el mercado y atraer a candidatos calificados para disputarlo. El mercado donde la organización busca a los candidatos puede ser interno, externo o una combinación de ambos. En otras palabras, la organización debe buscar candidatos en su interior, en el exterior o en ambos contextos. (LUIS R GOMEZ - MEJIA, 1995)

Las principales técnicas para el reclutamiento son:

Anuncios en diarios y revistas especializadas

Agencias de reclutamiento

Contactos con escuelas, universidades y agrupaciones

Carteles o anuncios en lugares visibles

Presentación de candidatos por indicación de trabajadores

Consulta a los archivos de candidatos

Reclutamiento virtual

Banco de datos de candidatos o banco de talentos

(Chiavenato, Tercera edición)⁵

"Los procesos interactúan por que comparten productos, evaluables de manera objetiva por proveedor y cliente. ISO 9001 pide que se determine la interacción entre los procesos. Una forma de solucionarlo es mediante el grafismo ya representado acompañándolo de una breve descripción literaria. Dependiendo del tamaño de la empresa, el Mapa de procesos de la empresa pudiera ser poco representativo; en este caso recurriremos a un despliegue de los procesos relevantes.

Adjuntamos mapa de interacciones del proceso de <<Diseño>>. Observamos en el mismo grafismo que utilizamos para toda la empresa vale también para uno de sus procesos. Ocurre como los diagramas de flujo, que el nivel de detalle de la representación gráfica ha de ser adecuada al propósito perseguido. Aparecen procesos relevantes, pero específicos, que no se mostraba en el Mapa Global de Procesos de la empresa." (FERNANDEZ, 2009)

MATRIZ DE INTERACCIONES DE UN PROCESO

| Del proceso | Recibe | PROCESO | Entrega | Al proceso |
|-------------|------------|---------|------------|------------|
| | (producto) | | (producto) | |
| | | | | |
| | | | | |

"CLIMA LABORAL: Atmósfera laboral creada entre los propios trabajadores y su relación con los superiores. - Sensación con respecto al ambiente laboral - Relaciones informales - Existencia/inexistencia de reconocimiento por trabajo realizado y sensación de pertenencia a la organización - Clima laboral con respecto a normativa organizacional" (Mansilla, 2005)

"La planificación de los recursos humanos es un requerimiento para hacer frente a los múltiples cambios a que están sometidas las empresas. La evolución de la economía y los mercados, la población activa, en los valores y en la legislación está forzando a las organizaciones a prepararse y, en la medida de lo posible, anticiparse a ellos. Estos nuevos retos exigen a los departamentos de recursos humanos elaborar planes estratégicos y operativos en los que establezcan objetivos a corto, medio y largo plazo y se vinculen a los planteamientos generales de la organización." (Simon L. Dolan, Ramon Valle Cabrera, Susan E. Jackson, Randall S. Schuler, 2003)

"Dirección estratégica y de recursos humanos. Los programas de reclutamiento se desarrollan el entorno a tres componentes: las estrategias de las empresas, la planificación de recursos humanos, y la de puestos de trabajo. La estrategia de la organización no solo marca los objetivos de la organización, los productos y mercados en los que se quieren competir, las tasas de crecimiento esperadas, la ubicación de las posibles nuevas instalaciones, etc., sino también algo tan importante como cuáles son las capacidades, competencias y habilidades que necesita desarrollar o adquirir para ser posible dicha estrategia. Por tanto, constituye el pilar básico para saber cuántas personas necesitaremos (planificación), que tipo de puestos y que tipo de personas; es decir, los conocimientos, habilidades y aptitudes que debe tener el

candidato a esos puestos." (Simon L. Dolan, Ramon Valle Cabrera, Susan E. Jackson, Randall S. Schuler, 2003)

"Relaciones e influencias sobre la selección y la orientación: Las decisiones sobre selección y orientación comienzan a partir de que se cuente con un conjunto de candidatos potencialmente cualificados, se haya realizado un análisis de las características del puesto de trabajo disponible y descrito el contexto de la organización.

Análisis del puesto de trabajo. El análisis de puesto no sólo es útil para el reclutamiento sino que también contribuye de forma directa en el proceso de selección, ya que decisiones sobre elección y ubicación deben realizarse de forma que benefician al individuo y a la organización. Para que esto sea así, han de determinarse claramente cuáles son las características del puesto de trabajo que debe cubrirse. Una vez recogida esta información y diseñado el perfil de la persona necesaria es cuando pueden elaborarse los instrumentos de selección con objeto de que tengan la mayor relación posible con el puesto y, por tanto, una más alta validez de contenido.

Reclutamiento. El éxito de las actividades de selección, orientación y ubicación depende de la eficacia de la actividad de reclutamiento. Si a partir del reclutamiento no se consigue un conjunto adecuado de candidatos potencialmente cualificados para un puesto de trabajo, a la organización le resultará difícil de seleccionar y ubicar personas que rindan bien y que no abandonen la organización. La calidad en el reclutamiento condiciona la eficacia potencial de las actividades de selección y ubicación.

Planificación de los recursos humano. La planificación de los recursos humanos puede facilitar las decisiones de selección que tome la organización, mediante la previsión del momento y el número de personas que debían incorporarse. Si se determina que se precisa personal para nuevos puestos de trabajo, el departamento de recursos humanos deberá tener previstos nuevos procedimientos de selección y realizar estudios sobre la relación de éstos con dichos puestos de trabajo. Asimismo, la planificación de los recursos humanos puede facilitar las decisiones sobre selección, ya que permite identificar (especialmente a partir de

decisiones tomadas con relación a los ascensos) el máximo número posible de candidatos a un puesto de trabajo (especialmente dentro de la organización).

Evaluación del rendimiento. La evaluación del rendimiento sirve de fuente de retroalimentación, al mostrar que, en efecto, los instrumentos de selección predicen el rendimiento. Si los criterios que se han empleado no están relacionados con el puesto de trabajo (es decir, si las evaluaciones no se basan en el análisis del puesto de trabajo), la empresa tendrá problemas a la hora de elaborar y utilizar instrumentos de selección para predecir, de forma significativa, el rendimiento de los empleados. Dicho de otro modo, la evaluación de rendimiento sirve de criterio para determinar la utilidad predictiva y económica de los procedimientos de selección.

Formación y perfeccionamiento. Si mediante el reclutamiento no se obtiene un conjunto adecuado de candidatos preparados, la organización puede tomar la decisión de contratar personas poco cualificadas y formarlas posteriormente. El equilibrio entre seleccionar a la persona <> y formar a la gente para que <<ri>adecuadamente>> gira en torno a los costes y al tiempo. Por ejemplo, puede haber instituciones financieras que prefieran contratar licenciados en administración y dirección de empresas sin experiencia y hacerlo pasa por un largo programa de formación en prácticas y gestión." (Simon L. Dolan, Ramon Valle Cabrera, Susan E. Jackson, Randall S. Schuler, 2003)

"El reclutamiento es un conjunto de técnicas y procedimientos orientados a atraer candidatos potencialmente calificados y capaces de ocupar cargos dentro de la organización. En esencia, es un sistema de información mediante el cual la organización divulga y ofrece al mercado de recursos humanos las oportunidades de empleo que pretende llenar. Para ser eficaz, el reclutamiento debe atraer suficiente cantidad de candidatos para abastecer de modo adecuado el proceso de selección. Además, el reclutamiento también debe suministrar la selección de materia prima básica (candidatos) para el funcionamiento de la organización." (CHIAVENATO, 2000)

"La selección de personal forma parte del proceso de provisión de personal, y viene luego del reclutamiento. Éste y la selección de personal son dos fases de un mismo proceso:

consecución de recursos humanos para la organización. El reclutamiento es una actividad de divulgación, de llamada, de atención, de incremento en la entrada; por tanto, es una actividad positiva y de invitación. La selección es una actividad de comparación o confrontación, de elección, de opción y decisión, de filtro de entrada, de clasificación y, por consiguiente, restrictiva" (CHIAVENATO, 2000)

"El concepto de cargo se fundamenta en las nociones de tarea, atribución y función.

Tarea. Actividad individual que ejecuta el ocupante del cargo. En general, es la actividad asignada a cargos simples y rutinarios (como los que ejercen los que trabajan por horas o los obreros), como montar una pieza, enroscar un tornillo, fabricar un componente, insertar una pieza, etc.

Atribución. Actividad individual que ejecuta la persona que ocupa un cargo. En general, se refiere a cargos más diferenciados (ocupados por quienes trabajan por meses o por los empleados de oficina), como elaborar un cheque, emitir una solicitud de material, elaborar una orden de servicio, etc. La atribución es una tarea un poco más sofisticada, más intelectual y menos material.

Función. Conjunto de tareas (cargos por horas) o atribuciones (cargos por meses) que el ocupante del cargo ocupa de manera sistemática y reiterada. También puede ejecutarlas un individuo que, sin ocupar un cargo desempeña una función de manera transitoria o definitiva. Para que un conjunto de tareas o atribuciones constituyan una función, se requiere que se ejecuten de modo repetido.

Cargo. Conjunto de funciones (tareas o atribuciones) con posición definida en la estructura organizacional, en el organigrama. La posición define las relaciones entre el cargo y los demás cargos de la organización. En el fondo, son relaciones entre dos o más personas.

El cargo se compone de todas las actividades desempeñadas por un persona, las cuales pueden incluirse en un todo unificado que ocupa una posición formal en el organigrama. Para desempeñar sus actividades, la persona que ocupa un cargo debe tener una posición definida en el organigrama. De este modo, un cargo constituye una unidad de la organización y consiste en un conjunto de deberes que los separan y distinguen de los demás cargos. La posición del cargo en el organigrama define su nivel jerárquico, la subordinación, los subordinados y el departamento o división donde está situado. Ubicar un cargo en el

organigrama implica establecer esas cuatro categorías o condiciones." (CHIAVENATO, 2000)

Los autores sostuvieron que: "El análisis externo que deben realizar las organizaciones de cara al planteamiento de sus objetivos y estrategias engloba tanto el entorno general o macro entorno como el específico o micro entorno de la empresa. Los sectores o dimensiones ambientales más relevantes de cada uno de los niveles ambientales.

Relativos al macro ambiente:

- 1. Entorno económico y mercado de trabajo.
- 2. Entorno político.
- 3. Entorno ecológico.
- 4. Entorno tecnológico.
- 5. Cultural y sindical.

Relativos al microambiente:

- 1. Clientes.
- 2. Proveedores.
- 3. Distribuidores.
- 4. Competencia.

Parece claro que el responsable de recursos humanos de cualquier organización debe tener información de cada uno de los sectores ambientales mencionados, ya que pueden condicionar las decisiones que se tomen en la organización y las de su área.

Por ejemplo, no tienen los mismos efectos sobre la gestión de los recursos humanos los períodos de crecimiento económico que los de recesión. La estrategia que deberá desarrollar para la atracción de candidatos, la selección y la remuneración variarán considerablemente.

Los perfiles requeridos para competir y los criterios para retribuir deberán ajustarse a la situación económica del sector y la estrategia genérica que se elija para competir.

Un razonamiento similar se podría hacer para el caso del mercado laboral (situación de cuasi pleno empleo vs. alto nivel de desempleo), contexto político y legal (efectos de la regulación de la legislación laboral, tanto en el ámbito nacional, europeo e internacional en general), evolución tecnológica, con sus efectos sobre los conocimientos y estructuras productivas, presiones sindicales y acuerdos mediante convenios o los propios aspectos culturales, ¿es lo mismo la gestión de los recursos humanos en España que en Suecia, América del Sur o Asia? Un segundo grupo de dimensiones a las que se deberá prestar atención desde el área de recursos humanos de la empresa serán las que configuran el microambiente de la organización.

Parece también lógico pensar que los clientes (cambios en gustos y necesidades), proveedores, distribuidores y, muy especialmente, nuestros competidores, condicionan e inciden de forma muy directa en el comportamiento de la organización y, por tanto, en sus decisiones de cara a la gestión de los recursos humanos.

Si la estrategia genérica para competir puede verse determinada por el nivel tecnológico de nuestros proveedores, por la capacidad innovadora de nuestros competidores o por los cambios en los gustos y necesidades de nuestros clientes, ello quiere decir que la empresa deberá diseñar una nueva estrategia social que se ajuste a la nueva situación y los cambios experimentados (VALLE CABRERA, 2003)

Decisiones empresariales como la externalización de actividades, deslocalización o alianzas estratégicas pueden ser interpretadas y analizadas desde la óptica de la gestión de los recursos humanos, tomando como referencia las dimensiones señaladas tanto del macro como del micro entorno." (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

FUERZAS DE PORTER

Las 5 fuerzas de Porter son esencialmente un gran concepto de los negocios por medio del cual se pueden maximizar los recursos y superar a la competencia, cualquiera que sea el giro de la empresa. Según Porter, si no se cuenta con un plan perfectamente elaborado, no se puede sobrevivir en el mundo de los negocios de ninguna forma; lo que hace que el desarrollo

de una estrategia competente no solamente sea un mecanismo de supervivencia sino que además también te da acceso a un puesto importante dentro de una empresa y acercarte a conseguir todo lo que soñaste.



Desarrollo de la Estrategia por Porter: Se comienza desarrollando la visión de la empresa, estableciendo después la estrategia necesaria para cumplir la visión de la empresa. Se debe tener en cuenta desde los factores cuantitativos y cualitativos hasta lo más abstracto como el poder y la jerarquía dentro de una empresa.

(http://www.5fuerzasdeporter.com/)

Los autores sostuvieron que: "Exploración y análisis interno: Para la realización del diagnóstico interno, el responsable de recursos humanos deberá obtener y manejar información de aquellas variables organizativas que conforman el contexto de la gestión de los recursos humanos y, lógicamente de los propios procesos y prácticas que desarrollan en su área. Dentro del primer grupo de variables, contexto interno a la gestión de los recursos humanos, se encuentran la situación económico-financiera de la empresa —que determina la capacidad de retribución (niveles ofertados)—, la capacidad de innovación, los recursos tecnológicos disponibles y las características de los productos que se ofertan —indicativos de las capacidades distintivas de la empresa y de las competencias básicas con las que compite—y la política interna, como reflejo de los grupos de poder y coaliciones dentro de la organización. El conocimiento de todos estos aspectos son determinantes para la fijación de los objetivos a alcanzar y la posterior formulación de estrategias sociales.

El segundo componente para la realización del diagnóstico interno lo forma el análisis de todos y cada uno de los procesos y prácticas que utiliza la organización para gestionar a los individuos, es decir: reclutamiento, selección, formación, etc. Este análisis nos debe permitir identificar y conocer cuáles el procedimiento y la orientación dada a cada uno de los procesos de gestión de recursos humanos, es decir, conocer qué perfiles de personas se han contratado y hay en la organización, cuáles han sido las fuentes tradicionales de reclutamiento que se venían utilizando, cuán es la formación/conocimiento disponible y cómo es la retribución, entre otros aspectos." (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

Los autores sostuvieron que: "Herramientas para el diagnóstico: El área de recursos humanos dispone de herramientas de análisis que le pueden ayudar a realizar el diagnóstico interno de la organización desde una perspectiva de los recursos humanos. De ellas, algunas que entendemos son relevantes y sencillas en su uso son:

- 1. La matriz crecimiento/capacidades.
- 2. La matriz rendimiento/potencial.
- 3. El ciclo de vida (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

La matriz crecimiento/capacidades (ODIOME, 1984)

La matriz crecimiento-capacidades utiliza dos dimensiones en el análisis, una externa y otra interna. La externa hace referencia a las expectativas que tiene la organización respecto al crecimiento del sector; y la interna se centra en la capacidad de la organización, en términos de su preparación tecnológica y conocimientos para competir. La combinación de ambas dimensiones nos permite identificar cuatro posibles situaciones:

a. Desarrollo. Frente a las expectativas de crecimiento del sector, la empresa sabe que su nivel de preparación no es alto y por tanto sus posibilidades de aprovechar dicha situación son, en el estado actual, pocas. ¿Qué puede hacer la empresa? Las opciones más claras y entre las que deberá elegir son: a) «comprar capacidades» (necesita recursos económicos para ello) incorporando a personas con los conocimientos que necesita e invertir en las tecnologías

necesarias para aprovechar la evolución positiva del sector; b) «fabricar capacidades», es decir, poner en marcha proceso de formación que mejoren las competencias, los conocimientos y las habilidades de los recursos humanos de los que dispone la organización y, por tanto, las posibilidades de competir. En esta última decisión dos nuevas variables intervienen: tiempo y probabilidad de modificación de las capacidades básicas. Las cuestiones a las que la empresa tiene que responder son: ¿tenemos tiempo y recursos económicos para prepararnos? ¿Son modificables los conocimientos y habilidades de las personas disponibles en la organización?

- b. Expansión. Esta sería la situación de empresas en las que su alta preparación y capacidades le van a permitir poder aprovechar las expectativas de crecimiento que existen en el sector. El área de recursos humanos deberá continuar con la articulación de políticas que cuando menos le ayude a seguir manteniendo esa posición competitiva en el mercado. La preocupación que surge en situaciones como la señalada es la de en qué invertir los beneficios que se obtienen. Quizás la organización puede plantearse si, teniendo en consideración su nivel de capacidades, poner en marcha una estrategia de diversificación relacionada, entrando en nuevos mercados con objeto de prepararse para cuando el sector en el que actualmente está inicie un retraimiento.
- c. Productividad. La alta preparación de la organización, que se traduce en unos altos niveles de eficiencia y productividad, le permiten hacer frente a situaciones de estancamiento y de recesión de los mercados. Incluso puede ser una situación en la cual la empresa crezca dado que podría hacerse con aquellas cuotas de mercado que dejen los competidores que no supervivan a la situación. La gestión de los recursos humanos en esta situación, lógicamente, se centrará en diseñar acciones encaminadas a la me- jora de la actividad productiva, diseñando curso de formación e incentivos orientados a ello.
- d. En la situación de la redirección, la empresa debe plantearse su desaparición o cambio de actividad. En definitiva, las cuatro situaciones descritas ponen de manifiesto que en todas ellas las decisiones a adoptar para competir deben tener en consideración la capacidad de la organización (la de sus recursos humanos) y basarse en ella." (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

Los autores sostuvieron que: "2. La matriz rendimiento/potencial (HALL, 1988)

Dos son las dimensiones que se utilizan para hacer un diagnóstico interno: el rendimiento y el potencial de las personas. En este caso, también son cuatro las situaciones o grupos de individuos que nos podemos encontrar en una organización: los empleados estrella, los esforzados, los empleados problema y los de bajo perfil.

- a. Los empleados estrella son aquellos que presentan altos niveles de rendimiento y tienen un alto potencial de crecimiento y desarrollo. Son personas clave para el desarrollo actual y futuro de la organización. La organización debe cuidar y diseñar políticas que estén orientadas a su retención y les permita su desarrollo.
- b. Los Esforzados son empleados que muestran niveles de rendimiento satisfactorios pero que están al límite de sus capacidades. Es necesario diseñar sistemas de incentivos que les lleven a mantener el esfuerzo que vienen desplegando en la organización, pero son personas a las que un incremento en su nivel de responsabilidades podrían conducirles a una situación de estrés, frustración y a un descenso en sus niveles de rendimiento.
- c. Los empleados problema deben ser objeto de especial atención para la organización. La pregunta que debe hacerse el responsable de recursos humanos es ¿por qué presentan bajos niveles de rendimiento si son personas con alto potencial? La identificación de las causas y la corrección de las mismas, articulando las políticas de recursos humanos adecuadas, permitirían pasar este grupo de personas a empleados estrella con lo que las posibilidades de crecimiento y desarrollo de la organización se incrementarían.
- d. Los empleados de bajo perfil son aquellos que se han incorporado a la organización como consecuencia, principalmente, de errores en los procesos de selección. Poco puede hacer la organización ya que no es modificable su rendimiento mediante formación." (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

Los autores sostuvieron que: "3. El ciclo de vida: A través de la representación gráfica del ciclo de vida de las personas en la organización se muestra la situación de ésta en términos de los niveles de preparación de las personas y las posibilidades de acometer nuevos proyectos con garantías. Los grupos de personas que nos podemos encontrar son:

- a. Las personas en la etapa de despegue están en proceso de formación y de aprendizaje. No deben asumir responsabilidades y sobre ellos hay que realizar un esfuerzo de inversión.
- b. Las personas en la fase de crecimiento, se encuentran en un momento en el que pueden realizar contribuciones a la empresa, de lanzamiento de ideas, con altos niveles de creatividad e iniciativas. Son personas que van poco a poco asumiendo responsabilidades. En esta situación es importante diseñar una estrategia de gestión que mantenga el comportamiento innovador y se perciban expectativas de desarrollo en la organización. En caso contrario se producirá el abandono. Son personas claves para el desarrollo futuro de la organización.
- c. Las personas que se encuentran en la etapa de la madurez, están dando a la organización todo el conocimiento y esfuerzo que tienen pero habiendo llegado al máximo en cuanto a las contribuciones. Para estas personas es muy importante diseñar acciones de mantenimiento y retardo en cuanto a su pase a la etapa posterior. Son el soporte actual de la organización.

d. El último grupo de personas se encuentran en la fase final de su vida laboral y por tanto se espera que en breve abandonen la organización. Cualquier distribución de la curva que no fuera normal pondría de relieve cuál es la capacidad de la organización para acometer nuevos proyectos y qué acciones debería emprender para equilibrar la situación. Así, una empresa con empleados muy concentrados en las primeras etapas debería articular políticas distintas a las de empresas con una población envejecida y en la fase de declive o madurez" (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

Los autores sostuvieron que: "Una vez realizado el diagnóstico externo e interno es cuando cada organización estará en condiciones de establecer cuáles son los objetivos que va

a establecer y podrá diseñar las estrategias de gestión de los recursos humanos adecuadas. Los objetivos que pueden seguirse y las opciones estratégicas pueden ser (VALLE CABRERA, 2003)

• Objetivos estratégicos: – Flexibilidad: salarial, de movilidad, de contratación. – Participación e integración: mejora del nivel de compromiso de las personas con la organización. – Innovación: potenciando el desarrollo de nuevos productos y procesos. • Opciones estratégicas: a. Respecto a la incorporación: contratación fija vs. de duración determinada; perfil específico vs. perfil polivalente .b. Respecto a la formación: formación específica vs. polivalente; trabajo individual vs. grupo. c. Respecto a la retribución: mecanicista vs. orgánica; liderazgo vs. mínimo. d. Respecto a la evaluación: comportamiento vs. resultados." (SIMON L. DOLAN, RAMON VALLE CABRERA, SUSAN E. JACKSON, RANDALL S. SCHULER, 2007)

CAPITULO III

3. DESARROLLO DEL PROYECTO

3.1 Análisis del Entorno Externo.

MACROECONOMICO

Económico: El país se encuentra en una recesión, está atravesando la caída del precio del barril del petróleo, un incremento de la canasta básica; si bien es cierto ha subido en \$12.00 el salario básico unificado no cubre con las necesidades básicas, hace que el sobrevivir en este país sea difícil por lo tanto todos buscan superación a nivel económico; con llevando a mucho desempleo, mientras se está trabajando en un sitio se busca nuevas oportunidades de crecimiento salarial para cubrir en algo la crisis que está atravesando el país, lo cual implica que los proyectos de mejora de caminos y puentes se los haga esperar hasta que mejore la situación económica del país.

Político: La aprobación de enmiendas a la constitución genera incertidumbre entre el pueblo ecuatoriano, entre ellas la anulación del Contrato Plazo Fijo, modificaciones en los desahucios, genera que los microempresarios no generen más empleos por los valores a cancelar a los empleados si es que toman la decisión de desvincularse a la organización y tratar de que los empleados que poseen estén satisfechos con el clima laboral, las remuneraciones y demás beneficios que tienen.

Ambiental: El Taller Mecánico Industrial Idrovo por su actividad económica no es una empresa verde, pero sin embargo aporta con el medio ambiente utilizando hojas reciclables, esta práctica ayuda tanto a la empresa como al medio ambiente, reduciendo costos y la tala de árboles. Aunque podría ayudar más si tendría la cultura cero papeles como lo hacen sus competidores. Algunos clientes son ecologistas y siguen empresas con culturas verdes para sentir que con el dinero que cancelan aportan al medio ambiente.

Tecnológico: El Taller Mecánico Industrial Idrovo además de estar sistematizados en sus proformas y actividades que realizan en línea con los clientes, están utilizando las tablets para visualizar planos y ofrecer los productos de mejor manera a los clientes. Actualmente

existen maquinarias avanzadas tecnológicamente como son los tornos y fresadoras CNC, las mismas que proporcionan trabajos programados, es decir, se coloca las medidas a requerir y estas lo realizan con precisión. Muchos competidores tienen estas maquinarias avanzadas por lo tanto evitan mermas en materia prima.

MICROECONOMICO

Clientes: Tiene clientes actuales activos e inactivos, los clientes actuales buscan al taller por su eficiencia y pronta entrega de productos, los trabajos que son designados para la organización en algunos casos son por medio de proyectos o por la necesidad de realizar mantenimiento correctivo y preventivo de maquinarias; así mismo se acercan clientes particulares y poco frecuentes a realizar trabajos en sus vehículos.

Proveedores: El Taller Mecánico Idrovo por ser puntual en sus pagos, los proveedores le ofrecen 30 días de plazo para la cancelación de los insumos, existen muchos proveedores en la industria, sin embargo los que más trabajan con el Taller son: Ivan Bohman, Ferrumex, Dipac, Bholer y Cauchera Durán.

Competencia: La organización se encuentra en un océano rojo, es decir, existen muchas empresas que se dedican a lo mismo, sin embargo ellos tienen una ventaja diferenciadora que es la elaboración y comercialización de neoprenos (cauchos).

Distribuidores: El taller Mecánico Idrovo se encarga de la elaboración, comercialización y distribución de sus productos, por lo tanto no tienen distribuidores.

5 FUERZAS DE PORTER

Gráfico 3.1 Cinco Fuerzas de Porter

| | 1. BARRERAS DE | |
|-------------------------------------|--|--|
| | ENTRADA | |
| | • Altas barreras de | |
| | entrada para el sector | |
| | metalmecánica, por lo | |
| | que se requiere | |
| | inversión alta para la | |
| | adquisición de | |
| | maquinarias. | |
| | • Se requiere | |
| | experiencia en el | |
| | mercado. | |
| | 5. GRADO DE RIVALIDAD | 3. PODER DEL |
| 4. PODER DEL PROVEEDOR | DE LA INDUSTRIA | COMPRADOR |
| • Alto poder del | | |
| proveedor porque | | |
| ofrecen la materia | | |
| prima según | A 1. 1 1 | |
| conveniencia (precio) | • Alto grado de rivalidad de | A1, 1 1 |
| para la elaboración del caucho | | • Alto poder de |
| | competidores. | negociación del |
| 1 | Competidores locales están posicionados en | comprador ya que existen otros talleres |
| parte de los proveedores (30 días). | la mente del | que usan materiales |
| proveedores (30 dias). | consumidor. | de mejor calidad. |
| | 2. AMENAZA DE | de mejor candad. |
| | SUSTITUTOS | |
| | • Alta amenaza de | |
| | productos sustitutos ya | |
| | que pueden adquirir el | |
| | mismo producto final | |
| | con diferentes | |
| | insumos, como son: | |
| | neopreno, nitrilo y | |
| | nylon plástico, los | |
| | cuales varían entre | |
| | precio y calidad. | |
| | | |

Fuente: Elaborado por Autora

En el gráfico 3.1 se analizó las 5 fuerzas de Porter, las mismas que sirven para medir los recursos que posee la compañía y buscar mecanismos para superar a la competencia, a continuación se revisará cada una de las fuerzas.

1 Barreras de entrada: Se refiere al acceso de los canales de distribución, experiencia (know how), requerimientos de capital, entre otros, en el caso de estudio tienen una alta

barrera de entrada debido a que se requiere una fuerte inversión para la adquisición de maquinarias y tener conocimiento del correcto uso de las mismas; así mismo es importante que tengan experiencia en el sector metalmecánica.

- 2. Amenaza de productos sustitutos: Cuando en el mercado existe oferta de algún producto de similar uso al ofrecido por la empresa, diferenciado por precio y calidad; en este caso la empresa no tiene un producto sustituto pero sin embargo existen diferencias en insumos (neopreno, nitrilo y nylon plástico) para conseguir el producto final (caucho) y estos varían en precio y calidad.
- 3. Poder del comprador: Se refiere a la disponibilidad de productos sustitutos y al número de compradores; en esta empresa tiene un alto poder de negociación el comprador debido a que puede elegir los mismos productos finales de diferentes talleres mecánicos y esto dependerá de la calidad y precio que busquen.
- 4. Poder del proveedor: Se refiere al número de proveedores y disponibilidad de productos sustitutos; en esta empresa el proveedor tiene un alto poder debido a que retiene los insumos de menor precio, para ofrecer los de mayor precio, por tanto a los clientes no les queda otra opción que comprar el insumo que el proveedor ofrezca; así mismo porque existe un pequeño número de proveedores.
- 5. Grado de rivalidad de la industria: Se refiere a la competencia que tienen los competidores de la industria en estudio, los competidores tienen un alto grado de rivalidad de la industria, debido a que poseen mejor tecnología (maquinarias automatizadas) y se encuentran posicionados en la mente de los clientes.

3.2 Análisis del Entorno Interno.

EXPLORACIÓN Y ANÁLISIS INTERNO

Situación económicafinanciera

Capacidad de innovación

Recursos Tecnológicos disponibles

Características de los productos que se ofertan

Política interna

Fuente: La gestión de los Recursos Humanos

LA SITUACIÓN ECONÓMICA Y FINANCIERA

La empresa al momento no cuenta con una captación de sus servicios mecánicos industriales tan considerable debido a la situación económica del país.

Adjunto ventas del último cuatrimestre del año 2015, donde se evidencia que la situación económica del país ha repercutido a esta industria.

| Tabla 3.1 Declaraciones de IVA | | | |
|--------------------------------|---------------|--|--|
| MES | VENTAS | | |
| SEPTIEMBRE 2015 | \$15.717,90 | | |
| OCTUBRE 2015 | \$0,00 | | |
| NOVIEMBRE 2015 | \$0,00 | | |
| DICIMBRE 2015 | \$0,00 | | |
| TOTAL DE VENTAS | \$15.717,90 | | |
| ULTIMO | | | |
| CUATRIMESTRE DEL | | | |
| 2015 | | | |

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

CAPACIDAD DE INNOVACIÓN

El Taller Mecánico Industrial Idrovo no posee capacidad de innovación, debido a que no posee presupuesto de dinero ni tiempo, no hay proyectos de desarrollo de ningún tipo y los proyectos realizados por terceros no son implantados.

RECURSOS TECNOLÓGICOS

El Taller Mecánico Industrial Idrovo utiliza tablets para visualizar planos de trabajos encomendados, además de equipos informáticos y máquinas industriales. No cuentan con maquinarias de alta tecnología por tanto los productos que ofrecen se lo realiza de manera mecánica.

CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS QUE SE OFRECE

El Taller Mecánico Industrial Idrovo ofrece los siguientes trabajos:

✓ Placas de Neopreno: son una placa de un grosor aproximado de 2,5 cm, por ser muy resistentes se las usa para soportar cargas de comprensión en la placa de hule. Un apoyo de esta clase necesita menos conservación que cualquier otro elemento del puente, garantiza resistencia y durabilidad teniendo una vida útil de 35 a 40 años.



Ilustración 3.2: Vigas de paso desnivel

Fuente: Taller Mecánico Industrial Idrovo

- ✓ Elaboran ejes, chumaceras, tortas metálicas a la medida que requiera el cliente (Máquina Torno)
- ✓ Soldadura autógena y eléctrica: Esta soldadura es barata y fácil de transportar. Su función principal es suministrar la mezcla de gases a una velocidad, presión y proporción adecuadas.
- ✓ Elaboran piñones planos o curvos en todo tipo de metal, podrían ser hierro fundido, bronce, hierro, celeron e inoxidable (Máquina Fresadora. Mecánica, la misma que trabaja impulsada por piñones que dan la fuerza motriz para su buen funcionamiento)

POLITICA INTERNA

No poseen Reglamento Interno, sin embargo se rigen por el Código de Trabajo y Reglamentos del Ministerio de Trabajo.

Tabla 3.2 Exploración y análisis interno

| EXPLORACION Y ANALISIS INTERNO (PRIMER COMPONENTE) | | | | |
|--|---|--|--|--|
| La situación económica y financiera | No hay ventas en el último cuatrimestre del año | | | |
| Capacidad de innovación | No poseen capacidad de innovación | | | |
| Recursos tecnológicos | Herramientas tecnológicas | | | |
| Características de los productos que se ofrece | Placas de Neopreno, piñones planos o curvos, tortas metálicas, Soldadura autógena y eléctrica, entre otros. | | | |
| Política interna | Código de Trabajo, Ley de Seguridad Social y Reglamentos del Ministerio de Trabajo | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

Ilustración 3.3 Exploración y Análisis Interno Segundo Componente



Fuente: La gestión de los Recursos Humanos

PERFIL DE PERSONAL

El personal que trabaja en esta empresa está orientado en el servicio al cliente en cuanto a tiempos y perfección de productos. Lastimosamente no cuentan con perfil de cargos y la selección se la realiza según la percepción del Gerente General, por lo tanto, no poseen una estandarización en los perfiles de los empleados.

FUENTES TRADICIONALES DE RECLUTAMIENTO

Las fuentes de reclutamiento se las realiza por medio del diario el Universo, y por referidos de sus actuales trabajadores, los mismos que ingresaran a laborar siempre y cuando pasen las prueba de conocimientos.

FORMACIÓN/CONOCIMIENTO DISPONIBLE

El Taller Mecánico Industrial Idrovo como reconocimiento por el cumplimiento de metas estratégicas los envía a capacitar a la Junta Nacional de Artesanos en un programa de formación para obtener el título de artesanos calificados.

RETRIBUCIONES

El personal recibe puntualmente sus pagos remunerativos y además de tener al personal debidamente afiliados al seguro social. Dentro de las remuneraciones constan salario básico (\$366,00) más beneficios de ley (décimo tercero, décimo cuarto, horas extras y fondos de reserva), no tienen políticas establecidas de remuneración, sin embargo cumplen con las obligaciones previstas en el Código de Trabajo y en la Ley de Seguridad Social. Cabe recalcar que los sueldos se encuentran acorde a la industria.

Tabla 3.3 Exploración y análisis interno

| EXPLORACION Y COMPONENTE) | ANALISIS INTERNO (SEGUN | NDO |
|--------------------------------------|---|------|
| Perfil de personal | No tienen descripción de cargos | |
| Fuentes tradicionales reclutamiento | de Medios de comunicación socia referidos | al y |
| Formación/conocimiento disponible | Formación para el título de artes calificados | anos |
| Retribuciones | Salarios y beneficios de ley | |

3.3 Diagnóstico de la compañía

3.3.1 Matriz de crecimiento/ capacidades

Se realizará un estudio de dos factores análisis interno y externo. Se conocerá en que cuadrante se encuentra la organización con respecto a las expectativas de crecimiento del sector (análisis externo), y la capacidad que tienen de competir con respecto a la tecnología y conocimientos (análisis interno).

Matriz de Crecimiento/Capacidades

Expectativas de Crecimiento / Capacidades

Gescrot

Besarrollo

Productividad

Redirección

Capacidades de la organización

Fuente: La gestión de los Recursos Humanos

REDIRECCIÓN: El Taller Mecánico Industrial Idrovo se encuentra en este punto debido a que el mercado de talleres mecánicos industriales se encuentra saturado, debido a que; las ventas han bajado, por lo que existe una gran oferta ante poca demanda, y el declive en el precio de los barriles de petróleo, torna difícil la situación en una microempresa. Aunque su propietario siempre busca la manera de estar al día con sus obligaciones para con sus empleados y no tiene en mente cerrar la empresa, tendría que ver la posibilidad de re direccionar la empresa con el fin de seguir generando ingresos y empleo, sin embargo, el estudio demuestra que lo más óptimo es cambiar de mercado.

3.3.2 Matriz de rendimiento/ potencial

En la siguiente matriz se conocerá en que cuadrante se encuentran cada empleado de la organización con respecto a su rendimiento y potencial, se dividen cuatro posibles situaciones, como son: esforzados, estrellas, empleados de bajo perfil y empleados problema.

Esforzados

Estrellas

Esforzados

2 Estrella

3 Empleados
bajo perfil

4 Empleados
problema

POTENCIAL

Ilustración 3.5 Matriz de Rendimiento Potencial

Fuente: La gestión de los Recursos Humanos

Ilustración 3.6 Matriz de Rendimiento Potencial Taller Idrovo



Ilustración 3.7 Categorización del personal de acuerdo a la Matriz Rendimiento/Potencial



Fuente: Elaborado por Autora.

En la ilustración 3 - 7 se podrá observar que tienen dos empleados esforzados que son Jacqueline y Harold esto quiere decir que tienen un alto rendimiento pero un bajo potencial, al momento de encomendarles tareas adicionales se sentirá estresado y no podrán responder de manera adecuada. Para ellos es necesario trabajar en un plan de incentivos para que se esfuercen más.

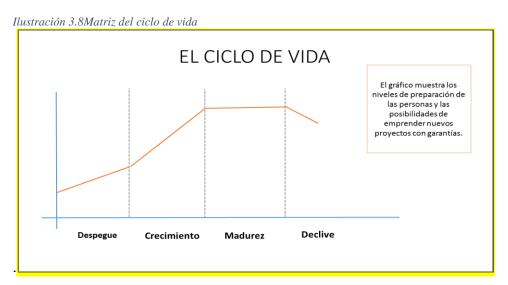
Luis Idrovo es un empleado problema, esto se describe a que es una persona con alto potencial y bajo rendimiento, se deberá investigar las causas, con el fin de que pueda pasar a empleado estrella.

Antonio Idrovo es un empleado estrella esto quiere decir que tiene un alto rendimiento y potencial, son pilares indispensables para el manejo de la organización, por lo tanto el jefe debe ver la manera de retenerlo.

Ronald Plus es un empleado bajo perfil, esto quiere decir que tiene bajo rendimiento y bajo potencial, por lo tanto se debe realizar formaciones con el fin de mejorar el rendimiento y mantenerlo en la organización.

3.3.3 Matriz del ciclo de vida

En la siguiente matriz se representa el ciclo de vida de cada empleado con respecto a la preparación y posibilidad de asumir más retos laborales.



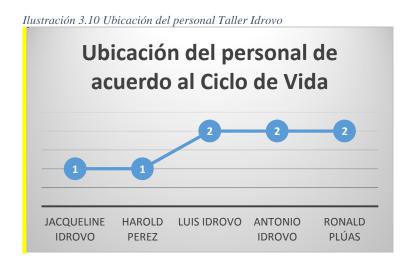
Fuente: La gestión de los Recursos Humanos



Fuente: Elaborado por Autora

Como se puede observar en la ilustración 3 - 9 el personal se encuentra en crecimiento y eso puede ser beneficioso para la empresa debido a que los empleados desean aprender más del negocio y con ello aportar con ideas innovadoras. Con esto se podrá potencializar los deseos de aprendizaje de los empleados y ayudar a los que se encuentren en madurez aprovechando sus conocimientos del negocio para buscar mejoras continuas en pro de la empresa.

Así mismo se demuestra en la siguiente ilustración 3 - 10 el ciclo de vida de cada empleado.



1 Despegue
2Crecimiento
3 Madurez
4 Declive

Fuente: Elaborado por Autora

Como se puede observar en el gráfico (Ilustración 3-10) Jacqueline y Harold se encuentran en la ubicación de despegue esto quiere decir que se están interesando en la empresa, en los servicios que ofrece, clientes, etc.

Luis, Antonio y Ronald se encuentran en crecimiento, esta es la oportunidad perfecta para los ascensos y mejorar el compromiso con la empresa.

La información antes descrita podría ayudar a potencializar los talentos que posee cada uno de los empleados.

3.3.4 Matriz FODA – estrategias.

Tabla 3.4 FODA

| Tubiu 3.4 FODA | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Fortalezas | Debilidades |
| 1) Trabajo en equipo | 1) Ineficiencia de los recursos |
| | , |
| 2) Máquinas y equipos | financieros |
| operativos | 2) Alquiler de local |
| 3) Buenas relaciones con | 3) Organigrama vertical sin |
| clientes | posibilidad de ascensos |
| 4) Trabajos entregados en | 4) Ventas mensuales escazas |
| tiempo previstos | 5) Desmotivación de los |
| 5) Ofrece crédito a los | trabajadores. |
| clientes | 6) Falta de inversión en |
| 6) Alta fidelización de clientes | maquinaria tecnológica |
| 7) Disponibilidad de horarios | 7) Mala comunicación interna |
| 8) Disposición al aprendizaje | 8) Subprocesos de Talento |
| 9) Sueldos promedios en | Humano realizados de |
| mercado | manera empírica |
| mor cauc | mandra empirion |
| Oportunidades | Amenazas |
| | |
| 1) Cursos de entrenamiento | 1) Fuerte publicidad de los |
| para capacitar a los | competidores |
| trabajadores. | 2) Falta de circulante en el País |
| 2) Grandes empresas | 3) Competencia agresiva |
| necesitan repuesto por | 4) Entrada de nuevos |
| servicio de mantenimiento | competidores. |
| de maquinarias. | 5) Alta oferta laboral en talleres |
| 3) Alta oferta de Talentos. | mecánicos. |
| Essentes Elabamada man Asstana | |

Fuente: Elaborado por Autora

| D. C. | ateois | \mathbf{D} |
|-------|--------|--------------|
| ROTE | TAMIA | |

- F2 + O3 Ofrecer servicios de mantenimiento.
- F3 + O3 Crear base de datos de clientes frecuentes, con fechas de mantenimiento preventivo.
- F6 + O3 Se provee un servicio 24 horas, 7 días a la semana.
- F7 + O2 Realizar cursos de entrenamiento para capacitar a los trabajadores.
- F4 + O3 Crear base de datos con plazo de entrega de trabajo según necesidades de clientes.

Estrategias DO

- D3 + O2 Elaborar plan de crecimiento horizontal.
- D7 + F8 Crear plan de comunicación interna entre empleados y jefe.
- D5 + O2 Realizar cursos de entrenamiento para capacitar a los trabajadores.
- D4 + O3 Implementar estrategias publicitarias, para aumentar las ventas.
- D8 + F8 Crear subprocesos de talento humano.

Estrategias FA

- F5 + A2 Crear plan de comunicación con los clientes, con el fin de darles a conocer los planes de crédito.
- F6+ A3 Crear tabla porcentuales de descuentos para clientes frecuentes y potenciales según montos de compra.
- F6 + A4 Dar a conocer a los clientes y futuros clientes sobre los servicio 24/7 mediante correos electrónicos (mailing) y volantes publicitarios.

Estrategias DA

- D6 + A2 Solicitar líneas de crédito, para la adquisición de nueva maquinaria.
- D5 + A5 Crear plan de incentivos,

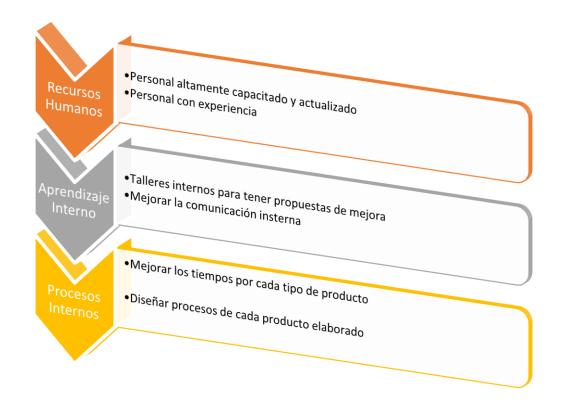
para retención del talento humano.

D2 + A2 Solicitar de crédito hipotecarios con el BIESS, para solicitar adquisición de local propio

Fuente: Elaborado por Autora

3.3.5 Perspectiva áreas estratégicas

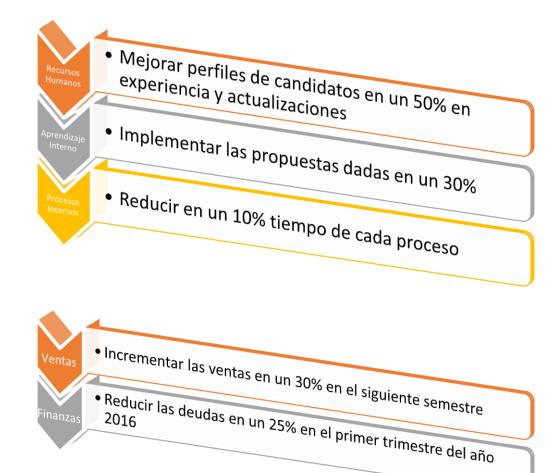
Estas perspectivas fueron dadas por el Gerente General del Taller Mecánico Industrial Idrovo en referencia a diferentes áreas estratégicas, las mismas que se detallan en el gráfico siguiente:





3.3.6 Objetivos estratégicos

En referencia a las áreas estratégicas se han planteado objetivos que se desea logran en un plazo no mayor a 120 días, luego de este tiempo se plantearán nuevos objetivos estratégicos, los mismos que son detallados a continuación:



3.3.7 Balance score card

Tabla 3.6 Balance Score Card

| | MATRIZ BSC | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------------------------|--|--------|---------------|------------|------------|---------------------------|---|---|
| PERSP | OBJETIVO ESTRATEGICO | KPI | Unidad | NIVEL Base | META CP | META LP | Frecuencia de medición | RESPONSABLE | INICIATIVA |
| FINANZAS | Reducir las deudas | Deudas obtenidas vs deudas cancelas | % | 25,00% | 10,00% | 15,00% | Trimestralmente | Administrador | Usar capital popio para invertir y recuperar cartera |
| VENTAS | Incrementar las ventas | Ventas realizadas vs ventas a realizar | % | 30,00% | 15,00% | 20,00% | Semestralmente | Gerencia General y Administrador | Realizar un estudio de mercado, analizar la competencia y clientes potenciales |
| PROCESOS | Reducir el tiempo de cada proceso | Tiempo de demora de procesos vs procesos optimizados | % | 10,00% | 5,00% | 10,00% | Mensualmente | Gerencia General y Administrador | Buscar mejores métodos de relizar cada proceso |
| APRENDIZAJE Y CRECIMIENTO | Implementar las propuestas | Opinión de los trabajadores | % | 30,00% | 10,00% | 20,00% | Mensualmente | Gerencia General, Administrador y todos los empleados | Mejorar procesos con sugerencias de los empleados que llevan estos procesos día a día |

Fuente: Elaborado por Autora

En el BSC se podrá observar los objetivos estratégicos que desean alcanzar con los tiempos y porcentajes de disminución o aumento, lastimosamente se constató que el Taller Mecánico Idrovo posee muchas deudas y pocos ingresos por lo tanto se encuentran en una situación difícil, y sus porcentajes de cumplimiento no son tan ambiciosos como esperaban pero al menos son reales. El recurso humano percibe de diferentes maneras la situación que está viviendo la empresa, según lo conversado con ellos por medio de entrevistas, se presume que se encuentran desmotivados y no enganchados con los objetivos de la organización, se realizará encuestas de clima laboral con el fin de verificar la hipótesis antes descrita.

3.4 Clima laboral

Se realizó encuestas de clima laboral a los trabajadores del Taller Mecánico Industrial Idrovo, elaborada y adaptada según las necesidades de la organización, están divididas en 6 secciones y en una pregunta abierta, se realizó la encuesta a toda la población, cinco empleados. A continuación se muestran los resultados de las preguntas realizadas:

3.4.1 Liderazgo:

En este punto se quiere medir el liderazgo que tiene el jefe con respecto a sus subordinados, cómo cada trabajador ve a su jefe y cómo es la comunicación entre ellos. Se ha considerado seis preguntas para medir lo antes mencionado.



Gráfico 3.2 Pregunta 1 Liderazgo

Fuente: Elaborado por Autora

Se puede observar en el gráfico 3-2 que casi siempre el jefe estimula que aporten con nuevas ideas e iniciativas con un 60%.

2. ¿Mis ideas son tomadas en cuenta por mis jefes o superiores?

NUNCA

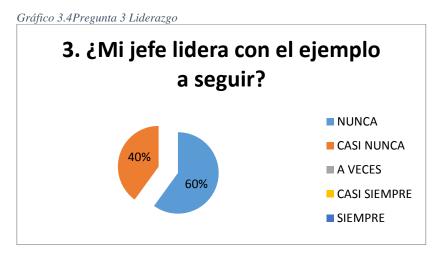
CASI NUNCA

A VECES

CASI SIEMPRE

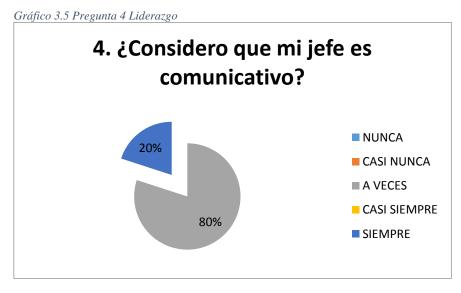
Fuente: Elaborado por Autora

Se puede observar en el gráfico 3 -3 que las ideas de los trabajadores nunca son tomas en cuenta por parte del jefe o superiores.



Fuente: Elaborado por Autora

En el gráfico 3-4 se observa que en un 60% el jefe nunca lidera con el ejemplo a seguir.



En el gráfico 3-5 se observa que en un 80% de los empleados consideran que el jefe a veces es comunicativo con ellos.



Fuente: Elaborado por Autora

El 40% considera que casi nunca es efectiva la comunicación con el jefe. Según lo visualizado en el gráfico 3-6.

6. ¿Mi jefe me trata cordialmente y con respeto?

NUNCA
CASI NUNCA
A VECES
CASI SIEMPRE

Fuente: Elaborado por Autora

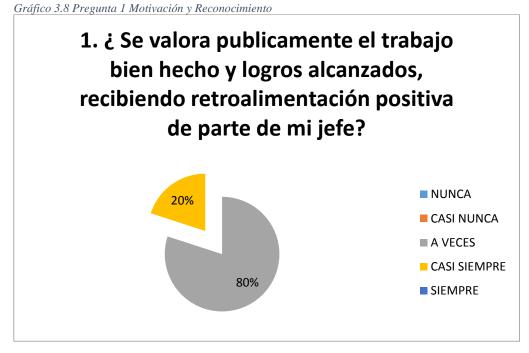
Un 80% de los encuestados indican que a veces son tratados con cordialidad y respeto por parte de su jefe.

En este primer grupo se evidencia que los encuestados indican que el jefe escucha sus ideas, pero sin embargo no las pone en práctica; así mismo es poco comunicativo, no lidera con el ejemplo y de vez en cuando trata con respeto a sus subalternos. Esto quiere decir que el personal del Taller Mecánico Idrovo se siente desanimado, debido a que no se sienten importantes ni respetados dentro de la organización, también se llega a la conclusión que la comunicación interna está deteriorada por parte de jefe con subalterno.

3.4.2 Motivación y reconocimiento:

En este punto se medirá la motivación y reconocimiento de cada uno de los empleados, también se determinará cuáles son los motivos que causen malestar entre ellos.

47



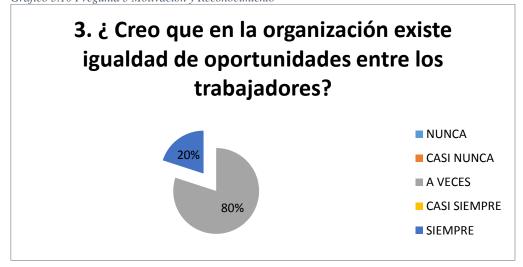
El 80% de los encuestados indicaron que a veces son valorados públicamente por el trabajo bien hecho, según se observa en el gráfico 3-8.



Fuente: Elaborado por Autora

El 80% de los trabajadores expresaron que aportan siempre a general un ambiente de respeto entre los compañeros de trabajo.

Gráfico 3.10 Pregunta 3 Motivación y Reconocimiento



El 80% creen que a veces existe igual de oportunidades entre los trabajadores.

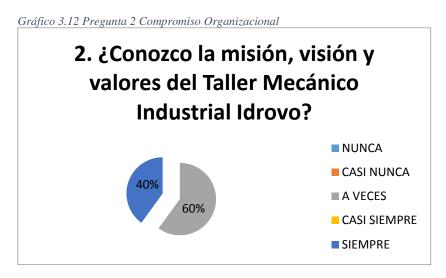
En el grupo de la motivación y reconocimiento se puede observar que en la opinión de los encuestados sienten que son reconocidos por un trabajo bien hecho, cada uno de los trabajadores aporta para generar un buen clima, pero sin embargo no creen que exista igualdad de oportunidades entre compañeros. Según los resultados obtenidos se evidencia que el ambiente entre compañeros es bueno, aunque existe un poco de inconformidad en la manera de otorgar las oportunidades, así como el reconocimiento del trabajo bien hecho les da motivación para seguir esforzándose y realizarlo aún mejor.

3.4.3 Compromiso organizacional

En este punto se medirá el compromiso que tiene cada empleado con los valores institucionales, misión, visión y cultura organizacional. Aquí también se determinará la orientación al cliente que poseen, siendo esta una de las competencias organizacionales.

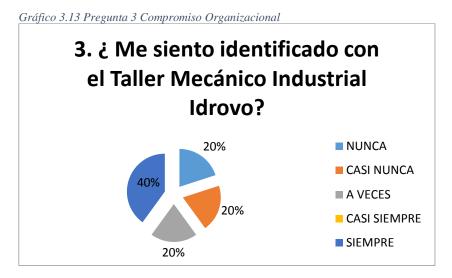


Según detalla el gráfico 3-11, el 100% de los trabajadores están de acuerdo que siempre los usuarios reciben lo que demandan.



Fuente: Elaborado por Autora

El 60% de los trabajadores a veces conocen la misión, visión y valores del Taller Mecánico Industrial Idrovo, según indica el gráfico 3-12.



El 40% de los trabajadores se sienten identificados con el Taller Mecánico Industrial Idrovo, según se muestra en el gráfico 3- 13.

En el tercer segmento se observa que los trabajadores se sienten identificados con la organización, así mismo tienen una buena predisposición para atender a los clientes, se deberá reforzar los conocimientos sobre misión, visión y valores organizacionales.

3.4.4 Comunicación

Se medirá la comunicación que existe en la organización, así como la transparencia de información con respecto a la empresa.



El 80% de los encuestados coincidieron que a veces se comunica los resultados obtenidos por la organización, según se muestra en el gráfico 3-14.



Fuente: Elaborado por Autora

El 60% de empleados opinan que a veces se comunica en forma clara y oportuna a los trabajadores las decisiones importantes que se toman, como se muestra en gráfico 3- 15.

Gráfico 3.16 Pregunta 3 Comunicación



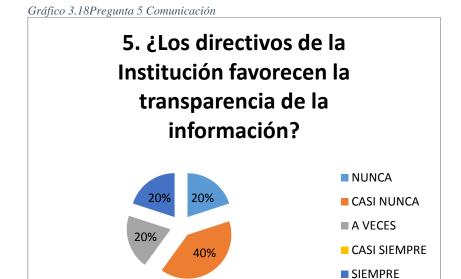
Fuente: Elaborado por Autora

El 60% de encuestados indicaron que a veces se les comunica con claridad las metas y objetivos que deben lograr, según muestra en el gráfico 3 -16.



Fuente: Elaborado por Autora

En el gráfico 3 -17 se puede observar que el 60% de los trabajadores coincidieron que existe buena comunicación entre todos.

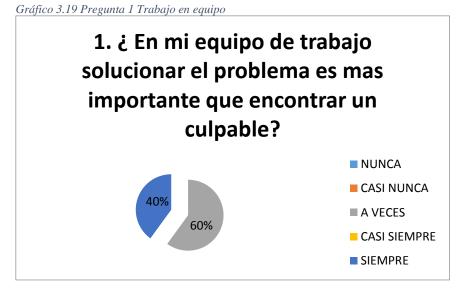


El 40% opinaron que casi nunca existe transparencia de la información, según se muestra en el gráfico 3-18.

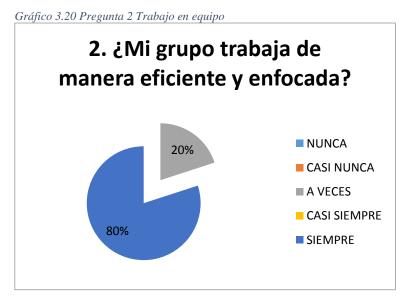
En este bloque de la comunicación según la opinión de los encuestados se evidencia que existe buena comunicación entre los empleados, sin embargo empleado - jefe no hay un buen flujo de información aunque a veces si se comunican las metas y objetivos de los trabajos a realizar; así como la falta transparencia de la información de la empresa.

3.4.5 Trabajo en equipo

En este punto se medirá el trabajo en equipo entre compañeros de trabajo, y cómo reaccionan ante problemas.



El 60% de los empleados opinan que a veces es más importante solucionar el problema que buscar culpables.



Fuente: Elaborado por Autora

En el gráfico 3-20 se observa que el 80% de los empleados opinan que trabajan de manera eficiente y enfocada.

3. ¿En mi equipo de trabajo existe colaboración

NUNCA
CASI NUNCA
A VECES
CASI SIEMPRE

Fuente: Elaborado por Autora

El 80% de los encuestados opinan que en el equipo de trabajo existe colaboración, según se demuestra en el gráfico 3 – 21.

En el bloque de trabajo en equipo se evidencia que existe una buena colaboración entre ellos y trabajan de manera eficiente, sin embargo cuando ocurre un problema en vez de buscar una salida se busca el culpable, y esto podría generar un ambiente hostil en el trabajo en equipo.

3.4.6 Ergonomía y Condiciones de trabajo

En este punto se medirá las condiciones de trabajo y ergonomía que se tienen en el Taller Mecánico Industrial Idrovo.

Gráfico 3.22 Pregunta 1 Ergonomía y Condiciones de Trabajo



El 60% de los empleados piensan que el ambiente físico reúne condiciones adecuadas para realizar el trabajo, según lo muestra el gráfico 3 -22.

Gráfico 3.23 Pregunta 2 Ergonomía y Condiciones de Trabajo



Fuente: Elaborado por Autora

En el gráfico 3 -23 se observa que el 80% de los encuestados opinaron que es mala la limpieza, higiene y salubridad en su lugar de trabajo.



El 60% de los trabajadores indicaron que cuentan con los materiales y recursos necesarios para realizar el trabajo, según lo muestra en el gráfico 3 -24.

El último grupo tienen que ver con la ergonomía en el trabajo, en este punto se evidencia que por la naturaleza de la organización no existe mucha limpieza y salubridad, pero sin embargo cuentan con todos los materiales y recursos necesarios para realizar su trabajo; así como, instrumentos de seguridad en el trabajo que los protege de riesgos químicos, físicos y enfermedades ocupacionales.

Se formuló una pregunta abierta para que los trabajadores opinen de cómo pueden ayudar a generar un buen clima.

Gráfico 3.25 Clima Laboral



Fuente: Elaborado por Autora

Como se observa en el gráfico 3 - 24 el 40% de los encuestados indicaron que quisieran expresarse sin temor a represalias por parte del jefe, el 40% indicaron que tienen un mal jefe y el 20% indico que si tuviera otra oportunidad laboral se irían.

En términos generales se puede acotar que tienen un buen trabajo en equipo, los empleados son colaborativos y están orientados al cliente, les gusta opinar con ideas de mejoramiento del trabajo y ser reconocidos cuando cumplen una meta, sin embargo existe desmotivación porque sienten que no se les da la información necesaria para cumplir con su trabajo, así como que no existe transparencia con la información de la empresa.

En momentos de crisis se enfocan en buscar los culpables que originaron el inconveniente más no la solución, esto puede ocasionar enfrentamientos entre los empleados y generación de mal clima organizacional.

El jefe escucha a sus empleados y los motiva cuando han realizado un buen trabajo, se preocupa por la seguridad industrial dotándolos de las herramientas necesarias para evitar incidentes y accidentes industriales, sin embargo el trato con los subalternos no es el adecuado, tanto así que tienen temor a dar sus ideas por una respuesta negativa por parte del jefe.

Se debe mejorar la comunicación interna y el trato de ambos lados con el fin de mejorar el clima laboral.

Por las opiniones expresadas por cada uno de los empleados se puede llegar a la conclusión que se requiere un área de recursos humanos para que medie entre los empleados y la gerencia general; así como, le transmita a la gerencia las inquietudes y desmotivaciones que tienen los empleados con respecto a su administración. Armando un plan de comunicación interna con el fin de engancharlos con los valores, metas y objetivos que tiene el Taller Mecánico Industrial Idrovo.

3.5 Entrevista Gerente General

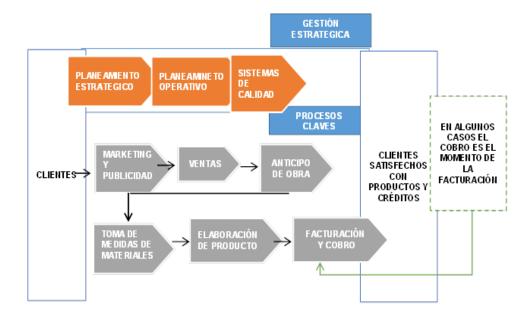
En la entrevista realizada al Gerente General dio como resultado, que el Sr. Carlos Idrovo Rodríguez, trata a sus empleados de manera igualitaria, dentro de sus beneficios les ofrece préstamos de gerencia sin garantías, sin medir la capacidad de pago, y siendo ellos los que indiquen cómo será el pago del mismo, esto demuestra que él posee un alto grado de solidaridad con sus empleados y aprecio a ellos, así mismo tiene una buena percepción de la capacidad de sus subalternos.

Cuando se contrasta las opiniones vertidas por los empleados contra lo que opina el Gerente General no coinciden, se observa una falta de comunicación entre ellos y que es necesario crear un vínculo que los una, como sería un Departamento de Recursos Humanos con el fin que les haga ver a los empleados que son apreciados por el Gerente General, cosa que no es de sentir de ellos que suceda, así mismo, es necesario que se lleven registros electrónicos, para tener un mejor manejo de las recaudaciones de préstamos a empleados.

3.6 Macroprocesos taller mecánico industrial Idrovo

Se diagramará los procesos importantes para el Taller Mecánico Industrial Idrovo, en los que se determinarán los procesos clave; como son: Marketing, ventas, anticipo de obras, elaboración de productos y facturación, los mismos que son el giro de negocio por ser una empresa de servicios.

Ilustración 3.11 Diagrama de Macro procesos



Fuente: Elaborado por Autora

En la ilustración 3 – 12 se diagramará los Macro procesos de Apoyo, los mismos que serán estudiados en la presente propuesta por ser del Área de Recursos Humanos; como son: Reclutamiento, Selección y Contratación, Salarios y Beneficios Sociales, Capacitación y Formación y Evaluación.

MACROPROCESOS DE APOYO TALLER MECANICO INDUSTRIAL IDROVO

GENTON ESTRATEGICA

PAGICAMENTO

PROCESOS DE APOYO

Ilustración 3.12 Macro procesos de Apoyo Taller Mecánico Industrial Idrovo

3.7 Diagrama de categorización de procesos

Se tomó como base el Macro proceso de Apoyo del Taller Mecánico Industrial Idrovo para diagramar cada subproceso ubicando las entradas (físicas y documentales), requisitos, descripción de subproceso a describir, actividades, recursos requeridos, salidas (físicas y documentales), a continuación se hará una breve descripción de cada diagrama los mismos que se realizarán en las páginas siguientes:

- En la tabla 3-7 se diagramó el Subproceso de Reclutamiento, Selección y Contratación, el mismo que empieza con el requerimiento del área a contratar debidamente suscrito y autorizado por el responsable de Recursos Humanos, se remitirá la convocatoria por medio de publicación escrita y redes sociales, una vez seleccionadas y depuradas las hojas de vida, se procederá a tener el primer acercamiento con el candidato vía telefónica, donde se seleccionara una terna la misma que pasará por entrevista con el Jefe inmediato y Gerente General y pruebas de conocimiento, las mismas que serán ponderadas, se procede a la elaboración de informes técnicos por parte de Recursos Humanos indicando cual es el mejor puntuado para la aprobación de contratación del Gerente General, inmediatamente se procederá a realizar el contrato y legalización por medio de la página del Ministerio de Trabajo.
- En la tabla 3-8 se diagramó el Subproceso de Capacitación o Formación, el mismo que nace de una matriz de necesidades las mismas que se determinan en la Evaluación del Desempeño, en donde cada jefe indica cuales son las deficiencias del personal a su cargo para que sean reforzadas por medio de capacitación o formación, una vez aprobadas la matriz de necesidades se realizará la cotización con diversos proveedores y se realizará un cuadro comparativo indicando cual es el de menor valor, toda vez que ha sido aprobado el cuadro comparativo se realizará el contacto con el proveedor ganador para llegar acuerdos con respecto a logística del evento. Al concluir la capacitación o formación se realizará una encuesta de satisfacción que será validada y enviada al proveedor como retroalimentación de la capacitación recibida.
- En la tabla 3-9 se diagramó el Subproceso de Desvinculación inicia con la renuncia voluntaria o visto bueno, se suben los datos al Sistema SAITE, se verifica fechas y se emite acta para revisión y suscripción de ex empleado y gerente general, una vez

- suscritas se las cuelga en la página web y se emite el acta de finiquito con valores a cancelar, se le cancela al servidor y archiva documento.
- En la tabla 3-10 se diagramó el Subproceso de Salarios y Beneficios, el mismo que inicia con la descarga de planillas del IESS, registro de préstamos a empleados y horas extraordinarias, con estos datos se elaborará los roles de pago previo autorización del Gerente General, una vez aprobado se realizará transferencias bancarias y pago de planillas del IESS por medio del banco.
- En la tabla 3-11 se diagramó el Subproceso de Descripción de cargo, inicia con un requerimiento y requisitos del cargo, con estos datos se realiza un formato de descripción de cargo enviado al Gerente General para su aprobación.

Tabla 3.7 Diagrama de caracterización reclutamiento, selección y contratación

| | DIAGRAMA DE CARACTER | RIZACION DEL MACROPROCESO RECLUTAMIENTO, | SELECTION Y CONTRATACION | |
|--|---|--|--|--|
| EMPRESA: | l aller Mecanico Industrial Idrovo | DEPARTAMENTO: | Admini | istrativo |
| PROCESO: | Redutamiento, Selección y Contratación | RESPONSABLE: | RESPONSABLE: Jacqueline Idr | |
| PROVEEDORES ¿Qué recibo | | SUMOS ¿Qué recibo) PRODUCTOR ¿Qué realizo? | | CLIENTES ¿A Quién? |
| ORIGEN | ENTRADAS DOCUMENTALES | Descripción: | SALIDAS DOCUMENTALES | DESTINO |
| Area requirente Requerimiento Hojas de vida El mercado Candidato Documentos soportes | | Garantizar la busqueda y vinculación de los mejores empleados de acuerdo a los perfiles requeridos | Anuncios en el periodico y en redes sociales Requerimientos o Publicaciones Tema seleccionada Comunicación formal al candidato Contratol copias Aviso de entrada Estrado de corra al Siste. MU I | Público en general Proveedores de hojas de vida Jefe de área requiriente Candidato General / Candidato IESS Ministeno de Irabaio |
| | | Sub-Procesos / Actividades Borrador de anuncio Anuncio aprobado | | |
| ORIGEN | ENTRADAS FISICAS | Recepción de hojas de vida de fuentes diversas Revision, Evaluación y Pre-selección Selección final Elaboración de contrato Legalización del contrato Registro en el sistema del nuevo trabajador RECURSOS HUMANOS Gerenda Secretaria | SALIDAS FISICAS Campañas publicitarias Personal contratado | DESTINO Redes sociales, medios y cliente Area requirente |
| REQUIS | ITOS ¿Qué requiero? | INFRAESTRUCTURA - EQUIPOS - SISTEMAS | REQUISITOS ¿ | Qué requieren? |
| Requerimiento debidame | ente firmado con el perfil del cargo | Portal IESS | La tema debe cumplir de la mejor manera posible con el requerimiento original Los candidatos esten interesados en la propuesta | |
| Documentos actualizados y fotocopia a color Firma del candidato debe ser igual a cédula y las hojas del contrato deben ser sumillados. | | Portal MDT | Establecer comunicación directa o respuesta favorable Contrato de acuerdo a la Ley Registro dentro de lo establecido p | |
| | | CONTROLES/ POLITICAS/PROCEDIMIENTOS Cumplir perfiles de cargo Modelos de contratos Código de Trabajo Reglamento del (ESS) | | |

Tabla 3.8 Diagrama de caracterización capacitación o formación

| | _ | | _ | | |
|---|-----------------------------------|---|--|-----------------------|--|
| EMPRESA: | Taller Mecànico Industrial Idrovo | DEPARTAMENTO: | Administrativo | | |
| PROCESO: | Capacitación o Formación | RESPONSABLE: | Jacquelir | ne Idrovo | |
| PROVEEDORES ¿De Quién? | INSUMOS ¿Qué recibo) | PRODUCTOR ¿Qué realizo? | PRODUCTOS ¿Qué entrego? | CLIENTES ¿A Quién? | |
| ORIGEN | ENTRADAS DOCUMENTALES | Descripción: | SALIDAS DOCUMENTALES | DESTINO | |
| Matriz de detección de necesidades Recursos Humanos Mercado Recursos Humanos Evaluación de satisfacción | | Capacitar a los trabajadores en competencias a desamollar según competencias institucionales | Matriz de capacitaciones por cada empleado previo autorización Cuadro comparativo Tabulación de datos | Gerencia General | |
| ORIGEN | ENTRADAS FISICAS | Sub-Procesos / Actividades Matriz de capacitaciones | SALIDAS FISICAS | DESTINO | |
| Proveedor seleccionado Capacitación | | Cuadro comparativo Evaluación de satisfacción Tabulación de datos | Resultados de tabulación | Proveedor | |
| | | RECURSOS HUMANOS Gerencia Secretaria | | | |
| REQUISI | TOS ¿Qué requiero? | INFRAESTRUCTURA - EQUIPOS - SISTEMAS | REQUISITOS ¿Qué requieren? | | |
| Matrrices autorizadas Cuadro comparativo autorizado Proformas | | Equipos informáticos e impresora Microsoft Offioe | Cumplir perfil de capacitaciones Documentación reglamentaria | | |
| Proformas | | CONTROLES/ POLITICAS/PROCEDIMIENTOS Verificar presupuesto para capacitación Ejecutar presupuesto buscando satisfacción del trabajador | <u> </u> | | |

Fuente: Elaborado por Autora

Tabla 3.9 Diagrama de caracterización Desvinculación

| EMPRESA: | Taller Mecánico Industrial Idrovo | DEPARTAMENTO: | Admin | istrativo | | |
|---|--|--|--|--|--|--|
| PROCESO: Desvinculación | | RESPONSABLE: | Jacqueline Idrovo | | | |
| PROVEEDORES ¿Qué recibo) | | PRODUCTOR ¿Qué realizo? | PRODUCTOS ¿Qué entrego? | CLIENTES ¿A Quién? | | |
| ORIGEN | ENTRADAS DOCUMENTALES | Descripción: | SALIDAS DOCUMENTALES | DESTINO | | |
| Renuncia voluntaria Empleado | | Desvincular a un trabajador de la organización, ya sea por voluntad propia o despido intempestivo | Acta de finiquito SAITE | Ex trabajador y Representante Legal | | |
| ORIGEN | ENTRADAS FISICAS | Acta de finiquito | SALIDAS FISICAS | DESTINO | | |
| Ex trabajador y representante legal SAITE | Acta de finiquito suscrita Acta de finiquito legalizada | Carga de acta de finiquito Transferencia al ex trabajador RECURSOS HUMANOS | Carga de acta de finiquito Transferencia bancaria | SAITE Ex trabajador | | |
| | | Gerencia Secretaria | | | | |
| REQUISI | TOS ¿Qué requiero? | Ex trabajador INFRAESTRUCTURA - EQUIPOS - SISTEMAS | REQUISITOS ¿Qué requieren? | | | |
| Renuncia Acta de finiquito | | Equipos informáticos e impresora Microsoft Office SAITE - Internet CONTROLES/ POLITICAS/PROCEDIMIENTOS Revisar que en el sistema se encuentren bien las fechas de ingreso, salario y salida del trabajador | Acta de finiquito legalizada Transferencia bancaria | | | |

Tabla 3.10 Diagrama de Caracterización Salarios y Beneficios

| | DIAGRAMA DE | CARACTERIZACION DEL MACROPROCESO SALA | RIOS Y BENEFICIOS | | | |
|--|--------------------------------|--|--|-----------------------|--|--|
| EMPRESA: Taller Mecánico Industrial Idrovo | | DEPARTAMENTO: | Administrativo | | | |
| PROCESO: | Salarios y beneficios sociales | RESPONSABLE: | Jacqueline Idrovo | | | |
| PROVEEDORES ¿De Quién? | INSUMOS ¿Qué recibo) | | | CLIENTES ¿A Quién? | | |
| ORIGEN | ENTRADAS DOCUMENTALES | Descripción: | SALIDAS DOCUMENTALES | DESTINO | | |
| Planillas de préstamos Berencia General Préstamos con la empresa Autorización del empleado para descuentos extraordinarios en salarios | | Cancelar los salarios y beneficios sociales según los plazos establecidos en las normas legales. | Rol de Pago previo autorización Planillas del IESS Detalle de descuentos extraordinarios Autorización de descuentos Detalle de horas extras Rol de pago individual | Gerencia General | | |
| Empleado | Reporte de horas extras | Sub-Procesos / Actividades | itor de pago individual | Empleado | | |
| ORIGEN | ENTRADAS FISICAS | Ingreso a las cargas batch y sistema nuevo del IESS | SALIDAS FISICAS | DESTINO | | |
| | | Descarga de planillas Detalle mensual de préstamos extraordinarios Detalle de horas extras (ingresos) Cálculo de horas extras Elaboración de rol de pagos RECURSOS HUMANOS Gerencia Secretaria | | | | |
| REQUIS | ITOS ¿Qué requiero? | INFRAESTRUCTURA - EQUIPOS - SISTEMAS | REQUISITOS ¿ | Qué requieren? | | |
| Autorización debidamente firmada por el empleado de descuentos Planillas del IESS (Aportes, préstamos, extensión de conyugues, horas extras, etc) | | Portal IESS Equipos informáticos e impresora Microsoft Office | Rol de pagos (plantilla total de empleados) Detalle de descuentos y autorización de empleados Planillas del IESS Detalle de horas extras Roles de pagos individual | | | |
| | | CONTROLES/ POLITICAS/PROCEDIMIENTOS Formato de roles de pago Código de Trabajo Reglamento del IESS | Total de pagos muivouell | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

Tabla 3.11 Diagrama de Caracterización Descripción de Cargos

| | DIAGRAMA DE | CARACTERIZACION DEL MACROPROCESO DESCR | IPCIÒN DE CARGOS | | | |
|--|-----------------------|--|--|-----------------------|--|--|
| EMPRESA: Taller Mecánico Industrial Idrovo PROCESO: Descripción de cargos | | DEPARTAMENTO: | Administrativo Jacqueline Idrovo | | | |
| | | RESPONSABLE: | | | | |
| PROVEEDORES ¿De Quién? | INSUMOS ¿Qué recibo) | PRODUCTOR ¿Qué realizo? | PRODUCTOS ¿Qué entrego? | CLIENTES ¿A Quién? | | |
| ORIGEN | ENTRADAS DOCUMENTALES | Descripción: | SALIDAS DOCUMENTALES | DESTINO | | |
| Requerimiento de cargo Gerente General Experiencia del cargo Conocimiento del cargo | | Estandarizar los procesos de contratación, teniendo como referencia la descripción de cargos | Borrador de perfil de puesto para la aprobación | Gerente General | | |
| | | Sub-Procesos / Actividades | | | | |
| ORIGEN | ENTRADAS FISICAS | Detallar los datos de identificación del puesto Misión del puesto Actividades esenciales Instrucción Formal Experiencia Conocimiento Destrezas Realizar la descripción del puesto RECURSOS HUMANOS Gerencia Secretaria | SALIDAS FISICAS | DESTINO | | |
| REQUISITOS ¿Qué requiero? | | INFRAESTRUCTURA - EQUIPOS - SISTEMAS | Ţ. | Qué requieren? | | |
| Información completa del puestos y requerimientos exigidos por parte de la Gerencia General | | Equipos informáticos e impresora Microsoft Office CONTROLES/ POLITICAS/PROCEDIMIENTOS Formato de descripción de puesto Código de Trabajo Reglamento del IESS | Cumplir con el perfil del cargo Tener más de lo requerido | | | |

3.8 Hojas de ruta de cada subproceso

3.8.1 Reclutamiento

En vista de que no poseen perfiles de puestos, es necesario parametrizar los requisitos, experiencia y capacitaciones que debe tener cada empleado según la vacante requerida.

3.8.1.1 Descripción de cargo

Para realizar la descripción y perfiles de puesto se tomó en cuenta los requerimientos que solicitaban para cada cargo en el Taller Mecánico Industrial Idrovo, con la única diferencia que se lo plasmó en las matrices, de manera que al momento de presentar la propuesta se tenga implícito las características que debe tener cada postulante a los cargos requeridos, y puedan ser usadas con facilidad para la persona responsable de este proceso.

Se recomienda que está descripción de cargo deberá ser ajustada cada seis meses como mínimo por los nuevos requerimientos que se tenga.

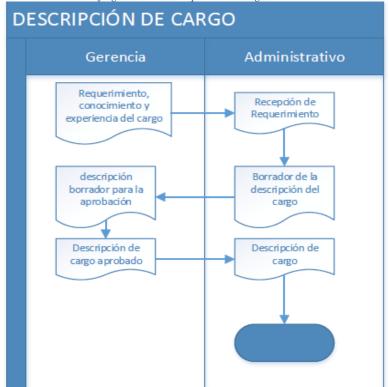


Ilustración 3.13 Flujo grama de Descripción de Cargo

En la ilustración 3 – 13 se puede observar el flujo de la descripción de cargo en el cual intervienen la Gerencia General y Administrativo, mediante el cual la parte operativa la realiza el administrativo y la aprobación el Gerente General.

Tabla 3.12 Descripción y Perfil Asistente Administrativo

| Tabla 3.12 Descripcion y Perfit Asistente Administrativo DESCRIPCIÓN Y PERFIL DE PUESTOS | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|
| 1. DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PUESTO | | | | | | | |
| Denominación: Asistente Administrativo | | | | | | | |
| Nivel: | Bachiller | | | | | | |
| 2. MISIÓN | | | | | | | |
| Aplicar los conocimientos de administración y secretariado, ser eficiente en cada trabajo realizado, tomando en consideración que el cliente siempre tiene la razón. | | | | | | | |
| 3. ACTIVIDADES ESENCIALES | | | | | | | |
| Realizar roles de pago | | | | | | | |
| Tener al día pago de IESS e Impuestos | | | | | | | |
| Reducir cartera de cobros con clientes | | | | | | | |
| Receptar trabajos vía telefónica de clientes y remitirlos con el obrero | o propietario | | | | | | |
| 5. INSTRUCCIÓN FORMAL REQUERIDA | | | | | | | |
| Nivel de Instrucción: | Segundo año de Ingenieria en Empresas o afines. | | | | | | |
| Titulo Requerido: | No | | | | | | |
| Área de Conocimiento: | Administrativo | | | | | | |
| 6. EXPERIENCIA LABORAL REQUERIDA | | | | | | | |
| Tiempo de Experiencia: | 2 años | | | | | | |
| Especificidad de la experiencia: | Administración y Secretariado | | | | | | |
| 7. CONOCIMIENTOS | | | | | | | |
| Ley del Artesano | | | | | | | |
| Código de trabajo | | | | | | | |
| Ventas | | | | | | | |
| Servicios que ofrecen | | | | | | | |
| 8. DESTREZAS / HABILIDADES | | | | | | | |
| Orientación al cliente | | | | | | | |
| Orientación a resultados | | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

En la tabla 3-12 se describe la experiencia, conocimiento, actividades, destrezas/habilidades que debe tener la asistente administrativa.

Tabla 3.13 Descripción y Perfil Fresador

| DESCRIPCIÓN Y PERFIL DE PUESTOS | | | | | | |
|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|
| 1. DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PUESTO | | | | | | |
| Denominación: | Fresador | | | | | |
| Nive I: | Bachiller | | | | | |
| 2. MISIÓN | | | | | | |
| Aplicar los conocimientos de diferentes áreas industriales y plantear propuestas de mejora. Reducir mermas por mala toma de medidas. | | | | | | |
| 3. ACTIVIDADES ESENCIALES | | | | | | |
| Realizar fresas con exactitud de medidas | | | | | | |
| Tomar medidas exactas de trabajos in situ | | | | | | |
| 5. INSTRUCCIÓN FORMAL REQUERIDA | | | | | | |
| Nivel de Instrucción: | Bachiller | | | | | |
| Titulo Requerido: | No | | | | | |
| Área de Conocimiento: | Trabajos mecánicos industriales | | | | | |
| 6. EXPERIENCIA LABORAL REQUERIDA | | | | | | |
| Tiempo de Experiencia: | 2 años | | | | | |
| Especificidad de la experiencia: | Elaboración de Fresas | | | | | |
| 7. CONOCIMIENTOS | | | | | | |
| Ley del Artesano | | | | | | |
| Código de trabajo | | | | | | |
| Toma de medidas | | | | | | |
| Elaboración de trabajos mecánicos industriales | | | | | | |
| 8. DESTREZAS / HABILIDADES | | | | | | |
| Destreza matemática | | | | | | |
| Orientación a resultados | | | | | | |
| Orientación al cliente | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

En la tabla 3 -13 se describe la experiencia, conocimiento, actividades, destrezas / habilidades que debe tener el fresador.

Tabla 3.14 Descripción y Perfil Tornero

| DESCRIPCIÓN Y PERFIL DE PUESTOS | | | | | | |
|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|
| 1. DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PUESTO | | | | | | |
| Denominación: | Tomero | | | | | |
| Nivel: | Bachiller | | | | | |
| 2. MISIÓN | | | | | | |
| Aplicar los conocimientos de diferentes áreas industriales y plantear propuestas de mejora. Reducir mermas por mala toma de medidas. | | | | | | |
| 3. ACTIVIDADES ESENCIALES | | | | | | |
| Realizar tomos con exactitud de medidas | | | | | | |
| Tomar medidas exactas de trabajos in situ | | | | | | |
| 5. INSTRUCCIÓN FORMAL REQUERIDA | | | | | | |
| Nivel de Instrucción: | Bachiller | | | | | |
| Titulo Requerido: | No | | | | | |
| Área de Conocimiento: | Trabajos mecánicos industriales | | | | | |
| 6. EXPERIENCIA LABORAL REQUERIDA | | | | | | |
| Tiempo de Experiencia: | 2 años | | | | | |
| Especificidad de la experiencia: | Elaboración de Tornos | | | | | |
| 7. CONOCIMIENTOS | | | | | | |
| Ley del Artesano | | | | | | |
| Código de trabajo | | | | | | |
| Toma de medidas | | | | | | |
| Elaboración de trabajos mecánicos industriales | | | | | | |
| 8. DESTREZAS / HABILIDADES | | | | | | |
| Destreza matemática | | | | | | |
| Orientación a resultados | | | | | | |
| Orientación al cliente | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

En la tabla 3-14 se describe la experiencia, conocimiento, actividades, destrezas / habilidades que debe tener el tornero.

Tabla 3.15 Descripción y Perfil Obrero

| Tubia 5.15 Bescripcion y Terjii Obrero | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| DESCRIPCIÓN Y PERFIL DE PUESTOS | | | | | | | |
| 1. DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PUESTO | | | | | | | |
| Denominación: | Obrero | | | | | | |
| Nivel: | Bachiller | | | | | | |
| 2. MISIÓN | | | | | | | |
| Aplicar los conocimientos de diferentes áreas industriales y plantear propuestas de mejora. Reducir mermas por mala toma de medidas. | | | | | | | |
| 3. ACTIVIDADES ESENCIALES | | | | | | | |
| Realizar cauchos con exactitud de medidas | | | | | | | |
| Realizar cobros a los clientes | | | | | | | |
| Realizar los pagos de los proveedores | | | | | | | |
| Tomar medidas exactas de trabajos in situ | | | | | | | |
| 5. INSTRUCCIÓN FORMAL REQUERIDA | | | | | | | |
| Nivel de Instrucción: | Bachiller | | | | | | |
| Titulo Requerido: | No | | | | | | |
| Área de Conocimiento: | Trabajos mecánicos industriales | | | | | | |
| 6. EXPERIENCIA LABORAL REQUERIDA | | | | | | | |
| Tiempo de Experiencia: | 5 años | | | | | | |
| Especificidad de la experiencia: | Elaboración de Torno, Fresas y Cauchos | | | | | | |
| 7. CONOCIMIENTOS | | | | | | | |
| Ley del Artesano | | | | | | | |
| Código de trabajo | | | | | | | |
| Toma de medidas | | | | | | | |
| Elaboración de trabajos mecánicos industriales | | | | | | | |
| 8. DESTREZAS / HABILIDADES | | | | | | | |
| Manejo de recursos financieros. | | | | | | | |
| Orientación a resultados | | | | | | | |
| Destreza matemática | | | | | | | |
| Orientación al cliente | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

En la tabla 3-15 se describe la experiencia, conocimiento, actividades, destrezas / habilidades que debe tener el obrero.

3.8.2 Requerimiento

El requerimiento de nuevo personal se lo realizará en el formato que se muestra en la tabla 3-16.

Tabla 3.16 Formato de Requerimiento de personal

FORMATO DE REQUERIMIENTO DE PERSONAL

| FECHA: | | | |
|----------------------------|---------------------|------------------------------|----|
| AREA REQUIRENTE: | | | |
| MOTIVO DE CONTRATACIÓN: | | | |
| CARGO REQUERIDO | | | |
| | | | |
| ACTIVIDADES A REALIZAR: | | | |
| | | | |
| FIRMAS DE RESP | ONSABILIDAD | | |
| SOLICITANTE: | AUTORIZADO: | APROBADO: | |
| | | | |
| JEFE INMEDIATO | DIRECTOR DE AREA | DIRECTOR RECURSOS HUMANOS | DE |

3.8.3 Publicación en medios de comunicación

El Taller Mecánico Industrial Idrovo recluta al personal por medio de publicaciones en los medios de comunicación, primordialmente en los medios escritos y diarios de mayor publicación, este sería el bosquejo que se usará para realizar las convocatorias.

Cargo:

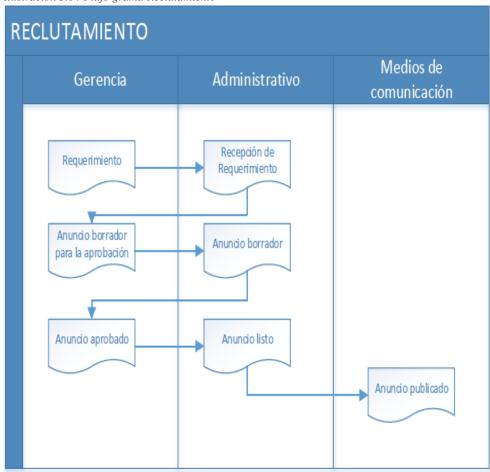
Lugar de trabajo:

Horarios:

Sueldo:

Contacto:

Ilustración 3.14 Flujo grama Reclutamiento



Fuente: Elaborado por Autora

En la ilustración 3-14 intervienen la Gerencia, Administrativo y Medios de Comunicación, se elabora un borrador de la convocatoria para la revisión y aprobación del Gerente General, una vez aprobado se lo envía a los medios de comunicación y redes sociales.

3.8.4 Selección de personal

3.8.4.1 Recepción y selección de carpetas aspirantes

Una vez recibido las hojas de vida de los aspirantes, se selecciona según el perfil del puesto, escogiendo una terna para entrevistas y pruebas de conocimiento.

3.8.4.2 Entrevistas y pruebas de conocimiento

El jefe del área requirente realiza la entrevista y pruebas de conocimiento según lo solicitado en el cargo. Así mismo, proporcionará al departamento de Talento Humano o quién haga sus veces ponderación sobre 100 puntos en las hojas de vida de cada postulante, según su criterio.

3.8.4.3 Validación de hoja de vida

El departamento de Talento Humano o quién haga sus veces realizará la respectiva validación de la hoja de vida en base a lo requerido en el perfil del cargo y emitirá un informe técnico con la sugerencia del personal que mejor cumpla con el perfil y la calificación obtenida en el proceso, a continuación encontrará un formato de informe técnico:

INFORME TÉCNICO NRO. 0000

| INFORME PARA CONTRATACION DE |
|------------------------------|
|------------------------------|

ANTECEDENTES:

Según el requerimiento del personal existe la necesidad institucional de contar con un personal idóneo con experiencia para alcanzar los objetivos institucionales con altos niveles de competencia, satisfacción, compromiso, motivación y sentido de pertenencia hacia la Organización, se presentan tres candidatos para el puesto vacante de..... (cargo)..........

ANÁLISIS DEL PERFIL

| | | | | Experiencia Instrucción | | | Observació n | |
|-----|---------|-------|-----|--|--------------|--------------------------|-----------------|----------------------|
| No. | Nombres | Cargo | RMU | Experiencia Comprobad a Requerida | Cumplimiente | Nivel de Cumplimiento | Calificación | Cumple/ No cumple |
| | | | | | | | | |

CONCLUSIONES:

| Por lo expuesto, se valida la necesidad de contar con el aporte de este personal, en |
|--|
| vista de la necesidad institucional que se genera en |
| Taller Mecánico Industrial Idrovo, a fin de atender(resumen de |
| actividades a realizar), esta Unidad concluye que: La/ El aspirante a ocupar el puesto de |
| (cargo requerido), es(persona seleccionada), debido a que |
| cumple con el perfil para el puesto asignado con la mejor ponderación de (Puntaje |
| obtenido) / 100 puntos. Por tanto se contrata los servicios a partir de la fecha de aprobación |
| del presente documento. |

| ELABORADO POR: | APROBADO POR |
|----------------|--------------|
| | |

TALENTO HUMANO GERENTE GENERAL

3.8.4.4 Elaboración de contrato

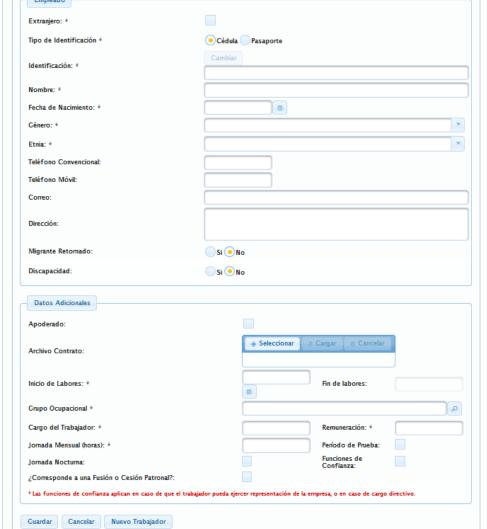
El Ministerio de Trabajo en su página web ofrece formatos de contratos de trabajo para las diferentes modalidades, en el siguiente link http://www.trabajo.gob.ec/biblioteca/.

3.8.4.5 Ingreso en el IESS y SAITE

Se realiza el ingreso en el Sistema del IESS y en el Ministerio de Trabajo en el SAITE.

| JICSO Datos | del trabajador | | | |
|-------------|------------------|--------------------------|---------|---|
| Datos | | | | |
| Ubicació | ón | | | |
| Región: * | | | | , |
| Provincia | ; * | | | , |
| Cantón: | + | | | , |
| Tipo de C | ontrato: * | | | , |
| Jornada L | aboral Especial: | | | |
| Continuar | Salir | | | |
| , | | Lista Trabajadores Regis | strados | |
| | | | | |

Ilustración 3.16 SAITE Empleado Extranjero: * Tipo de Identificación *



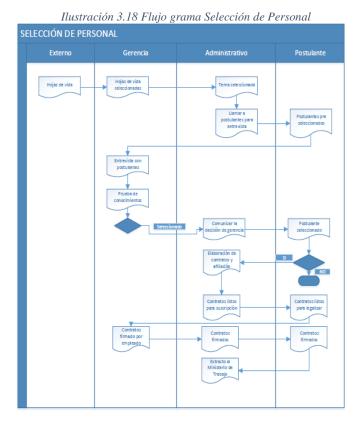
Fuente: Página del Portal Web del Ministerio de Trabajo

En las ilustraciones 3-15 y 3-16 es el formato que se llena en el Sistema SAITE del Ministerio de Trabajo, al momento de ingresar a un nuevo trabajador a la empresa.



Fuente: Página del Portal Web del Instituto de Seguridad Social

En la ilustración 3 – 17 se muestra el formato que se debe llenar para la elaboración de aviso de entrada de un trabajador.



En la ilustración 3 – 18 se muestra el flujo grama de selección de personal, en el que se indica que el proceso se inicia con las hojas de vida seleccionada y termina con el contrato legalizado por medio del Ministerio de Trabajo.

3.9 Salarios y beneficios sociales

En el siguiente subproceso se lo realiza de la siguiente manera:

3.9.1 Calculo de horas extras

En un formato de Excel formulado se colocan las horas realizadas y automáticamente arroja el valor a cancelar como horas extraordinarias y suplementarias.

DETAILE DE HORAS EXTRAORDINARIAS Y SUPLEMENTARIAS

PAGADAS EL MES DE ENERO DE 2016

2004008

| HELPHS HELPH

Fuente: Elaborado por Autora

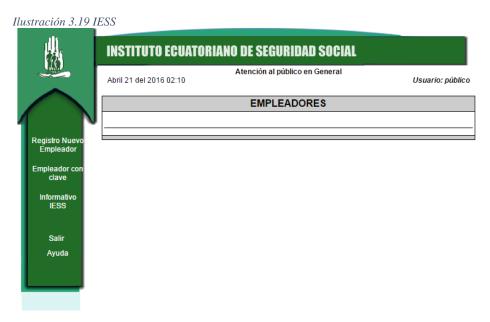
La tabla 3 – 17 sería un insumo muy importante para los cálculos de horas extraordinarias, debido a que esta tabla se encuentra formulada.

3.9.2 Calculo de préstamos a empleados mensual

Se revisará la tabla de amortización de préstamos que se les hacen a los empleados para conocer el descuento mensual que se le hará al momento de realizar la nómina.

3.9.3 Descarga planilla IESS

Con clave del patrono se realizará la descarga de planillas del IESS de préstamos quirografarios e hipotecarios, por medio de cargas batch, con el fin de verificar los valores a descontar de cada empleado, según se muestra en la ilustración 3-19.



Fuente: Página del Portal Web del Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social

3.9.4 Elaboración de rol de pagos

En un formato de Excel se realiza los roles de pagos con los respectivos ingresos y egresos de cada servidor, una vez aprobado por Gerencia se procede a realizar las transferencias interbancarias a cada empleado. Así mismo, se envía a un empleado al banco con las planillas del IESS y valores a cancelar.

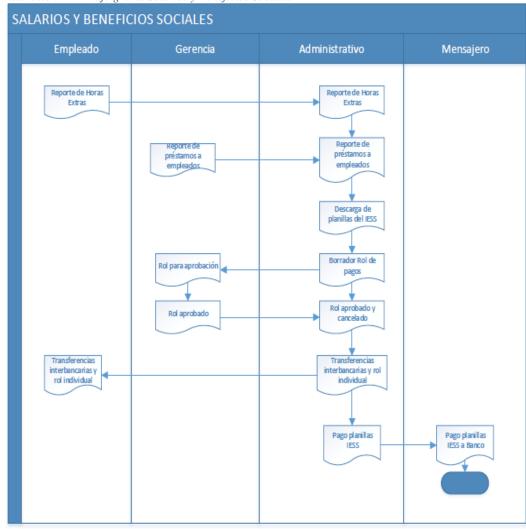


Ilustración 3.20 Flujo grama Salarios y Beneficios Sociales

Fuente: Elaborado por Autora

En la ilustración 3 – 20 se visualiza el flujo que con lleva el pago de salarios y beneficios sociales, mediante el cual se debe descargar planillas del IESS, préstamos y horas extras para la elaboración del roles de pago, transferencia a cuentas de los trabajadores y pago de planillas al IESS.

3.10 Evaluación del desempeño

En el Taller Mecánico Industrial Idrovo nunca han realizado evaluaciones del desempeño, sin embargo se cree que es indispensable hacerlas bajo la hoja de ruta que se indica a continuación:

3.10.1 Competencias institucionales

Se plantearán competencias institucionales las cuales serán la base para medir el nivel de competencia que posee cada trabajador.

Las competencias Institucionales que tiene el Taller Mecánico Idrovo son:

- Compromiso organizacional
- Orientación al cliente
- Trabajo en equipo
- Efectividad y Productividad

3.10.2 Elaboración de evaluación del desempeño

La evaluación de desempeño es una herramienta de medición que permite determinar el nivel de desempeño, rendimiento y comportamientos de un colaborador en un periodo determinado.

El objetivo de esta evaluación es realizar una valoración objetiva de los resultados individuales, detectando el grado de adaptación del colaborador con su puesto de trabajo, a continuación se muestra un formato que se puede aplicar en esta empresa.

DATOS DE IDENTIFICACION

Tabla 3.18 Identificación del trabajador

| a) Datos del Evaluado | | | | | | |
|--|-----------|----------------|---------------------------------|--|--|--|
| Apellidos: | | Nombres: | | | | |
| | | | | | | |
| Cargo: | | | | | | |
| Fecha de realización de la evaluación: | Periodo o | de Evaluación: | Fecha de Entrega de Evaluación: | | | |
| b) Datos del Evaluador | | | | | | |
| Apellidos y Nombres: | | Cargo: | | | | |
| | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

INSTRUCCIONES PARA LA AUTOEVALUACION (A.E):

- 1. Lea atentamente el contenido de cada uno de los factores a evaluar.
- 2. Antes de evaluarse, recuerde ser sumamente objetivo.
- 3. Cada factor se mide a través de niveles en una escala que va de 1 a 5, por favor escoja sólo una de ellas, la que más se asemeje a usted.
 - A. La escala de evaluación es la siguiente:

Tabla 3.19 Escala de evaluación

|),19 E | scaia ae evaiuac |
|--------|--------------------|
| 1 | Bajo |
| 2 | Regular |
| 3 | Bueno |
| 4 | Muy |
| 5 | Bueno Excelente |
| 3 | Excelente |

- 4. Luego de seleccionar en el factor el nivel que más lo (a) describa, deberá señalarlo con una X.
- 5. Evite realizar manchones y/o borrones en el formulario.
- 6. Una vez concluida la evaluación, deberá entregar el formulario a su Jefe inmediato para que sea completada por él (a) y revisar juntos el resultado de la misma.

1. COMPETENCIAS GENERALES Tabla 3.20 Competencias Generales

| Tabla 3.20 Competencias Generales | | | | | | | | | | |
|---|------|-----|------|-------|------|-------|-----|---|-------|------|
| Las competencias | | ESC | CALA | DE EV | ALUA | ACIO: | N | | | |
| generales son conductas | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 |
| observables, que la | | | | | | | MUY | | | |
| empresa requiere que cada | BAJC |) | REGU | JLAR | BUEN | ON | BUE | O | EXCEL | ENTE |
| uno de sus colaboradores | | | | | | | | | | |
| evidencie durante su | | | | | | | | | | |
| trabajo. | AE | J | AE | J | AE | J | ΑE | J | AE | J |
| COMPROMISO | | | | | | | | | | |
| ORGANIZACIONAL: | | | | | | | | | | |
| Demuestra capacidad para | | | | | | | | | | |
| sentir como propios los | | | | | | | | | | |
| objetivos de la | | | | | | | | | | |
| organización y cumplir | | | | | | | | | | |
| con las obligaciones | | | | | | | | | | |
| personales, profesionales y | | | | | | | | | | |
| organizacionales; se | | | | | | | | | | |
| identifica con la empresa y | | | | | | | | | | |
| promueve a través de las | | | | | | | | | | |
| acciones alcanzar el logro | | | | | | | | | | |
| de los objetivos. | | | | | | | | | | |
| Implica además adhesión a | | | | | | | | | | |
| los valores de la | | | | | | | | | | |
| organización. | | | | | | | | | | |
| ORIENTACION AL | | | | | | | | | | |
| CLIENTE: Demuestra | | | | | | | | | | |
| capacidad para actual con | | | | | | | | | | |
| sensibilidad ante las | | | | | | | | | | |
| necesidades del cliente | | | | | | | | | | |
| (externo o interno). | | | | | | | | | | |
| Implica una vocación | | | | | | | | | | |
| permanente de servicio al | | | | | | | | | | |
| cliente, comprender | | | | | | | | | | |
| adecuadamente sus | | | | | | | | | | |
| demandas y generar | | | | | | | | | | |
| soluciones efectivas a sus | | | | | | | | | | |
| necesidades. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| EFECTIVIDAD Y | | | | | | | | | | |
| PRODUCTIVIDAD: | | | | | | | | | | |
| Cumple con los plazos | | | | | | | | | | |
| establecidos para realizar | | | | | | | | | | |
| las tareas encomendadas. | | | | | | | | | | |
| Demuestra ser proactivo, | | | | | | | | | | |
| generando ideas aplicables | | | | | | | | | | |
| en cuanto a las funciones | | | | | | | | | | |
| 100000000000000000000000000000000000000 | L | L | | I | ı | 1 | 1 | l | l | l J |

| que realiza. | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|--|
| TRABAJO EN | | | | | |
| EQUIPO: Demuestra | | | | | |
| capacidad para colaborar | | | | | |
| con los demás, formar | | | | | |
| parte de un grupo y | | | | | |
| trabajar con otras áreas de | | | | | |
| la organización con el | | | | | |
| propósito de alcanzar, en | | | | | |
| conjunto, la estrategia | | | | | |
| organizacional. | | | | | |
| Implica tener experiencias | | | | | |
| positivas respecto de los | | | | | |
| demás, comprender a los | | | | | |
| otros, y generar y | | | | | |
| mantener un buen clima de | | | | | |
| trabajo. | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

2. COMPETENCIA TECNICA

Tabla 3.21 Competencia Técnica

| | | ESC | CALA I | DE EV | /ALUA | CI | ON | | | |
|--|--|------|---------|-------|-------|----|-----|-------|----------|----|
| | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 |
| Conocimiento del trabajo | | | REGULAR | ł | BUENO | | MUY | BUENO | EXCELEN' | TE |
| | | JEFE | AE | JEFE | AE | J | AE | JEFE | AE | J |
| Demuestra suficiencia en conocimientos técnicos y/o especializados y exigencia necesaria para desempeñar el cargo. | | | | | | | | | | |

3. DESARROLLO DEL TALENTO HUMANO (uso exclusivo del Jefe Inmediato) HABITOS EN EL TRABAJO

Tabla 3.22 Hábitos de trabajo

| Son patrones de conducta | ES | ESCALA DE EVALUACION | | | | | | | |
|---|------|----------------------|-------|-------|-----------|--|--|--|--|
| involuntarios que se adquieren por la | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | |
| repetición continua de los | | | | | | | | | |
| actos dentro de la | DAIO | DECIH AD | DUENO | MUY | EVCELENTE | | | | |
| organización Es puntual y cumple con | BAJO | REGULAR | BUENU | BUENU | EXCELENTE | | | | |
| el horario de trabajo | | | | | | | | | |
| establecido en el | | | | | | | | | |
| Reglamento Interno | | | | | | | | | |
| Demuestra respeto y cordialidad a sus compañeros de trabajo | | | | | | | | | |
| Demuestra respeto y cordialidad a los clientes | | | | | | | | | |
| Cumple con normas y políticas establecidas en la organización | | | | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

NECESIDADES DE FORMACION (en consenso con el evaluado)

Tabla 3.23 Necesidades de formación

| TEMAS DE FORMACION QUE SE REQUIERE REFORZAR | MARCAR CON "x" SI ES DE CONOCIMIENTO | MARCAR CON "x" SI ES CONDUCTAL | OBSERVACIONES | PLAZO REQUERIDO |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------|-----------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| 5. DEBE CONTINUAR EN L | A EMPRE | ESA | SI | | NO | |
|-------------------------|---------|-------|------|-----|------|-----|
| CONDICIONADO | | | | | | |
| 6. APROBADO | | | | | | |
| FIRMA EVALUADO | | | | | | |
| FIRMA JEFE INMEDIATO | | | | | | |
| FIRMA DEL DIRECTOR DE I | RECURSO | S HUM | ANOS | S | | |
| FECHA DE DEVOLUC | CIÓN A | A RE | CURS | SOS | HUMA | NOS |

3.11 Capacitación o Formación

Este subproceso se lo realiza muy poco en el Taller Mecánico Idrovo, pero sin embargo se detallará la hoja de ruta para que se lo implemente.

3.11.1 Revisar las necesidades

Este punto se lo realiza en base a las evaluaciones del desempeño, en las que detectaremos las necesidades de cada trabajador.

3.11.2 Cotizar proveedores

Se solicitarán tres proformas para elegir al mejor proveedor, por medio de un cuadro comparativo, en el mismo que tendrá la aprobación del Gerente General. En el momento de tener al proveedor es viable se realizará un acercamiento con el mismo para determinar factores logísticos de la capacitación.

Tabla 3.24 Cuadro comparativo

| | TALLER MECANICO INDUSTRIAL IDROVO CUADRO COMPARATIVO DE CAPACITACION | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|--------------|---------------------------|--|----------|----------------------------|-------------|--|--|--|
| | | | | COTIZACIÓN DE PROVEEDORES | | | | | | | |
| ITEMS | ITEMS DESCRIPCION CANTIDAD | | GENERAL S.A. | | COI IAS Y DES EN GEST RIESGOS | | GES INTEGRAL RIESGOS | STION DE | | | |
| | | | P. UNIT. | V.TOTAL | P. UNIT. | V.TOTAL | P. UNIT. | V. TOTAL | | | |
| ongeny | PREVENCION DE RIESGOS LABORALES | 25 | 350,00 | 8750,00 | 300,00 | 7500,00 | 214,29 | 5357,25 | | | |
| PROVEE DE RIE \$6.000,12 | OBSERVACION: SE ADJUDICA AL PROVEEDOR GESTION INTEGRAL DE RIESGOS POR UN VALOR DE \$6.000,12 (INCLUIDO I.V.A.) POR SER | | | 8.750,00 | SUBTOTAL | 7.500,00 | SUBTOTAL | .357,25 | | | |
| ES EL | E OFRECE MEJO! MAS CONVENII FERESES INSTIT | ENTE PARA | IVA 12% | 1.050,00 | IVA 12% | 900,00 | IVA 12% | 42,87 | | | |
| PROFOR | POR TAL MOTIVO SE LE PEDIRÁ PROFORMA POR LA CANTIDAD DE PERSONAS QUE ASISTIRAN AL | | TOTAL | 9.800,00 | TOTAL | 8.400,00 | TOTAL | 6.000,12 | | | |
| ELABOR | RADO POR | | AU | UTORIZADO P | OR | | | | | | |
| RESPONSABLE DE TALENTO HUMANO GERENTE GENERAL TALLER MECANICO INDUSTRIAL IDROVO | | | | | | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

3.11.3 Convocatoria formal

Se realizará la convocatoria formal por medio de la publicación en la cartelera institucional, y como constancia se hará un listado de firma de trabajadores, haciendo así que sea leída por todos.

3.11.4 Registro de asistencia y entrega de certificados

Se tomará asistencia al curso de los trabajadores y se procederá a realizar la entrega de certificados.

3.11.5 Evaluar el curso y tabular la satisfacción

Por medio de una evaluación simple se evaluará diferentes aspectos del curso de capacitación en una escala de Likert, la misma que será tabulada para obtener la calificación final. Como se muestra en la ilustración 3-21.

3.11.6 Informe de resultados

Se envía la calificación final por medio de correo electrónico al instructor para que vea sus áreas de mejora según como se muestra en la ilustración 3-22.

Ilustración 3.21Evaluación de Programa

| | | FORMULAR | 10 | | | | | | | |
|---|---|--|-----------|--|-----------|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | |
| | EVALUACIÓN | EVALUACIÓN DE PROGRAMA DE CAPACITACIÓN | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Nombre del Programa: | | | | | | | | | | |
| Fecha Inicio: | | Fecha Término |): | | | | | | | |
| Proveedor: | | Cludad: | | | | | | | | |
| Estimado Servidor: | | | | | | | | | | |
| Sirvase evaluar de a (Seminario, Talier, Cr | acuerdo a la siguiente esc haria) al cual asistió. | ala el desarrollo de | l Progran | na de C | apacitaci | ôn | | | | |
| Para nuestro proce Importante su evaluad | so de mejoramiento con ción. | tinuo como gestión | del Tal | ento Hu | umano, | e 6 | | | | |
| | Parâmetros o | de resultados: | | | | | | | | |
| : Excelente 4: Muy Bueno 3: Satisfactorio 2: Regular 1: Insuficiente | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| DATO | OS A EVALUAR: | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 | | | | |
| N8TRUCTOR: | | | + | | | | | | | |
| Conocimiento y dominio del t | tema | | + | | | \vdash | | | | |
| Claridad en la presentación d | de los objetivos del programa | | + | | | | | | | |
| Habilidad para transmitir con | ocimientos / Dominio de grupo | , | + | | | | | | | |
| Respuesta a Inquietudes | | | 1 | | † | | | | | |
| Utilización del tiempo | | | + | | | | | | | |
| Puntualidad para iniciar la pr | esentación | | + | | | | | | | |
| CONTENIDO DEL PROGR | RAMA: | | | | | | | | | |
| Presentación del material de | apoyo | | T | Т | 1 | Г | | | | |
| Presentacion del material de | | | | 1 | | _ | | | | |
| | tel programa | | | | | I | | | | |
| Cumplimiento del contenido d | del programa | | | | | | | | | |
| Cumplimiento dei contenido o LOGISTICA: Infraestructura y equipamieni | | | | | | <u> </u> | | | | |

Ilustración 3.22 Tabulación de encuestas

| Α | В | С | D | Е | F | G | Н | | J | K | L |
|------------------------|------------------------------------|---|--|-------------------------|------------------------|---|---------------------------------------|--|--|-------------------------|---------------|
| PARTICIPANTES | Conceimiento y dominio del tema | Claridad en la presentación de los objetivos del programa | Habilidad para Transmitir Conocimientos/Dominio de grupo | Respuesta a inquietudes | Utilización del Tiempo | Puntualidad para iniciar la presentación | Presentación del material de apoyo | Cumplimiento del contenido del programa | Infraestructura y equipamiento de la sala de formación | Organización del evento | Observaciones |
| N/A | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 | 3 | 4 | |
| N/A | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | |
| Arízaga Alex | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 5 | |
| Rosado Jonathan | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| Calderón Karina | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| N/A | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 5 | |
| Caiche Francisco | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| Kimberlyn Bologna | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 5 | 5 | |
| N/A | | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| TOTAL | 4,66666667 | 4,66667 | 4,6666667 | 4,6667 | | | | | | | |
| PROMEDIO GENERAL | 1,00000001 | 4,66667 4,66667 4,66667 4,6667 4,77778 4,88889 4,66667 4,66667 4,33333 4,6667 4,72 4,67 4,50 | | | | | | | | | |
| % SATISFACCIÓN GENERAL | 4,63 | | | | | | | | | | |
| A SATISFACCION GENERAL | | | | | | | | | | | |
| PARÁMETROS DE F | RESULTADOS | | | | | | | | | | |
| 5 | Excelente | | | | <u> </u> | | | | | | |
| 4 | Muy bueno | | | | | | | | | | |
| 3 | Satisfactorio | | | | | | | | | | |
| 2 | Regular | | | | | | | | | | |
| 1 | Insuficiente | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Fuente: Elaborado por Autora

3.12 Desvinculación

El proceso de desvinculación se lo debe realizar considerando los siguientes procedimientos.

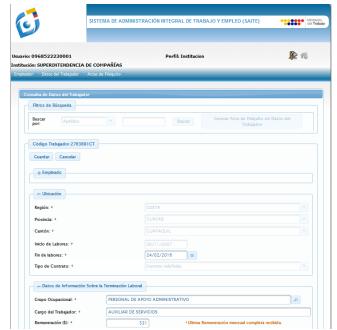
3.12.1 Recepción de renuncia

El Gerente General recibirá la renuncia y la sumillará a la secretaria para que continúe con el trámite pertinente.

3.12.2 Cálculo de liquidación

La información del trabajador se lo registrará en la página del MDT, donde saldrá el valor a cancelar al ex trabajador.

Ilustración 3.23 SAITE



Fuente: Página del Portal Web del Ministerio de Trabajo

Ilustración 3.24 SAITE



Ilustración 3.25 SAITE

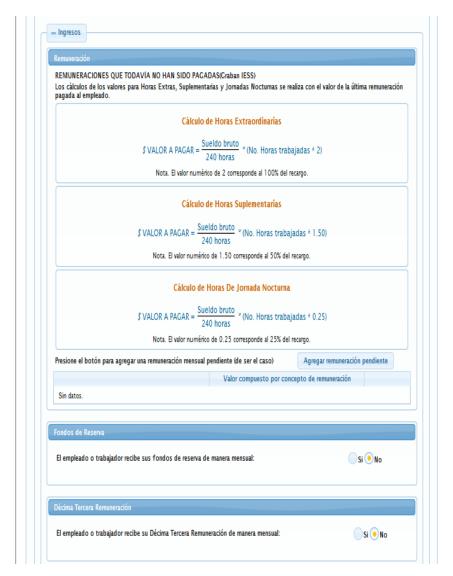


Ilustración 3.26 SAITE o Décima Tercera Remuneración o de cálculo (Martes 1 de Diciembre de 2015 hasta el Miercoles 24 de Febrero de 2016) Diciembre 2015 * 531 USD Febrero 2016 * 424.8 USD 1486.8 USD Décima Tercera Remuneración calculada: Para el pago de indermizaciones, la renumención comprende todo lo que perciba la persona trabajatora en dierro, en servicio o o en apocias, inclusivo o que recha por los trabajas entraceribando y suplementatora, a lestrajo, comisiones, participación en beneficios e cualquier otra retribución que tenga carácter normal. Se exceptuarán el porcentaje legal de utilidades, los viáticos o subsidios ocasionales y las remuneracione adicionales. Cer. 25 CTT" Cálculo para la parte proporcional del décimo tercero \$VALOR A PAGAR = Total ganado durante el período
12 meses Presione el botón para agregar una décima tercera remuneración no pagada (de ser el caso)

Agregar décima tercera remuneración no pagada (de ser pagada El empleado o trabajador recibe su Décima Cuarta Remuneración de manera mensual: Si No Décima Cuarta
Remuneración
Calculada:

359.9 US

4 D princio de cálculo actual para la décima cuarta remuneración en la sierra y orient
es desde el 1 de Aposto del año anterior al 31 de Julio del año actual, y en la costa y
región insular es desde el 1 de Marzo del año anterior hasta el 20 o 29 de Febrero del
año actual. Cálculo para el pago del décimo cuarto por regla general será una RBU. Cálculo para la parte proporcional del décimo cuarto: \$ VALOR A PAGAR = $\frac{\text{Remuneración básica unificada vigente}}{360 \text{ días}} \text{ } \text{v tiempo de trabajo en días}$

Fuente: Página del Portal Web del Ministerio de Trabajo

Ilustración 3.27 SAITE Calculo de vacaciones para el período Jueves 26 de Noviembre de 2015 hasta el Miercoles 24 de Febrero de 2016: Ingrese el valor total (sumatoria) por concepto de remuneraciones del último período 1575.3 4.44 (Este valor se talcul Días de vacaciones obligatorios a ser pagados: Días de vacaciones gozados: 65.64 (Este valor se talcula Vacaciones calculadas (\$): Cálculo de vacaciones \$VALOR A PAGAR = $\frac{\text{(Sueldo} \pm 12)}{\text{(365 días)}}$ v los días de vacaciones Presione el botón para agregar un periodo de vacación no gozado (de ser el caso) Agregar periodo de vacación no gozado Seleccione el periodo Obligatorios a ser pagados Obligatorios a ser pagados Obligatorios a ser pagados Obligatorios a ser pagados Obligatorios a ser pagados Obligatorios a ser pagados Obligatorios obl 17.00 206.48 Eliminar Desde el Miercoles : * 18.00 265.5 Eliminar Presione el botón para agregar una utilidad no pagada (de ser el caso) Agregar utilidad no pagada OTROS INCRESOS PACADOS VOLUNTARIAMENTE POR EL EMPLEADOR, EN DINERO O ESPECIES, AL MOMENTO DE LA LIQUIDACION (Ej: bonos, etc. Que no graban IESS) Presione el botón para agregar un ingreso adicional (de ser el caso) Agregar ingreso adicional En caso de que el empleador por mutuo acuerdo entre las partes haya asumido este valor marque SI, caso contrario marque NO (Art. 95 del código del trabajo): 0 USD Aporte personal al IESS (9.45%):

Ilustración 3.28 SAITE



Fuente: Página del Portal Web del Ministerio de Trabajo

Las ilustraciones desde el 3 -24 al 3 - 28 muestran la información que se debe llenar o verificar en el SAITE del Ministerio de Trabajo.

3.12.3 Descargar acta para suscripción

Una vez revisados todos los valores y fechas en el formato del MDT se descargará el Acta, la misma que deberá ser firmada por el Representante Legal y trabajador saliente.

3.12.4 Registro de acta y transferencia bancaria

Una vez suscritas las actas (2 copias) se las escaneará y subirá en el portal del MDT y se realiza la transferencia bancaria al ex trabajador.

3.13 Presentación de la propuesta

Se solicitará una reunión con el dueño del Taller Mecánico Industrial Idrovo, donde se le presentará la propuesta de cómo mejorar su empresa en la parte de recursos humanos para su conocimiento y aplicación; así mismo se le hará llegar unos trípticos con presentación del Taller Mecánico Industrial Idrovo para que sean distribuidos a sus clientes potenciales con el fin de mejorar su publicidad ante ellos, referenciando que son reconocidos por diferentes clientes como responsables y cumplidores de plazos y trabajos según la necesidad del cliente.

Se le enseñará el uso correcto de cada uno de los subsistemas de talento humano que son aplicables para este tipo de empresa, así como una propuesta de descripción de cargo con el fin de estandarizar los perfiles de los empleados, y, que en próximas contrataciones se sepa que perfiles buscar en los posibles candidatos. Además se solicitará a cada empleado que actualice su hoja de vida anexando documentación soporte para que se tenga una archivo de los empleados.

En dicha socialización es importante la presencia de la asistente administrativa ya que será la encargada de implementar la propuesta de este trabajo, y en el correcto manejo del mismo.

Se plantearán las siguientes acciones para mejorar el clima laboral actual, dados en las encuestas realizadas a los empleados, en donde se determinó que los problemas frecuentes son:

Comunicación:

- Publicar información importante en cartelera de empresa
- Establecer políticas de puertas abiertas con Gerente General, para generar confianza.
- Implementar ideas dadas por los empleados, con el fin que se sientan escuchados.

Reconocimiento

- Comunicar metas por cada trabajo a realizar, en busca de motivación de empleados.
- Establecer límites de tiempo y perfección de trabajos, para el reconocimiento de metas
- Reconocer el empleado del mes, quien cumpla con las metas en los tiempos previstos, publicados en cartelera institucional.

Mala actitud del Jefe

- Trabajar en la regla de las 4 Ts (Transforme, Transfiera, Tolere y Termine), para los empleados disfuncionales, quiere decir que transforme al empleado educándolo, desarrollándolo y potenciándolo, transferir conocimientos y experiencias, tolerar las conductas disfuncionales y sacar a la luz elementos positivos, si en caso no es posible realizar las 3 Ts se realiza la cuarta termine, terminar la relación laboral.
- Inscribirse en Programas de Inteligencia Emocional.
- Capacitarse en Programas de Liderazgo.

4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Según el análisis realizado en el presente proyecto se responde a cada uno de los

objetivos planteados:

Objetivo: Conocer la línea base del clima laboral

En base a encuestas de clima laboral se determinó que tienen problemas con la

comunicación interna, debido a que los empleados sienten que no son escuchados y

sus ideas no son tomadas en cuenta por parte del Gerente General.

Así mismo se recomienda tener transparencia en la información que tiene la empresa,

ya que sus empleados desean estar al tanto de todo lo que ellos crean importante para

su conocimiento, por medio de carteleras en las cuales se podrá mostrar información

importante de la empresa.

Objetivo: Proponer procedimientos de cada subsistema de talento humano

• Se realizó manuales de cada Subproceso de Talento Humano, con el fin de que se

tenga una hoja de ruta a seguir al momento de realizar cada uno de ellos.

Se recomienda solicitar a cada trabajador la hoja de vida actualizada, así como los

documentos de respaldo para tener un archivo físico, también sería ideal que se lo

tenga en digital en un repositorio de la empresa con archivos importantes de la

organización (como es Registro Único de Contribuyente, Registro Único de

Proveedores, nombramiento del Gerente General, copia de cédula y votación del

Gerente General y hojas de vida con respaldos de cada empleado).

Se sugiere que se utilicen matrices en Microsoft Excel en las elaboraciones de roles de

pago (horas extras – misma que fue dada a la empresa para su aplicación, entre otras),

en la actualidad la realizan de manera manual.

96

Objetivo: Definir inconvenientes que inciden en el clima y detallar alternativas de mejora.

.

- Dentro de los inconvenientes encontrados son comunicación, reconocimiento y mala actitud del jefe, se recomienda que se implemente las ideas dadas por los empleados, se reconozca el empleado del mes y se practique la regla de las 4ts, así como programas de inteligencia emocional y liderazgo.
- Se recomienda realizar más publicidad de la Empresa para mejorar las ventas, así mismo, refinanciar las deudas que posee, con el objetivo de salir de apoco de sus deudas y mejorar la liquidez.

5. REFERENCIAS

Chiavenato, i. (2000). Administracion de recursos humanos. Bogota: mc graw hill.

Chiavenato, i. (tercera edición). Gestión del talento humano. Mc graw hill.

Chiavenato, i., villamizar, g.a.& aparicio, j.b. (s.f.). Administración de recursos humanos. *Volumen 2 mcgraw - hill*.

De velasco, j. A. P. F. . (2009). Gestión por procesos. Esic editorial.

Ecuador, b. C. (s.f.).

Fernandez, j. A. (2009). Gestion por procesos. Madrid: esic editorial.

Hall, I. . (1988). Strategic human resopurce management.

Http://www.5fuerzasdeporter.com/. (s.f.).

Luis r gomez - mejia, d. B. (1995). *Managing human resources*. Englewood cliffs, nj: prentice - hall.

Mansilla, d. R. (2005). *Diagnóstico organizacional*. Ediciones universidad católica de chile.

Odiome, g. (1984). Strategic management of human resource. Jossey- bass publisher.

Simon l. Dolan, ramon valle cabrera, susan e. Jackson, randall s. Schuler. (2003). *La gestión de los recursos humanos*. España: mcgraw-hill.

Simon l. Dolan, ramon valle cabrera, susan e. Jackson, randall s. Schuler. (2007). *La gestion de los recursos humanos*. Madrid: mc grawhill.

Solarte, m. C. (2011). Los macro - procesos: un nuevo enfoque al estudio de la gestión humana. *Editorial universidad del valle*.

Valle cabrera, r. (2003). La gestion estrategica de los recursos humanos. Pearson.

ANEXOS

INFORME TECNICO

COMPAÑIA:

PLANTABAL QUEVEDO

FECHA:

6-may-14

DESCRIPCION DEL TRABAJO:

Balanceo dinámico de UN RODILLO

DESBALANCE INICIAL:

10,40 onz-plg

DESBALANCE RESIDUAL:

0,43 onz-plg

VELOCIDAD DE OPERACION:

3600 r.p.m.

El desbalance residual está dentro del rango permisible de operación según la norma ISO G 6.3, válida para este tipo de parte rotatoria (ver gráfico adjunto).





UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUE

FUNDACY

CEINVES

Centro de Investigaciones en Ingeniería Estructural Sismo Resistente

DUREZA A LA INDENTACION DE PLASTICOS Y CAUCHO (POR DUROMETRO)

Fecha: 11 de mayo de 2012 Construcción del Intercambiador de Tráfico ubicado en la intersección de las Obra: vías Puerto-Aeropuerto, Avenida 4 de Noviembre, Casa de La Cultura y Jaime Chávez Gutiérrez, en la ciudad de Manta, Provincia de Manabi Bueno y Castro Ingenieros Asociados Cia. Ltda. Cliente: Condiseño Cia. Ltda. Fiscalizador Muestra Tipo: Neopreno Dureza Shore 70 Placa 500 x 500 x 40 mm Geometria: 10-may-12 Fecha de Muestra Fecha de Ensayo 11-may-12 **ASTM D 2240** Código o Norma: Realizado Por. Ing. Luis O. Yépez Observaciones: 28.0 C. Temperatura de Prueba: Durómetro Tipo A / Shore instrument & Mfg. Co. Inc. Instrumento utilizado: SN 71163

Valor medido 71,0







UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL - FUNDACYT

CEINVES

Centro de Investigaciones en Ingeniería Estructural Sismo Resistente

DUREZA A LA INDENTACION DE PLASTICOS Y CAUCHO (POR DUROMETRO)

Fecha: 13 de octubre de 2015

Obra: Intercambiador del Peaje Autopista General Rumiñahui Acceso Collacoto

Contrilista: Ing. Cristina Romero Cobeña
Muestra Tipo: Neopreno Dureza Shore 60

Geometria: Placa 450 x 400 x 62 mm / Con 3 láminas e=3mm / Taller Mecánico CBI

 Fecha de Muestra
 12-oct-15

 Fecha de Ensayo
 13-oct-15

 Código o Norma:
 ASTM D 2240

 Realizado Por:
 Ing. Luis O. Yépez

Observaciones: Fiscalizador: Ing. Pablo Montaivo Villacís

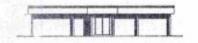
Temperatura de Prueba: 28.0 C.

Instrumento utilizado: Durómetro Tipo A / Shore Instruments
SN 71163

Valor medido

63

entro de investigaciones en Ingenieria Estructural Sismo kes stente







UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL - FUNDACYT

CEINVES

Centro de Investigaciones en Ingenieria Estructural Sismo Resistente

ENSAYO DE COMPRESION DE CAUCHO VULCANIZADO

Fecha: 13 de octubre de 2015

Obra: Intercambiador del Peale Autopista General Rumiñahui Acceso Collacoto

Contratista: Ing. Cristina Romero Cobeña
Muestra Tipo: Neopreno Dureza Shore 60

Geometría: Placa 450 x 400 x 62 mm / Con 3 láminas e=3mm / Taller Mecánico CBI

Fecha de Muestra 12-oct-15 Fecha de Ensayo 13-oct-15

Códig) o Norma: ASTM D 395 (Método B)
Reali: ado Por: Ing. Luis O. Yépez

Observaciones: Defomación mantenida 22 horas a 100 C.
Fiscalizador, Ing. Pablo Montalvo Villacis

| Espesor inicial , to (mm) | Espesor de barra espaciadora, ts (mm) | Espesor final, ti (mm) | Compresión, % | | |
|------------------------------|---|---------------------------|------------------|--|--|
| 12,60 | 9,52 | 11,77 | 27,1 | | |
| 12,63 | 9,52 | 11,93 | 22,5 | | |
| 12,57 | 9,52 | 11,83 | 24,1 | | |

PROMEDIO 24,5

Ing. Luis O. Yépez, M.S.E. Director / CEINVES

le .





UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL - "FUNDACYT

CEINVES

Centro de Investigaciones en Ingenieria Estructural Sismo Resistente

DUREZA A LA INDENTACION DE PLASTICOS Y CAUCHO (POR DUROMETRO)

Fecha: 15 de enero de 2013 Obra: Nuevo Enlace para conectar Via Perimetral con Programa Socio Vivienda Cliente: CUSHO S.A. Muestra Tipo: Neopreno Dureza Shore 70 Placa 400 x 400 x 40 mm / Con 2 láminas e=2mm / Taller Mecánico CBI Geometria: Fecha de Muestra 11-ene-13 Fecha de Ensayo 15-ene-13 Código o Norma: ASTM D 2240 Realizado Por: Ing. Luis O. Yépez Observaciones: Temperatura de Prueba: 28.0 C Instri mento utilizado: Durômetro Tipo A / PTC Instruments SN 05824

Valor medido

75





UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL - FUNDACYT

CEINVES

Centro de Investigaciones en Ingeniería Estructural Sismo Resistente

ENSAYO DE COMPRESION DE CAUCHO VULCANIZADO

Fecha: 15 de enero de 2013

Obra: Nuevo Enlace para conectar V/a Perimetral con Programa Socio Vivienda

Cliente: CUSHO S.A.

Muestra Tipo: Neopreno Dureza Shore 70 / Taller CBI / Carlos Idrovo Holguin

Geometria: 29.5 mm dia x 12.5 mm altura

Fecha de Muestra 11-ene-13 Fecha de Ensayo 15-ene-13

Código o Norma: ASTM D 395 (Método B)
Real zado Por: Ing. Luis O. Yépez

Observaciones Defomación mantenida 22 horas a 100 C.

| Espesor inicial , to (mm) | Espesor de barra espaciadora, ts (mm) | Espesor final, ti (mm) | Compresión, % | | |
|------------------------------|---|---------------------------|------------------|--|--|
| 12,73 | 9,52 | 11,80 | 28,9 | | |
| 12,78 | 9,52 | 11,83 | 29,2 | | |
| 12,68 | 9,52 | 11,85 | 26,1 | | |
| 12.55 | 9.52 | 11.73 | 27.2 | | |

PROMEDIO 27,9

4

entre de investigaciones en

Ing. Luis O. Yépez, M.S.E. Director / CEINVES

ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL

FACULTAD DE INGENIERIA EN MECÁNICA Y CIENCIAS DE LA PRODUCCION LABORATORIO DE MECÁNICA DE SÓLIDOS INF-TE-01-06

EMPRESA:

Ing. CARLOS MONTOYA SOTOMAYOR

NORMA DE REFERENCIA: ASTM

MATERIAL:

PLANCHAS DE CAUCHO NEOPRENO (Obra:

Puente Los Quemados de 420 x 340 x 30mm con 3

láminas metálicas de 3mm de espesor)

DUREZA:

60 SHORE A

FECHA:

MARZO, 17 DE 2007

ENSAYO DE TENSIÓN

NORMA: ASTM D - 638

| MUESTRA | ESPESOR (mm) | ANCHO (mm) | ESFUERZO (PSI) | ENLONGACION (%) |
|---------|--------------|------------|-------------------|-----------------|
| I | 7.19 | 15.56 | 2541.95 | 645.0 |
| 2 | 5.32 | 11.23 | 2096.00 | 650.0 |
| 3 | 4.18 | 12.40 | 2486.00 | 560.2 |

ENSAYO DE COMPRESIÓN

NORMA: ASTM - D 695

| MUESTRA | DIMENSIONES (mm) | SET DE COMPRESIÓN (%) | FUERZA APLICADA (Kg./cm2) |
|---------|------------------|--------------------------|------------------------------|
| 1 | 50 X 50 | 1.88 | 100 |

ENSAYO DE DUREZA NORMA: ASTM D 2240

OBSERVACIONES:

- No se permite la copia total o parcial del presente certificado, sin la autorización del Culibración y Metrología.
- Las probetas ensayadas y su designación fueron proporcionadas por el cliente.
- La Placa tenia marcada Taller Mecánico IDROVO en alto relieve.

bos Ensayos corresponden únicamente a la placa ensayada

Anexo B – Encuestas a empleados

| Tatam ruiss cotabonaciones: Solicitamos se colabonación contestando la siguiente encuesta. Su vallosa información nos permitirá evaluar el clima | | | | | | | | |
|--|--------------------|--|-----------------|---------------|-----------------|-----------------|--|--|
| stamoles cutaboraciones: Solicitamos se colaboración contestando la Acchar gracias por su ayoda. | a siguiente ericue | sta. Su | vallosa Informa | cian nos pen | mytera evoluter | et clima taboro | | |
| tivita erriginesa) | rque con una X la | on una X la casilla que correspondo al áreo de su desempeño: | | | | | | |
| Manos de 3 meses c Entre 3 meses y 3 años cumplidos e Entre 3 años y 8 años cumplidos Más do 8 años. | | | | | | | | |
| n calls una de las preguntas siguientes, marque con una X , tomando | en cuenta la sigui | ente E | scala: | | | | | |
| Les Secreptes Les Cool elements Les Alveses Res Continuence Les Millers | | | | | | | | |
| | | | Esc | ala de valora | ción | | | |
| Pregunta | MG | WCA | GAMININGA | A Votots | CASTRONNE | stowe | | |
| LIDERAZGO | | - | | | | | | |
| M. juli-institutula a sporter con nuevae kiese e inicialivae en el tratego | 9 | | | | × | | | |
| hills visus any turnatus en cuerta por mis jefes o superiores? | > | | | | | | | |
| , 27 prior federals som all apart pio at sagg at 7 | > | < | | | | | | |
| Consistent que est jelo en comunicat/Vo? | | | | | | X | | |
| La cum stracción con mi jele m electiva? | | | × | | | | | |
| All yells must make contributioning by contribution? | > | < | | | | 1 | | |
| MOTIVACIÓN Y RECONOCIMIENTO | | t | 1 | 3 | - 4 | | | |
| ilin valura públicamenta el trabajo been hecho y logras elcannedos, se conserventación positiva de parte de mi Jele? | obiendo | | | \times | | | | |
| . Yo apolic undernite de respeto entre compañeros de trabajo? | | | | | | X | | |
| ¿Cros que en la experioxeción existe igualidad de oportunidades entre lo minipolitima? | 6 | | | | | × | | |
| COMPROMISO ORGANIZACIONAL | | ŧ | 1 | 2 | | | | |
| | | | | | | V | | |

| | 3.07 | - | | | | |
|------------------------------|--|----------------|---------------|----------------|--------------|----------|
| ¿Conseco | Is mixión, visión y valores del Taller Mocánico Inclustrial Idrevo? | | | | | X |
| ¿Me sienti | o induntificado (a) con el Taller Macárico Industrial Idrovo? | | - | | | X |
| | COMUNICACIÓN | , | 2 | 3 | ٨. | |
| ¿Se camu | nica eficazmente resultados obtenidos por la organización? | | | | | X |
| ¿Cuándo s oportuna a | e tonsin discisiones importantes, estas se comunican en forma clara y los trategodores? | | | | | X |
| ,M Superi bgov on m | or o Jefo me comunica con claridad las metas y objetivos que debo il trabajo? | | | | | \times |
| Existe bu | ens comunicación entre todos? | | | | | × |
| Los rivect | fivos de la institución favorecen la transperencia de la información? | | | | | X |
| | TRABAJO EN EQUIPO | 1 | 3 , | 3 . | ., | |
| , Ein mi equ algrim culpa | apo de tribajo solucioner el problema es más importante que encontrar tolo? | | | | | * |
| M gupot | missija de monera eficiente y enfocada? | | | | | × |
| En mi equ | iĝo de trebajo existe colaboración? | | | | | × : |
| En | of factor de Ergonomía y Condiciones Ambientales, responda marc | ando con un | X en la escal | la según lo qu | ie crea conv | enionte: |
| | a= Malc; b= Regular; c= Bueno; d= Mi | uy Bueno; y, f | = Excelente | | | |
| EROONON | NA Y CONDICIONES DE TRABAJO | . * | ь | c | d | е . |
| | do físico roune les condiciones adecuades pera realizar mi trabajo , ruido, iluminación, seguridad, limpiaza) | | | | | X |
| Esta confi | ome con la limpieza, higiene y salularidad en su lugar de trabajo? | X | | | | |
| Cuento co | n los meteriales y recursos necesarios para malizar mi trabajo? | | | | | X |

| El clima laboral con mis componeros es buena o mi fele es pesima | is the lausted complete | abajador de esta Orga | mización para | tener un bue | n el clima labora? | | | 1 | |
|---|-------------------------|-----------------------|---------------|--------------|--------------------|-----|----|-------|----|
| mi jele es pesima | CI clima | laboral | CON | mis | compose | YOS | 0) | Suema | co |
| | ni tele | es bes | | | | | | | |
| | 0 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

ENCUESTA DE CLIMA LABORAL

permutes colstoradores: Selicitamos su colaboración contestando la siguiente encuesta. Su valiosa información nos permitirá evaluar el clima labor. Muchos gracies por su ayuda.

Riversus con une X is raisifie que corresponde e su arriigüedad an la immoresa:

(Si Aleron de Emperio de Emp

En circle una de las preguntas siguientes, marque con una X, tomendo en cuenta la siguiente Escala:

Sich Siengwer, Bies Cast skempers, Dies Alveres, Dies Continuessa. Lies Number

| | | Esc | ala de valor | ación | |
|---|-------|-----------|--------------|-------------|-------|
| Pregunta | NUNCA | CASINUNCA | Awen | CASS DESIVE | speni |
| LIDERAZOC | | | | | |
| (Al. pile retirmite a aporter com manzasi blesse e iniciativae en el Indusjo? | | | | X | |
| Mis ideas con tomadas en cuerta por mis jefes a superiores? | × | | | | |
| El yelle federa con ell ejermino a seguir? | × | | | | |
| Consisses que mi jole en comunicativo? | | | × | | |
| La comunicida comos jels en elective? | × | | | | |
| . Mr Jefe me limita codolmente y con espeta? | | | X | | |
| MOTIVACIÓN Y RECONOCIMIENTO | , | 1 | 1 | | |
| De valore gubilicamente el trebajo bien hecho y logros alcanzados, recibiendo sincelmentación positiva de parte de mi jefe? | | | X | | |
| Viu aporto ambiente de respeto entre compañenos de trabajo? | | | × | | |
| Crist the en its approximation exists qualitad de opertunidades entre les introjuctoses? | | 7, | X | | |
| COMPROMISIO GRIGANIZACIONAL | €1 | T | ٠, | | - |
| Nanotica causese estan rectolando el servicio que demandan de noestros? | | | | | × |

| 1 | | more | COLUMBIA | ago | COLONA | Frie | | | | |
|-------|---|------|----------|-----|--------|------|--|--|--|--|
| | Consuco la mission, visión y valures del Taller Macánico industrial labovo? | | | × | | | | | | |
| | Mo signito indentificado (si) com el Taller Macálnico Industrial Idrovo? | X | | | | | | | | |
| | COMUNICACIÓN | , | , | 1 | | | | | | |
| ľ | Se comunico ofsammente muutados abtenidos por la organización? | | | × | | | | | | |
| 0.00 | Cultrillo sa toman decisionen importantes, estas se comunican en forma ciaro y porcana a los tracajadoles? | × | | | | | | | | |
| 10.00 | Ni Experior o Jelo me consumos con cladded las metas y objetivos que deba con en ell indiago? | | | × | | | | | | |
| | Exists human contantessión entre todos? | | | × | | | | | | |
| |) in directives de la institución fiveración la transparencia de la información? | × | | | | | | | | |
| | TRABAJO EN EQUIPO | 3 | 1 . | 100 | | - 59 | | | | |
| | En na equipo de tratajo solucioner el problema es máa importante que encontrar agen culpadas? | | | × | | | | | | |
| | (Mi grupo trabajo de marenna aficiente y enfocada? | | | | | × | | | | |
| | d'n mi equipa da tistago extiste colaboración? | | | | | X | | | | |
| | En el tactor de lingonomia y Condiciones Ambientales, responda munciando con una X en la escala según lo que crea conveniente: | | | | | | | | | |
| | ar Malo; br Regulor; c= Bueno; d= Mug Bueno; y, E= Excellente | | | | | | | | | |
| | ERGONOMÍA Y CONDICIONES DE TRABAJO | | ь | | d | | | | | |
| | , Mi umborto fisico sumi las condiciones adecuades pera realizar mi trabajo Trespetura, nicita, iluminoción, segundad, Impaza) | | × | | | | | | | |
| | (films confizmes con la limpezza, higiene y sullubridad en su lugar de trabeja? | | | | | × | | | | |
| | /Sucrim con los matemates y mousos necesarios para mailuse mi spisajo? | | | X | | | | | | |

Muchas gracias por su información au colaboración as muy importante para la Organización

SU CURRON ES BARDICTANTE.

1 Oue harts usted como trabajador de esta Organización para tener un buen el clima labora?

Botor of Jele.



ENCUESTA DE CUMA LABORAL

Estimistos colaboraciones: Solicitamos su colaboración contestando la siguiente encuesta. Su valicia información nos permitirá evaluar el clima laboración gracios por su viyuda.

| Marque con una X la casilla que corresponda a su antigüadad im la impresar | Marque con una X la casilla que corresponda al área de su desemperio: |
|---|---|
| o Manus do 3 meses o Entre 3 meses y 3 altos cumplidos XEntre 3 ahos y 8 ahos cumplidos o Mais do itaños | |

La cada una de las preguntas siguientes, marque con una X, tomondo en cuenta la siguiente Escala:

i in Seripie. A cs Costalempre. I m A veces: O es Carlinanca; I es Nunca

| | Escala de valoración | | | | | | |
|--|----------------------|-----------|---------|--------------|------|--|--|
| Pregunta | NUNCA | GASINUNCA | A WICES | CASI SERVICE | seen | | |
| LIDERAZGO | | | | | | | |
| Ni jole estimula e aporter con ruevas iduas a Hiciadivas en el trubajo? | | | × | | | | |
| Ma vissa son tomodas en cuenta por mis jeties o auparices? | | | × | | | | |
| Disfusition can all ejempio a segur? | | × | | | | | |
| Considery gas nii jefa as consinicativo? | | | × | | | | |
| La comunicación con mi jole as efectiva? | | | X | | | | |
| . M julicime trutu cordalmente y con mepeto? | | | × | | | | |
| MOTIVACIÓN Y REICONOCIMIENTO | 1 | | 1 | | | | |
| Se viglora públicamente el testago bian hacito y logros alcanzados, recibiendo esculimentacido positivo de parte de mi jele? | | | | 4 | | | |
| , y a aporto amisorite de respeto entre compeñeros de trabajo? | | | | | × | | |
| ¿Croc que en la organización existe igualdad do oportunidades entre los exceptiones? | | | X | | | | |
| CUMPROMISO ORGANIZACIONAL | | | 1 | | | | |
| , Nicestans abusanza esten recitiendo el servicio que demanden de nosotros? | | | | | × | | |

| Concession minion, visión y vatures del Taller Mecánico Industrial Idravo? | | | × | | |
|--|---------------|-------------|----------------|---------------|--------|
| , Me siento indentificado (iu) con el Taller Mecánico Industrial Idravo? | | × | | | |
| COMUNICACIÓN | , | 1 | A | | 'n |
| Se comunica efficarmente resultados obtenidos por la organización? | | | × | | |
| Clairdo se tomor decisiones importantes, estas se comunican en forme cleos y portuna a los trabajadores? | | | X | | |
| RF Dispertor o Jafa vive comunical con clarided les metas y objetivos que debo una come trabaja? | | | × | | |
| Extrist busine comunicación entre todos? | | 7 | | × | |
| co-directivos de la institución favorecen la transparencia de la información? | | | × | | |
| TRABAJO EN EQUIPO | 1 | , | , | 3.6 | |
| En mi equipo de trabajo solucionar el problema es más importante que encontrer gian culpable? | | | × | | |
| M grups todage de mienere eficiente y enfoceda? | | | X | | |
| En mi equipo de tratiaĵo existe colaboración? | | | × | | |
| En el factor de Engonomía y Condiciones Ambientales, responda marca | | | la según lo qu | e crea conver | sonte: |
| a= Malo; b= Regular; c= Bueno; d= Mur | y Bueno, y, E | < Excelente | | | |
| RECONOMÍA Y CONDICIONES DE TRABAJO | | ь | ¢ | đ | ٠ |
| A ambiente físico nume be condiciones adecuadas pata restizar mi frabajo emperora, cido, funinacide, seguridad, limpiana) | | | × | | |
| ustu conforme con la fingileza, higiene y salubridad en su lugar de trabajo? | × | | | | |
| Justico don los materiales y recursos necesarios pera malizar má tobajo? | | | | X | |

Muchas gradas por su información ou oblaboración as muy importante para la Organización

Tener la apartunidad de expresorme sin Temor a viugun grito



ENCLIESTA DE CLIMA LABORAL

| istimados coloboraciones: Solicitamos su colaboración contestando la siguiente encuesta. Su valiosa información nos permitirá evaluar el clima labor. |
|---|
| Wisches por su ayuda. |

| Marque con uno X la casilla que corresponda a su antigüedad in la conpresa: | Marque con una X la casilla que corresponda | al área de su desempeño: |
|--|---|--------------------------|
| ir Menos de 3 meses le Entre 3 meses y 3 años cumplidos | 77 | |
| X firms 3 años y 8 años comp\$dos e. Más de 8 años. | 11. | |

En ciula una de las pregantas siguientes, manque con una X, tomando en quenta la siguiente Escala.

S et S-emany; 4 et Cási siempro; 3 et A veces; 2 vs Casi nunca; 1 et Niema

| | Escala de valoración | | | | | | |
|---|----------------------|-----------|----------|----------|------|--|--|
| Progunts | NUMCA | CASINUNGÁ | A WEST | CATIONNE | come | | |
| LIDERAZGO | | | | | | | |
| All (afterstands a sporter can review ideas e iniciatives en al frebajo? | X | | | | | | |
| Mic ideas son tornidas en cuenta por mis jeles o superfores? | × | | | | | | |
| Clipife libbra con all réamplic a seguir? | × | | | | | | |
| Consisting ger un jele es consurticativa? | | | \times | | | | |
| La comunicación con mi jele no efectiva? | | 10.8 | | | X | | |
| M jule me liutu contelmente y con respeto? | | | × | | | | |
| MOTIVACIÓN Y RECONOCIMIENTO | | 3.0 | 1 | | X. | | |
| Se valora públicamente el trátejo bien hacho y logros alcardados, sectálando estruármentación positivo de porte de mi jete? | | | × | | | | |
| Yn quorin ambiento de respeto entre compañenos de trabajo? | | | | | X | | |
| Christopia un la organización existe igualdad de oportunidades entre los conquetores? | | | × | | | | |
| COMPROMISO ORGANIZACIONAL | 1 | | 1 | × | | | |
| Viccinia usuanus estan recibiendo el servicio que demandan de nasotros? | | | | | X | | |

| la misian, visión y valania del Taller Mecánico Industrial Idrovo? | | | | | X |
|--|--------------|-----------------|----------------|-------------|-----------|
| the signitus indigestificacio (at) con el Taller Mecálnico Industrial Idroyo? | | | × | | |
| COMUNICACIÓN | 1 | 2 | | 4 | 1 |
| Sa manunica dicagmente resultados obsenidos por la organización? | | | × | | |
| Cualité se tomen decisiones importantes, estas se comunican en forma clara y portrars a los imbajadores? | X | | | | |
| Mi Bupanior o Jella me comunicar con claridad las metas y objetivos que debo estr est mi Imbago? | | | | | X |
| Daniele businal conhunistación entre todas? | | | | | X |
| Los directivos de la Institución Invusican la transparancia de la información? | | X | | | |
| TRABAJO EN EQUIPO | 1 | ı | ¥.1 | | 1: |
| En mi legalipo do trabajo solacionar el probleme es más importante que encontrar legan reapelde? | | | | | × |
| Mi gego Imbejo de marvera eficiente y enfocado? | | | | | × |
| Jim in equipo de tribago avista colaboración? | | | | | × |
| En el factor de Engonomía y Condiciones Ambientales, responda marc | undo con u | sa X en la esca | ala según lo q | ue crea com | veniente: |
| e= Melo; b= Regular; o= Bueno; d= M | uy Bueno, y. | E= Excelorte | | | |
| ERSONOMÍA Y CONDICIONES DE TRABAJO | ٠ | b | c | đ | |
| ¿Ni arimunto fisico nume las condiciones adecuadas peta realizar mi frabajo Flumpatura, nixio, fluminación, aegunded, (impiesa) | | | | | X |
| (Colo-confunne con la limpieza, higiene y estubidad en su lugar de tretojo? | × | | | | |
| Cursio con los meteridas y recursos necesarios pera malicar ni trabajo? | | | X | | |

Muchas gracias por su información su colaboración esi muy importante pera la Organización

| lsie haria usted comb | trabajador de esta Organización p | ara tener un bue | n el clima laboral? | |
|-----------------------|-----------------------------------|------------------|---------------------|--|
| ۸ | Trobojar a | | 1 | |



ENCUESTA DE CLIMA LABORAL

| larque con una X la casilla que corresponda a su antigüedad en Marque con un empresa: | na X la casilla | que correspond | la al área de | su desempeño: | |
|--|-----------------|----------------|---------------|---------------|---------|
| o Menos de 3 meses o Entre 3 meses y 3 años cumplidos o Entre 3 años y 8 años cumplidos o Más de 8 años | | | a | | |
| n cada una de las preguntas siguientes, marque con una X , tomando en cuenta | la siguiente Es | icala: | | | |
| es Siempre; es Casi siempre; es A veces; es Casi nunca; es Nunca | | | | | |
| | | Esc | sia de valor | nción | |
| Progunta | NUNGA | CASINUNCA | A VECES | CASI SIEMPRE | SIEMPRE |
| LIDERAZGO | | - | | - | |
| Mi julia estimula a aportar con nuevas ideas e iniciativas en el trabajo? | | | | X | |
| Mis ideas son tornadas en cuenta por mis jefes o superiores? | | | 2 X | | |
| El jefe lidera con el ejemplo a seguir? | | × | | | |
| Considero que mi jefe es comunicativo? | | | X | | |
| La comunicación con mi jefe es efectiva? | | × | | | |
| , Mi jele me trata cordialmente y con respeto? | | | | × | |
| MOTIVACIÓN Y RECONOCIMIENTO | 1 | 2 | 3 0 | 4 | 5 |
| Se valors públicamente el trabajo bien hecho y logros alcanzados, recibiendo etroelimentación positiva de parte de mi jefe? | | | × | | |
| , Yo aporto ambiente de respeto entre compañaros da trabajo? | | | | | × |
| ¿Creo que en la organización axisto igualdad de aportunidades entre los | | | X | | |

| 8942016 clima laboral tailer mecan | ico idravo - I | diable.viss | | | |
|---|----------------|----------------|-------------|--------------|--------|
| COMPROMISO ORGANIZACIONAL | 1 | 2 | 3 | 14 | 9 |
| ¿Nuestros usuarios estan recibiendo el servicio que demandan de nosotros? | | | | | × |
| ¿Conozoo la misión, visión y valores del Taller Mecénico Industrial Idrovo? | | | × | | |
| ¿Me siento indentificado (a) con el Taller Mocánico Industrial Idrovo? | | | | | × |
| COMUNICACIÓN | | 1 | 3 | 4 | - 1 |
| ¿Se comunice eficazmente resultados obtenidos por la organización? | | | × | | |
| ¿Cuándo se tomen decisiones importantes, estas se comunican en forma clana y oportuna a los trabajadores? | | | × | | |
| ¿Mi Superior o Jelle me comunica con claridad las metas y objetivos que debe lograr en mi trabajo? | | | × | | |
| ¿Existe buena comunicación entre todos? | | | | | 7 |
| ¿Los directivos de la Institución favorecen la fransperencia de la información? | | × | | | |
| TRABAJO EN EQUIPO | - 1 | 2 | \$1 | | 1 |
| ¿En mi equipo de trabajo solucionar el problema es más importante que encontrar algún culpeble? | | | X | | |
| ¿Mi grupo trabeja de manera eficiente y enfocada? | | | - > | | × |
| ¿En mi equipo de trabajo existe calaboración? | | | | | × |
| En el factor de Ergonomía y Condiciones Ambientales, responda marcar | ndo con una | X en la escala | según lo qu | e crea conve | niomec |
| a= Malo; b= Regular, c= Bueno; d= Muy | Bueno; y, E | = Excelente | 100 | | |
| ERGONOMÍA Y CONDICIONES DE TRABAJO | a | ь | c | d | |

| Mi ambiente físico r | eune las condicion | es adecuadas para realizar mi trabajo | | | |
|-----------------------|----------------------|---|------------------------|----------------------|---|
| Tempatura, ruido, ilu | ninación, seguridad | es adecuadas para realizar mi trabajo d, limpieza) | | | × |
| Esta conforme con | la limpieza, higiene | y salubridad en su lugar de trabajo? | × | | |
| Cuento con los mat | eriales y recursos r | necesarios para realizar mi trabajo? | | a × | |
| | Muchas | gracías por su información su colaborar | ción es muy importante | para la Organización | |
| U OPINIÓN ES IMPO | | | | | |
| 0. | | esta Organización para tener un buen | el dima laboral? | | |
| pace (| hopsame | | | : | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | 9 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Anexo C – Entrevista con el Gerente General

P: ¿En base a que necesidades, analiza que necesita contratar nuevo personal?

R: Me baso en la demanda de trabajo, hay momentos que gracias a Dios no es suficiente con el personal que cuento, y debo buscar más personal.

P: ¿Qué beneficios tienen sus empleados?

R: Como beneficios tienen los que se dan según la ley, y si tienen alguna emergencia se las puede realizar un préstamo desde Gerencia.

P: Cuénteme sobre los préstamos que realiza el Taller Mecánico Industrial Idrovo

R: Los préstamos se los solicita directamente a Gerencia conversando sus necesidades y ellos dicen el monto y manera de pago. Claro está que es descontado por roles de pago. Y le indico a la secretaria que anote en el cuaderno de préstamos.

P: ¿Ustedes miden la capacidad de pago de los prestantes?

R: No simplemente se los damos para que cubran la necesidad que tienen.

P: ¿Cuál es la percepción que tiene de sus empleados?

R: Los trabajadores que tengo son idóneos y están comprometidos con su trabajo.