

Elaboración de un Sistema De Gestión Por Procesos Para Una Empresa De Fabricación De Ropa, Ubicada En La Ciudad De Guayaquil

PROYECTO INTEGRADOR

Previa a la obtención del Título de:

INGENIERÍA EN AUDITORÍA Y CONTADURÍA PÚBLICA AUTORIZADA

Carlos Rodolfo Alemán Salazar & Katherine Katiuska Uriña Rosado Septiembre 2017.

Escuela Superior Politécnica del Litoral, Guayaquil, Ecuador

Agradecimiento

Inmensamente agradecido con Dios por darme la fortaleza para enfrentar cada reto en la vida y así poder haber haber llegado a culminar una meta más en mi vida.

Sobre todo, en especial el agradecimiento a mis padres por haberme apoyado y darme la mejor educación también a mi mascota Roki por haberme hecho compañía.

Carlos Alemán Salazar

Agradecimiento

Inmensamente agradecida con Dios por darme la fuerza para seguir adelante y lograr esta meta en mi vida.

A mi familia que siempre estuvieron dándome la mejor educación y brindándome su apoyo para así culminar con éxito el proyecto integrador.

Katherine Uriña Rosado

Dedicatoria

La presente tesis va dedicada a mis padres por su creencia en mi y por el esfuerzo que han realizado para que yo pueda tener un futuro profesional.

Carlos Alemán Salazar

Dedicatoria

Dedico este proyecto a mis padres por el apoyo y la guía que me han dado siempre y porque ellos son un pilar fundamental para poder alcanzar este logro en mi vida.

Katherine Uriña Rosado

ELABORACIÓN EMPRESA DE F						
	Tribuna	ıl de	Gradua	ción		

MAE. Julio Aguirre Mosquera M

Proyecto Integrador

Msc Benigno Armijos De la Cruz Delegado

Declaración Expresa

La responsabilidad del contenido desarro materia integradora corresponde exclusiva	, , ,
Carlos Alemán Salazar	
Katherine Uriña Rosado	
Y el patrimonio intelectual del mismo a la DEL LITORAL.	ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA
Carlos Rodolfo Alemán Salazar	Katherine Katiuska Uriña Rosado

Resumen

En la actualidad para una empresa es fundamental la satisfacción del cliente, para poder lograrlo debe tener un buen desempeño en los procesos para así asegurar que su producto o servicio cumple con los requisitos de la demanda. En este proyecto se realizará el diseño de un sistema de gestión por procesos a una empresa de fabricación de ropa en la ciudad de Guayaquil, con el fin de buscar siempre la mejora continua y sobre todo usando eficientemente todos los recursos y así evitar productos defectuosos. En el primer capítulo, se expondrá a la empresa de manera general sobre su giro de negocio en la cual se encontrará la estructura organizaciones, los productos que ofrece y también un análisis de riesgos en cada uno de los procesos justificando de esta manera la razón de ser el proyecto y sus objetivos y poder con la ayuda de varias herramientas administrativas resolver los problemas que afectan a la empresa.

En el segundo capítulo se desarrolló el marco teórico que se utiliza para detallar técnicamente que se va a utilizar para el estudio de los procesos y ayudando a detectar los problemas. En el tercer capítulo se desarrolla un sistema de gestión por procesos, empezando con la planificación estratégica, además definiendo los procesos y subprocesos para así determinar los más cítricos para mejorarlos por medio de un análisis de valor agregado y con la ayuda de indicadores que permitan controlar la eficiencia y eficacia de los procesos considerados. Se utilizará también herramientas como Foda, Foda estratégico, Ishikawa para así determinar las causas del problema que presenta la empresa. Por último, se presentar las conclusiones y recomendadas del estudio realizado con el objetivo de dar indicaciones para que los procesos tenga un mejor desempeño y como anexo tendremos un manual de proceso.

Palabras claves: Gestión, procesos, subprocesos, eficacia, eficiencia, manual, herramientas administrativas.

Contenido

Agra	deci	mient	to	2
Agra	deci	mient	to	2
Ded	icato	ria		3
Ded	icato	ria		2
Trib	unal	de G	Graduación	2
Dec	larad	ción I	Expresa	2
Res	sume	n		3
1.	INT	ROD	UCCIÓN	1
1	.1	Res	eña Histórica	1
	1.1.	1.	Antecedentes del Área Textil	1
	1.1.	2.	Antecedentes de la Empresa	1
	1.1.	3	Descripción de la Empresa	2
	1.1.	4	Estructura Organizacional	3
	1.1.	5	Productos	3
	1.1.	6	Clientes	4
	1.1.	7	Proveedores	5
	1.1.	8	Pensamiento Estratégico	6
	1.1.	9	Valores	6
	1.1.	10	Políticas y Procedimientos	8
	1.1.	11	Marco normativo	8
1	.2	Aná	lisis de Riesgos1	0
1	.3	Just	tificación1	1
1	.4	Obje	etivos	2
	1.4.	1	Objetivos Generales	2
	1.4.	2	Objetivos Específicos	2
1	.5	Alca	ance	2
2.	MAI	RCO	TEÓRICO1	3
2	.1	Plar	nificación Estratégica1	3
	2.1.	1	Misión	3
	2.1.	2	Visión	3
	2.1.	3	Objetivos estratégicos	3
2	.2	Ges	tión de la Calidad1	4
	2.2.	1	Gestión de la Calidad1	4

	2.2.2	Principios de la Calidad	14
	2.2.2.1	Enfoque al Cliente	14
	2.2.2.2	Liderazgo	15
	2.2.2.3	Participación del personal	15
	2.2.2.4	Enfoque basado en procesos	15
	2.2.2.5	Enfoque de sistema para la gestión	15
	2.2.2.6	Mejora Continua	15
	2.2.2.7	Enfoque basado en hechos para la toma de decisión	15
	2.2.2.8	Relaciones mutuamente beneficiosas con el proveedor	15
2	.3 Ge	stión Por Procesos	16
	2.3.1	Procesos	16
	2.3.2	Elementos de un proceso	16
	2.3.3	Cadena de Valor	16
	2.3.4	Mapa de Procesos	17
	2.3.5	Flujogramas	18
	2.3.6	Análisis de Valor Agregado	19
	2.3.7	Manuel de Procesos	20
2	.4 Ind	icadores de Gestión	21
	2.4.1	Definición	21
	2.4.2	Tipos de indicadores de gestión	21
	2.4.3	Pasos para realizar indicadores de gestión	21
	2.4.4	Planteamiento de Objetivos SMART	22
	2.4.5	Preparación de indicadores en base a objetivos	24
	2.4.6	Presentación de Indicadores de Gestión	25
2	.5 He	rramientas	26
	2.5.1	Análisis de FODA	26
	2.5.2	FODA Estratégico	27
	2.5.3	Ishikawa	27
	2.5.3.1	Espina de pescado	27
	2.5.3.2	Ventajas y Desventajas de Ishikawa	28
	2.5.3.3	Matriz de Riesgo	29
	2.5.3.4	Redacción de causa raíz	29
3.	DESAR	ROLLO	30
3	.1. Dia	ignóstico Situacional	30

3.1	.1.	Análisis FODA	30
3.1	.2.	FODA Estratégico	31
3.2	Plar	nificación Estratégica	32
3.2	2.1	Pensamiento Estratégico	32
3.2	2.2	Misión	32
3.2	2.3	Visión	32
3.2	2.4	Objetivos estratégicos	32
3.2	2.5	Estrategias	33
3.3	Aná	ilisis Porter	33
3.3	3.1	Poder de Negociación de Proveedores	33
3.3	3.2	Poder de los Consumidores	33
3.3	3.3	Amenaza de Entrada de Nuevos Competidores	33
3.3	3.4	Amenaza de Productos Sustitutos	34
3.3	3.5	Rivalidad entre Competidores	34
3.3	3.6	Habilidades Distintivas	34
3.3	3.7	Estrategia Competitiva	35
3.3	8.8	Creación de Valor y Tareas Básicas	36
3.4	Bala	anced ScoreCard	37
3.5	Ges	stión por Procesos	38
3.5	5.1	Cadena de Valor	38
3.5	5.2	Mapa de procesos	39
3.5	5.3	Identificación de los procesos y subprocesos por área	40
3.5	5.4	Matriz de Priorización	41
3.5	5.5	Análisis de los Proceso del Área	42
3.5	5.6	Análisis del subproceso de Compras y Almacenamiento	43
3.5	5.6.1	Flujograma de situación actual del subproceso compras	43
	5.6.2 Imace	Análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso compenamiento.	
	5.6.3 cual de	Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación el subproceso compras y almacenamiento	46
	i.6.4 nacen	Flujograma de la situación mejorada del subproceso compras y namiento.	47
	5.6.5 mpras	Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso y almacenamiento	51
	5.6.6 oproc	Representación gráfica del análisis de valor agregado mejorado del eso compras y almacenamiento	52

	3.5.6.7 subproce	Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones del eso de compras y almacenamiento	52
	3.5.6.8	Indicador del subproceso de compra y almacenamiento	53
	3.5.7	Análisis del subproceso de Ventas	55
	3.5.7.1	Flujograma de situación actual del subproceso ventas	55
	3.5.7.2	Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso ventas	57
	3.5.7.3 actual de	Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación el subproceso ventas	58
	3.5.7.4	Flujograma de situación mejorada del subproceso ventas	59
	3.5.7.5 ventas.	Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso 61	
	3.5.7.6 mejorada	Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación a del subproceso ventas	62
	3.5.7.7 ventas.	Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones subproces 62	30
	3.5.7.8	Indicadores del subproceso ventas	63
	3.5.8	Análisis del subproceso de Facturación y Cobranzas	65
	3.5.8.1	Flujograma de situación actual del subproceso Facturación y Cobranzas 65	·-
	3.5.8.2 y Cobrar	Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso Facturacionzas	
	3.5.8.3 del subp	Representación gráfica del análisis d valor agregado de la situación acturoceso Facturación y Cobranzas	
	3.5.8.4 Cobranz	Flujograma de situación mejorada del subproceso Facturación y as.	68
	3.5.8.5 Facturac	Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso ción y Cobranzas.	71
	3.5.8.6 del subp	Representación gráfica del análisis d valor agregado de la situación acturoceso Facturación y Cobranzas.	
	3.5.8.7 Facturac	Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones subproces	
	3.5.8.8	Indicadores del subproceso Facturación y Cobranzas	73
3.	4 Diag	grama Ishikawa	75
	3.4.1	PROBLEMA 1: Falta de insumos para la fabricación de ropa	76
	3.4.2	PROBLEMA 2: Defectos de fabricación en la prenda	77
	3.4.3	PROBLEMA 3: Incumplimiento de los pagos por parte de los clientes	78
	CONCLU	USIONES Y RECOMENDACIONES	80
4.	1. Con	nclusiones	80

4.

4.2.	Recomendaciones	82
REFER	ENCIAS	84
ANEXO	S	85

Lista de Tablas

Tabla 1-1 Análisis de riesgo de los procesos	10
Tabla 2-1 Formato para plantear un objetivo SMART	22
Tabla 2-2 Formato de Ficha del Indicador	25
Tabla 2-3 Formato del FODA	26
Tabla 2-4 Formato del FODA estratégico	27
Tabla 2-5 Formato de Matriz de Riesgo	29
Tabla 3-1 Análisis FODA de la empresa	30
Tabla 3-2 FODA Estratégico de la empresa	31
Tabla 3-3 Procesos y subprocesos de la empresa	40
Tabla 3-4 Matriz de priorización de la empresa	41
Tabla 3-5 Análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso de compra	ıs y
almacenamiento	45
Tabla 3-6 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de compras y	
almacenamiento	51
Tabla 3-7 Objetivo SMART del indicador 1 de compra y almacenamiento	53
Tabla 3-8 Ficha del indicador 1 de compra y almacenamiento	53
Tabla 3-9 Objetivo SMART del indicador 2 de compra y almacenamiento	54
Tabla 3-10 Ficha del indicador 2 de compra y almacenamiento	54
Tabla 3-11 Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso ventas	57
Tabla 3-12 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de ventas	61
Tabla 3-13 Objetivo SMART del indicador 1 de ventas	63
Tabla 3-14 Ficha del indicador 1 de ventas	63
Tabla 3-15 Objetivo SMART del indicador 2 de ventas	
Tabla 3-16 Ficha del indicador 2 de ventas.	64
Tabla 3-17 Análisis de valor agregado de la situación actual de facturación y cobranza	s.
	66
Tabla 3-18 Análisis de valor agregado de la situación mejora de facturación y cobranza	a.71
Tabla 3-19 Objetivo SMATRT del indicador 1 de facturación y cobranzas	73
Tabla 3-20 Ficha del indicador 1 de facturación y cobranzas	73
Tabla 3-21 Objetivo SMART del indicador 2 de facturación y cobranzas	74
Tabla 3-22 Ficha del indicador 2 de facturación y cobranzas	74

Lista de Figuras

Figura 1-1 Organigrama de una empresa dedicada a la fabricación de ropa	3
Figura 1-2 Productos de confección de ropa que comercializa la empresa	4
Tabla 1-1 Análisis de riesgo de los procesos.	10
Figura 2-1 Modelo de Cadena de Valor	17
Figura 2-2 Modelo de un mapa de proceso general	18
Figura 2-3 Modelo de un flujograma de funciones en general	19
Tabla 2-1 Formato para plantear un objetivo SMART	22
Tabla 2-2 Formato de Ficha del Indicador	25
Tabla 2-3 Formato del FODA	26
Tabla 2-4 Formato del FODA estratégico	27
Figura 2-4 Modelo de Ishikawa	28
Tabla 2-5 Formato de Matriz de Riesgo	29
Tabla 3-1 Análisis FODA de la empresa	30
Tabla 3-2 FODA Estratégico de la empresa	31
Figura 3-1 Habilidades Distintivas	34
Figura 3-2 Creación de Valor y tareas básicas	
Figura 3-3 Balanced ScoreCard	37
Figura 3-4 Cadena de valor de la empresa	
Figura 3-5 Cadena de valor de la empresa	
Tabla 3-3 Procesos y subprocesos de la empresa	
Tabla 3-4 Matriz de priorización de la empresa	41
Figura 3-6 Flujograma de la situación actual de compras y almacenamiento 1	
Figura 3-7 Flujograma de la situación actual de compras y almacenamiento 2	
Tabla 3-5 Análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso de compra	
almacenamiento	
Figura 3-8 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso	
compras y almacenamiento	
Figura 3-9 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 1	
Figura 3-10 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 2	
Figura 3-11 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 3	49
Tabla 3-6 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de compras y	
almacenamiento.	
Figura 3-12 Grafico del análisis de valor agregado de la situación mejorada de compra	-
almacenamiento.	
Figura 3-13 Cuadro comparativo de valor agregado de compras y almacenamiento	
Table 3-7 Objetivo SMART del indicador 1 de compra y almacenamiento	
Table 3-8 Ficha del indicador 1 de compra y almacenamiento	
Table 3-9 Objetivo SMART del indicador 2 de compra y almacenamiento	
Tabla 3-10 Ficha del indicador 2 de compra y almacenamiento	
Figure 3-14 Fluiggrams de la situación actual de ventas 1	
Figura 3-15 Flujograma de la situación actual de ventas 2	
Tabla 3-11 Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso ventas	57

Figura 3-16 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual de ventas 58
Figura 3-17 Flujograma de la situación mejorada de ventas59
Tabla 3-12 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de ventas61
Figura 3-18 Gráfico de análisis de valor agregado de la situación mejorada de ventas 62
Figura 3-19 Cuadro comparativo de valor agregado de ventas62
Tabla 3-13 Objetivo SMART del indicador 1 de ventas63
Tabla 3-14 Ficha del indicador 1 de ventas63
Tabla 3-15 Objetivo SMART del indicador 2 de ventas64
Tabla 3-16 Ficha del indicador 2 de ventas64
Figura 3-20 Flujograma de la situación actual de facturación y cobranzas65
Tabla 3-17 Análisis de valor agregado de la situación actual de facturación y cobranzas.
Figura 3-21 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual de facturación y
cobranzas 67
Figura 3-22 Flujograma de la situación mejorada de facturación y cobranza 168
Figura 3-23 Flujograma de la situación mejorada de facturación y cobranzas 2 69
Tabla 3-18 Análisis de valor agregado de la situación mejora de facturación y cobranza.71
Figura 3-24 Grafico de análisis de valor agregado de la situación mejorada de facturación
y cobranzas72
Figura 3-25 Cuadro comparativo de valor agregado de facturación y cobranzas 72
Tabla 3-19 Objetivo SMATRT del indicador 1 de facturación y cobranzas
Tabla 3-20 Ficha del indicador 1 de facturación y cobranzas73
Tabla 3-21 Objetivo SMART del indicador 2 de facturación y cobranzas
Tabla 3-22 Ficha del indicador 2 de facturación y cobranzas74

1. INTRODUCCIÓN

1.1 Reseña Histórica

1.1.1. Antecedentes del Área Textil

Según la Asociación de Industriales Textiles del Ecuador, en los tiempos de la colonia aparece la industria textil ecuatoriana. Las primeras fábricas que dieron inicios a sus actividades en el Ecuador se dedicaban al procesamiento de lana, pero con el paso del tiempo por el siglo XX aparece el algodón y no sería hasta el año 1950 cuando esta fibra logra su consolidación.

En los actuales momentos la industria textil del Ecuador confecciona muchos productos a base de una gran diversidad de fibras de las cuales las más utilizadas son el algodón, nylon, la seda, lana, los acrílicos y el poliéster.

1.1.2. Antecedentes de la Empresa

La empresa tiene como giro de negocio la elaboración de ropa deportiva, uniformes escolares, ropas empresariales por ventas al mayor o menor.

Es una empresa del sector de las confecciones en el Ecuador, que está conformada por dos accionistas.

La empresa inicio sus operaciones agosto de 1998, con el servicio de ventas bajo pedido, el mismo que se mantiene hasta la actualidad además de disponer de un stock importante de mercadería confeccionada, la que poco a poco a incrementando de acuerdo a la medida que ajusto a su capacidad de producción y de inversión de sus accionistas, a la fecha ofrece a sus clientes tres líneas o paquetes de productos, llamadas: Línea Deportiva, Línea Escolar, Línea Empresarial, que en un gran porcentaje (60% aproximadamente) de la materia prima utilizada, es producto nacional y el restante obtenidas a través de importadores, su mano de obra, en su totalidad es nacional.

La empresa de acuerdo con la estrategia de mercadeo y ventas, que es la de vender prendas de vestir, deportivas y de trabajo de buena calidad, entrega oportuna a menor precio, ha logrado posicionarse en el mercado a nivel medio con tendencia a estar entre de las mejores en el mercado local.

Las ventas se las efectúa a través del sistema de atención al cliente y entrega en nuestra planta y en nuestros locales, así como la visita a nuestros clientes a los lugares que ellos requieran y nos soliciten.

La empresa en el año 2006 hasta el 2011, tuvo un importantísimo crecimiento, afianzado en su estrategia de liderazgo en costos, uso eficiente de recursos, buen servicio al cliente, personal capacitado y comprometido, así como disponer de un producto de calidad muy allegada a la calidad que los clientes esperan, manteniendo niveles de crecimiento por arriba del mercado y de sus competidores principales.

1.1.3 Descripción de la Empresa

La empresa posee como giro de negocio la confección y venta de ropa la misma que lleva a cabo sus actividades de confección de ropa en el norte de la ciudad de Guayaquil; ofrece prendas tanto para caballeros como para damas y también para niños.

Esta empresa tiene una trayectoria de más de 12 años en el mercado ecuatoriano, la cual con el paso del tiempo ha ido diversificando las prendas que confecciona y es por eso que hoy en día nos ofrece todo tipo de ropa tales como camisetas deportivas, uniformes, mandiles, etc.

Su clientela principal son aquellas empresas dedicadas a la comercialización de todo tipo de ropa que van desde pequeños negocios hasta empresas muy reconocidas que necesitan camisetas como CERVECERIA NACIONAL.

Los recursos que posee esta empresa para lo que es la confección de la ropa es de alrededor de 60 máquinas de todo tipo y cuenta también con un personal de 60 trabajadores que se encargan de las distintas etapas de la producción.

1.1.4 Estructura Organizacional

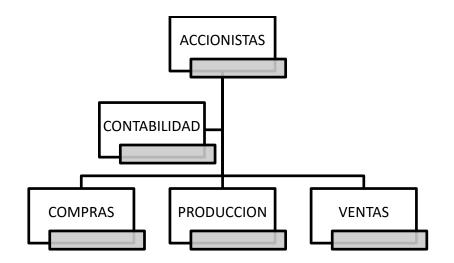


Figura 1-1 Organigrama de una empresa dedicada a la fabricación de ropa.

(Fuente: Elaboración propia)

1.1.5 Productos

La empresa de fabricación de ropa elabora sus productos con materiales comprados en el país y teniendo en cuenta las indicaciones solicitadas por el cliente.

Cada tipo de prenda tiene su diferencia por su color, tipos de tela, en algunos casos por ser simple, con estampado o con bordados.

La empresa hoy en día tiene tres líneas que son:

Línea Escolar: Tiene uniformes escolares, uniformes de educación física, equipos de olimpiadas.

Línea Deportiva: Tiene todo tipo de ropa deportiva.

Línea Empresarial: Tiene Uniformes de empresa, camisas con cuello redondo, camisas polo, delantales, gorras, pantalones, entre otras.







Figura 1-2 Productos de confección de ropa que comercializa la empresa.

(Fuente: Fotografía de la empresa)

Sistema de Recursos

Los recursos que posee esta empresa para lo que es la confección de la ropa es de alrededor de 60 máquinas de todo tipo y cuenta también con un personal de 60 trabajadores que se encargan de las distintas etapas de la producción.

Cuenta también con local propio y con una bodega a pocas cuadras de sus oficinas que es de su propiedad.

1.1.6 Clientes

Los principales clientes de la empresa son los siguientes:

Cervecería Nacional

Dinadec S.A.

Supán S.A.

Dole

1.1.7 Proveedores

Los principales proveedores de la empresa de donde se obtienen los elementos principales de la materia prima como son telas, hilos, entre otros materiales que se adquieren localmente con proveedores confiables y de calidad.

Actualmente los principales proveedores dentro del país que abastecen a la empresa de materia prima que se necesitan para la fabricación de ropa son los siguientes:

Ecuacotton S.A.

Empresa que brinda al mercado local hilado y tejido de calidad fabricado de 100% algodón americano.

Textiles Padilla Cía. Ltda.

Empresa que ofrece telas de tipo deportivas cuyos productos se van ajustando a las cambiantes exigencias y necesidades que el mercado requiera.

Neymatex S.A.

Empresa dedicada a ofrecer telas de la mejor calidad, comienza a destacar por su nivel de servicio y gran variedad de productos.

Cafecolsa S.A.

1.1.8 Pensamiento Estratégico

La empresa está orgullosa del compromiso que tienen con la comunidad que servimos. La filosofía se basa en un servicio rápido y puntual, producto de buena calidad y económico. Por lo tanto, cuentan con un personal altamente calificado. Este compromiso lo tienen muy en serio y que son respaldados en todo momento por la compañía.

1.1.9 Valores

CONFIANZA

Son capaces de generar confianza en los demás, procurando cumplir responsablemente nuestras obligaciones; presentando nuestro trabajo bien confeccionado, ordenado y puntualmente.

Además, por cobrar el valor justo en el precio por el producto que vendemos.

Es posible que algunos indicadores de confianza sean el número empresas y usuarios que visitan nuestros negocios y las diferentes responsabilidades que el trabajo obliga a asumir; al pasar esto, se puede concluir que somos confiables.

HONESTIDAD

Todo nuestro personal está consiente una persona honesta tiene hábitos de comportamiento transparentes para con los demás, es decir no oculta nada, lo que otorga un ambiente de tranquilidad para desarrollar sus actividades productivas.

Pensamos, hablamos y actuamos de acuerdo a los principios y valores sociales.

CALIDAD DE SERVICIO

Al mantener la filosofía de NANDO SPORTS, nuestro papel como personas que proporcionamos el servicio es asegurar que practicamos cómo mantener viva la

cadena de Servicio y Ganancias reteniendo la lealtad de nuestro cliente y superando sus expectativas.

Buscamos como proveedores, con la misión que tenemos, crear, desarrollar y mantener una identidad reconocida como los mejores.

El principal objetivo es conseguir la satisfacción de nuestros clientes, por tal razón, todos los colaboradores se esfuerzan cada día por la exactitud en cada una de las actividades, y por brindar lo mejor de ellos mismos en el trabajo. La capacitación del personal y el apoyo de nuevas tecnologías son parte fundamental de este valor.

SEGURIDAD

Todo el proceso de producción y venta, desde sus inicios hasta la entrega, tiene la garantía que llegará puntual, completo, y con la calidad ofrecida a las manos del cliente. Contamos con mecanismos de control fiables que minimizan todos los riesgos inherentes a esta actividad de negociación. El servicio brindado a nuestros clientes nos ha permitido lograr un alto grado de fidelidad por parte de ellos.

EXCELENCIA

Están comprometidos a ser los mejores cada día y por ende paso a paso innovar en busca de una satisfacción completa de nuestros clientes. Por ello todas las actividades, acciones y tareas son de suma importancia, proyectadas y destinadas a nuestros clientes.

TRABAJO EN EQUIPO

Todas las personas que permanecen en nuestra empresa deben poseer un espíritu de continua superación. Fomentamos la participación y el sentido de responsabilidad permitiendo que todas las ideas o sugerencias de cada empleado sean valiosas para la compañía. El seguimiento de procedimientos e instrucciones establecidas es clave para la consecución de las metas trazadas.

Se hace un mejor uso de los recursos, para permita crear valor, todo esto lo logramos en coordinación de las actividades según las áreas involucradas.

PROFESIONALISMO

Procuramos que la comunidad confíe en nosotros debido a que cumplimos de manera responsable el desarrollo de actividades y porque además es necesario mencionar que contamos con un excelente talento humano.

PERSEVERANCIA

Luchan sin claudicar, disciplina, esmero, dedicación y motivación para alcanzar las metas propuestas. No le tememos a la adversidad.

1.1.10 Políticas y Procedimientos

La empresa cuenta con una política en cuanto a la que se refiere a la contratación de personal que se detalla a continuación:

- Todo aspirante al trabajo deberá tener sus documentos de identidad.
- Los candidatos preseleccionados serán sometidos a una prueba psicológica.
- ➤ Los dueños de la empresa pueden contratar directamente a cualquier aspirante al cargo sin los dos requisitos antes mencionados.

1.1.11 Marco normativo

La empresa está constituida legalmente y regulado por la Superintendencia de Compañías, Valores y Seguros, y otras instituciones de control. Como son:

Aplicación en la empresa - Requisito legal

Impuesto al Valor Agregado - Ley Orgánica de Régimen Tributario

Interno

Impuesto a la Renta Tributario Interno Reglamento de la Ley Orgánica de Régimen

1.2 Análisis de Riesgos

Tabla 1-1 Análisis de riesgo de los procesos.

				INDICE				
PROCESO PROCESO	SUBPROCESO	CAUSA	RIESGO	PRODADILIDADIHPACTO			HITEL	EFECTO
og III		No existe planificación de abastecimiento	Falta de insumos para la fabricación de ropa	4	4	16	Extremo	Paralización de la producción
Abastecimiento	Compras y Almacenaje	Falta de recursos y de control de inventario	Excesiva o insuficiencia de insumos requeridos para la confección	3	3	9	Alto	Reducción de espacio en bodega e incumplimiento en la entrega de pedidos
Abas		Falta de supervisión al momento de recibir los insumos	Recepción de insumos defectuosos	2	3	6	Moderado	Pérdidas monetarias
	Molde	Incorrecta interpretación de las especificaciones dadas por el cliente	Mala elaboración del diseño de la prenda	1	4	4	Moderado	Mediciones inexactas de la prenda
		Falta de concentración del personal responsable	Inadecuada revisión de elaboración de la prenda	1	2	2	Bajo	Pérdida de tiempo
ľ		Uso inapropiado de herramientas de medición de la tela	Mala medición del molde	1	4	4	Moderado	Mal corte de la prenda
nción		Inexactitud en las medidas del molde	Errónea estimación de cantidad y material a utilizarse	3	3	9	Alto	Desperdicio de materiales
Elaboración	Costura	Falta de sistema de inventarios	Excesiva o insuficiente cantidad de prendas confeccionadas	2	3	6	Moderado	Incremento de gastos
=		Incorrecto uso de la maquinaria de confección	Defectos de fabricación en la prenda	3	5	15	Extremo	Defectuosa confección de la prenda y pérdida de calidad
		Falta de supervisión del personal responsable	Omisión de etiquetado en algunas prendas	2	2	4	Moderado	Prendas mal confeccionadas
	Acabado	Omisión de las especificaciones dadas por el cliente	Omisión o erróneo estampado de ciertas prendas	3	3	9	Alto	Pérdida de clientela
Embalaje		Falta de concentración del personal responsable	Inadecuada clasificación de prendas	2	1	2	Bajo	Pérdida de tiempo
gup		Desconocimiento del procedimiento por parte del personal responsable	Mal doblado de prendas	1	1	1	Bajo	Exhibición incorrecta del producto
		Falta de control en la gestión de cobranza	Incumplimiento de pagos por parte de los clientes	4	4	16	Extremo	Pérdida de dinero
á	Facturación y Cobranzas	Inadecuada política de cobranza	Análisis incorrecto de crédito del cliente	3	3	9	Alto	Aumento de cartera vencida
Pachunción		Falta de capacitación al personal de cobro	Inadecuada forma de cobranza a los clientes	3	3	9	Alto	Pérdidas de tiempo y dinero
M		No existe un control de calidad para las prendas confeccionadas	Reclamos por parte del cliente	3	3	9	Alto	Pérdida de clientela

Datos obtenidos de la empresa. (Fuente: Elaboración propia)

1.3 Justificación

En la actualidad muchas empresas se abren paso por el mercado ya sea este nacional o internacional, motivo por el cual necesitan ser mejores cada día tanto en la parte administrativa como en el desarrollo de sus actividades para así poder subsistir en el cambiante mundo de los negocios.

El uso de un sistema de gestión por procesos permite ver como se trabaja o se administra cada sector de la empresa a través de indicadores y procedimientos que contribuyan a la consecución de los objetivos de dichas organizaciones alcanzando de esta manera la eficiencia deseada.

El área de Compras y Abastecimiento presenta un problema por el motivo de la falta de planificación para la compra de materia prima.

Así mismo, existe la carencia de control en las cobranzas a los clientes por lo que se produce problemas del ingreso no percibido esto genera que las ganancias se reduzcan y también se dé la falta de pago a los trabajadores creando una inconformidad en los empleados, debido a que no cuenta con un manual de proceso.

Por lo tanto, a la mayoría de los riesgos se da la necesidad de la gestión por procesos ya que es fundamental para tener un manejo eficiente de las diferentes actividades la empresa desarrolla, con el fin de lograr un mejor desempeño en la misma.

Hay que mencionar que es necesario tener un registro de documentación escrita y con este sistema se podrán definir y mejorar los procesos.

1.4 Objetivos

1.4.1 Objetivos Generales

Elaborar un Sistema de Gestión por Procesos que permita mejorar el desempeño de cada uno de los procesos de la empresa para lograr la eficiencia deseada y así poder satisfacer las necesidades de los clientes mediante un producto y servicio de calidad.

1.4.2 Objetivos Específicos

- Hacer el levantamiento de los procesos de la empresa.
- Realizar el análisis de riesgos.
- Diseñar la cadena de valor y el mapa de procesos.
- Establecer cuáles son los procesos críticos.
- Señalar objetivos.
- Establecer indicadores de gestión.
- Identificar problemática.
- Brindar recomendaciones para la mejora de los procesos.
- Realizar un manual de procesos.

1.5 Alcance

Este proyecto cubrirá las actividades de la empresa de confección de ropa con el objetivo de diseñar un sistema de gestión por procesos, que permita el cumplimiento de lograr los objetivos y metas institucionales.

2. MARCO TEÓRICO

2.1 Planificación Estratégica

2.1.1 Misión

La misión es la expresión de identificación y la razón de ser de la organización, donde se encuentran relacionadas algunas partes como: propósito, estrategia, patrones de comportamiento y valores.

La misión está enfocada a ser duradera, pero con el fin de mejorarla o modificarla cuando la organización desee cambiarla. En la misión se describe como es la empresa, su naturaleza, la gente a la que ofrece productos o servicios, sus principios y valores con los que va a funcionar.

La misión de una organización es la identidad, su esencia y como se relaciona con el entorno del mercado y que es lo que la diferencia de la competencia. La misión deber ser clara, concreta, relevante, fácilmente entendible por toda la empresa y tener un enfoque de los bienes o servicios que presta sobre todo deber ser ambiciosa y de romper las barreras organizacionales.

2.1.2 Visión

La visión es la representación futura de la entidad, es la meta que desea alcanzar o lograr a un largo plazo donde es muy importante y clave fijar objetivos y metas alcanzables hacia una sola dirección.

También, es como una expectativa ideal del futuro, puede ser realista o ambiciosa, con el objetivo de inspirar, motivar o guiar a un equipo para realizar un buen trabajo.

2.1.3 Objetivos estratégicos

Son metas desarrolladas a la parte estratégica que la entidad que espera lograr en un largo plazo. Ciertas opiniones identifican a los objetivos estratégicos con los objetivos de carácter general. Basándose en la misión, visión y valores de la entidad y condicionan cualquier acto que se llevará a cabo. (Significados, s.f.)

2.2 Gestión de la Calidad

2.2.1 Gestión de la Calidad

La gestión de la calidad se la define como una simple colección de técnicas o forma de dirigir, un sistema de gestión usando una opción estratégica o una filosofía de dirección.

También es conocido como una colección de métodos que son aplicables y utilizados puntualmente para tener un buen control de calidad de productos y procesos o para diferentes aspectos del proceso administrativo.

2.2.2 Principios de la Calidad

Principios de gestión de calidad a tenerse en cuenta:

- a) Enfoque al cliente
- b) Liderazgo
- c) Participación del personal
- d) Enfoque basado en procesos
- e) Enfoque de sistema para la gestión
- f) Mejora
- g) Enfoque basado en hechos para la toma de decisión
- h) Relaciones mutuamente beneficiosas con el proveedor

2.2.2.1 Enfoque al Cliente

Para toda organización, los clientes son uno de los principales motores externos. Por lo que es necesario comprender lo que el cliente quiere y lo que querrá en el futuro, asegurar un enfoque equilibrado que permitan satisfacer los requerimientos del cliente y exceder sus expectativas.

La organización debe tener en cuenta que las necesidades de los clientes son cambiantes y que se vuelven exigentes a lo largo del tiempo. Además, la organización no solo debe enfocarse en satisfacer necesidades de sus clientes, sino también se debe tener presente que hay que ofrecer soluciones en base a productos y servicios.

2.2.2.2 Liderazgo

Todo lider de una organización desarrolla un propósito que busca la empresa donde se debe conseguir involucrar al personal para el logro de esos objetivos y metas de la empresa.

2.2.2.3 Participación del personal

El capital humano es vital para el funcionamiento de la entidad, ya que es fundamental el trabajo para que sus habilidades sean una ayuda dentro de la organización.

2.2.2.4 Enfoque basado en procesos

Logrando eficientemente las actividades y recursos que estén relacionados con la administración para un realizar un proceso.

La entidad por departamentos o áreas ha dejado de serlo para poder ser una entidad de procesos que pueda crear valor a sus clientes.

2.2.2.5 Enfoque de sistema para la gestión

Se debe identificar, trabajar los procesos interrelacionado como un sistema que conduce a la eficacia y eficiencias de la entidad en el alcance de sus objetivos.

Para esto es importante que la entidad descubra y administre de buena forma los diferentes procesos que se relacionen entre si.

2.2.2.6 Mejora Continua

Se refiere a mejora de los procesos porque se persigue conseguir el ciclo Deming que es: Planificar, Desarrollar, Controlar, Actuar para así mejorar.

2.2.2.7 Enfoque basado en hechos para la toma de decisión Se trata de decisiones cuando se basa del análisis de ciertos datos e información.

2.2.2.8 Relaciones mutuamente beneficiosas con el proveedor

Es muy importante desarrollar alianzas estratégicas con los proveedores para así ser más competitivos y mejorar la productividad y la rentabilidad. Porque al realizar alianzas ganan tanto la entidad como los proveedores.

2.3 Gestión Por Procesos

2.3.1 Procesos

Es una gama de actividades hechas por una persona o grupo de personas cuyo fin es de transformar todas las entradas en salidas las cuales serán útiles a la organización y que agreguen valor a los clientes.

2.3.2 Elementos de un proceso

Estos son:

Objetivo: Con una finalidad correcta se implementa el proceso en la entidad.

Propietario: Hay un encargado que es responsable del proceso dentro de la entidad.

Requisitos: Debe haber especificaciones para realizar un proceso.

Entrada: Es lo que ingresa al proceso para ser transformado o también es la salida de otros procesos que provienen de un proceso del proveedor o cliente.

Salida: Es el resultado que se obtiene después de convertir las entradas como puede ser productos, servicios o información.

Cliente: En un proceso existe alguien que es el receptor.

Proveedor: Puede haber la existencia de proveedores dentro de un proceso para obtener la salida.

2.3.3 Cadena de Valor

Es de hacer un análisis estratégico de la entidad para crear lo que Porter llama ventajas competitivas. También, es una manera de seguir ayudando a generar cambios en la entidad.

Está orientada a las unidades estratégicas de negocios, que Hax y Majluf definen asi:

"una unidad de la organización o un foco de planificación, que agrupa una serie claramente diferenciada de productos o servicios que son vendidos a grupos uniformes de clientes, haciendo frente a un número bien definido de competidores" (Bravo, 2008)

Una entidad posee una ventaja competitiva con relación a otra cuando es capaz de aumentar el margen (bajando los costos o aumentando ventas), (Porter 1985)

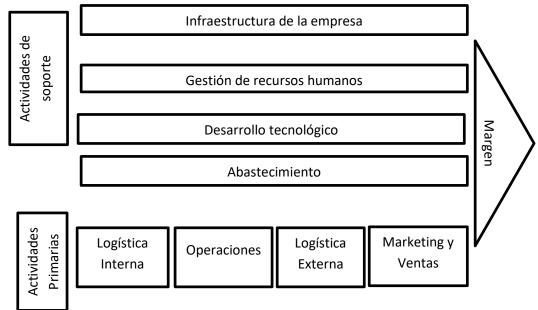


Figura 2-1 Modelo de Cadena de Valor

2.3.4 Mapa de Procesos

Representa gráficamente todos los procesos que tiene la organización, en donde se muestra las interacciones o secuencias que existen entre dichos procesos.

Es una representación global o diagrama de valor de todos los procesos que nos permite ver como se encuentra la cadena productiva o las diferentes actividades que se desarrollan en la organización.

Al elaborar el mapa de procesos debemos tener presente estos tres tipos de procesos:

Procesos Estratégicos: Se localizan en la parte superior y se muestran conforme está diseñada la organización y así realizar las actividades de planeación, investigación y de gestión en general.

Procesos del negocio: Se localizan en el medio y se obtienen de la misión. También se los puede definir como procesos de misión.

Procesos de Apoyo: Se localizan en la parte inferior y soportan a la organización en los aspectos operativos que no son directamente del negocio. (Bravo, 2008)

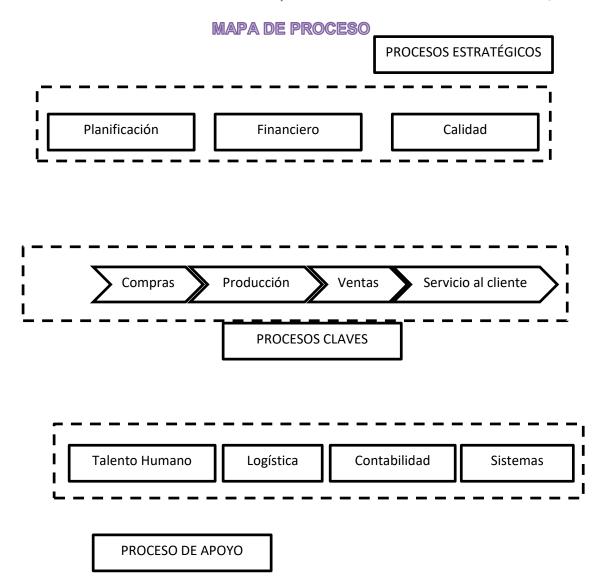


Figura 2-2 Modelo de un mapa de proceso general

2.3.5 Flujogramas

Los flujogramas o Diagramas de Flujo facilitan la interpretación de un proceso en lo cual se puede observar una representación visual de las actividades involucradas en un proceso y además las relaciones entre ellas.

Esta herramienta se utiliza para el análisis de procesos con una visión gráfica, con la elaboración de este diagrama de flujos permite identificar riesgos y los respectivos controles.

Se utiliza para la elaboración de los flujogramas una gama de símbolos que representan el flujo de operaciones con sus correspondientes direcciones..

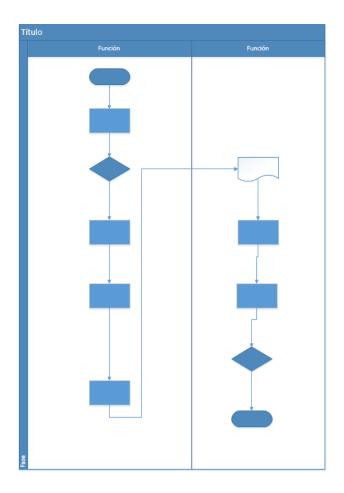


Figura 2-3 Modelo de un flujograma de funciones en general

2.3.6 Análisis de Valor Agregado

Herramienta que permite examinar todas las diferentes actividades de un proceso e identificar si agrega o no valor al proceso, se realiza en un determinado tiempo.

2.3.7 Manuel de Procesos

Es un documento administrativo en el cual se establece toda la información necesaria relacionada con los procesos y de esta manera poder efectuar un correcto análisis cuando se solicite.

Por lo general contiene las actividades que son parte de la empresa de una manera de pasos secuenciales, flujogramas, también se encuentran los responsable y recursos que son utilizados dentro del proceso adecuado de un departamento, área o unidad.

También, el manual de procesos en una empresa es de mucha ayuda para así estandarizar los procesos, definir controles e indicadores para controlar si se cumplen con los objetivos definidos. (Palma,2003)

2.4 Indicadores de Gestión

2.4.1 Definición

Es un enunciado cuantitativo de cómo funciona un proceso. Sirve para evaluar el desempeño real, con el cual será comparado con un estándar establecido para así determinar desviaciones con el fin de tomar medidas preventivas y correctivas.

2.4.2 Tipos de indicadores de gestión

Se detallan a continuación:

Eficacia mide el grado de cumplimiento de los objetivos

Eficiencia mide el cumplimiento de os objetivo con el uso óptimo de los recursos.

Efectividad mide la relación que hay entre eficacia y eficiencia

Productividad mide la relación que existe entre la producción y los recursos empleado

Economía mide la capacidad de la empresa para asignar sus recursos financieros y lograr el cumplimiento de sus objetivos.

2.4.3 Pasos para realizar indicadores de gestión

Según el autor los siguientes pasos para hacer indicadores de gestión representan la metodología que se utiliza para la elaboración de estos indicadores (Lima, YouTube, 2014).

- 1. Partir de objetivos o metas organizacionales.
- Identificar variables o factores relevantes.
- Redactar de manera clara y sencilla.
- 4. Definir la manera de medirlo (debe ser
- Establecer meta y línea base.
- Definir un responsable.
- 7. Establecer un periodo de medición.
- 8. Documentar todo

2.4.4 Planteamiento de Objetivos SMART

Los objetivos basados en la metodología de SMART son objetivos eficaces o inteligentes, que nos ayudan para cumplir con lo que deseamos, teniendo en cuentas las características SMART (Específicos, Medibles, Alcanzable, Relevantes, Atado al Tiempo).

Tabla 2-1 Formato para plantear un objetivo SMART

		Características del objetivo SMART									
Subproceso relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo						
Modelo											
Objetivo											
Plan de Acción											

(Formato basado en Proyecto Integrador Artesanal de Jabones, (Clavijo & Urgilés, 2017)

Por consiguiente, las características que según el autor contempla de acuerdo con la tabla sugerida (Lima, Youtube,2015)

Específico:

Se debe definir que es lo que se desea lograr.

Medible:

Se establece una variable que puede ser cantidad o porcentaje, esto es previamente cuando se ha realizado un análisis matemático o estadístico, para

comprobar su factibilidad para lo cual se requiere de información que cuenta la organización.

El objetivo tiene que ser tangible, se debe tener una medición para tener evidencia de que ese objetivo realmente se cumplió. Los objetivos deben ser cuantitativos, porque si no se puede medir es difícil saber si se ha alcanzado la meta.

Alcanzable:

Se debe plantear la pregunta ¿Es alcanzable? Se debe definir metas que estén dentro de la probabilidad de alcanzarlos.

El objetivo que se plantea debe ser algo que se puedo lograr, alcanzar y no algo imposible.

Relevante:

El objetivo debe ser relevante para la organización. Porque se quiere alcanzar ese objetivo. Se debe tener presente la relación a recursos y medios disponibles.

Atado al tiempo:

Es para cuando lo queremos una fecha específica o general. Se debe programarlos para así cumplirlos en un tiempo límite.

Para la formulación del objetivo, se recomienda redactarlo en orden de especifico, medible y atado al tiempo.

2.4.5 Preparación de indicadores en base a objetivos

Para realizar indicadores de desempeños en base a un objetivo, este debe ser un objetivo SMAT, porque es más sencillo para poder establecer indicador porque de ahí salen variables como: Porcentajes, cantidades, números de personas, tiempo.

La redacción de un indicaron debe ser clara y concisa, para que todo el personal puede comprenderla.

Para el llenado de los campos que se va a utilizar en la ficha del indicador, se lo debe realizar así:

La perspectiva que contendrá el indicador es en relación con el objetivo esto quiere decir si es: Financiero, Cliente, Proceso Internos, Aprendizaje y Crecimiento.

Nombre y fórmula, este campo se lo llena tal y como se llama.

Seguimiento va dirigido a quien lo realizará y como va realizar el seguimiento.

Responsable, es la persona encargada de hacer el seguimiento.

Medición actual: es una medición base que tiene la empresa para poder medir su progreso. Esto puede ser: número, razón, proporción, porcentaje, etc.

La meta es un valor promedio que se espera alcanzar.

Los límites de cumplimiento se pueden clasificar por: inaceptable, aceptable y óptimo, esta asignación es un valor que lo decide la empresa.

Frecuencia de medición se refiere a que cierto tiempo se va a realizar la medición puede ser de forma repetitiva como, por ejemplo: anual, semestral, trimestral, semanal, etc.

Se debe considerar que es importante tener documentado todo, se debe asignar un responsable para la revisión de la toma de valores correctamente y la interpretación.

Por consiguiente, si un indicador no está cumpliendo con las metas en varias ocasiones se debe replantear la meta y si el indicador es alcanzado se procede a mejorar la meta para lograrla.

Tabla 2-2 Formato de Ficha del Indicador

Ficha del Indicador									
Perspectiva	Obj	etivo		nbre y mula	Seguimiento				
Respons	able								
Medición actual		Unida	.d						
ivieuicion actual		Office	ıu	M	eta				
	INACE	PTABLE	ACEP	TABLE	ÓPTI	МО			
Límites de cumplimiento	> 0 <		> 0 <		> 0 <	:			
Frecuencia de	medición								

(Fuente: Elaboración propia)

2.4.6 Presentación de Indicadores de Gestión

Los indicadores pueden ser presentados mediante gráficos o tablas, esto es como la empresa se le hace más entendible su interpretación. También hay herramientas como es Cuadro de mando Integral o Balance Scared BSC ya que esto permite vincular con objetivos estratégicos y planes estrategias.

2.5 Herramientas

2.5.1 Análisis de FODA

Es una forma de analizar todos aquellos factores que puedan afectar a la empresa tanto positive como negativamente a través de la identificación de sus componentes.

El foda tiene la finalidad de un estudio en un momento determinado del tiempo.

Es una herramienta que elaborar un cuadro acerca de la situación actual de lo que estamos estudiando (persona o empresa) donde se obtiene un detalle preciso que nos permitirá tomar acciones con relación a los objetivos y políticas.

Esto incluye Fortalezas, Oportunidades, Debilidades y Amenazas donde se obtiene conclusiones acerca de lo estudiado para así ser capaz de determinar estrategias que se deben seguir para así lograr metas establecidas.

El objetivo que persigue es de establecer, perfeccionar el modelo del negocio de la entidad con el propósito de que utilice mejor sus recursos y capacidades.

FODA
OPORTUNIDADES

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 2-3 Formato del FODA

2.5.2 FODA Estratégico

Hay una matriz que relacionan todos los elementos positivos y negativos del FODA, a través de esto se definir estrategias para poder así aumentar cada factor positivos como estrategias de aumentar o reducir los factores negativos.

Tabla 2-4 Formato del FODA estratégico

Factores Externos				
/Factores Internos	Fortalezas	Debilidades		
Oportunidades	ESTRATEGIAS FO	ESTRATEGIAS DO		
Amenazas	ESTRATEGIAS FA	ESTRATEGIAS DA		

Formato basado en Proyecto integrador Bróker. (Santillán & Borbor,2015)

FO: Fortalezas – Oportunidades

DO: Debilidades - Oportunidades

FA: Fortalezas – Amenazas

DA: Debilidades - Amenazas

2.5.3 Ishikawa

2.5.3.1 Espina de pescado

Permite representar de manera gráfica las diferentes situaciones sobre las causas que originan el problema en particular los efectos y consecuencias que estos lleva a analizarla y así poder dar solución al problema. Es muy usada para establecer mejoras en los diferentes procesos y así mejorar la calidad de los productos.

Este diagrama se utiliza para identificar las causas de un problema. Es conocida como Espina de Pescado por su forma de organizar las causas principales que forman un problema.

Se define el problema claramente y se procede a agrupar las causas de acuerdo con las cinco categorías: Material, Maquinaria, Mano de Obra, Método y Medio Ambiente.

Es recomendable utilizar pocas palabras al llenar el diagrama, ser claro y preciso con las palabras para describir la causa o efecto.

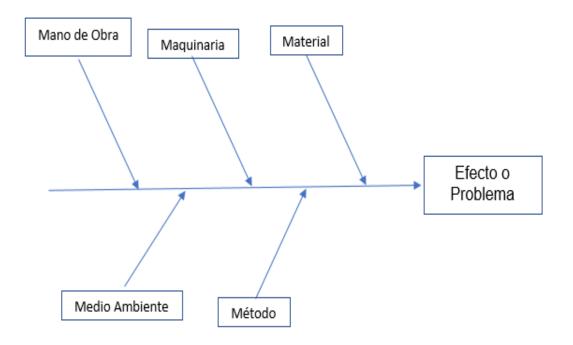


Figura 2-4 Modelo de Ishikawa

2.5.3.2 Ventajas y Desventajas de Ishikawa

Las ventajas de la espina de pescado son:

- Permite un análisis de profundidad.
- Permite crear una representación visual de lo que causan el problema.
- Identifica debilidades que pueden afectar a la entidad.

Las desventajas de la espina de pescado son:

- Se puede representar una fuerza tanto como una debilidad.
- ➤ Se no se dispone de un espacio amplio para dibujar el diagrama, puede darse el caso de que no cuente con las condiciones necesarias para ahondar en las relaciones de causa efecto.

2.5.3.3 Matriz de Riesgo

Nos ayuda a identificar cuáles son las actividades importantes, el riesgo que tiene, el nivel del riesgo y el efecto que causa el riesgo. Por lo tanto, también ayuda a la evaluación de riesgos que pueden comprometer los resultados de la organización y así se puede obtener un enfoque claro de la situación de la organización.

Tabla 2-5 Formato de Matriz de Riesgo

				ÍNDICES				
22222	CHRESCO	CALICA	DIECCO			NIVEL DE		FFFCTO
PROCESO	SUBPROCESO	CAUSA	RIESGO	PROBABILIDAD	IMPACTO	RIESC	U	EFECTO

2.5.3.4 Redacción de causa raíz

La redacción es simple, es una oración que se formula con palabras claves y se nombra el problema.

3. DESARROLLO

3.1. Diagnóstico Situacional

3.1.1. Análisis FODA

Tabla 3-1 Análisis FODA de la empresa

	FORTALEZAS			DEBILIDADES
F1	Ofrecimiento de buenas promociones y descuentos para el cliente		D1	Cantidad de prendas que no cubren la demanda
F2	Variedad de clientes de diferentes puntos de la urbe		D2	No se cuenta con una política de stock
F3	Posee establecimiento propio		D3	No existen manuales de procedimientos para el desarrollo de actividades
F4	Maquinaria en óptimas condiciones para la elaboración		D4	Falta de supervisión al momento de recibir insumos
F5	Se cuenta con gran cantidad de modelos y diseños personalizados de prendas		D5	No existe planificación de abastecimiento de materia prima
		FODA		
	OPORTUNIDADES			AMENAZAS
01	Preferencia de nuestros productos frente a los demás		A1	Inestabilidad política y económica del país
O2	Mayor acceso a redes sociales de los usuarios		A2	Aumento de impuestos a las importaciones de tela
О3	Viajes hechos por la gerencia para conocer las nuevas tendencias de moda		А3	Aparición de nuevos competidores con mejores recursos
O4	El crecimiento poblacional ha aumentado la demanda de ropa		A4	Constantes cambios del mundo de la moda
O5	Cuenta con alianzas estratégicas con reconocidas marcas del país	poración propia	A5	Productos importados de alta calidad

3.1.2. FODA Estratégico

Tabla 3-2 FODA Estratégico de la empresa

	Fortalezas	Debilidades
	71 Ofrecimiento de buenas promociones y descuentos para el cliente	D1 Cantidad de prendas que no cubren la demanda
Factores Externos/Factores Internos	72 Variedad de clientes de diferentes puntos de la urbe	D2 No se cuenta con una política de stock
Factores Externos/Factores internos	73 Posee establecimiento propio	D3 No existen manuales de procedimientos para el desarrollo de actividades
	⁴ Maquinaria en óptimas condiciones para la elaboración	D4 Falta de supervisión al momento de recibir los insumos
	⁷⁵ Se cuenta con gran cantidad de modelos y diseños personalizados de prendas	D5 No existe planificación de abastecimiento de materia prima
Oportunidades	Estrategias FO	Estrategias DO
O1 Preferencia de nuestros productos frente a los demás	Diversificar el giro de negocio confeccionando accesorios para captar otros	Realizar un pronóstico de ventas para conocer un estimado de la cantidad de
O2 Mayor acceso a redes sociales de los usuarios	segmentos de mercado F5-01	prendas a elaborar D1-O4
O3 Viajes hechos por la gerencia para conocer las nuevas tendencias de moda	Dar a conocer las promociones del producto a los clientes a traves de las	Conocer que productos son los más preferidos por los clientes para asi crear
O4 El crecimiento poblacional ha aumentado la demanda de ropa	las redes sociales F1-02	una cantidad minima de stock establecida D2-01
O5 Cuenta con alianzas estratégicas con reconocidas marcas del país	Usar modelos según moda del momento para atraer a nuevos clientes F2-03	Ofrecer prendas confeccionadas en base a insumos de calidad D4-05
Amenazas	Estrategias FA	Estrategias DA
A1 Inestabilidad política y económica del país	 Convencer al cliente de que las prendas son unicas por su diseño y la alta 	Crear manuales de procedimiento solicitando a cada empleado que describa
A2 Aumento de impuestos a las importaciones de tela	calidad de la tela F5-A5	la labor que realiza y el tiempo empleado para responder más rapido D3-A3
A3 Aparición de nuevos competidores con mejores recursos	 Hacer pequeñas modificaciones a las prendas que no se vendieron y 	Establecer una cantidad de materia prima mínima a tenerse en reserva y asi
A4 Constantes cambios del mundo de la moda	establecerles un precio atractivo F1-A4	abastecerse a tiempo D5-A5
A5 Productos importados de alta calidad	Realizar el mantenimiento respectivo de la maquinaria e ir modernizandola	
	para asi poder estar a la par con la competencia F4-A3	

Datos utilizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrador Bróker, (Santillán&Borbor,2015)

3.2 Planificación Estratégica

3.2.1 Pensamiento Estratégico

La empresa está orgullosa del compromiso que tienen con la comunidad que servimos. La filosofía se basa en un servicio rápido y puntual, producto de buena calidad y económico. Por lo tanto, cuentan con un personal altamente calificado. Este compromiso lo tienen muy en serio y que son respaldados en todo momento por la compañía.

3.2.2 Misión

Ofrecer prendas de vestir, deportiva y de trabajo de buena calidad a precios económicos, a través de un servicio eficaz, generando confianza mutua entre la empresa y sus clientes dejando un impacto profundo y favorable en el bienestar y desarrollo de la sociedad.

3.2.3 Visión

Ser la empresa de prendas de vestir, deportiva y de trabajo líderes de la ciudad y crecer a nivel nacional satisfaciendo las necesidades de los clientes.

3.2.4 Objetivos estratégicos

Perspectiva financiera

- Aumentar las ganancias de la empresa
- Disminuir los costos generales

Perspectiva del cliente

- Lograr la fidelidad de los clientes
- Lograr la aceptación de los productos que ofrece la empresa

Perspectiva de procesos internos

- Tener un buen flujo de efectivo
- Disminuir desperdicios en las diferentes etapas de elaboración

Perspectiva de aprendizaje y crecimiento

- Capacitar de manera continua al personal
- Contar con un personal altamente motivado en su trabajo

3.2.5 Estrategias

- > Tener un buen ambiente de trabajo para que el personal realice a gusto su trabajo.
- Satisfacer las necesidades del cliente y así mejorar continuamente.
- > Dar a conocer las promociones y descuentos que se realizan a público en general.
- Capacitar al personal para que realice una buena labor.

3.3 Análisis Porter

3.3.1 Poder de Negociación de Proveedores

El poder que tiene los diferentes proveedores para con la empresa no es muy alto, debido a que la materia prima que utilizan se las puede conseguir fácilmente en otras empresas del país. Por ello los proveedores te dan sus precios y fijan un descuento según las cantidades que la empresa quiera adquirir.

La empresa tiene proveedores como:

Ecuacotton S.A.

Textiles Padilla Cia. Ltda.

Nevmatex S.A.

Cafecolsa S.A.

3.3.2 Poder de los Consumidores

El poder de negociación de la clientela en general es considerable dado que en el país existen otras empresas que ofrecen productos similares como aquellos que ofrece la empresa que es objeto de estudio, por lo cual pueden negociar los precios de los productos, así como la forma de pago ya sea este a crédito o al contado sin mencionar los interesantes descuentos y ofertas que requieren.

3.3.3 Amenaza de Entrada de Nuevos Competidores

Actualmente la situación económica del país es muy crítica lo cual constituye una barrera que limita el ingreso de nuevos competidores al mercado de fabricación de ropa.

Algunos de estos problemas se los puede mencionar a continuación:

- Se requiere contar con maquinaria moderna para poder competir en el mercado por lo cual se requiere de una inversión inicial considerable.
- Existen marcas ya afianzadas en el marcado que son preferidas por los usuarios.
- La experiencia con la que la empresa debe contar en lo que respecta a la fabricación de ropa.

3.3.4 Amenaza de Productos Sustitutos

En el mercado podemos encontrar variedades de ropas de buena calidad y con un costo menos a los que ofrece la empresa entre ellos tenemos ropas que ingresan al mercado de procedencia china o de países vecinos.

La diferenciación que tiene la empresa con respecto a esos productos es que ofrece mejor calidad con diseños personalizados al gusto del cliente y que estén a la moda.

3.3.5 Rivalidad entre Competidores

La empresa de fabricación de ropa trata de estar siempre un paso delante de las tendencias del mercado en busca de diseños a la moda por lo que la rivalidad es mediana. Por otro lado, existe mucha competencia en cuanto a precios y descuentos dado que el resto de empresas siempre está diseñando promociones que capten la atención de los clientes.

3.3.6 Habilidades Distintivas

•La empresa cuenta con una buena mano de obra a su haber con mucha experiencia, la cual es indispensable en la elboración de prendas ya que hacen mejor uso de los recurso sin desperdicio innecesario.

 •La empresa realiza una selección de sus proveedores en base a la calidad de materia prima que estos puedan ofrecer asi tambien como los precios y descuentos que puedan otorgarle a la empresa

 •La empresa siempre se encuentra analizando las nuevas tendencias de la moda para de esta manera elaborar prendas con diseños exclusivos que capten la atención del cliente

 •Existe una buena relación entre el personal de ventas y los clientes lo cual permite conocer cuales son las necesidades en cuanto a ropa se refiere y tambien para la obtención de una mejor retroalimentación del producto que ofrece la empresa parte del Cliente

Figura 3-1 Habilidades Distintivas

3.3.7 Estrategia Competitiva

- Estar siempre incursionando en lo que respecta a la innovación del diseño de la prenda para de esta manera responder a los cambios de moda que sucede día a día.
- Optimizar los diferentes procesos con los que cuenta la empresa para reducir el desperdicio y optimizar la capacidad de la misma.
- Incursionar en la elaboración de accesorios para las prendas elaboradas y así captar nuevos segmentos del mercado
- ➤ Hacer uso de las redes sociales para promocionar los diferentes productos y descuentos con las que cuenta la empresa
- > Diseñar modelos a la moda y elaborarlos con materiales de excelente calidad y a un precio al alcance del usuario.

3.3.8 Creación de Valor y Tareas Básicas

Infraestructura

- Cuenta con espacio propio que el significa un ahorro para la empresa
- Se tiene un buen almacenamiento que mantiene en óptimas condiciones al producto

Fabricación

- Cuenta con maquinaria apropiada para la producción
- Los empleados hacen buen uso de la maquinaria en Iso diferentaes etapas del proceso

Marketing

- Realización de promociones segun la temporada.
- Uso de redes sociales para dar a conocer el producto

Materiales

Buen uso de materia prima en tiempo y cantidad

Innovación

 Se realiza viajes a los principales eventos de la moda para conocer nuevas tendencias

Recursos Humanos

 Capacitación a empleados para uso adecuado de materiales y maquinarias

Figura 3-2 Creación de Valor y tareas básicas

3.4 Balanced ScoreCard

Estos son los objetivos que se esperan cumplir según cada una de las perspectivas dadas a continuación:

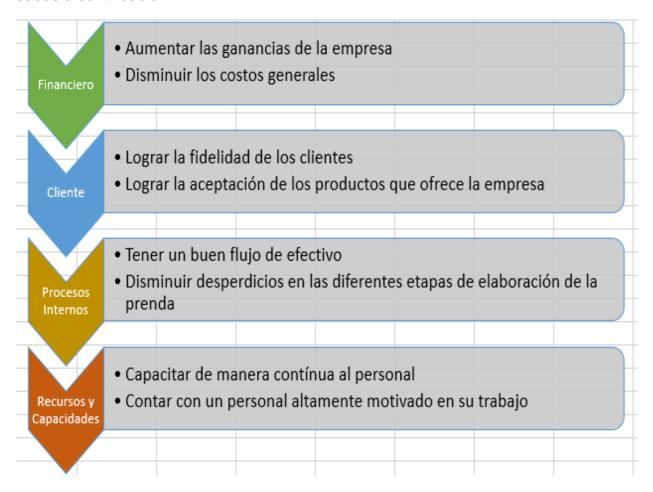


Figura 3-3 Balanced ScoreCard

3.5 Gestión por Procesos

3.5.1 Cadena de Valor

CADENA DE VALOR

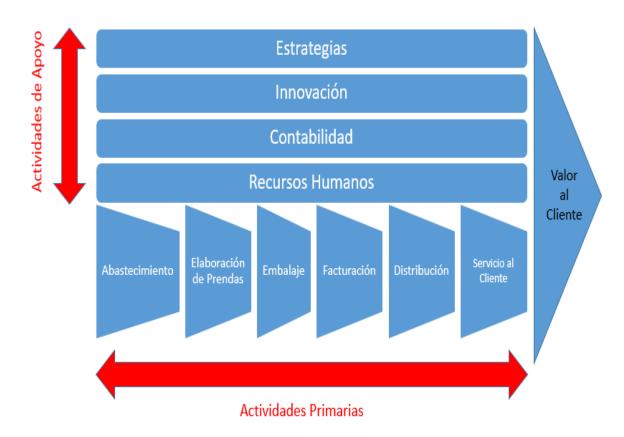


Figura 3-4 Cadena de valor de la empresa

3.5.2 Mapa de procesos

Requerimientos del Cliente

Procesos Estratégicos **Planeación** Mejora continua -Estrategias -Innovación Procesos Claves Satisfacción del Cliente Servicio al Cliente Distribución -Molde -Clasificación -Compras -Distribución -Servicio al Cliente -Ventas -Corte -Doblado -Facturación y Cobranzas -Costura -Empaquetado Almacenamiento -Acabado Procesos de Apoyo Contabilidad **Recursos Humanos** -Registros contables -Contratación de personal -Pago de obligaciones impositivas

MAPA DE PROCESOS

Figura 3-5 Cadena de valor de la empresa

3.5.3 Identificación de los procesos y subprocesos por área

De acuerdo con la situación actual de la empresa, se pudieron identificar los siguientes procesos tanto claves como de apoyo con sus respectivos subprocesos:

Tabla 3-3 Procesos y subprocesos de la empresa

	Procesos	Subprocesos			
	Abastecimiento	Compras y Almacenaje			
		Molde			
	Elaboración	Corte			
	Elaboración	Costura			
		Acabado			
Claves		Clasificación			
	Embalaje	Doblado			
		Estampado			
	Facturación	Ventas			
	Tacturación	Facturación y Cobranza			
	Distribución	Distribución			
	Servicio al Cliente	Servicio al Cliente			
	Recursos Humanos	Contratación de Personal			
Apoyo	Contabilidad	Registros Contables			
	Contabilidad	Pago de Obligaciones Impositivas			

3.5.4 Matriz de Priorización

Tabla 3-4 Matriz de priorización de la empresa

				Impacta:	1 2 Poco	3 4 Mucho						
							SUBPROCES	OS				
Perspectiva	Objetivos	Compras y Almacenaje	Molde	Corte	Costura	Acabado	Empaquetado	Ventas	Facturación y Cobranzas	Distribución	Registros contables	Pago de obligacione
Financiera	Aumentar las ganancias de la empresa	5	1	1	1	1	1	5	5	3	5	4
Financiera	Disminuir los costos generales	5	2	2	3	1	1	1	1	3	5	5
Cliente	Lograr la fidelidad de los clientes	1	1	1	3	2	2	3	3	5	1	1
Cliente	Lograr la aceptación de los productos que ofrece la empresa	1	1	1	3	2	1	3	3	3	1	1
D	Tener un buen flujo de efectivo	5	1	1	1	1	1	5	5	1	3	3
Procesos Internos	Disminuir desperdicios en las diferentes etapas de elaboración	4	5	5	5	5	5	1	1	1	1	1
Annon dissipat Consission to	Capacitar de manera contínua al personal	1	3	2	2	2	1	3	2	1	1	1
Aprendizaje y Crecimiento	Contar con un personal altamente motivado en su trabajo	1	3	2	2	2	1	1	1	3	1	1
	Suma	23	17	15	20	16	13	22	21	20	18	17

Datos analizados según la empresa. (Fuente: Elaboración Propia)

Las celdas de color rojo significan que corresponden a los procesos críticos de la empresa.

3.5.5 Análisis de los Proceso del Área

Para poder efectuar correctamente el análisis en lo que respecta a la gestión de procesos debemos iniciar con el levantamiento de información de los diferentes subprocesos de la empresa a través del diseño de un diagrama de flujo que permita la interpretación de la situación actual del subproceso evaluado y en base a ello realizar la mejora del proceso a través de un análisis de agregamiento de valor.

3.5.6 Análisis del subproceso de Compras y Almacenamiento

3.5.6.1 Flujograma de situación actual del subproceso compras

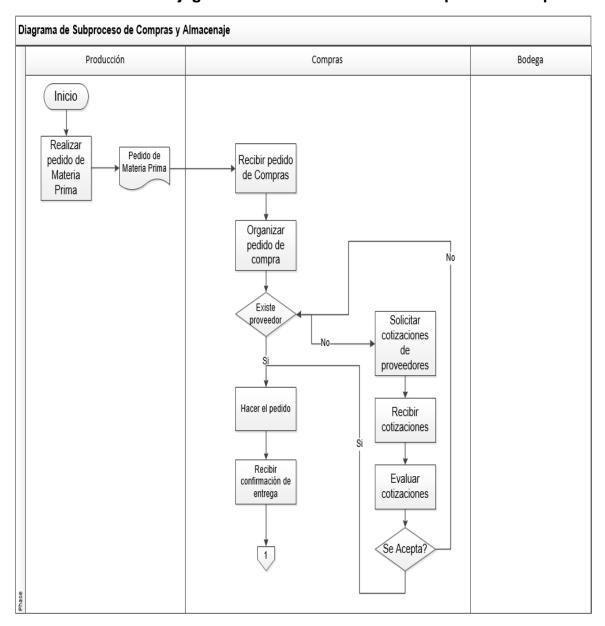


Figura 3-6 Flujograma de la situación actual de compras y almacenamiento 1

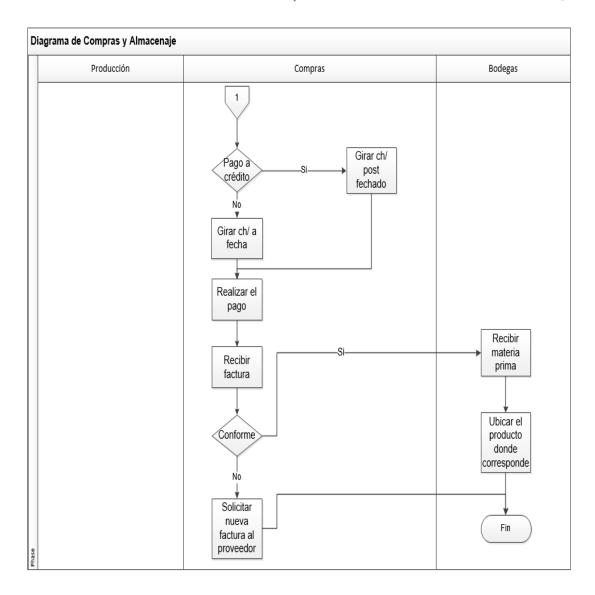


Figura 3-7 Flujograma de la situación actual de compras y almacenamiento 2

3.5.6.2 Análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso compras y almacenamiento.

Tabla 3-5 Análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso de compras y almacenamiento

					ANA	LISIS	DE V	ALOR AGE	REGADO		
								PROCES	O: Abastecimiento		
								SUBPRO	OCESO: Compras y	FECHA: 04/08/2017	
								Air	macenamiento		
	VAR (Rea				n valor ag				ACTIVIDAD	TIEMPO EFECTIVO (min)	
No.	V.A.C.	V.A.E.	Р	E	М	ı	Α				
1			Х						pedido de compra	4	
2		Х							ar pedido de compra	20	
3			Х						zaciones de proveedores	30	
4			Х						bir cotizaciones	3	
5		Х							uar cotizaciones	30	
6	Х								acer el pedido	10	
7			Х						nfirmación de entrega	15	
8			Х						ch/ post fechado	3	
9			Х					Gi	3		
10			Х					Realizar el pago		10	
11		Х						Recibir factura		3	
12		Х						Recibir materia prima		3	
13					Х			Ubicar el prod	ducto donde corresponde	15	
14			Х					Solicitar nue	eva factura al proveedor	3	
			TIEMPO	S TOTALE	S					152	
		COMP	OSICIÓN	DE ACTIV	/IDADES			METODO ACTUAL			
		COIVIP	OSICION	DEACIN	TIDADES			N°	Tiempo	%	
V.	A.C.		VAL	OR AGREC	GADO CLI	ENTE		1	10	7%	
V.	A.E.		VALC	R AGREG	ADO EMF	PRESA		4	56	37%	
	Р			PREPAI	ración			8	71	47%	
	E			ESP	ERA			0	0	0%	
	М			MOVIN	/IENTO			1	15	10%	
	I			INSPE	CCIÓN			0	0	0%	
	Α			ARC	HIVO			0	0	0%	
	π			то	TAL			14	152	100%	
,	VA		١	VALOR A	GREGAD	0		5	66	43%	
9	SVA		SII	VALOR	AGREGA	DO		9	86	57%	

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrador Bróker (Santillán & Borbor, 2015)

3.5.6.3 Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso compras y almacenamiento

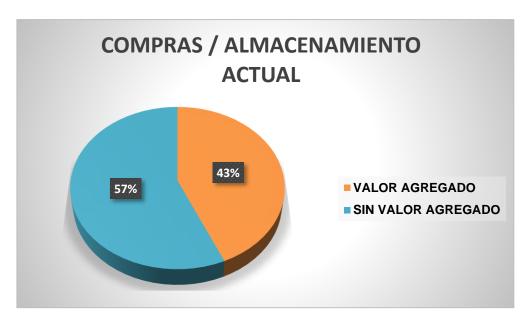


Figura 3-8 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso compras y almacenamiento

3.5.6.4 Flujograma de la situación mejorada del subproceso compras y almacenamiento.

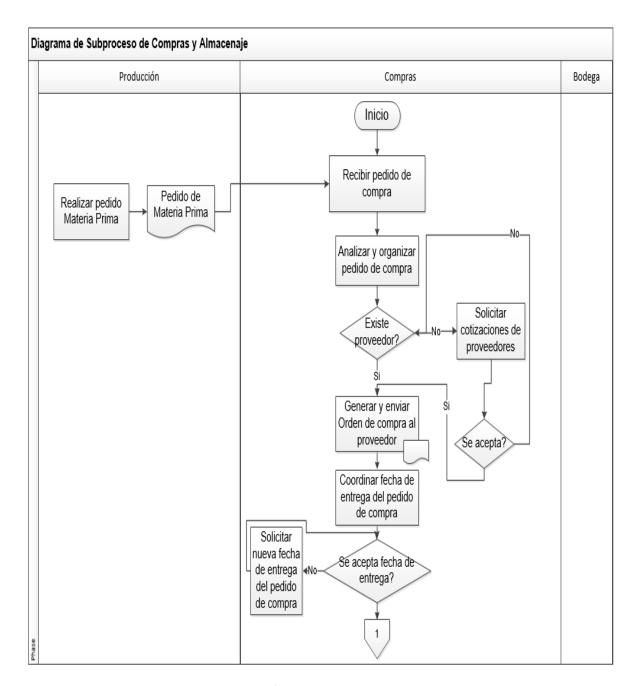


Figura 3-9 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 1

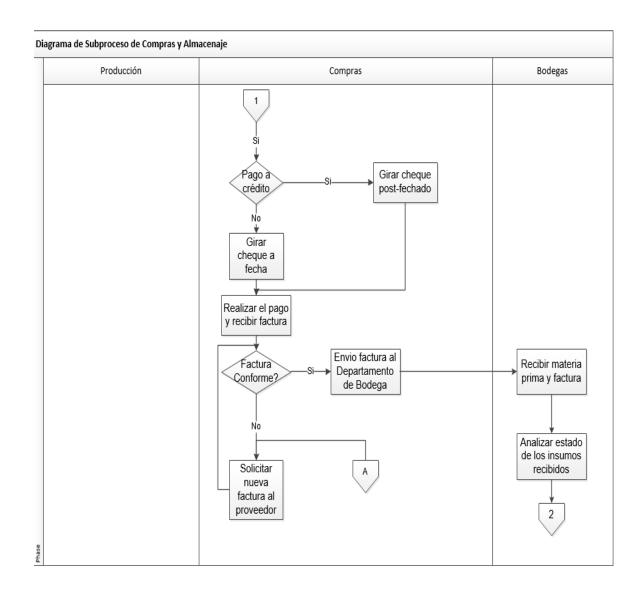


Figura 3-10 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 2

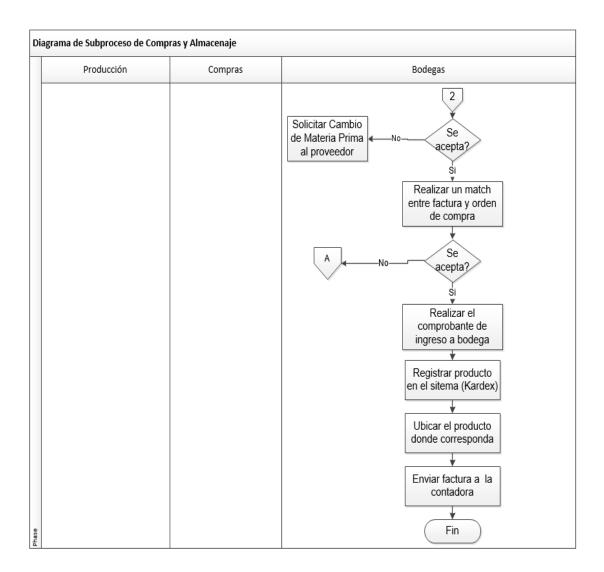


Figura 3-11 Flujograma de la situación mejorada de compras y almacenamiento 3

La mejora en el Proceso de Compras y Almacenamiento es que agregamos la actividad de analizar la solicitud de pedido de materia prima, se generará y se le enviará al proveedor la orden de compra. A este proceso también se le añadió otra actividad que es de hacer un registro en el Kardex para así tener control en el ingreso y salida de materia prima de la bodega.

Esta actividad del registro de la materia prima la llevara a cabo el personal encargado de bodega y se le efectuara una revisión cada dos meses y también se le realizara una inspección sorpresa para confirmar como está llevándose a cabo el registro y como este stock de la materia prima y producto para así saber si hay disponibilidad para ofrecer a los clientes.

Como medida de control se hará un seguimiento y se efectuará encuesta para ver y analizar las órdenes de compra realizadas acerca de los pedidos. Para de esta manera tener un mayor control con las solicitudes de materia prima y también revisar el registro de Kardex para ver si hay relación con lo que se esta compra y si se lo registra de manera oportuna y correcta.

3.5.6.5 Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso compras y almacenamiento.

Tabla 3-6 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de compras y almacenamiento.

						AN	ALISIS	S DE VALO	R AGREGADO	-
									PROCESO: Abastecimiento	
								SUBPR	SUBPROCESO: Compras y Almacenamiento	
	VAR (Re				n valor a				ACTIVIDAD	TIEMPO EFECTIVO (min)
No.	V.A.C.	V.A.E.	P X	E	М	- 1	Α		Danihir nadida da angere	
1			Α					۸	Recibir pedido de compra	4
2		Х	V						lizar y organizar pedido de compra	20
3			Х					Sol	icitar cotizaciones de proveedores	30
4	х							Generar	y enviar orden de compra al proveedor	10
5			Х					Coordina	fecha de entrega del pedido de compra	10
6	Х							Solicitar nu	eva fecha de entrega de pedido de compra	5
7			Х						Girar cheque post-fechado	3
8			Х						Girar cheque a la fecha	3
9		Х							Realizar pago y recibir factura	10
10					Х			Envia	factura al Departamento de bodega	5
11		х						Recibir Materia Prima y factura		5
12		х						Analizar estado de los insumos recibidos		20
13	Х							Solicitar cambio de materia prima al proveedor		5
14						х		Realizar un match entre factura y orden de compra		5
15	Х							Solicitar nueva factura al proveedor		3
16		х						Realiza	ar comprobante de ingreso a bodega	5
17		Х						Regist	rar el producto en el sistema (kardex)	5
18		х						Ub	icar producto donde corresponda	15
19					Х				Enviar factura a la contadora	5
		Т	IEMPOS '	TOTALES	-	-	-			168
		COMPA	cición s	F A CTU	DA DEC				METODO ACTUAL	
		COMPO	SICION D	E ACTIVII	DADES			N°	Tiempo	%
v	.A.C.		VALO	R AGREG	ADO CLIE	NTE		4	23	14%
V	.A.E.		VALOF	RAGREGA	DO EMP	RESA		7	80	48%
	Р			PREPAR.	ACIÓN			5	50	30%
	E			ESPE	RA			0	0	0%
	М			MOVIM	IENTO			2	10	6%
	ı			INSPEC	CIÓN			1	5	3%
	Α			ARCH	IVO			0	0	0%
	π			тот	AL			19	168	100%
	VA		V.	ALOR AG	REGADO	1		11	103	61%
	SVA		SIN	VALOR A	GREGAE	00		8	65	39%

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrador Bróker (Santillán & Borbor, 2015)

3.5.6.6 Representación gráfica del análisis de valor agregado mejorado del subproceso compras y almacenamiento.



Figura 3-12 Grafico del análisis de valor agregado de la situación mejorada de compras y almacenamiento.

3.5.6.7 Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones del subproceso de compras y almacenamiento.

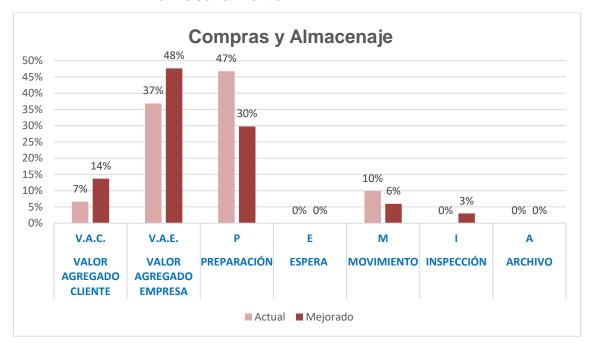


Figura 3-13 Cuadro comparativo de valor agregado de compras y almacenamiento.

3.5.6.8 Indicador del subproceso de compra y almacenamiento.

Tabla 3-7 Objetivo SMART del indicador 1 de compra y almacenamiento

Subproceso		Caracter	ísticas del objetivo	SMART					
relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo				
Compras y Almacenaje	Incrementar la eficacia en la gestión de compras	Por lo menos el 95% de pedidos lleguen a tiempo	Estableciendo una estandarización en el proceso se conseguirá la efectividad deseada	Disminución de costos y tiempo	Antes de finalizar el 2018				
Objetivo	Optimizar las c	Optimizar las compras realizadas logrando que por lo menos el 95% lleguen a tiempo antes de terminar el 2018							
Plan de Acción	Documentar e	l proceso de comp	ras y Almacenaje er	n base a control	es e indicadores				

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 3-8 Ficha del indicador 1 de compra y almacenamiento

	Ficha del Indicador										
Perspectiva	C	Objetivo	No	mbre y Fórmula		Seguimiento					
Procesos											
Internos		dir que los ierimientos	Abaste	cimiento a tiempo =		argado evaluará los Itados obtenidos y					
		en el tiempo		ras Recibidas /	realizará los ajustes						
	а	cordado	Compra	as Totales) * 100		debidos					
				I							
	Respon	sable		Gerente de Compras							
			•								
Medición ac	tual	Unidad %		Meta		O.F.					
0		76				95					
Límites de	INA	CEPTABLE		ACEPTABLE		ÓPTIMO					
cumplimiento	índice	< 85	85	<= índice <= 90	índice	> 90					
Frecu	Frecuencia de medición Mensual										

Tabla 3-9 Objetivo SMART del indicador 2 de compra y almacenamiento

Subproceso relacionado	Características del objetivo SMART								
	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo				
Compras y Almacenaje	Incrementar la eficiencia en la gestión de compras	Por lo menos el 98% de pedidos no presenten inconvenientes	Estableciendo una estandarización en el proceso se conseguirá la efectividad deseada	Disminución de costos y tiempo	Antes de finalizar el 2018				
Objetivo	Optimizar la calidad en las compras realizadas logrando que por lo menos el 95% no presenten inconvenientes antes de terminar el 2018								
Plan de Acción	Generar orden de compra detallando los términos de contratación Documentar el proceso de compras y Almacenaje en base a controles e indicadores								

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 3-10 Ficha del indicador 2 de compra y almacenamiento

Ficha del Indicador									
Perspectiva	Objetivo		Nombre y Fórmula		Seguimiento				
Financiera	Medir la calidad en los pedidos realizados		Pedidos recibidos en buen estado = (Pedidos en buen estado / Pedidos Totales) * 100		El encargado evaluará los resultados obtenidos y realizará los ajustes debidos				
Responsable				Gerente de Compras					
Medición actual Unidad									
0		%		Meta		98%			
Límites de	INACEPTABLE		ACEPTABLE		ÓPTIMO				
cumplimiento	índice	índice < 90		90 <= índice <= 95		> 95			
Frecu	uencia d	e medición		Trimestralmente					

3.5.7 Análisis del subproceso de Ventas.

3.5.7.1 Flujograma de situación actual del subproceso ventas.

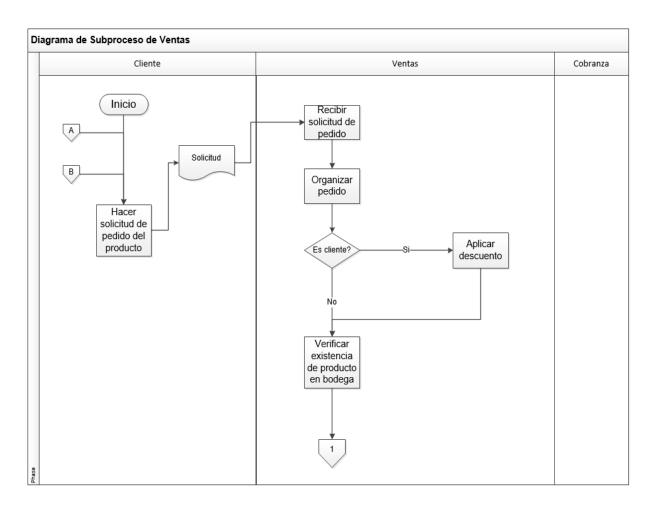


Figura 3-14 Flujograma de la situación actual de ventas 1

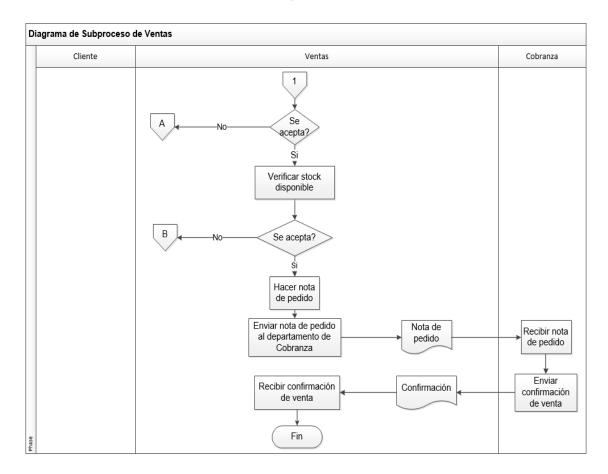


Figura 3-15 Flujograma de la situación actual de ventas 2

3.5.7.2 Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso ventas.

Tabla 3-11 Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso ventas.

	ANALISIS DE VALOR AGREGADO											
								Р	ROCESO: Facturación	FECHA : 04/08/2017		
								s	SUBPROCESO: Ventas			
VAR	VAR (Real) SVA (Sin valor agregado)				do)		ACTIVIDAD	TIEMPO EFECTIVO				
No.	V.A.C.	V.A.E.	Р	Е	M	ı	Α		ACTIVIDAD			
1			х					Recibir	solicitud de pedido del cliente	3		
2	х							Or	ganizar pedido del cliente	5		
3	Х								Aplicar descuento	2		
4						х		Verificar e	existencia de producto en bodega	15		
5						Х		\	/erificar stock disponible	3		
6		Х							Hacer nota de pedido	3		
7			х					Enviar no	Enviar nota de pedido al departamento de Cobros y Distribución			
8		х							Recibir confirmación de venta por el departamento de cobros			
9			х						Recibir nota de pedido	3		
10					х			En	viar confirmación de venta	3		
T.F.	ADOC T	OTALE										
		OTALE						METODO A	ACTUAL	55		
CON	MPOSIC	IÓN DE	ACTI	VIDAD	ES			N°	Tiempo	%		
V.A.	C.		VALOR	AGREGA	ADO CLI	ENTE		2				
V.A.	E.	,	VALOR /	AGREGA	DO EMF	RESA		2	6			
Р			ſ	PREPARA	ACIÓN			3	21	38%		
E ESPERA		0	(
М				MOVIM				1 3				
I				INSPEC				2	33%			
A				ARCH				0	0%			
TT				TOTA				10	100%			
VA	١			ALOR AG		2		4	13			
SV	4		SIN	VALOR A	GKEGAD	J		6	42	76%		

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrado Bróker (Santillán & Borbor,2015)

3.5.7.3 Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso ventas.



Figura 3-16 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual de ventas

3.5.7.4 Flujograma de situación mejorada del subproceso ventas.

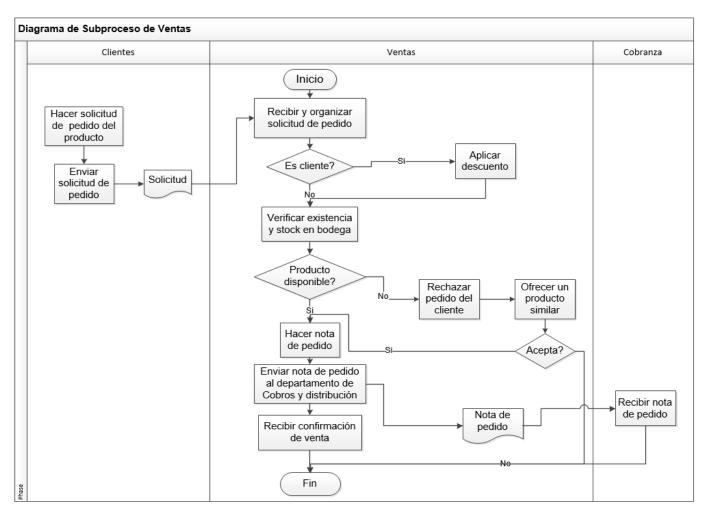


Figura 3-17 Flujograma de la situación mejorada de ventas

La mejora del proceso de ventas es de ofrecer al cliente otro producto similar al que desea en ocasiones cuando no se cuente con el stock disponible.

Luego de la realización de la venta se deberá hablar con el cliente para ver cómo fue la entrega del pedido y verificar si no hubo ningún problema y si el cliente está satisfecho con el producto entregado para así tener mayor control de que no exista problema y tener un eficiente cierre de ciclo de venta de forma satisfactoria.

3.5.7.5 Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso ventas.

Tabla 3-12 Análisis de valor agregado de la situación mejorada de ventas

	ANALISIS DE VALOR AGREGADO											
								Р	ROCESO: Facturación	FECHA:		
								s	SUBPROCESO: Ventas	04/08/2017		
VAR	(Real)		SVA	Sin va	alor aç	grega	do)		4071140 40	TIEMPO		
No.	V.A.C.	V.A.E.	Р	E	М	1	Α		ACTIVIDAD	EFECTIVO (min)		
1			х					Recibir	y organizar solicitud de pedido	6		
2	х								Aplicar descuento	5		
3						Х		Verifica	r existencia y stock en bodega	10		
4	х							Re	echazar pedido del cliente	5		
5	Х							Ofrece	r al cliente un producto similar	3		
6		х							Hacer nota de pedido			
7					x			Enviar no	Enviar nota de pedido al departamento de Cobros y Distribución			
8		х							Recibir confirmación de venta por el departamento de cobros			
9			х						Recibir nota de pedido	3		
TIEI	MPOS T	OTALE	S							53		
COL	MPOSIC	CIÓN DE	ACTI	VIDAD	ES			METODO A				
								N°	Tiempo	%		
V.A.				AGREGA				3				
V.A.	<u>E. </u>	,		AGREGA		PRESA		2	13			
P E				PREPARA				2	9			
M				ESPE MOVIM				0 0				
I				INSPEC				1	15%			
A				ARCH				0	0%			
TT				TOTA				9				
VA			V	ALOR AG	REGADO			5				
SV	4		SIN	VALOR A	GREGAD	0		4	27			

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrado Bróker (Santillán & Borbor,2015)

3.5.7.6 Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso ventas.

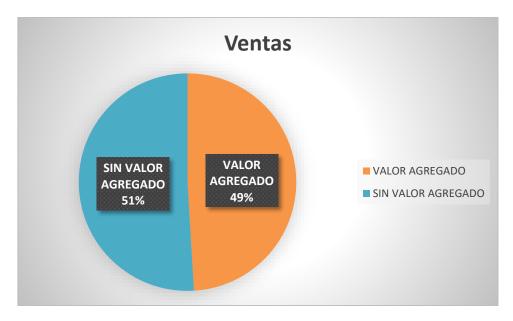


Figura 3-18 Gráfico de análisis de valor agregado de la situación mejorada de ventas

3.5.7.7 Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones subproceso ventas.

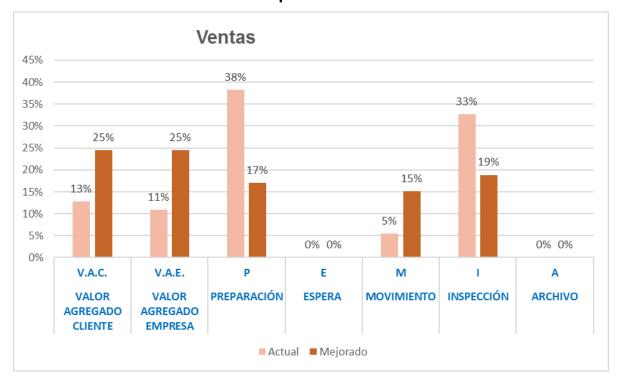


Figura 3-19 Cuadro comparativo de valor agregado de ventas

3.5.7.8 Indicadores del subproceso ventas.

Tabla 3-13 Objetivo SMART del indicador 1 de ventas.

Subproceso		Caract	terísticas del objetiv	o SMART				
relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo			
Ventas	Incrementar la gestión de ventas	En un 15% respecto al año anterior	Según el comportamiento de las ventas de años anteriores será factible este aumento	Generaría mejores ganancias y se expandiría la empresa	Antes de finalizar el 2018			
Objetivo	Aumentar las ventas mensuales en un 15% con respecto al mes anterior antes del término del año 2018							
Plan de Acción	Hacer publicidad sobre las diferentes promociones y productos. Realiz un análisis semestral sobre las preferencias de los clientes							

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 3-14 Ficha del indicador 1 de ventas.

		Fi	icha de	l Indicador		
Perspectiva	C	Objetivo	No	mbre y Fórmula		Seguimiento
incremento en				mento en Ventas = as actuales / Ventas nteriores) * 100	resul	argado evaluará los tados obtenidos y lizará los ajustes debidos
	Respon	sable		Gerente	de Admi	nistrativo
Medición ac t	tual	Unidad %		Meta		15%
Límites de INACE		CEPTABLE		ACEPTABLE		ÓPTIMO
cumpimiento	Índice	< 10	10	<= índice <= 15	índice	> 15
Frecu	iencia d	e medición			Mensua	

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 3-15 Objetivo SMART del indicador 2 de ventas

Subproceso		Caracterí	sticas del objetivo	SMART	
relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo
Ventas	Vender la cantidad planificada	Por lo menos que se cumpla en un 98% de las ventas planificadas	Según el comportamiento trimestral de las ventas y la economía del país, se irá ajustando este valor	Evitaría que la empresa tenga exceso de mercadería y pérdidas	Antes de finalizar el 2018
Objetivo	Vender por lo	e lo planificado ant	es del término d	del año 2018	
Plan de Acción		Planificar cuanto	ado y ver el poder o se piensa vender e ue no se vendan po	en el trimestre.	

(Fuente: Elaboración Propia)

Tabla 3-16 Ficha del indicador 2 de ventas.

		Fi	icha del	l Indicador		
Perspectiva	C	bjetivo	No	mbre y Fórmula		Seguimiento
Financiera	Medir la cantidad de			ividad en ventas = as Totales / Ventas inificadas) * 100	resul	argado evaluará los tados obtenidos y lizará los ajustes debidos
	Dannan	a a la la		Caranta	مام ۸ مایمه:	wietweti ze
	Respon	sable		Gerente	de Admi	nistrativo
Medición ac	tual	Unidad		Meta		98
0		%				
1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1/ 1				ACERTARIE		ÓDTIMO
Límites de	4			ACEPTABLE		ÓPTIMO
cumplimiento	Índice	< 90	90	<= índice <= 95	índice	> 95
Frecu	iencia d	e medición		T	rimestra	al

(Fuente: Elaboración Propia)

- 3.5.8 Análisis del subproceso de Facturación y Cobranzas.
 - 3.5.8.1 Flujograma de situación actual del subproceso Facturación y Cobranzas.

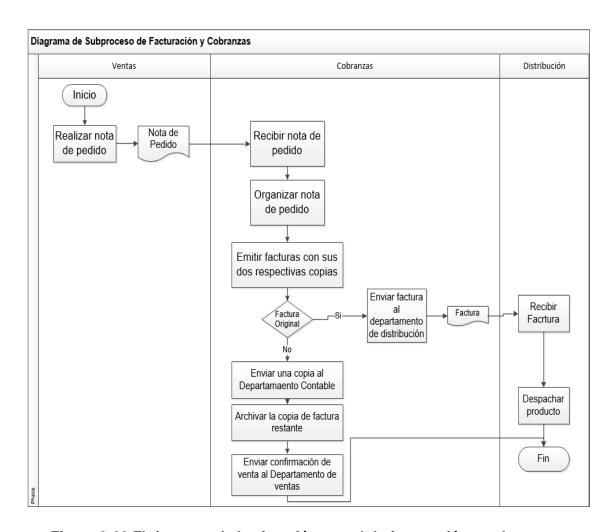


Figura 3-20 Flujograma de la situación actual de facturación y cobranzas.

3.5.8.2 Análisis de valor agregado de situación actual del subproceso Facturación y Cobranzas.

Tabla 3-17 Análisis de valor agregado de la situación actual de facturación y cobranzas.

	ANALISIS DE VALOR AGREGADO												
								PROC	CESO: Facturación	FECHA: 04-08-2017			
								SUBPROCESO	: Facturación y Cobranzas				
VAR (R				alor agreg					ACTIVIDAD	TIEMPO EFECTIVO (min)			
No.	V.A.C.	V.A.E.	Р	E	М	1	Α	D 711 1 1 1 1 1 1		2			
1	X								nota de pedido	3			
2	^								ar nota de pedido	5			
3		х							turas con sus dos as respectivas	10			
4					Х				ıras al departamento Distribución	3			
5					х				opia de la factura al amento contable	15			
6							х		copia de la factura restante	5			
7		х							irmación de venta al mento de Ventas	3			
8			х					Re	cibir factura	3			
9	Х							Despa	achar producto	30			
TIEMPO	OS TOTALES	S								77			
		COM	IPOSICIÓN	DE ACTIVII	DADEC			METODO ACTUA	L				
		COIV	IPOSICION	DEACTIVIL	JADES			N°	Tiempo	%			
V.A.C.			VALO	R AGREG	ADO CLIE	NTE		3	38	49%			
V.A.E.			VALOF	R AGREG <i>A</i>	ADO EMP	RESA		2	13	17%			
Р				PREPAR	ACIÓN			1	3	4%			
E				ESPE	RA			0	0	0%			
M MOVIMIENTO				2	18	23%							
I INSPECCIÓN				0	0	0%							
A ARCHIVO		1	5	6%									
π	TT TOTAL				9	77	100%						
VA				VALOR AG	REGADO			5	51	66%			
SVA			SI	N VALOR A	GREGADO)		4	26	34%			

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrador Bróker, (Santillán & Borbor,2015)

3.5.8.3 Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso Facturación y Cobranzas.



Figura 3-21 Gráfico del análisis de valor agregado de la situación actual de facturación y cobranzas.

3.5.8.4 Flujograma de situación mejorada del subproceso Facturación y Cobranzas.

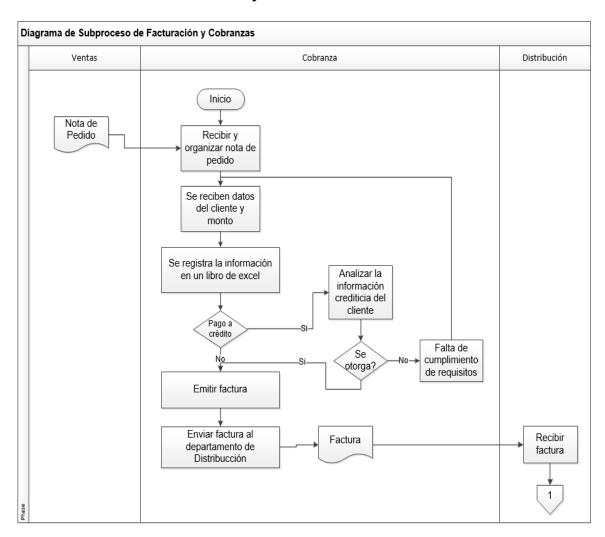


Figura 3-22 Flujograma de la situación mejorada de facturación y cobranza 1.

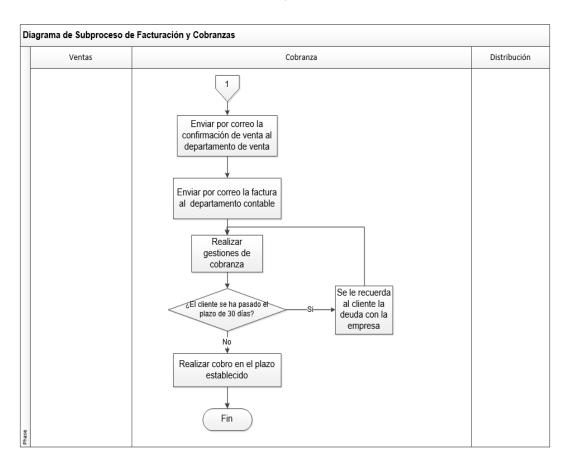


Figura 3-23 Flujograma de la situación mejorada de facturación y cobranzas 2.

La mejora del flujograma del proceso de Facturación y Cobranzas se destaca en realizar en el uso de herramientas informáticas que permitan en el control de las cobranzas ya que en la actualmente no cuenta con un sistema que le ayude a controlar las cobranzas puede existir una sobrevaloración de ingreso en efectivo real y con la ayuda de un sistema que permita la revisión de ingreso ayudara mucho cuando exista crédito.

Cada vez que se genera una venta debe existir un control más eficiente cuando son ventas a crédito tener en cuenta que el cliente no se pase de los días de crédito establecido y estar en constante gestión de esos detalles que son importantes para poder tener solvencia de dinero.

3.5.8.5 Análisis de valor agregado de la situación mejorada del subproceso Facturación y Cobranzas.

Tabla 3-18 Análisis de valor agregado de la situación mejora de facturación y cobranza.

					ANÁL	ISIS I	DE V	ALOR AG	ALOR AGREGADO			
									PROCESO: Facturación			
								SUBPRO	OCESO: Facturación y Cobranzas	FECHA: 04-08-2017		
No.	VAR (Rea	V.A.E.	P	SVA (Sir	valor agr	egado)	А	ACTIVIDAD		TIEMPO EFECTIVO (min)		
1	х							Recibir y	organizar nota de pedido	3		
2				Х					n datos del cliente y monto	3		
3							х	Se registra	la información en un libro de excel	10		
4						х		Analizar info	ormación creditica del cliente	10		
5		х							Emitir factura	5		
6					х			Enviar fa	ctura al departamento de distribución	5		
7			х					Falta de d	cumplimiento de requisitos	7		
8						х			Recibir Factura	3		
9					х			Enviar por correo la confirmación de venta al departamento de venta		5		
10					х			Enviar por correo la factura al departamento Contable		5		
11		х						Realiza	ar gestiones cobranzas	15		
12	х							Se le recue	rda al cliente la deuda con la empresa	20		
13		х						Realizar co	obro en el plazo establecido	10		
TIEMPO	OS TOTALES	s								101		
		сом	POSICIÓN	DE ACTIVII	DADES			METODO ACTUAI		9/		
V.A.C.			VALO	R AGREG	ADO CUI	NTF			Tiempo 23	23%		
V.A.E.				R AGREGA				2 23		30%		
P			9.	PREPAR				3 30 7		7%		
E				ESPE	RA			1 3		3%		
М				MOVIM	IENTO			3 15		15%		
ı				INSPEC	CIÓN			2 13		13%		
A				ARCH				1 10		10%		
π				тот				13	13 101			
VA				VALOR AG				5	53	52%		
SVA			SI	N VALOR A	GREGADO	,		8	48	48%		

Datos analizados según la empresa. Formato basado en Proyecto Integrador Bróker(Santillan&Borbor,2015)

3.5.8.6 Representación gráfica del análisis de valor agregado de la situación actual del subproceso Facturación y Cobranzas.



Figura 3-24 Grafico de análisis de valor agregado de la situación mejorada de facturación y cobranzas.

3.5.8.7 Cuadro comparativo de valor agregado de ambas situaciones subproceso Facturación y Cobranzas.

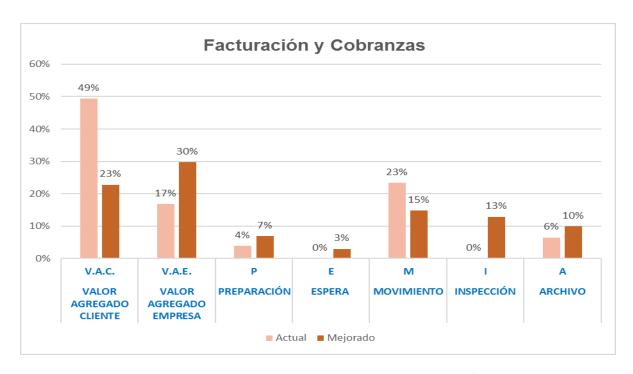


Figura 3-25 Cuadro comparativo de valor agregado de facturación y cobranzas.

3.5.8.8 Indicadores del subproceso Facturación y Cobranzas.

Tabla 3-19 Objetivo SMATRT del indicador 1 de facturación y cobranzas.

Subproceso		Caracterís	ticas del objetivo	SMART					
relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo				
Facturación y Cobranzas	Disminuir morosidad de las cuentas por cobrar	Menos del 10%	La empresa tiene establecida esa cantidad	Contar con un flujo de efectivo al día	Antes de finalizar el 2018				
Objetivo	Disminuir la morosidad de los cobros en menos del 10% en el trimestre antes del término del 2018								
Plan de Acción	Contacta Renegociar la deuc	la para client	ara recordarle su es con más de un vas fechas de pag	año de mora e	•				

(Fuente: Elaboración propia)

Tabla 3-20 Ficha del indicador 1 de facturación y cobranzas.

Ficha del Indicador											
	_										
Perspectiva	O	bjetivo	Noi	mbre y Fórmula		Seguimiento					
Procesos Internos		la morosidad os clientes	(Cue Venci	oros Vencidos = entas por Cobrar das / Cuentas por Cobrar) *100	El encargado evaluará los resultados obtenidos y se comunicará con los clientes						
	Respon	sable		Gerente	de Admi	nistrativo					
Medición ac	tual	Unidad	i	50.1.							
0		%		Meta		10					
Límites de	INA	CEPTABLE		ACEPTABLE		ÓPTIMO					
cumplimiento	índice	> 20	20	>= índice >= 10	índice	< 10					
Frecu	encia d	e medición		Т	rimestra	al					

(Fuente: Elaboración propia)

Tabla 3-21 Objetivo SMART del indicador 2 de facturación y cobranzas.

Subproceso		Caracterís	ticas del objetivo	SMART			
relacionado	Especifico	Medible	Alcanzable	Relevante	Atado al tiempo		
Facturación y Cobranzas	Disminuir demoras en cobros de factura	Menos del 45%	La empresa tiene establecida esa cantidad	Recuperación más pronta de la inversión	Antes de finalizar el 2018		
Objetivo	Determinar días promedio en que se demora en el cobro de facturas						
Plan de Acción	Lle	var un registro	de cobros mensu	iales que realizar			

(Fuente: Elaboración propia)

Tabla 3-22 Ficha del indicador 2 de facturación y cobranzas.

Ficha del Indicador											
Perspectiva	C	Objetivo	No	mbre y Fórmula	Seguimiento						
Procesos Internos	prome que s	r la cantidad dio de días en e cobra una factura	Media de Cobros = número de días en que se cobra una factura / total de facturas		El encargado evaluará los resultados obtenidos y realizará los ajustes debidos						
	Respon	cable		Gerente	do Admir	nistrativo					
	Kespon	Sable		Gerente	ue Aumi	ilistrativo					
Medición ac	tual	Unidad		Mata		15					
0		Días		Meta		15					
Límites de	INA	CEPTABLE		ACEPTABLE		ÓPTIMO					
cumplimiento	índice	> 20	20	>= índice >= 15	índice	< 15					
Freci	uencia d	e medición			Mensual						

(Fuente: Elaboración propia)

3.4 Diagrama Ishikawa

PROPUESTA DE MEJORA

Con el objetivo de identificar las principales razones que originan tres problemas importantes a resolver identificados en el análisis de riesgo tenemos:

Problema 1: Falta de insumos para la fabricación de ropa

Problema 2: Defectos de fabricación en la prenda

Problema 3: Incumplimiento de los pagos por parte de los clientes

Matriz de Priorización

El uso de esta herramienta básica para el mejoramiento se basa en la definición de criterios proporcionados por la empresa, por lo cual cada uno de estos criterios presentan un peso que en el sumatorio total de los mismos llegan al 100%

La ponderación es la siguiente:

Para los criterios de Factibilidad y Beneficio

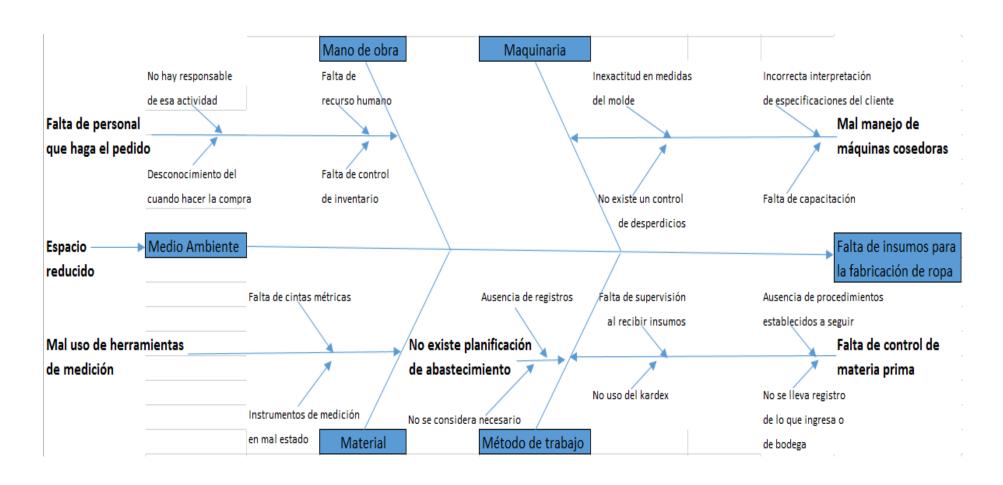
1	Poco
2	Bajo
3	Moderado
4	Alto

Para los criterios de Costo y Tiempo

1	Alto
2	Moderado
3	Bajo
4	Poco

3.4.1 PROBLEMA 1: Falta de insumos para la fabricación de ropa

Diagrama de Causa - Efecto



Matriz de Relación

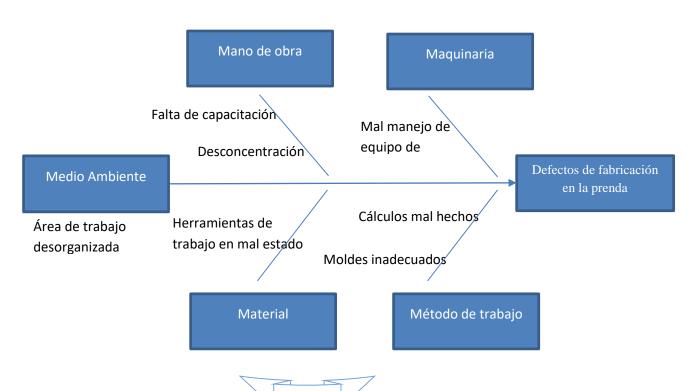
Criterios	% de importancia
Factibilidad	10
Beneficio	40
Costo	20
Tiempo	30

Items	Factibilidad	Beneficio	Costo	Tiempo	Total
Establecer una persona responsable de realizar los					
registros de almacenamiento	0.1	1.2	0.6	0.4	2.3
Llevar un registro de entradas y salidas de inventarios	0.3	0.8	0.9	0.6	2.6
Planificar con la producción sobre los consumos de					
materia prima	0.2	1.2	0.9	0.4	2.7
Uso del Kardex para revisar inventario	0.3	1.2	0.6	0.4	2.5

La solución más conveniente es la realización de una correcta planificación con la producción sobre los consumos de materia prima.

3.4.2 PROBLEMA 2: Defectos de fabricación en la prenda

Diagrama de Causa - Efecto



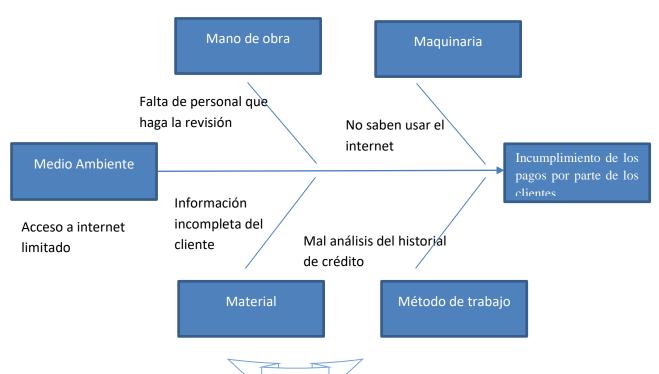
Matriz de Relación

Criterios	% de importancia
Factibilidad	10
Beneficio	40
Costo	20
Tiempo	30

Items	Factibilidad	Beneficio	Costo	Tiempo	Total
Capacitar al personal sobre el uso de los materiales	0.1	1.2	0.4	0.9	2.6
Adquirir nuevas herramientas de trabajo para la					
elaboración de prendas	0.4	0.8	0.2	0.6	2.0
Establecer una persona con buen nivel de					
competencia que supervise la elaboración de					
prendas	0.2	1.2	0.6	0.6	2.6
Organizar el área de trabajo	0.1	0.1	1.2	1.2	2.6

Las soluciones más convenientes son la capacitación al personal sobre el uso de los materiales de trabajo, establecer una persona que supervise la elaboración de prendas y organizar el área de trabajo

3.4.3 PROBLEMA 3: Incumplimiento de los pagos por parte de los clientes Diagrama de Causa – Efecto



Matriz de Relación

Criterios	% de importancia
Factibilidad	10
Beneficio	40
Costo	20
Tiempo	30

Items	Factibilidad	Beneficio	Costo	Tiempo	Total
Tener buena conexión a internet durante todo el día	0.2	0.8	0.6	0.9	2.5
Personal disponible para que realice la revisión del					
cliente	0.3	1.2	0.4	0.6	2.5
Capacitar al personal sobre dónde y cómo buscar la					
información de crédito del cliente	0.2	0.8	0.8	1.2	3.0

La solución más conveniente es la de capacitar al personal sobre dónde y cómo buscar la información de crédito del cliente.

4. CONCLUSIONES Y

RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones

- No cuenta con una planificación en lo que abastecimiento de materia prima se refiere lo cuál en ocasiones ha provocado la paralización de la fabricación de ropa por escasez de materia prima o reducción de espacio en bodega por excesiva cantidad de la misma.
- ➤ En ocasiones se recibe insumos con defectos debido a la falta de supervisión, lo cual le genera pérdidas monetarias a la empresa.
- ➤ A veces existen incorrectas interpretaciones de las especificaciones dadas por los clientes al personal de moldeado de la prenda que origina una prenda no acorde a lo que el cliente requiere provocando mediciones inexactas de la prenda y pérdidas a la empresa.
- Uso inapropiado de herramientas de corte de tela y la inexactitud en las medidas de la prenda originan un corte defectuoso de la prenda y desperdicios de materiales.
- No existe un sistema de inventarios que permita llevar un control del mismo, lo que provoca incrementos de gastos para la empresa
- ➤ En ocasiones existe un incorrecto uso de la maquinaria de confección por parte del personal lo que provoca que ciertas prendas sufran una defectuosa confección y pérdida de la calidad de la misma.

- Existe una mala gestión de cobranzas junto con una incorrecta forma de analizar al cliente lo cual provoca un aumento de carteras vencidas y por ende pérdidas económica para la empresa
- No existen manuales de procedimientos para la realización de las diferentes tareas realizadas en los procesos que se desarrollan en la empresa.

4.2. Recomendaciones

- Realizar una debida planificación de las compras de materia prima para la fabricación de ropa en base a la elaboración de un plan de ventas donde se indique la cantidad mínima a venderse y por ende el departamento de producción sepa la cantidad de prendas que debe fabricar para de esta manera cumplir con la cantidad fijada como objetivo a venderse y pueda solicitar los requerimientos de materia prima al departamento de compras. También es importante establecer una cantidad mínima de materia prima a tenerse en bodega para que la producción no presente un riesgo de paralización por desabastecimiento de algún tipo de insumo necesario para la fabricación de ropa.
- Delegar a una persona para que supervise todo arribo de materia prima a las instalaciones de la empresa, cerciorándose de que este haiga llegado en óptimas condiciones para el uso con el que fue adquirido y por ende tener un producto final de buena calidad.
- ➤ El personal encargado del subproceso de moldeado realice una correcta toma de especificaciones muy concreta que resuelven el problema del cliente para de esta forma obtener la prenda tal y como el cliente la ha solicitado, lográndose alcanzar de esta manera la calidad deseada por el cliente respecto al producto que está adquiriendo.
- Contratar a un personal con un nivel de competencia alto y que posea conocimientos básicos en lo que a fabricación de ropa se refiera. También es necesario que ese personal se lo capacite por lo menos una vez cada tres meses para que de esta manera se economice el uso de materia prima con la que se va a fabricar el producto.
- Usar un sistema que permita llevar un control sobre la mercadería de ropa además de la utilización de un Kardex para controlar de manera eficiente

que mercadería sale o ingresa a bodega. También es necesario que se haga por lo menos cada tres meses un análisis sobre cuáles son las preferencias de los clientes y cuáles son los productos más vendidos de la empresa para de esta forma establecer un stock mínimo de inventario a tener.

- ➤ Realizar una capacitación inicial para el personal de producción sobre todo lo que debe de saber sobre el manejo y correcto funcionamiento de la maquinaria con la cual trabajara, y en caso de adquirirse una maquinaria más avanzada tecnológicamente brindarle la capacitación extra sobre esa maquinaria. Es importante realizar el debido mantenimiento de la maquinaria para que esta funcione de una manera adecuada y no presente inconvenientes al momento de su utilización. En caso de ser posible para la empresa ir modernizando la maquinaria poco a poco para que la producción de la empresa este a la par con la competencia existente en el mercado.
- ➢ El personal de cobros debe contar con las herramientas necesarias como internet sin mencionar los debidos conocimientos básicos para poder realizar un adecuado análisis del cliente y ver si es sujeto a crédito o no. También se debe revisar en los registros contables cuales son los cobros próximos que vencerse y hacer la respectiva recordación de la deuda que el cliente tiene con la empresa. Si el cliente no pagase, se recomienda conversar con él para de esta forma renegociarse la deuda y establecerse nuevas fechas de pago.
- Realizar manuales de procesos para cada uno de los procesos que la empresa tiene solicitando a cada empleado de la empresa que especifique la labor que desempeña y el tiempo empleado para esa función.

REFERENCIAS

- Bravo, J. (2008). Gestión de procesos. Santiago de Chile: Editorial Evolución.
 - G. C., N. C., Y. M., C. P., & A. Z. (2016). Control de gestión Anisa Jabón final 2. Guayaquil.
- Lima, I. M. (5 de Mayo de 2015). YouTube. Obtenido de OBJETIVOS
 SMART Ejemplo práctico:
 https://www.youtube.com/watch?v=lh2tyikWcwQ
- http://managing-ils-reporting.itcilo.org/es/herramientas/analisis-de-causa-raiz-el-diagrama-de-espina-de-pescado
- Lima, I. M. (14 de Octubre de 2014). YouTube. Obtenido de Evaluación de desempeño 5 Cómo hacer indicadores de desempeño: https://www.youtube.com/watch?v=Sn5MxkGblZ8
- Mapa de procesos http://www.formatoedu.com/web_gades/docs/2__Mapa_de_Procesos_1. pdf
- Murillo, G. (2012) Capitulo II: Indicadores de Gestión. Universidad Politécnica Salesiana. Retrieved from http://dspace.ups.edu.ec/bistream/123456789/1460/3/CAPITULO 2.pdf
- Santillán, M. F., & Borbor, K. G. (2015). Diseño de un Modelo de Gestión por Procesos para el Área Comercial de un Bróker. Proyecto Integrador Bróker. Guayaquil.

ANEXOS

Anexo 1

Entrevistas

El equipo auditor procedió a realizar la entrevista con dueño de la empresa el cual cumple las funciones de administrar el negocio de la misma. Por los cual se procedió a realizar un recorrido por las instalaciones de la empresa y poder ver de cerca cómo se desarrollan los principales procesos del área de compras y almacenaje, elaboración de prendas, facturación y distribución.

> Entrevista con el dueño de la empresa

A continuación, se detallará un resumen sobre lo más relevante de la realización de la entrevista.

Equipo: Buenos días, somos estudiantes de una de las universidades más importantes del país que estamos en el proceso de graduación para lo cual debemos realizar un proyecto integrador. Explicada esta razón necesitamos toda la información necesaria que permita conocer de una mejor manera la realización de las diferentes actividades del negocio.

Administrador: Buenas tardes chicos, es un gusto y un honor que hayan elegido esta empresa por lo cual les brindaré toda la ayuda posible.

Equipo: Se requiere saber cuáles son las actividades que la empresa realiza en si para poder tener la ropa confeccionada lista para su comercialización.

Administrador: Bueno todo comienza con la compra respectiva de los insumos necesarios para la elaboración de la ropa para la cual se tienen ciertos proveedores seleccionados que le brindan un descuento a la empresa sin mencionar que la materia prima es de muy buena calidad.

Equipo: Esa materia prima que se adquiere se la guarda en una bodega alquilada.

Administrador: La empresa cuenta con una bodega propia ubicada a pocas cuadras de la misma donde se procede a recibir todos los insumos que permitan la fabricación de la ropa.

Equipo: ¿Cómo realizan la elaboración de la prenda?

Administrador: Aquí la materia prima pasa por cuatro etapas que son el moldeado, el corte, la costura o confección de la prenda y el acabado que es donde se le añade las etiquetas, bordados o lo que el cliente haya pedido. Después de todo esto se procede a empaquetar la prenda confeccionada.

Equipo: ¿Usan alguna clase de sistema para el control de inventario o para el abastecimiento de materia prima?

Administrador: Realmente la empresa no cuenta con eso, lo que en la práctica se hace es que el departamento de producción hace el requerimiento a compras sobre lo que necesita para poder confeccionar la prenda. En ocasiones ha habido retrasos en el cumplimiento de los pedidos que realizan los clientes justamente porque no se ha tenido en reserva la materia prima correspondiente.

Equipo: Ok. Bueno y como se realiza la venta de ropa

Administrador: Aquí interviene tres áreas que son la de ventas, la de cobros y la de distribución. Ventas lo que hace es recibir el pedido del cliente procediendo a realizar la nota de pedido del producto que se requiere, este se lo envía al área de cobros para que proceda a realizar la factura del producto y esta a su vez es enviada al área de distribución para que se proceda con la entrega del producto al cliente.

Equipo: ¿Realizan venta a crédito?

Administrador: Por supuesto, el área de cobros se encarga de analizar al cliente para ver si este cumple con las condiciones necesarias para otorgarle el crédito.

Equipo: Perfecto, ¿Cómo hacen para dar a conocer su producto o promociones?

Administrador: La empresa no cuenta con área dedicada para eso, lo que pasa en si es que los clientes nos recomiendan debido a la calidad de producto que la empresa ofrece y los novedosos diseños con los que cuenta.

Equipo: Muchas gracias por la ayuda prestada en cuanto al conocimiento de las actividades de la empresa

Administrador: De nada para la que necesiten.



Anexo 2

Manual de Procesos en una Empresa de Fabricación de Ropa, ubicada en la ciudad de Guayaquil

Carlos Rodolfo Alemán Salazar & Katherine Katiuska Uriña Rosado Septiembre 2017

Escuela Superior Politécnica del Litoral, Guayaquil, Ecuador

Contenido

Intro	oducción	. 93
Obj	etivo del Manual	. 93
Alca	ance del manual	. 93
Alca	ance del manual	. 93
	Procesos	. 93
	Subprocesos	. 93
	Actividades	. 94
	Tareas	. 94
	Inputs o Entradas	. 94
	Ouptus o Salidas	. 94
	Recursos y Estructura	. 94
	Mapa de proceso	. 94
	Procesos Estratégicos	. 94
	Procesos Claves	. 94
	Procesos de Apoyo	. 94
	Controles	. 94
	Indicadores	. 94
Sim	bología aplicad en el flujograma	. 95
Estr	ructura Organizacional	. 96
Misi	ón	. 96
Visi	ón	. 96
Just	ificación	. 96
Met	odología	. 97
Мар	oa de Procesos	. 98
Pro	cesos Claves y de Apoyo	. 99
A.	Compras y Almacenamiento	. 99
A1.	Descripción del subproceso de Compras y Almacenamiento	. 99
A2.	Diagrama de flujo de subproceso de compras y Almacenamiento	101
A3.	Ficha del Subproceso de Compras y Almacenamiento	105
B.	Molde	106
B.1	Descripción del subproceso de molde	106
B.2	Diagrama del flujograma de subproceso de Molde	107
B.3	Ficha del subproceso de molde	108

C. Corte	109
C1. Descripción del subproceso de Corte	109
C2. Diagrama de flujo de subproceso de corte.	110
C3. Ficha del Subproceso de corte.	111
D. Costura	112
D1. Descripción del subproceso de Costura	112
D2. Diagrama de flujo de subproceso de costura	113
D3. Ficha del Subproceso de costura	114
E. Acabado	115
E1. Descripción del subproceso de Acabado	115
E2. Diagrama de flujo de acabado.	116
E3. Ficha del Subproceso de acabado.	117
F. Ventas	118
F1. Descripción del subproceso de Ventas	118
F2. Diagrama de flujo de ventas.	119
F3. Ficha del subproceso de Ventas	121
G. Facturación y Cobranzas.	122
G1. Descripción del subproceso de Facturación y cobranzas	122
G2. Diagrama de flujo de facturación y cobranza.	123
G3. Ficha del Subproceso de facturación y cobranzas	126
H. Distribución	127
H1. Descripción del subproceso de Distribución.	127
H2. Diagrama de flujo de distribución.	128
H3. Ficha del Subproceso de distribución.	129
I. Servicio al cliente	130
I1. Descripción del subproceso de Servicio al cliente.	130
I2. Diagrama de flujo de servicio al cliente	131
I3. Ficha del Subproceso de servicio al cliente	132

Lista de Tablas

Tabla 1 Simbologia de flujogramas	95
Tabla 2 Proceso calves y de apoyo con su nomenclatura	99
Tabla 3 Indicadores de gestión del subproceso de compras y almacenamiento	104
Tabla 4 Ficha del subproceso de compras y almacenamiento	105
Tabla 5 Ficha del subproceso de molde	108
Tabla 6 Ficha del subproceso de corte	111
Tabla 7 Ficha del subproceso de costura	114
Tabla 8 Ficha del subproceso de acabado	117
Tabla 9 Indicadores del subproceso de ventas	120
Tabla 10 Ficha del subproceso ventas	121
Tabla 11 Indicadores de Gestión del subproceso de facturación y cobranzas	125
Tabla 12 Ficha del proceso de facturación y cobranzas	126
Tabla 13 Ficha del proceso de distribución	129
Tabla 14 Ficha del proceso de servicio al cliente	132

Lista de Figuras

Figura 1. Organigrama de una empresa dedicada a la fabricación de ropa	96
Figura 2 Mapa de Procesos de la empresa de fabricación de ropa	98
Figura 3 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 1	101
Figura 4 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 2	102
Figura 5 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 3	103
Figura 6 Flujograma del subproceso de molde	107
Figura 7 Flujograma del subproceso de corte	110
Figura 8 Flujograma del subproceso de costura	113
Figura 9 Flujograma del subproceso de acabado	116
Figura 10 Flujograma del subproceso de ventas	119
Figura 11 Flujograma del subproceso de facturación y cobranza 1	123
Figura 12 Flujograma del subproceso de facturación y cobranzas 2	124
Figura 13 Flujograma del Subproceso de Distribución	128
Figura 14 Flujograma del subproceso de servicio al cliente	131

Introducción

El presente trabajo consiste en la documentación de las actividades de los diferentes procesos y subprocesos desarrollados en el ámbito comercial de fabricación de ropa, con el fin de tener medio de consulta para los trabajadores.

En el manual de procesos se describe formalmente procesos tanto claves como de apoyo que son parte de la gestión comercial, también se especifica las actividades de los flujogramas y los elementos básico de los procesos y los responsables, con el objetivo de hacer el cumplimiento de las labores de los trabajadores.

En este manual se describirá cada proceso clave y de apoyo de la empresa de fabricación de ropa, como entradas, salidas, recursos controles.

Objetivo del Manual

Este manual tiene como objetivo presentar de manera formal las tareas, actividades y procedimientos que se realiza en la fabricación de ropa con el fin de que le sirva al personal que trabaja para realizar las consultas pertinentes.

Alcance del manual

El presente manual ha sido diseñado para su aplicación en empresas de fabricación de ropa para que sea conocido y cumplido por todo el personal.

Alcance del manual

Procesos

Son actividades o conjunto de las mismas mutuamente relacionadas entre si, donde las entradas se transforman en salidas.

Subprocesos

Los subprocesos son parte de un proceso.

Actividades

Es un conjunto de acciones que se realiza dentro de un proceso para generar resultado.

Tareas

Todo trabajo desarrollado en base a una fecha establecida.

Inputs o Entradas

Son las materias primas, información, personas o dinero.

Ouptus o Salidas

Son resultados obtenidos de un proceso el cual será suministrado a un cliente.

Recursos y Estructura

Medios que transformar las entrad y salidas.

Mapa de proceso

Es una representación donde se visualiza procesos estratégicos, claves y de apoyo que interactúan entre si.

Procesos Estratégicos

Son los procesos de alta dirección

Procesos Claves

Son los procesos primordiales que permiten el desarrollo del producto o servicio.

Procesos de Apoyo

Son los procesos que permiten llevar un control de sistema. Son de valor agregado con el fin de satisfacer al cliente.

Controles

Consiste en asegurar las actividades que cumplan de forma eficaz y eficiente.

Indicadores

Son las mediciones que se realizan al proceso para evaluar actividades y resultados.

Simbología aplicad en el flujograma

Los diagramas de flujo que se encontrara en este manual presentan la siguiente metodología estándar para el gráfico de los procesos:

Tabla 23 Simbología de flujogramas

SÍMBOLO	NOMBRE	DESCIPRCIÓN				
	Inicio o Fin	Muestra donde comienza y finaliza el proceso.				
	Actividad	Se describen las diferentes actividades que se desarrollan.				
	Decisión	Nos permite tomar decisiones de verdadero o falso en diferentes circunstancias.				
	Documento	Representa el documento que ingresa.				
	Conector de página	Indica el enlace que existe entre un flujo en una hoja diferente				

Estructura Organizacional

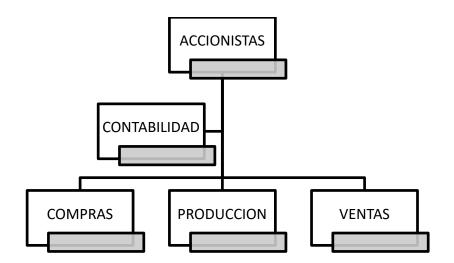


Figura 26. Organigrama de una empresa dedicada a la fabricación de ropa.

(Fuente: Elaboración Propia)

Misión

Ofrecer prendas de vestir, deportiva y de trabajo de buena calidad a precios económicos, a través de un servicio eficaz, generando confianza mutua entre la empresa y sus clientes dejando un impacto profundo y favorable en el bienestar y desarrollo de la sociedad.

Visión

Ser la empresa de prendas de vestir, deportiva y de trabajo líderes de la ciudad y crecer a nivel nacional satisfaciendo las necesidades de los clientes.

Justificación

Toda organización al momento de implementar el control debe tener un manual de proceso para que ayude a realizar correctamente las actividades y así tener bajo control todos los procesos.

Con la finalidad de poder mejorar los resultados y brindar un servicio adecuado al cliente ofreciendo producto de calidad.

Metodología

La metodología que se usó para la recopilación de datos fueron las entrevista con el personal que realiza las actividades de cada proceso, también con observación directa en algunos procesos.

Se presentan tres subprocesos mejorados trabajo en este proyecto integrador que se obtuvieron de la matriz de priorización, de los cuales los más críticos son: Compras y Almacenamiento, Ventas, Facturación y Cobranzas.

Mapa de Procesos

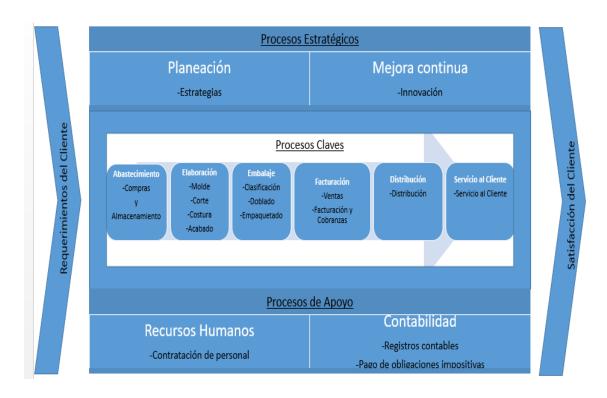


Figura 27 Mapa de Procesos de la empresa de fabricación de ropa.

Procesos Claves y de Apoyo

Tabla 24 Proceso calves y de apoyo con su nomenclatura

	Procesos	Subprocesos	Nomenclatura
	Abastecimiento	Compras y Almacenaje	Α
		Molde	В
	Elaboración	Corte	С
	LIADOTACION	Costura	D
		Acabado	E
Claves		Clasificación	
	Embalaje	Doblado	E
		Estampado	
	Facturación	Ventas	F
	racturación	Facturación y Cobranza	G
	Distribución	Distribución	
	Distribución	Distribucion	Н
	Servicio al Cliente	Servicio al Cliente	1
	Recursos Humanos	Contratación de Personal	*
Apoyo	Contabilidad	Registros Contables	*
	Contabilidad	Pago de Obligaciones Impositivas	

(Fuente: Elaboración Propia)

Los subprocesos que no tienen nomenclatura son servicios contratados, por lo tanto no se los considera en el manual.

A. Compras y Almacenamiento

A1. Descripción del subproceso de Compras y Almacenamiento

El subproceso de Compras es el encargado de proveer los bienes e inventario de materia prima para la operación de dicho negocio, inicio con el requerimiento de compras en la cual se solicitan cotizaciones y se evalúa las misma para escoger la mejor opción y luego se entrega factura a bodega.

Entradas

Inicia con el requerimiento de los diferentes departamentos con las indicaciones adecuadas acerca de que materia prima se necesita.

Salidas

Bien, servicio o inventario comprado disponible para el uso de la fábrica.

Recursos

Infraestructura: Oficina y escritorio

Hardware y Software: Computadora

Materiales: Suministros de oficinas.

Monetarios: Presupuesto destinado.

Controles

Generar una solicitud de pedido.

Compara la Orden de compra con la factura

Inspecciona la materia prima.

Orden de compra debe estar firma por el responsable.

A2. Diagrama de flujo de subproceso de compras y Almacenamiento

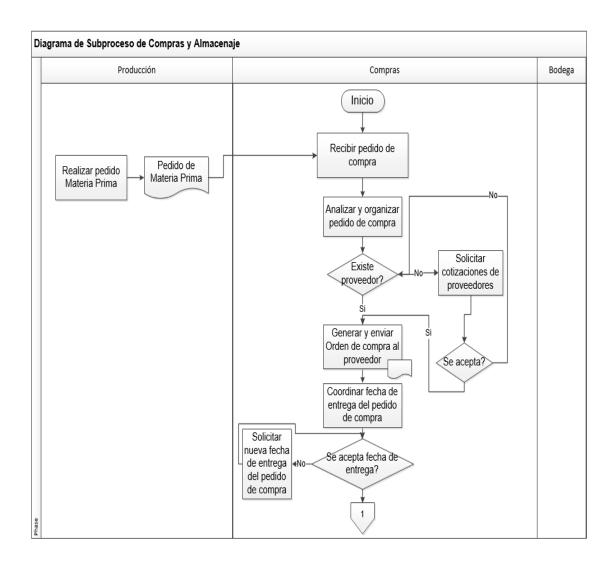


Figura 28 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 1

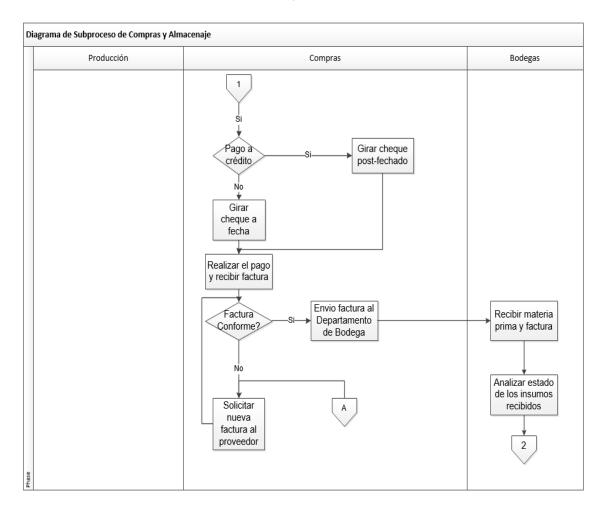


Figura 29 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 2

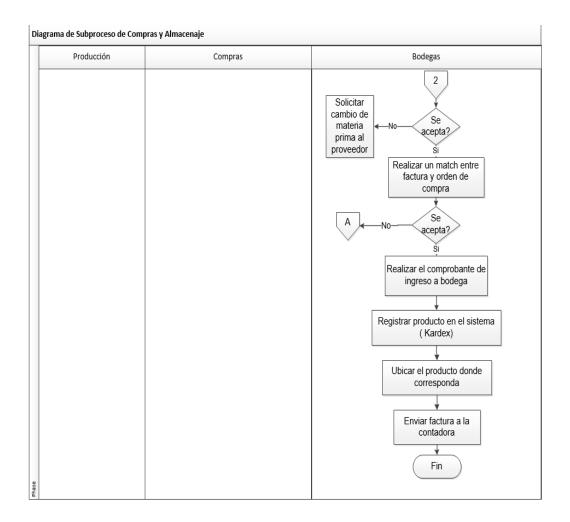


Figura 30 Flujograma del subproceso de compras y almacenamiento 3

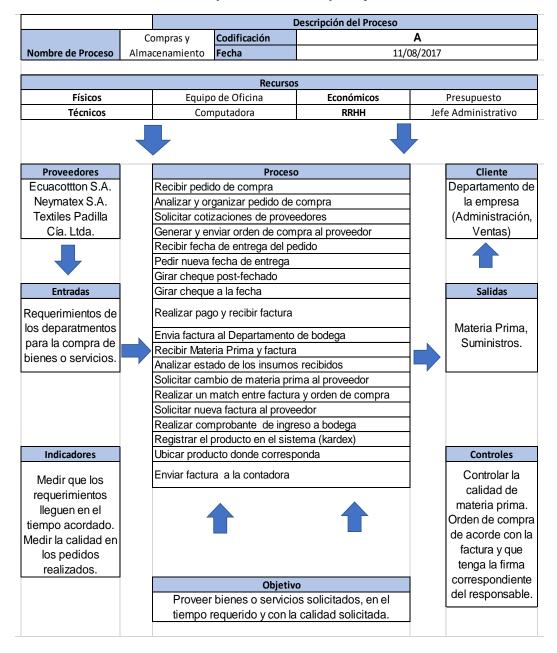
Tabla 25 Indicadores de gestión del subproceso de compras y almacenamiento

					Unidad de		
Tipo	Variable	Nombre	Objetivo	Fórmula	medida	Frecuencia	Responsable
				(Compras			
				Recibidas			
				/			
			Medir que los	Compras			
		Abastecimiento	requerimientos	Totales)			Gerente de
R1	Eficiencia	a tiempo	lleguen en el	* 100	%	Mensual	Compras
				(Pedidos			
			Medir la	en buen			
			calidad en los	estado /			
		Pedidos	pedidos	Pedidos			
		recibidos en	realizados	Totales)			Gerente de
R2	Calidad	buen estado		*100	%	Trimestral	Compras

(Fuente: Elaboración Propia). Formato basado en Proyecto Integrador Bróker, (Santillán& Borbor,2015)

A3. Ficha del Subproceso de Compras y Almacenamiento

Tabla 26 Ficha del subproceso de compras y almacenamiento



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en Proyecto Integrado Bróker, (Santillán & Borbor, 2015)

B. Molde

B.1 Descripción del subproceso de molde

El subproceso de Molde inicia desde que se recibe las indicaciones para la elaboración de las prendas solicitadas donde se usa la materia prima correspondiente hasta que se produce la confección solicitada.

Entradas

Estándares establecidos del producto solicitado y el consumo de materia prima.

Salidas

Molde para empezar la confección de la prenda.

Recursos

Infraestructura: Máquina de coser.

Hardware y Software: Computadora

Materiales: Materia Prima, herramientas utilizadas para el corte del molde.

Monetarios: Presupuesto destinado.

Controles

Inspeccionar la materia prima.

Revisión del diseño.

B.2 Diagrama del flujograma de subproceso de Molde

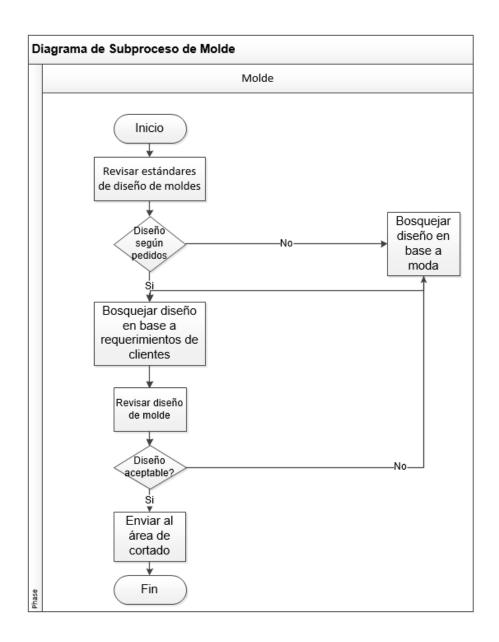


Figura 31 Flujograma del subproceso de molde

B.3 Ficha del subproceso de molde

Tabla 27 Ficha del subproceso de molde

		Descripción del Proceso							
		Codificación B							
Nombre de Proceso	N	<i>M</i> olde	Fecha	11/08/20	18				
_									
	Recursos								
	Materia prima, Presupuesto								
Físicos			as de coser	Económicos	i resupuesio				
1151665			putadoras, 1	2001101111000	Jefe de producción, jefe				
Técnicos			presora	RRHH	administrativo				
		-		•					
Proveedores				Proceso		Cliente			
Compras y Almacenaje		Revisar estandares de diseño de moldes Bosquejar diseño en base a ideas de moda				Corte (c)			
1		Bosqu	ejar diseño en ba	ase a requerimientos de clientes		1			
Entradas			Revisar	diseño de molde		Salidas			
Lista de producción por tipo de molde			Enviar disei	ño al área de cortado	•	Molde diseñado			
Indicadores									
Eficiencia de materia prima utilizada		1				Controles Revisión del diseño			
				Objetivo					
	Diseñar el molde seguiendo las especificaciones dadas por los clientes								

(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en el proyecto Integrado de Bróker, (Santillán, & Borbor, 2015)

C. Corte

C1. Descripción del subproceso de Corte

El subproceso de Corte empieza con el molde ya elaborado para proceder a realizar el corte de las medidas y diseño solicitado por el cliente.

Entradas

Inicia con el molde diseñado.

Salidas

Molde cortado para la elaboración de la prenda.

Recursos

Infraestructura: Área de trabajo

Hardware y Software: Computadora

Materiales: Materia Prima, cortadora, mesa de corte.

Monetarios: Presupuesto destinado.

Controles

Generar una solicitud de pedido.

Inspecciona la materia prima.

Revisar el molde que se ha elaborado.

C2. Diagrama de flujo de subproceso de corte.

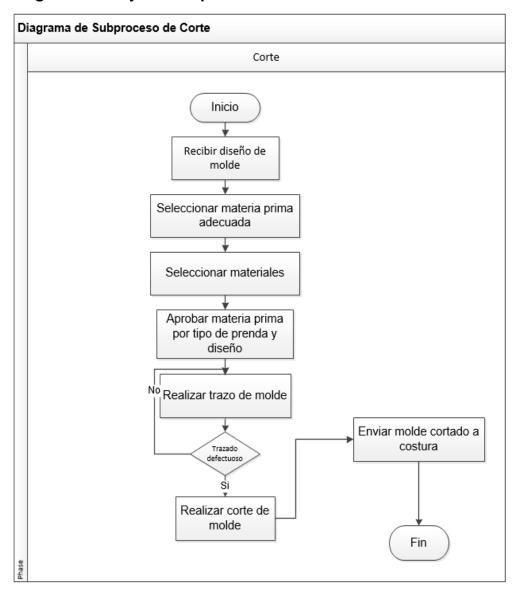
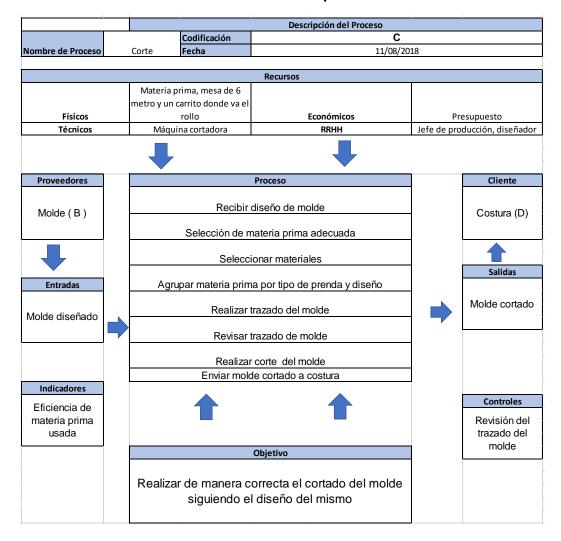


Figura 32 Flujograma del subproceso de corte

C3. Ficha del Subproceso de corte.

Tabla 28 Ficha del subproceso de corte



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en el proyecto Integrador Bróker, (Santillán &Borbor, 2015)

D. Costura

D1. Descripción del subproceso de Costura

El subproceso de Costura empieza ya con las telas cortadas de acuerdo con el

molde con las medidas solicitadas se procede a tener la materia prima y empezar

a coser para elabora la prenda o prendas solicitadas por cliente de acuerdo a las

especificaciones.

Entradas

Recibe el molde cortado, selección material.

Salidas

Producto terminado la prenda confeccionada.

Recursos

Infraestructura: Máquina de coser.

Hardware y Software: Computadora

Materiales: Materia Prima de acuerdo con el molde establecido.

Monetarios: Presupuesto destinado.

Controles

Revisar la solicitud de pedido.

Ver la cantidad a confeccionar.

Inspecciona la materia prima.

Revisar el corte de la prenda si es el correcto de acuerdo con la solicitud de

pedido.

D2. Diagrama de flujo de subproceso de costura

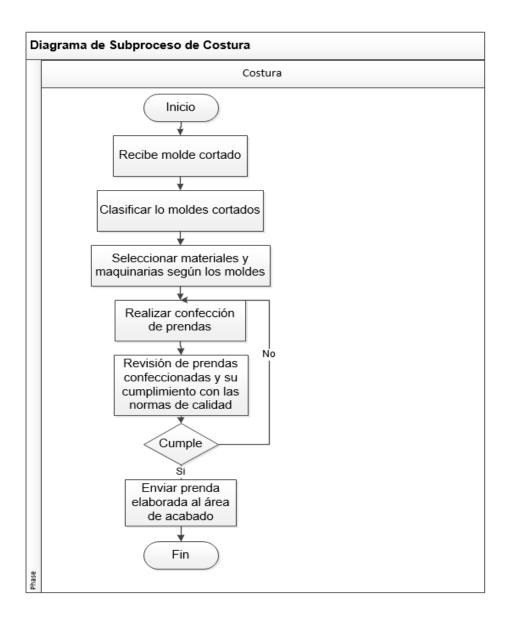
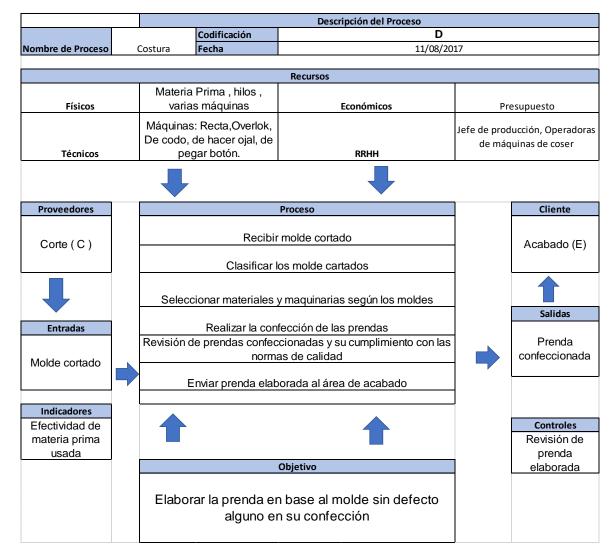


Figura 33 Flujograma del subproceso de costura

D3. Ficha del Subproceso de costura

Tabla 29 Ficha del subproceso de costura



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrador Bróker, (Santillán & Borbor, 2015)

E. Acabado

E1. Descripción del subproceso de Acabado

Acabado es cuando ya está confeccionada las prenda y las cantidades

solicitadas se procede a enviar a las encargadas de deshilachar las prendas

revisar que estén bien confeccionadas y añadir en tal caso si desean

estampado y bordado.

Entradas

Inicia con el producto ya casi terminado para proceder a realizar las ultimas

indicaciones solicitas para poder entregar al cliente.

Salidas

Prenda confeccionada, es decir producto terminado.

Recursos

Infraestructura: Espacio establecido para proceder con el acabado de la

prenda.

Materiales: Tijera para deshilachar.

Monetarios: Presupuesto destinado.

Controles

Revisión de la prenda.

Informe de caso de prendas mal confeccionadas.

E2. Diagrama de flujo de acabado.

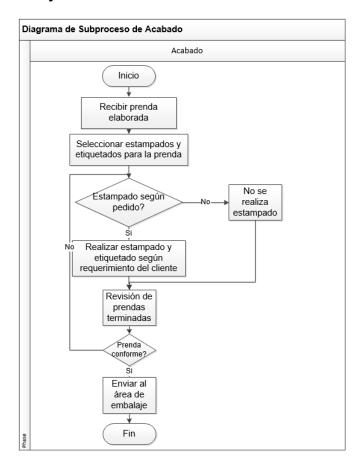
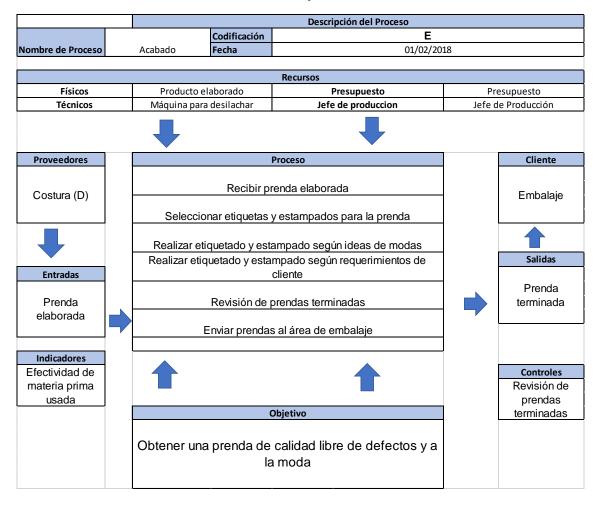


Figura 34 Flujograma del subproceso de acabado

E3. Ficha del Subproceso de acabado.

Tabla 30 Ficha del subproceso de acabado



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrado Bróker, (Santillán &Borbor, 2015)

F. Ventas

F1. Descripción del subproceso de Ventas

El Subproceso de Ventas es aquel que es responsable de captar clientes y

conservar a los actuales, mediante implementación de estrategias.

El proceso inicia con la identificación de los clientes potenciales y con la

solicitud de pedido donde el cliente decide que lo que necesita y se coordina

la entrega y forma de pago.

Entradas

Inicia con la solicitud de pedido or parte del cliente.

Salidas

Prenda confeccionada, es decir producto terminado disponible para la entrega

de la venta.

Recursos

Infraestructura: Oficina y escritorio.

Hardware y software: Computadores son el uso de herramientas y con el

manejo de Kardex

Materiales: Suministro de Oficina

Monetarios: Sueldo al personal.

Controles

Análisis de la información crediticia del cliente.

Verificar la factura correspondiente de la mercadería.

F2. Diagrama de flujo de ventas.

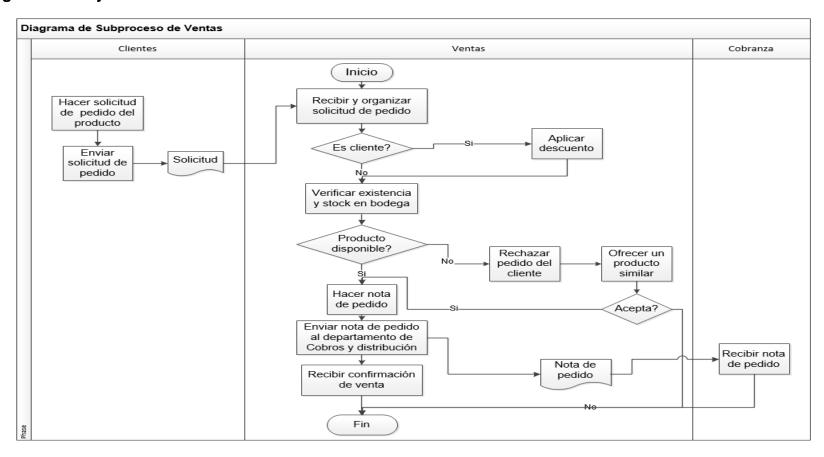


Figura 35 Flujograma del subproceso de ventas

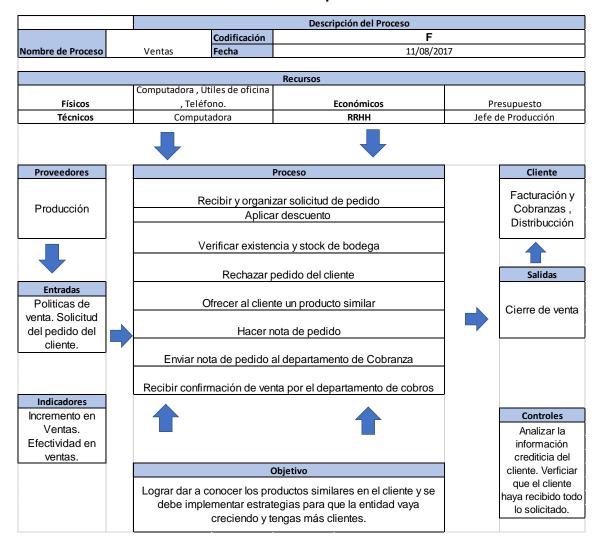
Tabla 31 Indicadores del subproceso de ventas

Tipo	Variable	Nombre	Objetivo	Fórmula	Unidad de medida	Frecuencua	Responsable
			Medir si existe	(Ventas			
			un incremento	actuales /			
			en ventas con	Ventas			
		Incremento	respecto al	anteriores)			Gerente
R1	Eficacia	en ventas	mes anterior	* 100	%	Mensual	administrativo
			Medir la				
			cantidad de	(Ventas			
		Efectividad	prendas	Totales /			
		en ventas	vendidas con	Ventas			
			respecto a lo	Planificadas)			Gerente
R2	Eficiencia		planificado	* 100	%	Trimestral	administrativo

(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrador Bróker, (Santillán & Borbor, 2015)

F3. Ficha del subproceso de Ventas

Tabla 32 Ficha del subproceso ventas



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto integrador Bróker(Santillán, Borbor, 2015)

G. Facturación y Cobranzas.

G1. Descripción del subproceso de Facturación y cobranzas

Facturación y cobranza recibe los daros para la generación de factura y del cobro para los clientes que eligieron pagar a crédito, se llevar un registro de los clientes y se enfocara en aquellos que estén fueros del plazo establecidos en la empresa.

Entradas

Datos del Cliente.

Monto Total del pedido.

Salidas

Factura a Nombre del cliente.

Recursos

Infraestructura: La oficina disponible para este subproceso.

Materiales: Facturero, esferos, computadora

Controles

Revisión periódica de los pendientes cobros.

Hacer un informe de morosidad.

G2. Diagrama de flujo de facturación y cobranza.

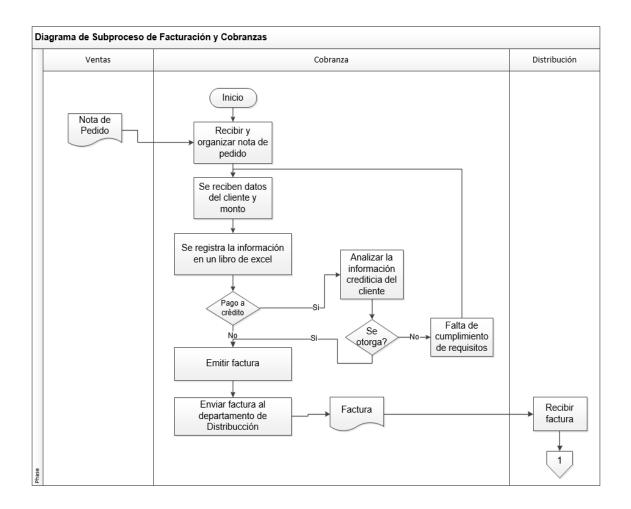


Figura 36 Flujograma del subproceso de facturación y cobranza 1

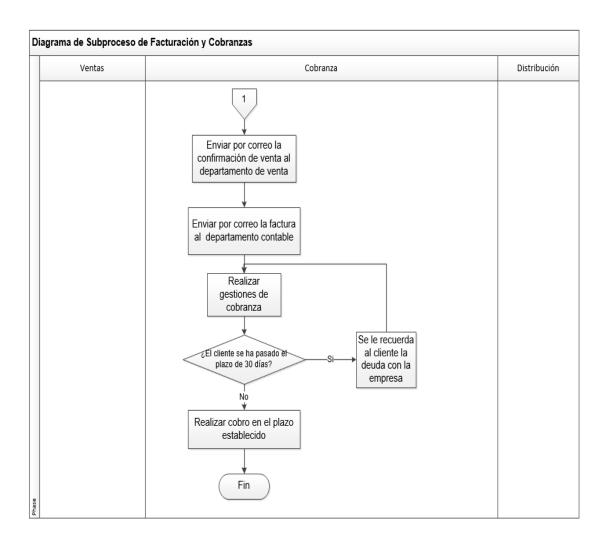


Figura 37 Flujograma del subproceso de facturación y cobranzas 2

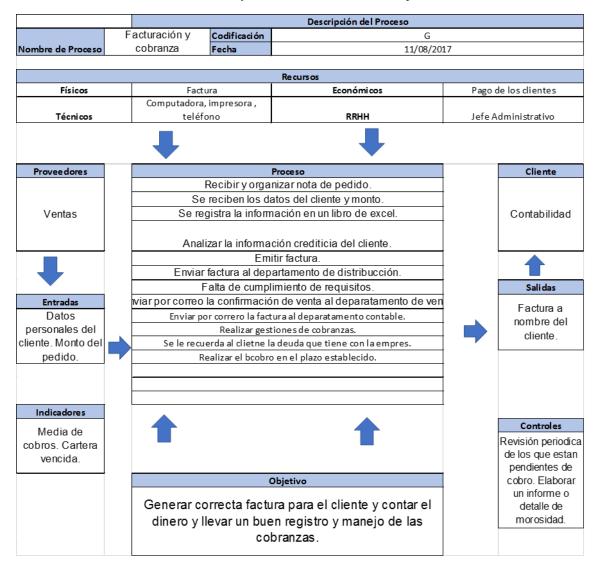
Tabla 33 Indicadores de Gestión del subproceso de facturación y cobranzas

					Unidad de		
Tipo	Variable	Nombre	Objetivo	Fórmula	medida	Frecuencua	Responsable
				(Cuentas			
				por			
				Cobrar			
				Vencidas			
			Medir la	/ Cuentas			
			morosidad	por			
		Cobros	de los	Cobrar)			Gerente
R1	Financiero	vencidos	clientes	*100	%	Trimestral	administrativo
			Medir la	Número			
			cantidad	de días			
		Medida de cobros	promedio	en que se			
			de días en	cobra una			
			que se	factura /			
			cobra una	total de			Gerente
R2	Eficacia		factura	facturas	%	Mensual	administrativo

(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrado de Bróker, 8Santillan &Borbor, 2015)

G3. Ficha del Subproceso de facturación y cobranzas.

Tabla 34 Ficha del proceso de facturación y cobranzas



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrador Bróker (Santillán &Borbor, 215)

H. Distribución.

H1. Descripción del subproceso de Distribución.

Distribución es aquel que tiene la responsabilidad de realizar la distribución

del producto terminado.

El proceso inicia con la factura, orden de pedido y se coordina la entrega con

el cliente. De la bodega se recibe las prendas pedidas y se registra la salida

del producto terminado, se empaca.

El transporte es mediante un carro que se encarga de llevar a la dirección

que el cliente ha indicado.

Entradas

Inicia con la factura y la lista de las prendas solicitadas.

Salidas

Prenda empaquetada.

Factura al cliente.

Lista para la entrega al cliente.

Recursos

Infraestructura: Corresponde al área donde se realiza la preparación del

producto hasta el despacho.

Materiales: Cinta de embalaje, fundas.

Talento Humano: Personal encargado de la entrega del producto.

Controles

Revisión de la factura.

Revisión del producto y conteo respectivo.

H2. Diagrama de flujo de distribución.

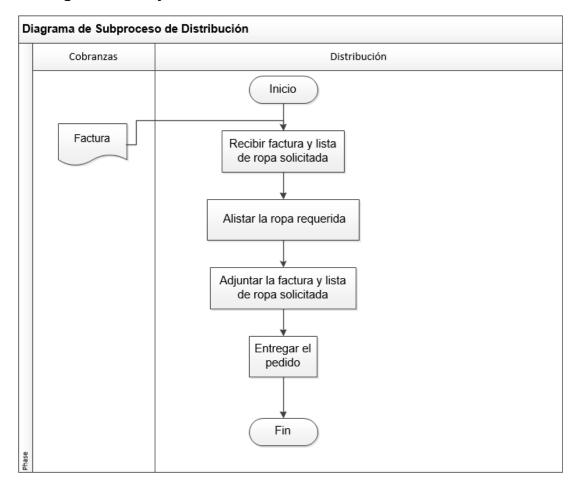
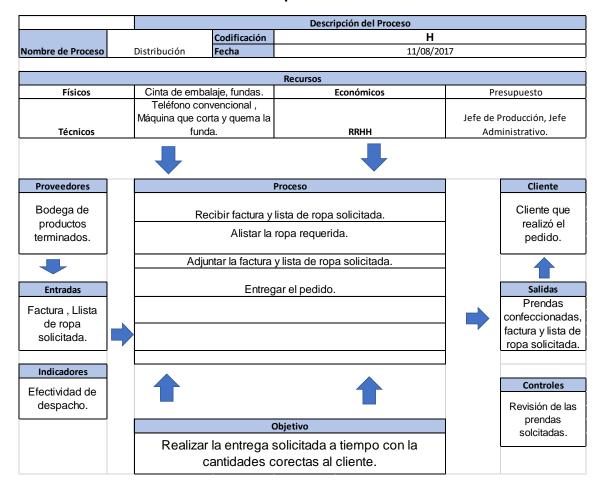


Figura 38 Flujograma del Subproceso de Distribución

H3. Ficha del Subproceso de distribución.

Tabla 35 Ficha del proceso de distribución



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrador Bróker (Santillán &Borbor, 2015)

I. Servicio al cliente.

11. Descripción del subproceso de Servicio al cliente.

Servicio al Cliente dentro de una entidad es fundamental ya que identifica los

pedidos, reclamos o consulta que tenga los clientes logrando así brindar un

buen servicio.

El subproceso de servicio al cliente empieza al momento de recibir los

requerimientos del cliente, luego se procede a gestionar la solicitud pedida

que puede ser información acerca de los productos o algún reclamo.

Si al reclamo no se le puede brindar solución se procede a realizar una

notificación al Gerente para que tenga contacto con el cliente y se efectué la

solución al problema.

Entradas

Consultas o reclamos de los clientes.

Salidas

Información dada a los clientes.

Solución a los reclamos de los clientes.

Recursos

Infraestructura: La oficina disponible para la atención de clientes.

Materiales: Teléfono convencional.

Talento Humano: Personal administrativo.

Controles

Evaluación del servicio.

12. Diagrama de flujo de servicio al cliente.

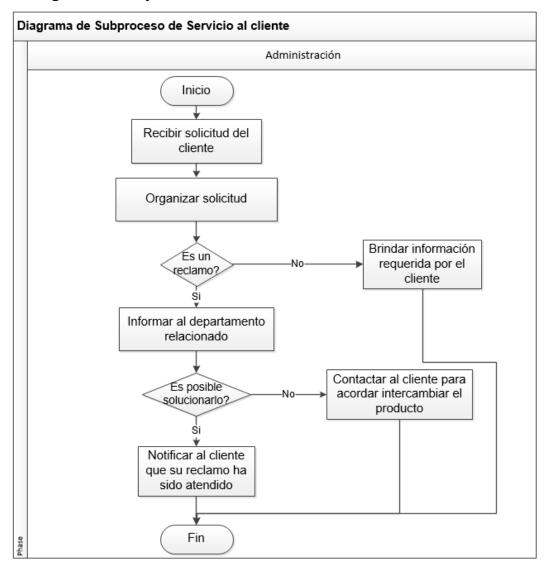
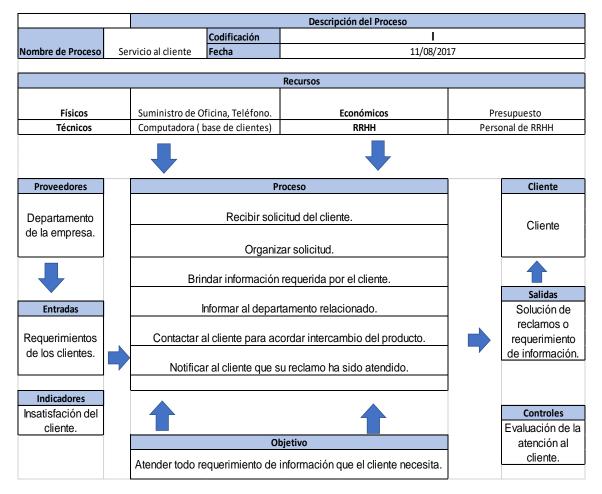


Figura 39 Flujograma del subproceso de servicio al cliente

13. Ficha del Subproceso de servicio al cliente.

Tabla 36 Ficha del proceso de servicio al cliente



(Fuente: Elaboración Propia) Formato basado en proyecto Integrador Bróker (Santillán &Borbor, 2015)