

**ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL**

**Facultad de Ingeniería en Mecánica y Ciencias de la Producción**

“Desarrollo de una interfase y un modelo computacional para ensayos cinéticos de corrosión en Hormigones, empleando el lenguaje LABVIEW a través de una interfase NI USB-6211”

**PROYECTO DE GRADO**

Previo a la obtención del Título de:

**INGENIERO MECÁNICO**

Presentada por:  
Javier Elias Camargo Vallejo

GUAYAQUIL – ECUADOR  
Año: 2010

**AGRADECIMIENTO**

Agradezco a Dios y de manera especial al Ing. Julián Peña Estrella, y al Ing. Jorge Roca García, por su valiosa dirección y colaboración.

**DEDICATORIA**

A mi madre, que por su sacrificio ha hecho de mí una persona de bien.

A mi padre, abuelos, Héctor, Karina, María Gracia, hermanos y compañeros por su apoyo incondicional en los buenos y malos momentos.

**TRIBUNAL DE GRADUACIÓN**

Ing. Francisco Andrade S. Ing. Jorge Roca G. DECANO DE LA FIMCP DIRECTOR DE PROYECTO PRESIDENTE DE GRADUACIÓN

Ing. Julián Peña E. VOCAL PRINCIPAL

**DECLARACIÓN EXPRESA**

“La responsabilidad del contenido de este Informe de Proyecto de Grado, me corresponde exclusivamente; y el patrimonio intelectual de la misma a la ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DEL LITORAL”

(Reglamento de Graduación de la ESPOL).

Javier Elias Camargo Vallejo

**RESUMEN**

El presente Proyecto de Graduación desarrolla el uso del Software Labview

8.6 el cual es utilizado para proyectar en una Computadora los Datos Generados por un Potenciogalvanostato actuando como interfase una Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211. El software permite la Graficación de Voltaje y Corriente utilizados en los Ensayos Cinéticos de Corrosión.

El objetivo de utilizar el software Labview 8.6 es reemplazar el equipo de Graficación Allen Datagraph 1000, en el cual existe mayor riesgo de cometer errores debido a que es un sistema de Graficación mecánico, y proporcionar el uso de tecnología digital al Laboratorio de Corrosión del Área de Materiales de la Facultad de Ingeniería en Mecánica y Ciencias de la Producción.

En el Capítulo 1, se detalló la programación de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211 y del software Labview 8.6 para realizar Ensayos Cinéticos de Corrosión.

II

En el Capítulo 2, se describió los datos obtenidos en la experimentación mediante Tablas de los Ensayos Cinéticos de Corrosión utilizando Corriente Constante durante 60 segundos y aplicados en los Diferentes Medios a evaluar los ensayos.

En el Capítulo 3, se presentó las Gráficas obtenidas en el Software Labview

8.6 de los Ensayos Cinéticos de Corrosión utilizando Corriente Constante durante 60 segundos y aplicados en los Diferentes Medios, en estas gráficas se procede a comparar la eficiencia de la utilización de filtros para obtener una mejor lectura de Datos.

En el Capítulo 4, se emitió las conclusiones y recomendaciones necesarias que sean a considerar en el desarrollo y uso del Software en Ensayos Cinéticos de Corrosión.

**ÍNDICE GENERAL**

RESUMEN……………………………………………………………………………I  
ÍNDICE GENERAL…………………………………………………………………III  
 ABREVIATURAS………………………………………………………………… .. VI  
 ÍNDICE DE FIGURAS……………………………………………………………VIII

SIMBOLOGÍA…………………………………………………………………… ... VII

ÍNDICE DE TABLAS………………………………………………………… ..…. XII

INTRODUCCIÓN…………………………………………………………… ...…… 1

CAPÍTULO 1

1. ENSAYOS CINÉTICOS DE CORROSIÓN MEDIANTE EL USO DE UNA  
TARJETA DE ADQUISICIÓN DE DATOS NI USB-6211 Y  
PROGRAMACIÓN EN LABVIEW 8.6……………………………………… .. 3

1.1. Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante…….……… .. 4

1.2. Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211……………………… ... 6

1.2.1. Características de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-

6211…………………………………………………………………. 6

1.2.2. Programación de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-  
6211………………………… ..…………………………..…………. 8

1.3. Software Labview 8.6…………………………………………………….21

1.3.1. Características de Labview 8.6………………………………… .. 21

1.3.2. Programación de VI de Ensayos Cinéticos de Corrosión en

Labview 8.6…………………………………………………………29 CAPÍTULO 2

2. DESARROLLO DEL SOFTWARE LABVIEW 8.6 EN ENSAYOS  
CINÉTICOS DE CORROSIÓN EN HORMIGONES PARA LA  
ADQUISICIÓN DE DATOS MEDIANTE DAQ NI USB-  
6211…………… ........................................................................................ 47

2.1. Procedimiento de Adquisición de Datos en Ensayos Cinéticos de  
Corrosión a Corriente Constante……………………………………… .. 48

2.2. Resultados de Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante

en Hormigones…………………………………………………………….55

2.2.1. En Medio Ambiente……………………………………………… .. 55

2.2.2. En Medio Salino……………………………………………………60

2.2.3. En Cámara de Carbonatación……………………………………64

CAPÍTULO 3

3. ANÁLISIS DE RESULTADOS……………………………………………….68

3.1. Ensayos Cinéticos de Corrosión en Hormigones…………………….68

3.1.1. En Medio Ambiente……………………………………………… .. 69

3.1.2. En Medio Salino……………………………………………………73

3.1.3. En Cámara de Carbonatación……………………………………76

CAPÍTULO 4

4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES……………………………….80

4.1. Conclusiones………………………………………………………………80

4.2. Recomendaciones……………………………………………………… .. 81

APÉNDICES

BIBLIOGRAFÍA

**ÍNDICE DE TABLAS**

**Tabla 1** Datos de potencial y corriente guardados en la tabla de Excel.………………..………..………………………………….…53 **Tabla 2** Resultados de potencial y corriente, 2X-R-N-1 el 31 de Julio del 2009………………………..….……………………….…56 **Tabla 3** Resultados de potencial y corriente, 2X-R-N-1 el 20 de Noviembre del 2009……...……….…………………………….…58 **Tabla 4** Resultados de potencial y corriente, 2I-R-S-2 el 31 de Julio del 2009.………………….……………………………….…60 **Tabla 5** Resultados de potencial y corriente, 2I-R-S-2 el 20 de Noviembre del 2009…..………………...…...………………….…62 **Tabla 6** Resultados de potencial y corriente, 2X-R-C-1 el 28 de Agosto del 2009.……………………………..……..…………………….…64 **Tabla 7** Resultados de potencial y corriente, 2X-R-C-1 el 20 de Noviembre del 2009.…………...……..………………………...…66

**ÍNDICE DE FIGURAS**

|  |  |
| --- | --- |
| **Figura 1.1** | Curva de Polarización……………………………………………... 5 |
| **Figura 1.2** | Potenciogalvanostáto………...……………………………………. 5 |
| **Figura 1.3** | Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211…………………. 7 |
| **Figura 1.4** | Potenciogalvanostáto, DAQ NI USB-6211, PC con |
|  | Software Labview 8.6………………………...……………………. 7 |
| **Figura 1.5** | Ícono Measurement & Automation..……………………………… 9 |
| **Figura 1.6** | Measurement & Automation.……………..………………………10 |
| **Figura 1.7** | Measurement & Automation, NI USB-6211: “Dev1”.……..……11 |
| **Figura 1.8** | Measurement & Automation Explorer……………..…………….12 |
| **Figura 1.9** | Measurement & Automation Explorer, adquisición de |
|  | señales analógicas de voltaje………………..…………………..13 |
| **Figura 1.10** Measurement & Automation Explorer, Canales Físicos.…..….14 **Figura 1.11** Measurement & Automation Explorer, Nombre de  la Tarea.…………………………………………..………………...15 **Figura 1.12** Measurement & Automation, Configuración de la DAQ……….16 **Figura 1.13** Measurement & Automation, 2 señales.……………..………….17 **Figura 1.14** Diagrama de Conexión Física de Corriente en la DAQ…….….18 **Figura 1.15** Diagrama de Conexión Física de Potencial en la DAQ……..…19 **Figura 1.16** Señales de Adquisición de Datos de Corriente y Potencial......20 **Figura 1.17** Labview 8.6………….………………...……………………………22 **Figura 1.18** Panel Frontal, Labview 8.6….………………………..…………..24 **Figura 1.19** Diagrama de Bloques, Labview 8.6.………………………..……25  IX  **Figura 1.20** Paleta de Herramientas, Labview 8.6……………………………26 **Figura 1.21** Paleta de Controles, Labview 8.6….……………………… ...….. 27 **Figura 1.24** Ícono, Labview 8.6…………………………………………………29 **Figura 1.27** Panel Frontal y Diagrama de Bloques de un VI en blanco……32 **Figura 1.29** Identificación de Datos mediante Terminales Gráficos…..……34 **Figura 1.30** Programación de Adquisición de Datos y Representación  **Figura 1.22** Paleta de Funciones, Labview 8.6…………………… ..…….…. 28  **Figura 1.23** Paleta de Funciones, Labview 8.6….……………………… ..…. 28  **Figura 1.25** Descripción del Software Labview 8.6………………………… .. 30  **Figura 1.26** Getting Started, Labview 8.6…………………………………… ... 31  **Figura 1.28** Ícono del Asistente de la DAQ…………………………… ...……. 33  de Corrosión a Corriente Constante………………………… ...... 39  **Figura 1.34** Panel Frontal Final del VI para Ensayos Cinéticos de Corrosión  a Corriente Constante……………………………………….…….40 **Figura 1.35** Led indicador…………………...……………………………..……40 **Figura 1.36** Botón de Detener Ejecución………………………………...……40 **Figura 1.37** Indicador de Tiempo en segundos……………………………….41 **Figura 1.38** Graficador de Potencial vs. Tiempo e indicador de Potencial ... 41 **Figura 1.41** Tabla de Resultados Adquiridos en el Ensayo…………………43  **Figura 1.39** Graficador de Corriente vs. Tiempo e indicador de Corriente ... 42  **Figura 1.40** Graficador de Potencial vs. Logaritmo de Corriente…… ..……. 42  Gráfica de Voltaje y Corriente en el VI…………………….…….35 **Figura 1.31** Construcción de la Tabla de Datos y Graficador  Potencial vs. Corriente en el VI……………………………..……36 **Figura 1.32** Construcción de Funciones Reguladoras del VI.………………38 **Figura 1.33** Diagrama de Bloques Final del VI para Ensayos Cinéticos  **Figura 1.42** Ejecución de Ensayos Cinéticos de Corrosión…………………44 **Figura 1.43** Diagrama de Bloques Inicial del VI para Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante……………………….....…......45 **Figura 1.44** Diagrama de Bloques Inicial del VI para Ensayos Cinéticos de | Corrosión a Corriente Constante……………………….…..……46 |
| **Figura 2.1 Figura 2.2 Figura 2.3 Figura 2.4 Figura 2.5** | Conexión de Potenciogalvanostáto y Probeta de Hormigón……………………………………………………………48 Ejecución del VI…………………………………………………….49 Ejecución del Potenciogalvanostáto…………………………......50 VI ejecutándose y Adquiriendo Datos a Corriente Constante...51 VI programado para finalizar ejecución a los 60 segundos de estar a Corriente Constante.………………………………….52 |
| **Figura 3.1** | Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-N-1 el 31 de Julio del 2009.………………………………………………………70 |
| **Figura 3.2** | Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 31 de Julio del 2009……………………………………………………….70 |
| **Figura 3.3** | Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 20 de Noviembre del 2009…………………………………………….....71 |
| **Figura 3.4** | Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 20 de Noviembre del 2009…………………………………………….....72 |
| **Figura 3.5** | Gráfico de Potencial vs Log Corriente de Probeta 2X-R-N-1 el 19 de Febrero del 2010……………………………72 |
| **Figura 3.6** | Gráfico de Corriente de Probeta 2I-R-S-2 el 31 de Julio del 2009……………………………………………………….73 |
| **Figura 3.7** | Gráfico de Potencial de Probeta 2I-R-S-2 el 31 de |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Julio del 2009.………………………………………………………74 | | | |
| **Figura 3.8** | | | Gráfico de Corriente de Probeta 2I-R-S-2 el 20 de |
|  | | | Noviembre del 2009…………………………………………….....75 |
| **Figura 3.9** | | | Gráfico de Potencial de Probeta 2I-R-S-2 el 20 de |
|  | | | Noviembre del 2009…………………………………………….....75 |
|  |

**Figura 3.10** Gráfico de Potencial vs. Log Corriente de Probeta

2I-R-S-2 el 19 de Febrero del 2010……………………...………76 **Figura 3.11** Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-C-1 el 28 de

Agosto del 2009……………………………………………………77 **Figura 3.12** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-C-1 el 28 de

Agosto del 2009.…………………………………………………...77 **Figura 3.13** Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-C-1 el 20 de

Noviembre del 2009.………………………………….…………...78 **Figura 3.14** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-C-1 el 20 de

Noviembre del 2009.……………………………….……………...79 **Figura 3.15** Gráfico de Potencial vs. Log Corriente de Probeta

2X-R-C-1 el 19 de Febrero del 2010…………………………….79

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| VI | | | | |
| **ABREVIATURAS** | | | | |
| A | Amperio | | | |
| ASTM | American Society for Testing Materials | | | |
| bits | Bits | | | |
| DAQ | Data Acquisition | | | |
| DAQmx | Data Acquisition Measurement Explorer | | | |
| E | Potencial | | | |
| G | Lenguaje Gráfico | | | |
| Hz | Hertz | | | |
| I | Corriente | | | |
| LabVIEW | Laboratory | Virtual | Instrument | Engineering |
|  | Workbench | | | |
| mV | Milivoltio | | | |
| NI | National Instruments | | | |
| S | Muestras | | | |
| s | Segundo | | | |
| S/s | Muestras por Segundo | | | |
| µA | MicroAmperio | | | |
| USB | Universal Serial Bus | | | |
| V | Voltio | | | |
| VI | Virtual Instrument | | | |

VII

**SIMBOLOGÍA**

CO2 Dióxido de Carbono

K Kilo (1x103)

m mili (1x10-3)

µ micra (1x10-6)

**INTRODUCCIÓN**

Mediante el uso de la Tecnología se procedió a utilizar un hardware y un software para modernizar el Laboratorio de Corrosión del Área de Materiales, esta modernización reemplaza un Graficador X-Y el cual es un sistema análogo el cual realiza las gráficas requeridas mediante un puntero mecánico. Mediante la programación de nuevas tecnologías de adquisición de datos por computadoras se mejora la eficiencia y precisión de Ensayos.

Este proyecto de graduación propone la experimentación de Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente constante utilizando nuevas técnicas de adquisición de datos y utilizar esta información para realizar gráficas las cuales brindan una interpretación del comportamiento de las probetas a evaluar en este Ensayo.

Para la emisión de señales análogas de Potencial y Corriente se utilizará el Potenciogalvanostato del Laboratorio de Corrosión al cual se implementará el sistema de adquisición de datos el cual actúa como interfase de un control digital de los datos recibidos en la computadora personal. La facilidad del uso

2

del software convertirá a estos Ensayos Cinéticos en una herramienta muy importante para la ejecución de experimentaciones y prácticas de laboratorio.

3

**CAPÍTULO 1**

**1. ENSAYOS CINÉTICOS DE CORROSIÓN MEDIANTE**

**EL USO DE UNA TARJETA DE ADQUISICIÓN DE**

**DATOS NI USB-6211 Y PROGRAMACIÓN EN**

**LABVIEW 8.6**

Durante mucho tiempo los distintos Ensayos Cinéticos de Corrosión,

fueron realizados de una manera Análoga, pero a su vez fiables si el

equipo se encontraba Calibrado con la obtención de los distintos Datos de

un Ensayo específico a realizarse por medio de un Graficador X-Y, el cual

realizaba por medio de un puntero graficas en un papel de formato

logarítmico, con el pasar del tiempo los métodos fueron evolucionando,

uno de estos métodos de Adquisición de Datos para Ensayos de

Corrosión es el crear un Lenguaje de Programación y a su vez por medio

4

de una Interfase que basa su funcionamiento principal en la Tarjeta de

Adquisición de Datos NI USB-6211 en el Laboratorio de Corrosión.

El diseño del Programa de Adquisición de Datos tuvo dos etapas en las

cuales se aprecia en los resultados obtenidos la diferencia de fiabilidad de

los Resultados y las Interferencias disminuidas en gran cantidad con la

utilización de un Filtro en la Programación.

**1.1. Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante**

Los ensayos cinéticos de corrosión a corriente constante o

Galvanostático, se emplea para predecir la velocidad de corrosión de

un sistema, mediante el uso de esta técnica se obtienen las curvas de

polarización (relaciones E vs. I) o curvas Galvanostáticas. ***(Ver figura***

***1.1)***

Para realizar estos ensayos es necesario contar con un

Potenciogalvanostato el cual genera las señales de corriente y

potencial hacia las probetas y poder evaluarlas. ***(Ver figura 1.2)***

5

**Figura 1.1** Curva de Polarización (1)

**Figura 1.2** Potenciogalvanostato

6

El Ensayo Cinético de Corrosión consiste en conectar los terminales

del Electrodo Auxiliar del Potenciogalvanostato a las varillas de Acero

Inoxidable de las Probetas, el terminal del Electrodo de Trabajo a la

varilla de Acero ASTM A-42, el terminal del Electrodo de Referencia a

la Lámina de Titanio de la Probeta y realizar la conexión a tierra para

evitar interferencias en la Adquisición de Datos.

**1.2. Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211**

**1.2.1. Características de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI**

**USB-6211**

La Tarjeta de Adquisición de Datos (Data Acquisition, DAQ) NI

USB-6211 pertenece a la serie M, la cual consta de 16 entradas

analógicas de 16 Bits de Resolución y Velocidad de Muestreo

de 250000 S/s, 2 salidas analógicas, 4 entradas digitales, 4

salidas digitales. Esta tarjeta de adquisición de datos es

Energizada por bus USB para una mayor movilidad,

conectividad de señal integrada. Se puede realizar Rangos de

entrada de Voltaje de -10 V a +10 V con una Precisión Máxima

del Rango de Voltaje de ±0.003 V. ***(Ver figura 1.3)***

7

**Figura 1.3** Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211 (2)

Estas especificaciones técnicas de la Tarjeta de Adquisición de

Datos NI USB-6211 son adecuadas para ser la interfaz y

realizar la transferencia de Datos desde el Potenciogalvanostato

a la Computadora del Laboratorio de Corrosión. ***(Ver figura 1.4)***

**Figura 1.4** Potenciogalvanostato, DAQ NI USB-6211, PC con

Software Labview 8.6

8

Las Tarjetas de Adquisición de Datos son usadas para diversas

aplicaciones en las que ingresen señales analógicas o digitales

tales como de Voltaje, Corriente, Temperatura, Deformaciones,

Esfuerzos, Resistencia, Frecuencia, Posición, Aceleración,

Presión, Sonido, etc. Puede ser utilizado en Pruebas de audio,

Pruebas Automatizadas, Comunicaciones, Registro de Datos,

Ingeniería Verde, Monitoreo de Condiciones de Máquina,

Medicina, Mecatrónica, Ruido, Vibración, Robótica, etc.

**1.2.2. Programación de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI**

**USB-6211**

Es fundamental para la Adquisición de Datos realizar la

programación de la Tarjeta DAQ NI USB-6211, esta

programación se la realiza cuando se va a usar por primera vez

la tarjeta de adquisición de datos en un laboratorio y verificar

que la Tarjeta de Adquisición de Datos se encuentra en

condiciones para recibir datos y presentarlos.

Se empieza conectando el Puerto USB en la Tarjeta de

Adquisición de Datos con la PC, a continuación se instala el

programa “Measurement & Automation” que viene en un CD

que se encuentra en la caja junto a la tarjeta de adquisición de

9

datos. Una vez instalado el Measurement & Automation, se

hace doble clic en el ícono que se haya creado en el Escritorio

en el momento de la instalación del Programa. ***(Ver figura 1.5)***

**Figura 1.5** Ícono Measurement & Automation

El programa Measurement & Automation se ejecutará para

realizar la configuración de la Tarjeta de Adquisición de Datos,

el programa ayuda a identificar físicamente la conexión desde el

Potenciogalvanostato hacia la DAQ NI USB-6211. ***(Ver figura***

***1.6)***

10

**Figura 1.6** Measurement & Automation

En el Directorio de Configuración ubicado en el lado izquierdo

de la ventana se selecciona My System > Devices and

Interfaces > NI-DAQmx Devices > NI USB-6211: “Dev1”, para

revisar si la Tarjeta de adquisición de datos ha sido reconocida

por el programa correctamente. ***(Ver figura 1.7)***

11

**Figura 1.7** Measurement & Automation, NI USB-6211: “Dev1”

Se aprecia el Serial Number en esta ventana, ahora una vez

reconocida la Tarjeta de Adquisición de Datos se procede a

Crear una Tarea para realizar la configuración de la misma. La

opción para Crear una Tarea se encuentra en la barra superior

de la ventana del Measurement & Automation con el nombre de

Create Task. Se procede a hacer clic en el botón y se abrirá una

nueva ventana “Measurement & Automation Explorer” que

ayudará con la creación de la tarea para la configuración de la

Tarjeta de Adquisición de Datos. ***(Ver figura 1.8)***

12

**Figura 1.8** Measurement & Automation Explorer

En esta nueva ventana se configura lo que se desea realizar

con la Tarjeta de Adquisición de Datos. Lo que se hará es

recibir Datos de Voltaje y de Corriente del Potenciogalvanostato,

los datos de corriente vienen representados en valores de

voltaje, puesto que a la salida del Potenciogalvanostato está

conectada una Resistencia la cual por Ley de Ohm, da lecturas

de Voltaje. Entonces en la Tarjeta de Adquisición de Datos se

recibirá 2 valores de Voltaje, uno refiriéndose al Potencial y otro

a la Corriente. Para Configurar la Tarjeta se selecciona: Acquire

Signals > Analog Input > Voltage, ya que se recibirá señales

13

analógicas de Voltaje. Luego se procede a hacer clic en Next

para realizar la siguiente configuración. ***(Ver figura 1.9)***

**Figura 1.9** Measurement & Automation Explorer, adquisición de

señales analógicas de voltaje

Una vez seleccionado el tipo de señal a usar, se debe

seleccionar el Canal Físico que se va a utilizar para la conexión

de los cables con los cuales se recibirá los datos del

Potenciogalvanostato hacia la Tarjeta de Adquisición de Datos,

para esta programación se ha seleccionado el Canal ai0 para

adquirir los Datos de Voltaje y el Canal ai1 para adquirir los

14

Datos de Corriente representados en señal de Voltaje. Se

selecciona primero el canal ai0 en la ventana del Measurement

& Automation Explorer, luego se podrá añadir más canales, en

este caso el de Corriente. Luego se procede a hacer clic en

Next para realizar la siguiente configuración. ***(Ver figura 1.10)***

**Figura 1.10** Measurement & Automation Explorer, Canales

Físicos

Una vez seleccionado el Canal a usar, en este caso el ai0, se

procede a etiquetarlo con un nombre para reconocerlo de

Configuraciones anteriores o futuras. En este caso en particular

15

esta configuración se llamara “Prueba Voltaje ai0” para el canal

ai0. ***(Ver figura 1.11)***

**Figura 1.11** Measurement & Automation Explorer, Nombre de la

Tarea

Se procede a hacer clic en Finish para terminar esta

configuración preliminar. A continuación el programa retorna a

la ventana inicial de la Configuración de la Tarjeta de

Adquisición de Datos, donde ahora aparecen dos secciones

16

nuevas donde se configurará la Tarjeta de Adquisición de

Datos. ***(Ver figura 1.12)***

**Figura 1.12** Measurement & Automation, Configuración de la

DAQ

Se puede añadir el otro Canal a utilizar para revelar los Datos

de Corriente haciendo clic en el símbolo +, que se encuentra

dentro de la pestaña de configuración y seleccionamos el canal

físico en el cual vamos a añadir la señal de Corriente. ***(Ver***

***figura 1.13)***

17

**Figura 1.13** Measurement & Automation, 2 señales

Ahora en las pestañas que se encuentran en la zona inferior del

explorador de configuración de la Tarjeta de Adquisición de

Datos se encuentra la opción de “Connection Diagram” donde

se puede ver físicamente cómo realizar la conexión de los

cables que se conectan del Potenciogalvanostato a la Tarjeta

de Adquisición de Datos. ***(Ver figura 1.14)***

18

**Figura 1.14** Diagrama de Conexión Física de Corriente en la

DAQ

El cable representado por el color Rojo va acoplado al terminal

Positivo de Corriente del Potenciogalvanostato y atornillado al

terminal número 17 en la Tarjeta de Adquisición de Datos, el

cable representado por el color Amarillo va acoplado al terminal

Negativo de Corriente del Potenciogalvanostato y atornillado al

terminal 18 en la Tarjeta de Adquisición de Datos. Esta

configuración en la DAQ se debe a que se configuró en el canal

ai1. ***(Ver figura 1.15)***

19

**Figura 1.15** Diagrama de Conexión Física de Potencial en la

DAQ

El cable representado por el color Rojo va acoplado al terminal

Positivo de Potencial del Potenciogalvanostato y atornillado al

terminal número 15 en la Tarjeta de Adquisición de Datos, el

cable representado por el color Amarillo va acoplado al terminal

Negativo de Potencial del Potenciogalvanostato y atornillado al

terminal 16 en la Tarjeta de Adquisición de Datos. Esta

configuración en la DAQ se debe a que se configuró en el canal

ai0.

20

Ahora una vez configuradas físicamente las conexiones de la

Tarjeta de Adquisición de Datos, se procede a probar la

adquisición de señales en la configuración del Measurement &

Automation Explorer. En la pestaña de configuración se da un

Rango de Voltaje de Máximo 10 V y Mínimo 10 V, se configura

para adquirir muestras continuamente seleccionando

“Continuous Samples” en la opción de Acquisition Mode, donde

se adquieren 100 muestras a una tasa de 1000 Hz. ***(Ver figura***

***1.16)***

**Figura 1.16:** Señales de Adquisición de Datos de Corriente y

Potencial

21

La Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211 ahora se

encuentra configurada y conectada en el Potenciogalvanostato

y en la PC, lista para realizar la Programación en el Software

Labview 8.6 donde se realizará los requerimientos para la

Adquisición de Datos de los Ensayos Cinéticos de Corrosión.

**1.3. Software Labview 8.6**

**1.3.1. Características de Labview 8.6**

El software LABVIEW 8.6 (Laboratory Virtual Instrument

Engineering Workbench) es una herramienta gráfica para

pruebas, control y diseño mediante la programación. El tipo

lenguaje que se usa es el Lenguaje G, donde la G simboliza

que es el lenguaje Gráfico.

Para el empleo de Labview 8.6 no se requiere gran experiencia

en fundamentos para la programación, ya que se emplean

íconos, términos e ideas familiares a científicos e ingenieros, y

utiliza símbolos gráficos en lugar de lenguaje escrito para

construir las aplicaciones. Por ello resulta mucho más fácil el

22

uso de este tipo de software que el resto de lenguajes de

programación convencionales.

Se realiza la programación con el software Labview 8.6 donde

los programas se llaman Instrumentos Virtuales, o VIs, los

cuales son usados para el control de Instrumentos y obtener

soluciones fáciles y eficientes a problemas comunes en las

áreas industriales, investigativas y académicas para realizar

virtualmente el trabajo de instrumentos reales. ***(Ver figura 1.17)***

**Figura 1.17** Labview 8.6 (6)

Las ventajas que proporciona el uso de Labview 8.6 son

amplias para el uso en los Ensayos Cinéticos de Corrosión,

estas ventajas se detallan a continuación:

23

 Se reduce el tiempo de desarrollo de las aplicaciones al

menos de 4 a 10 veces.

 Es fácil de aprender.

 Dota de gran flexibilidad al sistema, permitiendo cambios

y actualizaciones tanto del hardware como del software

para diferentes ensayos que se necesiten realizar.

 Da la posibilidad a los usuarios de crear soluciones

completas y complejas según el requerimiento y

condiciones necesarias para realizar ensayos.

 Se integran las funciones de adquisición, análisis y

presentación de datos.

 El sistema está dotado de un compilador gráfico para

lograr la máxima velocidad de ejecución posible.

Las principales características del trabajo y de aplicaciones

desarrolladas en Labview 8.6 son las siguientes:

 **Panel Frontal:** se trata de la interfaz gráfica del VI con el

usuario. Esta interfaz recoge las entradas procedentes

del usuario y representa las salidas proporcionadas por

el programa. El Panel Frontal está formado por una serie

24

de botones, pulsadores, potenciómetros, gráficos, etc.

Cada uno de ellos puede trabajar como un Controlador o

un Indicador. Los Controladores sirven para introducir

parámetros al VI, mientras que los Indicadores son

usados para mostrar los resultados producidos, ya sean

datos adquiridos o resultados de alguna operación. ***(Ver***

***figura 1.18)***

**Figura 1.18** Panel Frontal, Labview 8.6 (6)

 **Diagrama de Bloques:** constituye el código fuente del

VI. En el diagrama de bloques es donde se realiza la

implementación del programa del VI para controlar o

25

realizar cualquier procesado de las entradas y salidas

que se crearon en el Panel Frontal. Incluye funciones y

estructuras integradas en las librerías que incorpora

Labview. En el lenguaje G las funciones y las estructuras

son nodos elementales. Son análogas a los operadores o

librerías de funciones de los lenguajes convencionales.

El Diagrama de Bloques se construye conectando los

distintos objetos entre sí, como si de un círculo se tratara.

Los cables unen terminales de entrada y salida con los

objetos correspondientes, y por ellos fluyen los datos.

***(Ver figura 1.19)***

**Figura 1.19** Diagrama de Bloques, Labview 8.6 (6)

26

 **Paletas:** proporcionan las herramientas que se requieren

para crear y modificar tanto el Panel Frontal como el

Diagrama de Bloques, Existen las siguientes paletas:

o **Paleta de Herramientas:** se emplea tanto en el

Panel Frontal como en el Diagrama de Bloques.

Contiene las herramientas necesarias para editar

y depurar los objetos. ***(Ver figura 1.20)***

**Figura 1.20** Paleta de Herramientas,

Labview 8.6 (6)

o **Paleta de Controles:** se utiliza únicamente en el

Panel Frontal. Contiene todos los controles e

indicadores que se emplean para crear la interfaz

del VI con el usuario. ***(Ver figura 1.21)***

27

**Figura 1.21** Paleta de Controles, Labview 8.6 (6)

o **Paleta de Funciones:** se emplea en el diseño del

Diagrama de Bloques. La paleta de funciones

contiene todos los objetos que se emplean en la

interpretación del programa del VI, ya sean

funciones aritméticas, de entrada/salida de

señales, entrada/salida de datos a fichero,

adquisición de señales, temporización de la

ejecución del programa. ***(Ver figura 1.22)***

28

**Figura 1.22** Paleta de Funciones, Labview 8.6 (6)

o **Barra de Herramientas de Estado:** se emplea

para la Ejecución y Parada del VI en el Panel

Frontal y Diagrama de Bloque, donde también

permite realizar el ordenamiento de la secuencia

de las funciones utilizadas en el Diagrama de

Bloques. ***(Ver figura 1.23)***

**Figura 1.23** Paleta de Funciones, Labview 8.6 (6)

29

**1.3.2. Programación de VI de Ensayos Cinéticos de Corrosión en**

**Labview 8.6**

Se realiza la Programación de los Instrumentos Virtuales (VI),

donde se ponen todos los requerimientos para realizar los

Ensayos Cinéticos de Corrosión. Estos requerimientos se

establecen mediante funciones en el Diagrama de Bloques del

Software Labview 8.6, y son diagramadas en el Panel Frontal.

Para ejecutar el Software se hace doble clic en el ícono de

Labview 8.6 que se encuentra en el Escritorio de la PC del

Laboratorio de Corrosión. ***(Ver figura 1.24)***

**Figura 1.24** Ícono, Labview 8.6

A continuación aparece una figura en la pantalla que indica el

Lugar en el cual está registrado el Programa y a la unidad a la

30

que pertenece. Indicará, Laboratorio Corrosión MATERIALES,

FIMCP ESPOL. ***(Ver figura 1.25)***

**Figura 1.25** Descripción del Software Labview 8.6

Luego de que el Software ha iniciado aparece la ventana inicial

de Labview 8.6 o “Getting Started” donde se encuentran los VI

que han sido abiertos últimamente, pero para la programación

de un VI nuevo se debe hacer clic en la opción “Blank VI”,

donde se puede programar el VI para los Ensayos Cinéticos de

Corrosión. ***(Ver figura 1.26)***

31

**Figura 1.26** Getting Started, Labview 8.6

El programa procede a abrir las ventanas del Panel Frontal y el

Diagrama de Bloque, donde se realizará la programación del VI.

***(Ver figura 1.27)***

32

**Figura 1.27** Panel Frontal y Diagrama de Bloques de un VI en

blanco

Se procede a realizar la programación en el Diagrama de

Bloques haciendo clic derecho en la pantalla en blanco para

abrir la Paleta de Funciones, se ubica el puntero del Mouse

sobre el botón de INPUT para que aparezca el ícono del

Asistente de la Tarjeta de Adquisición de Datos NI USB-6211.

***(Ver figura 1.28)***

33

**Figura 1.28** Ícono del Asistente de la DAQ

Mediante este asistente se puede seleccionar la Tarjeta de

Adquisición de Datos seleccionando los Canales configurados

previamente en el Measurement & Automation Explorer, donde

se realiza la instalación de la DAQ en el Software Labview 8.6

para poder realizar el programa para Ensayos Cinéticos de

Corrosión.

Este asistente registra los valores de Potencial y Corriente que

provienen del Potenciogalvanostato y llevarlos a Graficadores

de Potencial y Corriente los cuales son usados en los Ensayos

Cinéticos de Corrosión, una vez procesados los Datos por el

Asistente DAQ, estos valores son desconcatenados para

separar independientemente los valores de Potencial y los

valores de Corriente. Una vez desconcatenados se procede a

ingresar 2 Terminales Gráficos para identificar mediante una

34

prueba con el Potenciogalvanostato encendido cuál conexión

pertenece a los Datos de Corriente y cuál conexión pertenece a

los Datos de Potencial. Para esta configuración se procede a

programar usando Graficadores de Barrido en el tiempo, los

cuales muestran los Datos de una manera Gráfica. ***(Ver figura***

***1.29)***

**Figura 1.29** Identificación de Datos mediante Terminales

Gráficos

Ahora una vez identificadas las señales provenientes del

Potenciogalvanostato en la Tarjeta de Adquisición de Datos se

realizan las conexiones respectivas para cada señal en el

diseño del VI para los Ensayos Cinéticos de Corrosión a

Corriente constante. En este circuito ya se encuentra un Filtro

que elimina las interferencias producidas por corrientes

35

parásitas e indica un promedio entre los picos que las señales

producen como datos. Este filtro fue empleado para los Datos

de Corriente debido a que existen grandes errores en la

información suministrada por las señales de corriente. El uso de

Filtros produce un retardo en la Adquisición de Datos pero la

información es confiable. En las señales de Potencial no existía

mayores errores en la información suministrada y la aplicación

de Filtro podría generar mas retardo en la adquisición de Datos.

La función a regular la presentación de Datos, finalización de la

Adquisición de Datos y advertencia es la Función “Mayor que” la

cual está regulada para valores de Corriente mayores a 1.8 µA

que es un margen para dar inicio a la Adquisición de Datos en

el VI. ***(Ver figura 1.30)***

**Figura 1.30** Programación de Adquisición de Datos y

Representación Gráfica de Voltaje y Corriente en el VI

36

Dentro de la Estructura “Caso” la cual va conectada a la función

“Mayor que”, se programa mediante unión de arreglos la

construcción de la tabla de Adquisición de Datos, la

construcción del Graficador X-Y, el cuál ayudará a obtener

graficas de Potencial vs. Corriente requerida para Ensayos

Cinéticos de Corrosión. En la construcción de la Tabla se añade

una función de “Escribir en Hoja de Cálculo” donde se ubicará la

ruta para poder guardar los Datos adquiridos en el Ensayo a

una tabla de Excel. ***(Ver figura 1.31)***

**Figura 1.31** Construcción de la Tabla de Datos y Graficador

Potencial vs. Corriente en el VI

37

El VI tiene regulaciones que debe cumplir para realizar los

Ensayo Cinéticos de Corrosión, estas regulaciones se

programan según los requerimientos dentro de la Estructura

Caso. Se usa un Reloj que controla el tiempo de ejecución del

Ensayo y mediante otra estructura de Caso se utiliza un ícono

de “Detener”, el cual finaliza el VI cuando el tiempo de ejecución

haya superado los 60 segundos de que haya alcanzado los 1.8

µA. También cuenta con un Led indicador el cual encenderá en

el momento de que el VI termine la ejecución del ensayo.

Mediante otra estructura tipo Caso se ubica un VI de Bocina, la

cual se ha configurado para que emita un sonido de advertencia

de proximidad a finalizar la ejecución del Ensayo. Esta bocina

inicia a los 58 segundos de haberse ejecutado el VI. ***(Ver figura***

***1.32)***

38

**Figura 1.32** Construcción de Funciones Reguladoras del VI

Se presenta a continuación la programación total final en el

Diagrama de Bloques ***(Ver figura 1.33)*** y Panel Frontal ***(Ver***

***figura 1.34)*** del VI a utilizar en los Ensayos Cinéticos de

Corrosión a Corriente Constante. En el Panel Frontal se

encuentra 1 Led indicador ***(Ver figura 1.35)***, 1 botón de Detener

la Ejecución ***(Ver figura 1.36)***, 1 Indicador de Tiempo de

ejecución del VI en segundos ***(Ver figura 1.37)***, 1 graficador de

Potencial vs. Tiempo con indicador de Potencial ***(Ver figura***

***1.38)***, 1 Graficador Corriente vs. Tiempo con indicador de

39

Corriente ***(Ver figura 1.39)***, 1 Graficador Potencial vs.

Logaritmo de Corriente ***(Ver figura 1.40)***, Tabla de Datos

adquiridos cada segundo ***(Ver figura 1.41)***. En el Panel Frontal

es donde se realizará la presentación de los Ensayos Cinéticos

de Corrosión los cuales serán presentados en un Computador

Personal del Laboratorio de Corrosión. ***(Ver figura 1.42)***

**Figura 1.33** Diagrama de Bloques Final del VI para Ensayos

Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante

40

**Figura 1.34** Panel Frontal Final del VI para Ensayos Cinéticos

de Corrosión a Corriente Constante

**Figura 1.35** Led indicador

**Figura 1.36** Botón de Detener Ejecución

41

**Figura 1.37** Indicador de Tiempo en segundos

**Figura 1.38** Graficador de Potencial vs. Tiempo e indicador de

Potencial

42

**Figura 1.39** Graficador de Corriente vs. Tiempo e indicador de

Corriente

**Figura 1.40** Graficador de Potencial vs. Logaritmo de Corriente

43

**Figura 1.41** Tabla de Resultados Adquiridos en el Ensayo

44

**Figura 1.42** Ejecución de Ensayos Cinéticos de Corrosión

A continuación se presentará la primera etapa de la

programación del VI en el Software Labview 8.6 ***(Ver figuras***

***1.43 y 1.44)***, en los cuales se realizó los primeros Ensayos

Cinéticos de Corrosión en los que no se encontraba

programado el Filtro para mejorar la resolución de los Datos

adquiridos y hacer las comparaciones en el Análisis de

Resultados en el Capítulo 3.

45

**Figura 1.43** Diagrama de Bloques Inicial del VI para Ensayos

Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante

46

**Figura 1.44** Diagrama de Bloques Inicial del VI para Ensayos

Cinéticos de Corrosión a Corriente Constante

47

**CAPÍTULO 2**

**2. DESARROLLO DEL SOFTWARE LABVIEW 8.6 EN**

**ENSAYOS CINÉTICOS DE CORROSIÓN EN**

**HORMIGONES PARA LA ADQUISICIÓN DE DATOS**

**MEDIANTE DAQ NI USB-6211**

Se procedió a realizar Ensayos Cinéticos de Corrosión en Probetas de

Hormigón las cuales fueron atacadas bajo diferentes Medios, entre los

cuales está el Medio Ambiente, Medio Salino y Medio de Carbonatación.

A continuación se procederá a describir la utilización del Software

Labview 8.6 con el VI programado para realizar Ensayos Cinéticos de

Corrosión a Corriente Constante. También se detallan los resultados

obtenidos en los Ensayos, los cuales fueron adquiridos de las tablas de

Excel.

48

**2.1. Procedimiento de Adquisición de Datos en Ensayos Cinéticos de**

**Corrosión a Corriente Constante**

Cuando se haya concluido con la Programación de la Tarjeta de

Adquisición de Datos y el Instrumento Virtual (VI) en el Software

Labview 8.6, se debe regular el Potenciogalvanostato, el cual debe

estar configurado a +2µA de Corriente en la opción de Corriente

constante o Modo Galvanostato, que va a inyectar este amperaje a la

Probeta de Hormigón que se haya conectado ***(Ver figura 2.1)***.

**Figura 2.1** Conexión de Potenciogalvanostato y Probeta de

Hormigón

49

Una vez realizada la conexión del Potenciogalvanostato y la Probeta

de Hormigón se procede a dar inicio a la ejecución del VI en el Panel

Frontal donde se ubicará el mouse en el Botón de Ejecución (Run) en

la Barra de Herramientas de Estado en el software Labview 8.6 (***ver***

***figura 2.2)*** y ubicar el Potenciogalvanostato en la posición de

Encendido ***(ver figura 2.3)***.

**Figura 2.2** Ejecución del VI

50

**Figura 2.3** Ejecución del Potenciogalvanostato

Ahora se ha iniciado la ejecución del programa y se puede observar

gráficamente la Adquisición de Datos y en la Tabla ubicada en el lado

derecho del Panel Frontal luego de que la corriente haya superado los

1.8 µA que es el margen donde se comienza a contabilizar el tiempo

de 60 segundos que dura el Ensayo Cinético de Corrosión el cual

sigue aumentando la corriente hasta llegar a 2 µA y se estabiliza ***(ver***

***figura 2.4)***. El tiempo máximo que se demora en aumentar la

Corriente desde 1.8 µA hasta 2 µA es de 1 segundo.

51

**Figura 2.4** VI ejecutándose y Adquiriendo Datos a Corriente

Constante

El Programa está configurado para que a los 60 segundos de estar

inyectando Corriente Continua a las probetas de Hormigón, se

detenga automáticamente ***(Ver figura 2.5)*** y genere los Datos

expuestos en la Tabla del Panel Frontal a una hoja de Excel en la

cual han sido guardados los Datos de Potencial y Corriente ubicados

respectivamente en las Columnas de la Hoja de Excel ***(Ver Tabla 1)***.

La dirección donde se encuentra guardada la hoja de Excel en la PC

del laboratorio de Corrosión es C:\Documents and Settings\Ing. Julian

Peña.MATERIALES010\Escritorio\Javier\graf\Libro1.

52

**Figura 2.5** VI programado para finalizar ejecución a los 60

segundos de estar a Corriente Constante

53

**TABLA 1**

**DATOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE GUARDADOS EN LA**

**TABLA DE EXCEL**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

0.512 1.899

0.507 1.934

0.514 1.977

0.527 1.977

0.526 1.992

0.525 2.007

0.536 2.010

0.536 2.015

0.536 2.041

0.541 2.057

0.522 2.061

0.540 2.057

0.546 2.069

0.547 2.067

0.554 2.042

0.556 2.016

0.543 2.036

0.584 2.016

0.563 2.019

0.583 2.013

0.574 2.022

0.586 2.022

0.579 1.989

0.563 1.990

0.567 1.994

0.554 1.977

0.565 1.981

0.598 1.980

0.559 1.980

0.589 1.967

0.573 1.974

0.572 1.986

0.587 2.009

54

0.578 2.027

0.598 2.007

0.595 2.025

0.580 2.010

0.580 2.038

0.609 2.055

0.622 2.035

0.619 2.040

0.606 2.039

0.590 2.041

0.600 2.032

0.606 2.025

0.605 2.038

0.596 2.035

0.593 2.056

0.619 2.038

0.621 2.024

0.626 1.988

0.617 1.995

0.612 2.032

0.633 2.027

0.649 2.022

0.659 2.015

0.610 2.031

0.634 2.020

0.646 1.986

0.626 1.987

55

**2.2. Resultados de Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente**

**Constante en Hormigones**

En los siguientes literales se mostrará los Resultados que fueron

Adquiridos en los Ensayos Cinéticos de Corrosión a Corriente

constante en Hormigones que han sido afectados bajo diferentes

medios de ambiente. Se analiza Resultados de diferentes fechas y

diferentes probetas por medio en los cuales se aprecia la evolución

del software en precisión y confiabilidad de la obtención de los Datos.

**2.2.1. En Medio Ambiente**

A continuación se presentará los Resultados obtenidos en los

Ensayos Cinéticos de Corrosión en la Probeta 2X-R-N-1 ***(Ver***

***Tabla 2, Tabla 3)***

56

**TABLA 2**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2X-R-N-1 EL**

**31 DE JULIO DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

0,003 -0,008

-0,071 -0,160

0,062 1,904

0,073 1,981

0,087 2,036

0,105 1,921

0,106 1,922

0,113 2,057

0,129 2,046

0,122 1,989

0,146 1,860

0,138 1,999

0,132 2,003

0,158 1,926

0,179 1,936

0,180 1,984

0,190 1,908

0,193 1,947

0,196 2,066

0,208 1,970

0,210 2,095

0,208 1,897

0,219 2,042

0,207 2,052

0,235 1,993

0,250 2,097

0,256 2,070

0,248 2,107

0,253 2,116

0,238 2,111

0,270 1,956

0,268 2,094

0,265 1,904

57

0,278 1,970

0,289 1,921

0,279 1,976

0,304 1,947

0,291 1,963

0,301 2,122

0,310 1,954

0,299 2,046

0,313 2,065

0,305 2,017

0,319 2,000

0,327 1,931

0,328 2,008

0,332 2,046

0,342 1,965

0,355 1,897

0,340 1,980

0,340 2,091

0,344 2,033

0,337 2,158

0,339 2,079

0,361 1,950

0,358 2,025

0,347 1,994

0,348 2,071

0,376 1,969

0,364 1,896

0,382 1,897

0,381 2,046

0,389 1,993

58

**TABLA 3**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2X-R-N-1 EL**

**20 DE NOVIEMBRE DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

0.541 1.887

0.544 2.042

0.590 2.054

0.567 2.053

0.533 2.051

0.553 2.059

0.519 2.053

0.582 2.041

0.536 2.049

0.557 2.034

0.539 2.031

0.590 2.044

0.536 2.062

0.544 2.057

0.578 2.049

0.558 2.045

0.567 2.044

0.536 2.035

0.594 2.022

0.562 2.018

0.581 2.030

0.523 2.031

0.517 2.035

0.611 2.027

0.584 2.020

0.588 1.996

0.502 2.001

0.572 2.021

0.549 2.001

0.560 2.003

0.545 2.013

0.597 2.008

0.578 2.016

59

0.538 2.011

0.562 2.021

0.593 2.012

0.565 2.022

0.572 2.016

0.572 2.023

0.542 2.028

0.542 2.010

0.553 2.014

0.575 2.021

0.576 2.015

0.568 2.026

0.566 2.021

0.576 2.008

0.584 1.995

0.586 1.993

0.535 1.994

0.569 1.997

0.571 1.997

0.578 1.991

0.567 1.994

0.587 2.011

0.556 1.997

0.573 1.999

0.576 1.996

0.545 1.992

0.590 2.010

60

**2.2.2. En Medio Salino**

A continuación se presentará los Resultados obtenidos en los

Ensayos Cinéticos de Corrosión en la Probeta 2I-R-S-2 ***(Ver***

***Tabla 4, Tabla 5)***

**TABLA 4**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2I-R-S-2 EL**

**31 DE JULIO DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

-0,445 0,141

-0,426 0,168

-0,290 1,944

0,300 1,949

-0,304 2,021

-0,312 1,994

-0,303 1,964

-0,299 1,999

-0,306 2,083

-0,298 1,938

-0,280 1,969

-0,278 1,968

-0,281 2,102

-0,274 1,989

-0,278 1,939

-0,295 2,018

-0,278 2,071

-0,281 1,961

-0,275 1,990

-0,281 2,034

-0,277 2,000

-0,268 1,992

-0,264 1,972

61

-0,251 1,938

-0,260 2,027

-0,266 2,006

-0,262 1,968

-0,262 2,083

-0,271 2,035

-0,265 1,964

-0,253 1,924

-0,248 1,987

-0,269 1,996

-0,252 2,029

-0,265 2,042

-0,244 1,933

-0,256 2,083

-0,248 1,993

-0,252 1,982

-0,255 1,967

-0,244 1,961

-0,249 2,000

-0,245 1,998

-0,240 2,069

-0,244 1,998

-0,248 2,018

-0,262 1,995

-0,232 1,939

-0,234 2,047

-0,240 1,975

-0,248 2,039

-0,248 2,000

-0,237 2,008

-0,247 2,049

-0,247 1,992

-0,224 1,985

-0,241 1,973

-0,239 2,005

-0,225 2,024

-0,235 2,042

-0,243 1,939

-0,233 1,984

-0,245 1,951

62

**TABLA 5**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2I-R-S-2 EL**

**20 DE NOVIEMBRE DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

-0.811 1.816

-0.795 1.972

-0.813 1.981

-0.810 1.984

-0.835 1.992

-0.798 1.999

-0.814 2.012

-0.800 2.015

-0.802 2.018

-0.799 2.025

-0.817 2.024

-0.810 2.029

-0.797 2.040

-0.804 2.041

-0.794 2.045

-0.797 2.038

-0.798 2.040

-0.804 2.034

-0.792 2.039

-0.800 2.025

-0.790 2.029

-0.799 2.039

-0.798 2.028

-0.813 2.022

-0.809 2.017

-0.792 2.017

-0.810 2.019

-0.800 2.012

-0.797 2.016

-0.764 2.003

-0.807 2.013

-0.773 2.005

-0.801 2.002

63

-0.791 1.991

-0.805 1.982

-0.778 1.980

-0.789 1.981

-0.789 1.990

-0.789 1.985

-0.768 1.990

-0.750 1.988

-0.788 1.998

-0.770 2.015

-0.761 2.006

-0.777 2.005

-0.763 2.012

-0.779 2.013

-0.766 2.004

-0.756 2.011

-0.792 2.017

-0.786 2.012

-0.764 2.016

-0.779 2.005

-0.788 2.005

-0.779 1.998

-0.768 1.990

-0.785 1.988

-0.772 1.991

-0.770 1.990

-0.759 1.992

64

**2.2.3. En Cámara de Carbonatación**

A continuación se presentará los Resultados obtenidos en los

Ensayos Cinéticos de Corrosión en la Probeta 2I-R-S-2 ***(Ver***

***Tabla 6, Tabla 7)***

**TABLA 6**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2X-R-C-1 EL**

**28 DE AGOSTO DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

0,037 2,002

0,073 1,910

0,089 2,092

0,100 1,966

0,115 2,129

0,124 1,934

0,136 2,049

0,143 1,963

0,156 1,995

0,156 2,081

0,157 2,033

0,178 1,997

0,181 2,134

0,188 1,970

0,192 2,019

0,182 2,007

0,197 2,039

0,202 2,102

0,211 1,991

0,225 2,019

0,215 2,078

0,219 2,019

0,225 2,035

65

0,229 2,082

0,231 2,036

0,233 1,975

0,258 1,994

0,242 2,026

0,247 2,073

0,261 2,069

0,264 1,997

0,273 2,072

0,263 2,032

0,280 1,991

0,274 1,971

0,275 2,016

0,275 2,002

0,282 2,007

0,293 1,926

0,292 2,080

0,288 1,984

0,297 1,948

0,308 1,979

0,302 2,082

0,300 1,981

0,314 1,937

0,321 2,010

0,313 1,993

0,308 2,132

0,341 2,073

0,319 2,017

0,323 2,040

0,341 2,014

0,337 2,099

0,337 2,008

0,342 1,975

0,346 1,975

0,343 2,041

0,338 1,986

0,352 2,046

0,353 2,060

66

**TABLA 7**

**RESULTADOS DE POTENCIAL Y CORRIENTE, 2X-R-C-1 EL**

**20 DE NOVIEMBRE DEL 2009**

**Potencial**

**(mV)**

**Corriente**

**(µA)**

0,187 1,817

0,196 1,961

0,218 1,962

0,213 1,973

0,212 1,99

0,216 1,983

0,229 1,983

0,243 1,986

0,227 1,988

0,239 1,995

0,246 1,988

0,255 1,997

0,264 2,007

0,261 2,016

0,266 2,021

0,258 2,026

0,283 2,008

0,277 1,994

0,265 1,992

0,279 2,007

0,276 2,009

0,294 2,010

0,287 2,006

0,307 2,006

0,294 2,006

0,303 2,021

0,299 2,005

0,297 2,011

0,303 2,015

0,320 2,035

0,319 2,033

0,340 2,029

0,328 2,017

67

0,333 2,019

0,327 2,023

0,335 2,016

0,347 2,021

0,351 2,015

0,336 2,002

0,343 2,007

0,349 2,006

0,357 1,993

0,349 1,990

0,348 1,998

0,356 2,022

0,355 2,034

0,366 2,026

0,366 2,014

0,376 2,015

0,372 2,009

0,364 2,005

0,379 2,010

0,374 2,018

0,379 2,007

0,376 2,020

0,380 2,025

0,392 2,023

0,384 2,005

0,396 1,985

0,392 1,994

68

**CAPÍTULO 3**

**3. ANÁLISIS DE RESULTADOS**

En este capítulo se realizará un análisis de los resultados obtenidos en

los Ensayos cinéticos de Corrosión en Hormigón sometidos a diferentes

medios, en los cuales se apreciará gráficamente la diferencia entre la

primera etapa del programa en la cual no existía Filtro y en la segunda

etapa en la cual ha sido añadido y mejora la eficiencia en la lectura de los

Datos, también se añaden las gráficas de Potencial vs. Log de Corriente

obtenidas en la etapa final.

**3.1. Ensayos Cinéticos de Corrosión en Hormigones**

Se aprecia la diferencia en la Adquisición de señales, existe menor

Interferencia y mejor resolución en los Datos de Corriente, en los Datos

de Potencial la interferencia es leve. En los resultados obtenidos en las

tablas se observa que el objetivo de mantener 2 µA de corriente se

obtiene una mejor eficiencia en los gráficos finales, en los cuales se

69

encuentra programado un Filtro para eliminar la mayor cantidad de

interferencia que se produzca.

También se puede apreciar una mejor eficiencia en la adquisición de

datos debido a que en la programación inicial existen datos que no se

acercan a 2 µA y se los muestra en la tabla de resultados, los cuales son

generados en el comienzo de la corrida del VI pero sin importancia

requerida para los Ensayos que pueden producir errores en la adquisición

de datos.

Los Potenciales de Corrosión que se obtienen al finalizar los 60 segundos

del Ensayo Cinético son mayores según aumenta el tiempo de Exposición

al medio ambiente, debido a que se produce un proceso de Activación en

el Proceso de Corrosión. Estos valores confirman los resultados

obtenidos en los ensayos finales de que el VI utilizado funciona de modo

adecuado para todos los medios al cual está expuesta la probeta y tiempo

de ejecución en el medio.

**3.1.1. En Medio Ambiente**

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2X-R-N-1 el 31 de Julio del 2009 son:

70

**Figura 3.1** Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-N-1 el 31 de

Julio del 2009

**Figura 3.2** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 31 de

Julio del 2009

71

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2X-R-N-1 el 20 de Noviembre del 2009 son:

**Figura 3.3** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 20 de

Noviembre del 2009

72

**Figura 3.4** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-N-1 el 20 de

Noviembre del 2009

**Figura 3.5** Gráfico de Potencial vs Log Corriente de Probeta

2X-R-N-1 el 19 de Febrero del 2010

73

**3.1.2. En Medio Salino**

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2I-R-S-2 el 31 de Julio del 2009 son:

**Figura 3.6** Gráfico de Corriente de Probeta 2I-R-S-2 el 31 de

Julio del 2009

74

**Figura 3.7** Gráfico de Potencial de Probeta 2I-R-S-2 el 31 de

Julio del 2009

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2X-R-N-1 el 20 de Noviembre del 2009 son:

75

**Figura 3.8** Gráfico de Corriente de Probeta 2I-R-S-2 el 20 de

Noviembre del 2009

**Figura 3.9** Gráfico de Potencial de Probeta 2I-R-S-2 el 20 de

Noviembre del 2009

76

**Figura 3.10** Gráfico de Potencial vs. Log Corriente de Probeta

2I-R-S-2 el 19 de Febrero del 2010

**3.1.3. En Cámara de Carbonatación**

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2X-R-C-1 el 28 de Agosto del 2009 son:

77

**Figura 3.11** Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-C-1 el 28 de

Agosto del 2009

**Figura 3.12** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-C-1 el 28 de

Agosto del 2009

78

Los Gráficos generados por el Software Labview 8.6 para la

probeta 2X-R-C-1 el 20 de Noviembre del 2009 son:

**Figura 3.13** Gráfico de Corriente de Probeta 2X-R-C-1 el 20 de

Noviembre del 2009

79

**Figura 3.14** Gráfico de Potencial de Probeta 2X-R-C-1 el 20 de

Noviembre del 2009

**Figura 3.15** Gráfico de Potencial vs. Log Corriente de Probeta

2X-R-C-1 el 19 de Febrero del 2010

80

**CAPÍTULO 4**

**4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

**4.1. CONCLUSIONES**

**1.** Se programó un VI donde se puede realizar Ensayos Cinéticos de

Corrosión a corriente constante en diferentes medios de

exposición de las probetas a ser evaluadas.

**2.** Se obtuvo mediante el software Labview 8.6, valores de Potencial

y Corriente con gran eficiencia en la adquisición de datos.

**3.** El uso del Filtro ayudó a limpiar las señales de interferencias o

ruido para darle mayor eficiencia a los datos adquiridos.

81

**4.** El Ensayo Cinético de Corrosión finalizará automáticamente luego

de 60 segundos gracias a una función de Detención de la

ejecución del VI.

**5.** Se logró realizar las gráficas de Potencial vs. Logaritmo de

Corriente.

**6.** Se logró modernizar el Laboratorio de Corrosión mediante el uso

de la tecnología de adquisición de datos, la cual reemplazó al

graficador Allen Datagraph 1000 obteniendo gráficas con mejor

resolución y precisión.

**4.2. RECOMENDACIONES**

**1.** Se puede utilizar en el Diagrama de Bloques dos Asistentes de

Adquisición de Datos para evitar confusiones en la generación de

señales durante la programación.

**2.** Se recomienda no desconectar las conexiones físicas de los

canales de la DAQ, debido a que se pueden averiar o deformar los

cables de conexión y los conectores en general.

82

**3.** Existe la opción de instalar en los conectores de la DAQ varias

Borneras que recepten las conexiones físicas de los canales.

**4.** Se recomienda mantener todos los equipos de Adquisición de

Datos del Laboratorio de Corrosión lejos de la presencia de

líquidos y altas temperaturas en el momento de realizar los

Ensayos.

**5.** Utilizando un Potenciogalvanostato moderno y la configuración de

un Sistema Inteligente se puede controlar los Ensayos mediante

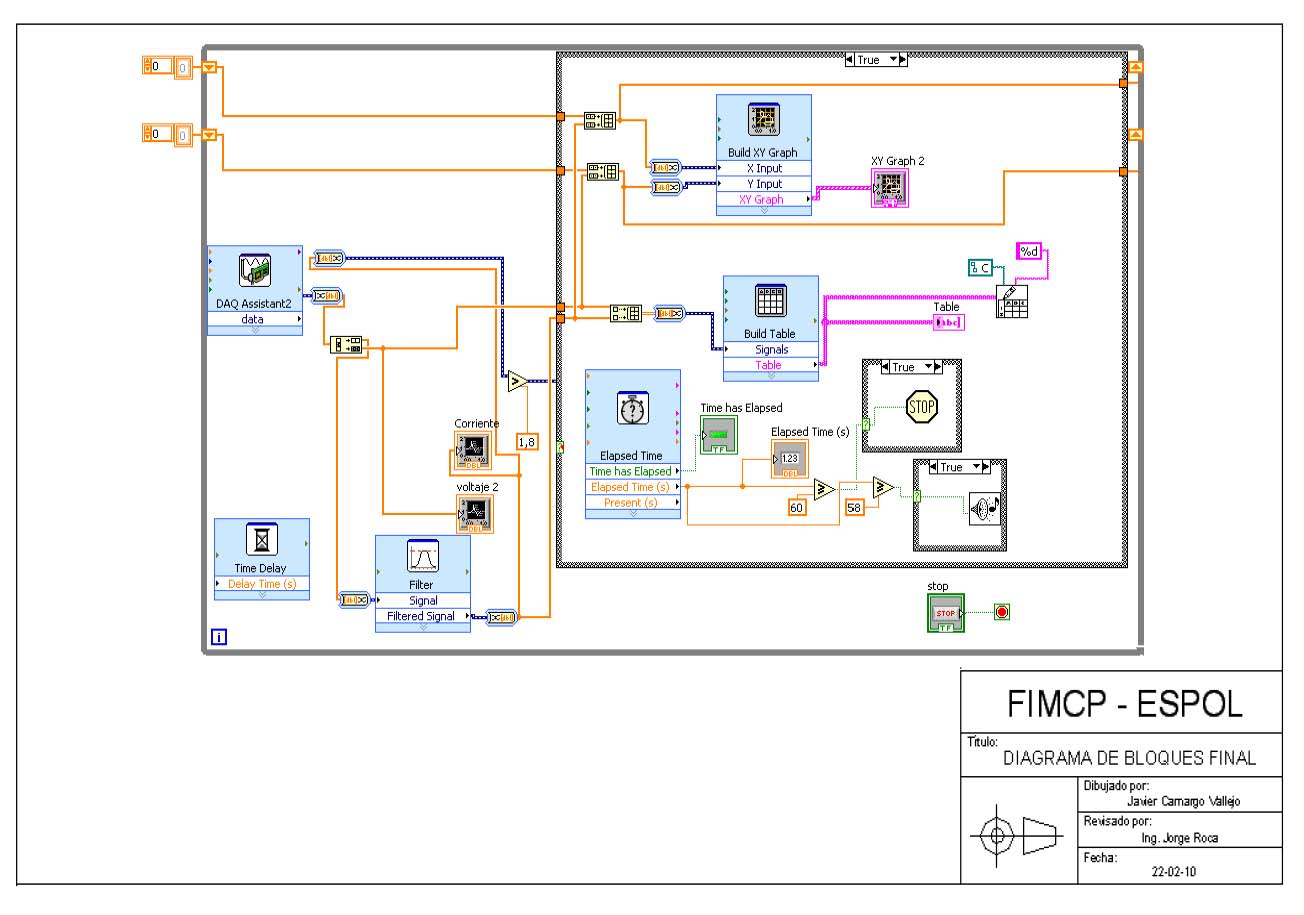
dispositivos, los cuales controlen la ejecución de las pruebas.

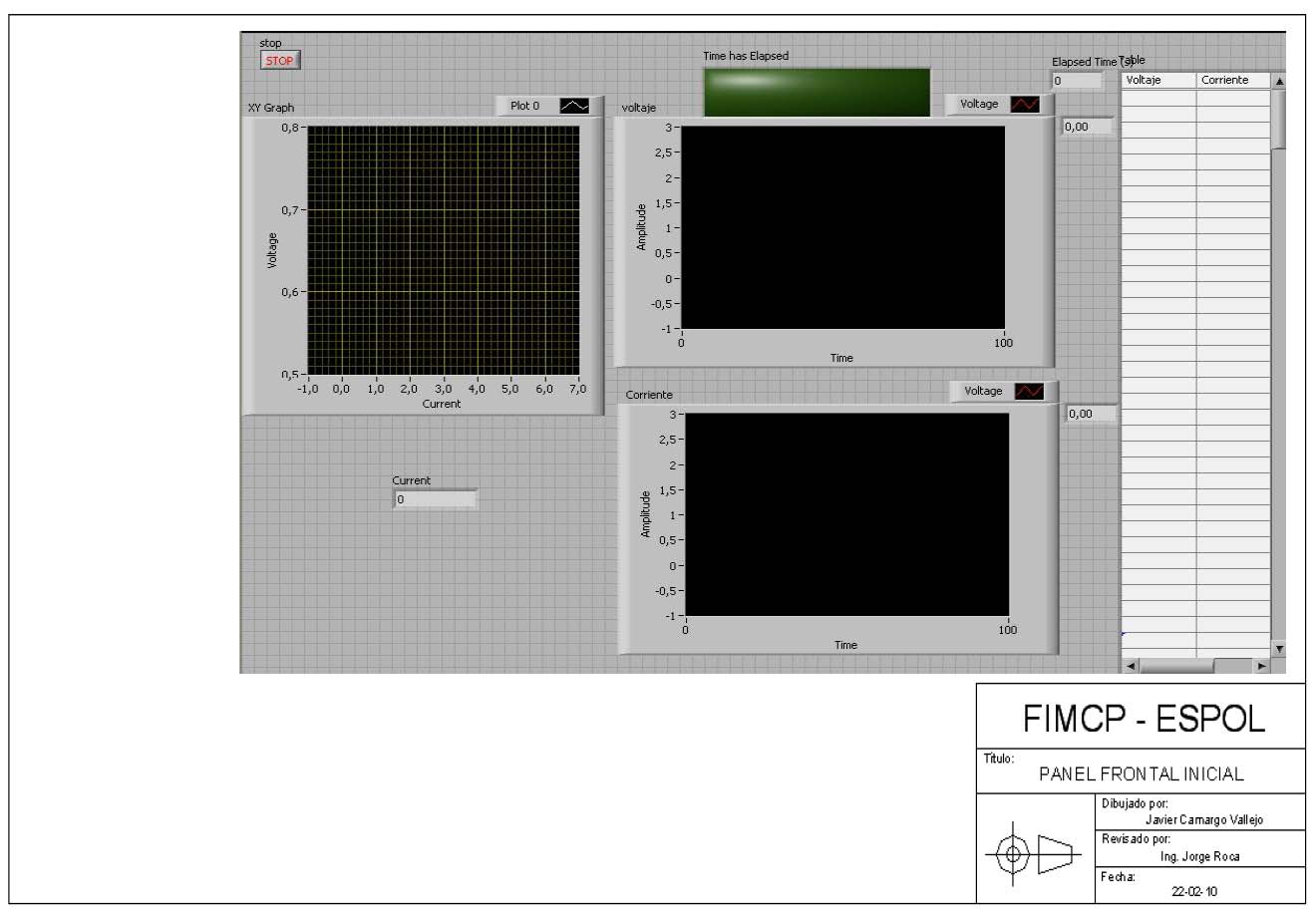
**6.** Para una programación más avanzada se recomienda usar

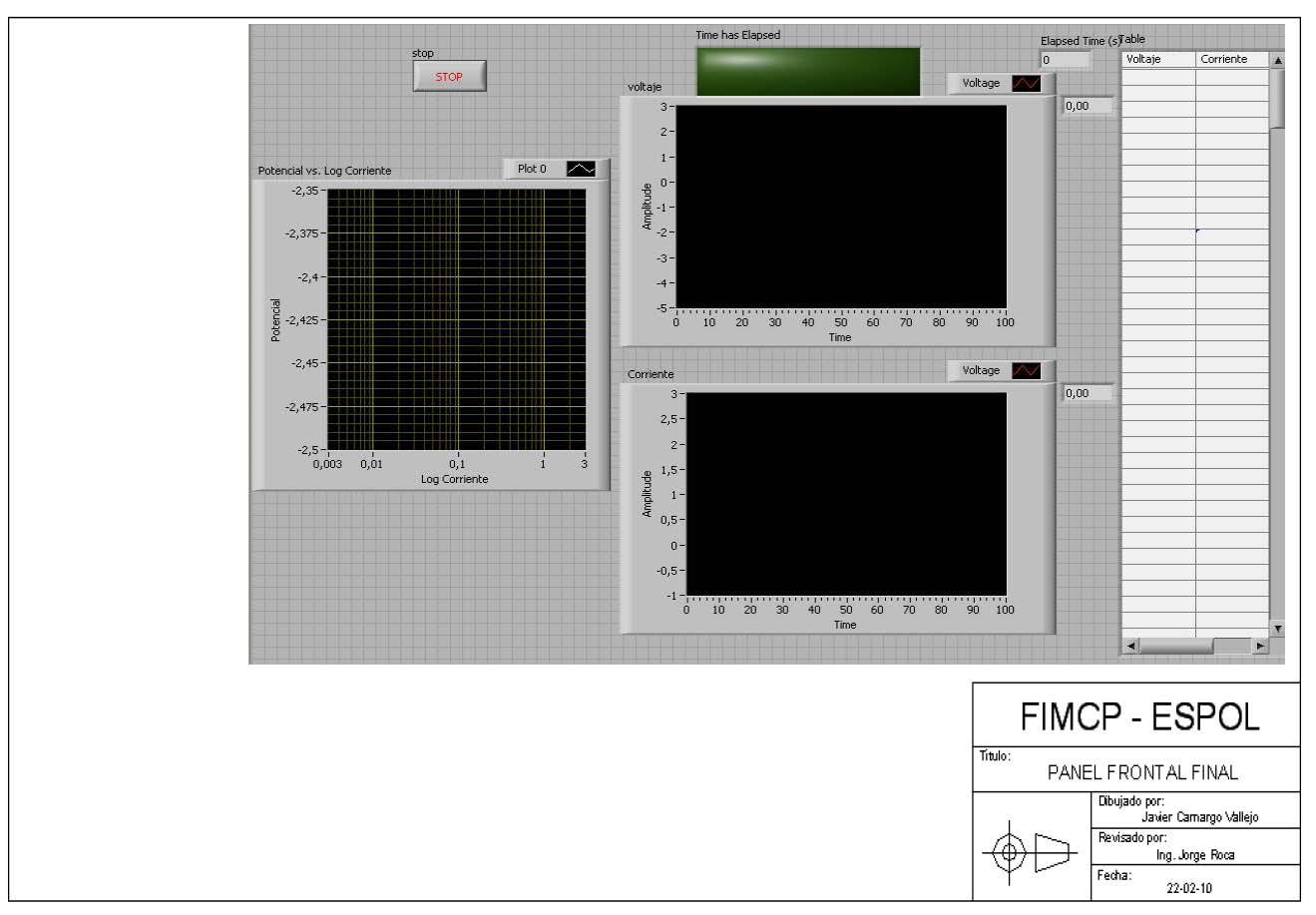
Sistemas de adquisición de datos (SCADA) basados en

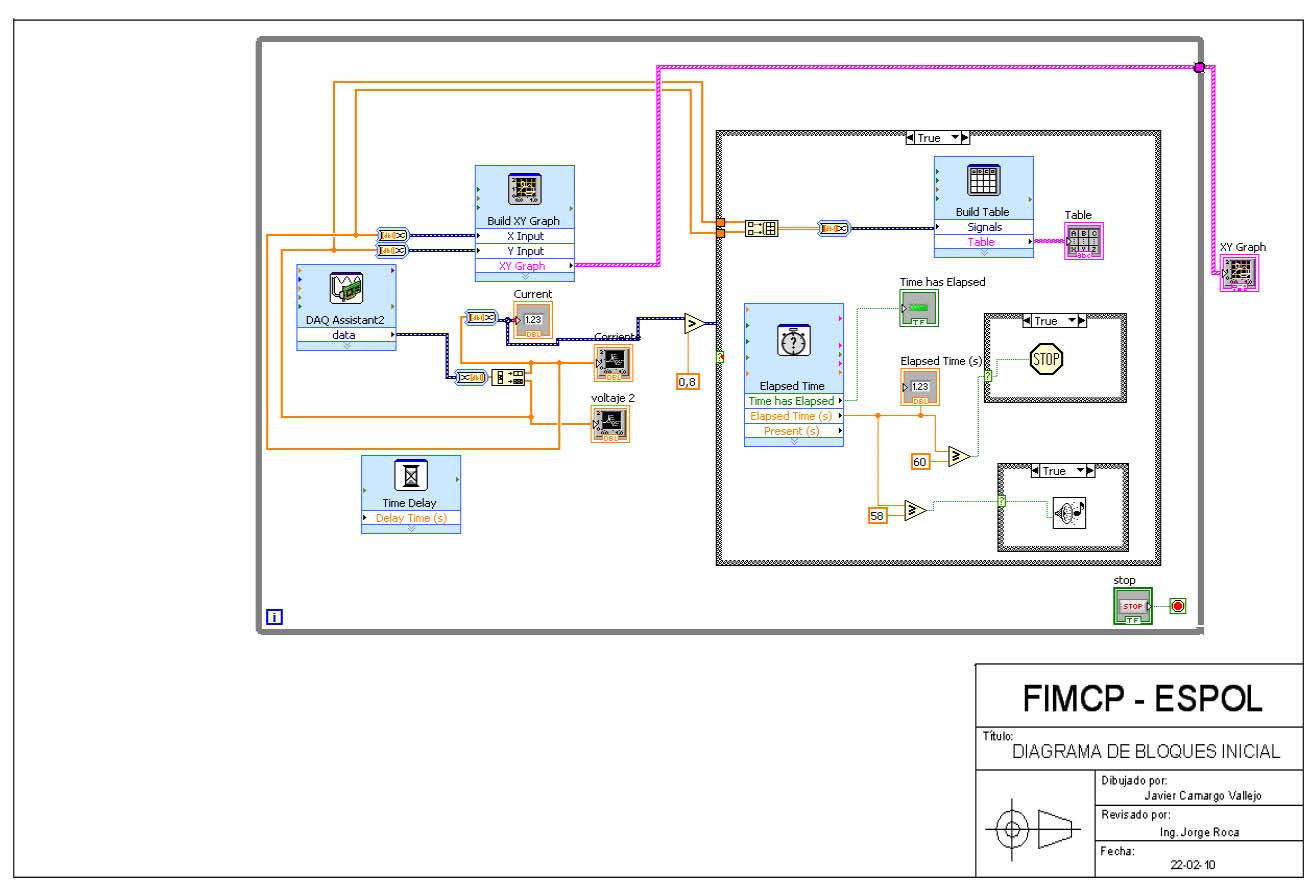
controladores PID o en PLCs.

**APÉNDICES**









**BIBLIOGRAFÍA**

1. 1. Panchana Carlos, Proyecto de Graduación “Influencia del Carboxilato de Amina en la velocidad de corrosión del acero A42 en hormigones diseñados con cemento portland tipo II”, ESPOL, 2010.
2. 2. Huiracocha Wilson, Proyecto de Graduación “Determinación de la velocidad de corrosión del acero A42 en hormigones diseñados con cemento tipo puzolánicos mediante técnicas cinéticas de laboratorio”, ESPOL, 2010.
3. 3. Galvele y Duffó, Degradación de Materiales Corrosión, Jorge Baudino Ediciones, 2006.
4. 4. http://sine.ni.com/nips/cds/view/p/lang/en/nid/203190, Tarjeta de Adquisición de Datos, National Instruments, pagina web.
5. 5. http://sine.ni.com/np/app/culdesac/p/ap/daq/lang/en/pg/1/sn/n17:daq/doci d/tut-8243, Measurement & Automation, National Instruments, página web.
6. 6. NATIONAL INSTRUMENTS, NI USB-621x Specifications, 2006-2009.

7. NATIONAL INSTRUMENTS, GETTING STARTED GUIDE NI-DAQmx for USB Devices, Marzo 2009.

8. NATIONAL INSTRUMENTS, Curso de 6 horas de LabVIEW, 2009.

9. http://grupos.emagister.com/labview/1835, Tutorial de LabVIEW, 2009. 10.LabVIEW 5, User Manual, National Instruments, 1999. 11.Roca Jorge, Tesis de Grado “Implementación de un Sistema de Control Digital para el Módulo de Temperatura de la Planta de Procesos Industriales de FIMCP”, ESPOL, 2004.