

## ÍNDICE GENERAL

	Pág.
RESUMEN.....	I
ÍNDICE GENERAL.....	IV
ABREVIATURAS.....	VII
SIMBOLOGÍA.....	IX
ÍNDICE DE FIGURAS.....	X
ÍNDICE DE TABLAS.....	XIII
INTRODUCCIÓN.....	1
<b>CAPÍTULO 1</b>	
1. GENERALIDADES.....	2
1.1. Alcance.....	4
1.2. Análisis del Problema.....	5
<b>CAPÍTULO 2</b>	
2. RESINAS Y ADITIVOS.....	6
2.1. Resina.....	6
2.1.1. Tipos de Polímero.....	7
2.1.2. Polietileno y sus clases.....	12

2.2. Aditivos.....	21
2.3. Diseño de Mezclas.....	25
 <b>CAPÍTULO 3</b>	
3. OPERACIÓN DE LA MÁQUINA EXTRUSORA.....	28
3.1. Descripción Funcional.....	28
3.1.1. Geometría y Consideraciones Generales.....	30
3.2. Descripción de Elementos.....	37
3.2.1. Descripción del Panel de Control.....	38
3.2.2. Descripción de la Extrusora.....	45
 <b>CAPÍTULO 4</b>	
4. MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA EXTRUSORA.....	75
4.1. Mantenimiento.....	75
4.2. Personal de Mantenimiento.....	77
4.3. Planificación y Programación del Mantenimiento.....	80
4.4. Control del Mantenimiento.....	88
 <b>CAPÍTULO 5</b>	
5. REGLAS DE SEGURIDAD.....	90
5.1. Precauciones y Accidentes.....	90
5.2. Reglas Generales de Seguridad.....	92

5.3. Descripción de Símbolos de Seguridad.....	95
--	----

## **CAPÍTULO 6**

6. PROBLEMAS DURANTE EL PROCESAMIENTO.....	98
6.1. Descripción de Problemas.....	98
6.2. Posibles Soluciones.....	102

## **CAPÍTULO 7**

7. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	106
--	-----

## APÉNDICES

## BIBLIOGRAFÍA