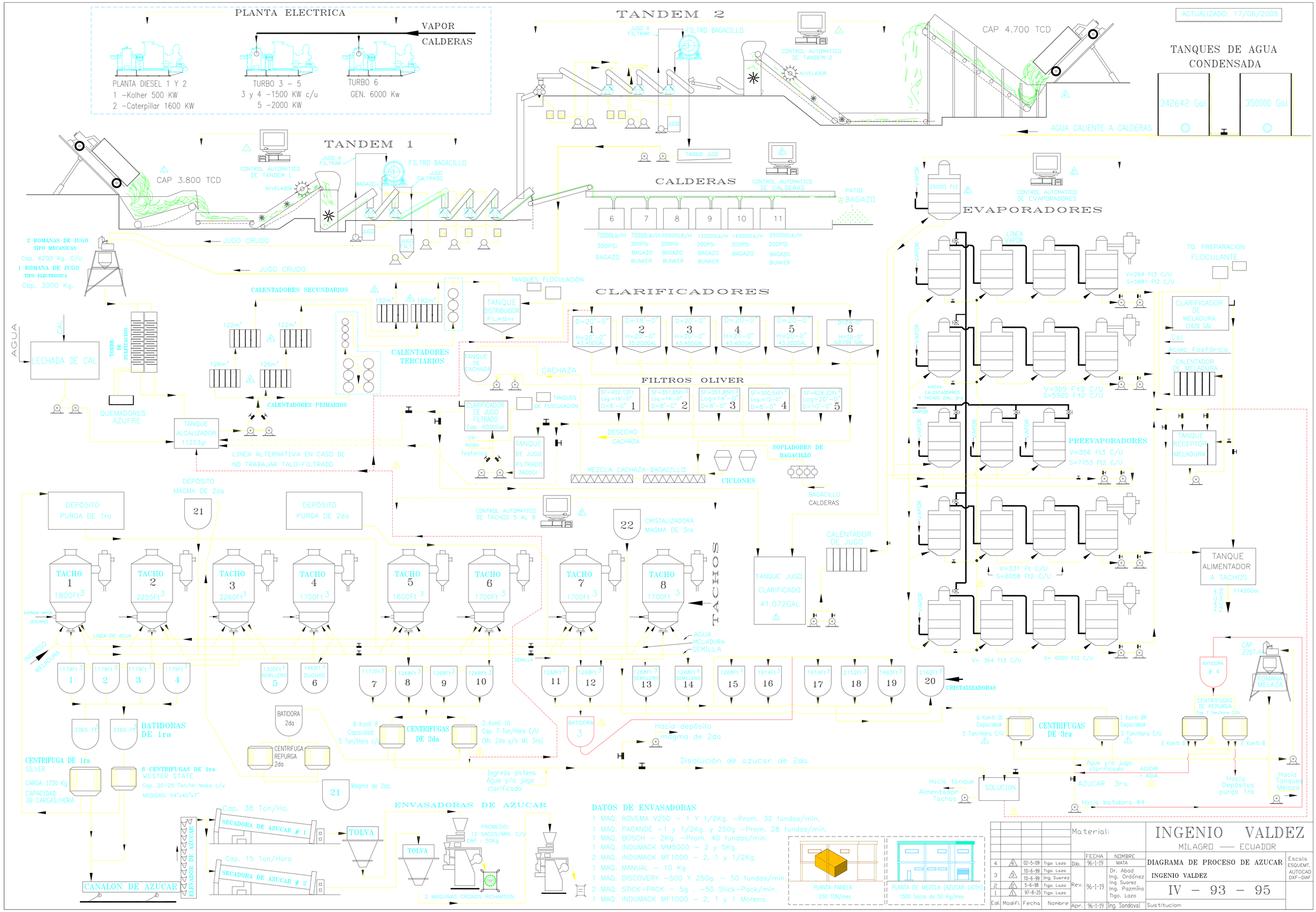
ANEXO K


PLANTA ELECTRICA
VAPOR
CALDERAS
PLANTA DIESEL 1 Y 2
1 –Kolher 500 KW
2 –Caterpillar 1600 KW
TURBO 3 – 5
3 y 4 –1500 KW c/u
5 –2000 KW
TURBO 6
GEN. 6000 Kw
TANDEM 2
JUGO A FILTRAR
FILTRO BAGACILLO
CONTROL AUTOMATICO DE TANDEM 2
NIVELADOR
JUGO
CAP 4.700 TCD
ACTUALIZADO: 17/06/2005
TANQUES DE AGUA CONDENSADA
342642 Gal
350000 Gal
AGUA CALIENTE A CALDERAS
TANDEM 1
CONTROL AUTOMATICO DE TANDEM 1
JUGO A FILTRAR
FILTRO BAGACILLO
BAGAZO
JUGO FILTRADO
NIVELADOR
JUGO
CAP 3.800 TCD
TANQUE JUGO
CALDERAS
CONTROL AUTOMATICO DE CALDERAS
PATIO BAGAZO
6 7 8 9 10 11
70000Lb/H 300PSI BAGAZO
70000Lb/H 300PSI BAGAZO BUNKER
70000LB/H 300PSI BAGAZO BUNKER
120000Lb/H 300PSI BAGAZO BUNKER
143000Lb/H 300PSI BAGAZO
250000Lb/H 300PSI BAGAZO BUNKER
2 ROMANAS DE JUGO TIPO MECANICAS
Cap. 6200 Kg. C/U
1 ROMANA DE JUGO TIPO ELECTRONICA
Cap. 3000 Kg.
JUGO CRUDO
JUGO CRUDO
EVAPORADORES
CONTROL AUTOMATICO DE EVAPORADORES
25000 Ft2
VAPOR
LINEA VAPOR
V=264 Ft3 C/U
S=5881 Ft2 C/U
V=309 Ft3 C/U
S=5920 Ft2 C/U
HACIA CALENTADORES Y TACHOS 2da, 3ra
PREEVAPORADORES
V=356 Ft3 C/U
S=7753 Ft2 C/U
V=331 Ft C/U
S=6058 Ft2 C/U
V= 364 Ft3 C/U
S= 6000 Ft2 C/U
TQ. PREPARACION FLOCULANTE
CLARIFICADOR DE MELADURA 11420 GAL
Cal
Acido fosfórico
CALENTADOR DE MELADURA
TANQUE RECEPTOR MELADURA
TANQUE ALIMENTADOR A TACHOS
11420Gal.
HACIA TACHOS
AGUA
CAL
LECHADA DE CAL
TORRE DE SILETACION
QUEMADORES AZUFRE
TANQUE ALCALIZADOR 11223gl
CALENTADORES SECUNDARIOS
192m²
122m²
126m²
CALENTADORES TERCIARIOS
CALENTADORES PRIMARIOS
TANQUES FLOCULACIÓN
TANQUE DISTRIBUIDOR FLASH
CLARIFICADORES
D=20'-0" H=20'-0" 1 43.400GAL
D=18'-0" H=20'-0" 2 35.200GAL
D=20'-0" H=20'-0" 3 43.400GAL
D=20'-0" H=20'-0" 4 43.400GAL
D=20'-0" H=20'-0" 5 43.200GAL
D=24'-0" H=18'-0" 6 62.700 GAL
TANQUE DE CACHAZA
CACHAZA
FILTROS OLIVER
SF=402,12Ft² Log.=16'-0" D=8'-0" 1
SF=351,85Ft² Log.=14'-0" D=8'-0" 2
SF=351,85Ft² Log=14'-0" D=8'-0" 3
SF=300,54Ft² Log.=12-0" D=8'-0" 4
SF=628,32Ft² Log=20'-0" D=10'-0" 5
TANQUES DE FLOCULACION
CLARIFICADOR DE JUGO FILTRADO Cap. 6000Gal
Cal
Acido fosforico
TANQUE DE JUGO FILTRADO 3600gl
DESECHO CACHAZA
MEZCLA CACHAZA-BAGACILLO
SOPLADORES DE BAGACILLO
CICLONES
BAGACILLO CALDERAS
CALENTADOR DE JUGO
TANQUE JUGO CLARIFICADO 41.072GAL
DEPÓSITO MAGMA DE 2da
DEPÓSITO PURGA DE 1ra
DEPÓSITO PURGA DE 2da
21
CONTROL AUTOMATICO DE TACHOS 5 AL 8
22
CRISTALIZADORA MAGMA DE 3ra
TACHOS
TACHO 1 1800Ft³
TACHO 2 2255Ft³
TACHO 3 2260Ft³
TACHO 4 1700Ft³
TACHO 5 1600Ft³
TACHO 6 1700Ft³
TACHO 7 1700Ft³
TACHO 8 1700Ft³
ENTRADA VAPOR (ESCAPE)
LINEA DE AGUA
INGRESO MELADURA
AGUA MELADURA SEMILLA
SEMILLA
1179Ft³ 1
1179Ft³ 2
1179Ft³ 3
1179Ft³ 4
1300Ft³ SEMILLERO 5
1463Ft³ DUCHAS 6
1177Ft³ 7
1268Ft³ 8
1268Ft³ 9
1268Ft³ 10
1268Ft³ 11
1268Ft³ 12
1268Ft³ SEMILLERO 13
1268Ft³ SEMILLERO 14
1268Ft³ 15
1914Ft³ 16
1914Ft³ 17
2152Ft³ 18
1463Ft³ 19
2162Ft³ 20
CRISTALIZADORAS
3365 FT³
3365 FT³
BATIDORAS DE 1ra
BATIDORA 2da
CENTRIFUGA REPURGA 2da
21
Magma de 2da.
BATIDORA 3
Hacia depósito magma de 2da
CENTRIFUGAS DE 2da
8 Konti 8 Capacidad: 5 Ton/Hora c/u
2 Konti 10 Cap. 7 Ton/Hora C/U (Mc 2da y/o Mc 3ra)
CENTRIFUGAS DE 3ra
6 Konti 10 Capacidad: 5 Ton/Hora C/U
2 Konti 8R Capacidad: 3 Ton/Hora C/U
CENTRIFUGAS DE REPURGA Cap. 7 Ton/Hora C/U
2 Konti 8
2 Konti 8
BATIDORA # 4
CAP 220T/H
ROMANA MELAZA
Hacia Depósitos purga 1ra
Hacia Tanques Melaza
Hacia batidora #4
Disolución de azucar de 2da
Ingresa sistema Agua y/o jugo clarificado
Agua y/o jugo clarificado
AZUCAR + AGUA
AZUCAR 3ra
SOLUCION
Hacia tanque Alimentador Tachos
CENTRIFUGA DE 1ra SILVER
CARGA: 1750 Kg
CAPACIDAD: 38 CARGAS/HORA
6 CENTRIFUGAS DE 1ra WESTER STATE
Cap. 20–25 Ton/Hr Masa c/u
MEDIDAS: 54"x40"x7"
ENVASADORAS DE AZUCAR
Cap. 38 Ton/Ho.
SECADORA DE AZUCAR # 1
Cap. 15 Ton/Hora
SECADORA DE AZUCAR # 2
TOLVA
TOLVA
PROMEDIO: 12 SACOS/MIN. C/U CAP : 50Kg
2 MAQUINAS CRONOS RICHARSON
CANALON DE AZUCAR
ELEVADOR DE AZUCAR
DATOS DE ENVASADORAS
1 MAQ. ROVEMA V250 – 1 Y 1/2Kg. –Prom. 32 fundas/min.
1 MAQ. PACANDE –1 y 1/2Kg. y 250g –Prom. 28 fundas/min.
1 MAQ. BOSCH – 2Kg. –Prom. 40 fundas/min.
1 MAQ. INDUMACK MM5000 – 2 y 5Kg.
2 MAQ. INDUMACK MF1000 – 2, 1 y 1/2Kg.
1 MAQ. MANUAL – 10 Kg
1 MAQ. DISCOVERY –500 Y 250g. – 50 fundas/min.
2 MAQ. STICK–PACK – 5g . –50 Stick–Pack/min.
1 MAQ. INDUMACK MF1000 – 2, 1 y 1 Morena.
PLANTA PANELA 250 TON/mes
PLANTA DE MEZCLA (AZUCAR LIGTH) 1500 Sacos de 50 Kg/mes
Material:
INGENIO VALDEZ
MILAGRO — ECUADOR
DIAGRAMA DE PROCESO DE AZUCAR
INGENIO VALDEZ
IV – 93 – 95
Escala: ESQUEMT. AUTOCAD DXF–DIAF
Sustitucion:
Edi. Modifi. Fecha. Nombre
4 02-5-09 Tlgo. Lozo
3 10-6-99 Tlgo. Lozo
10-6-99 Ing. Suarez
2 5-6-98 Tlgo. Lozo
1 97-8-25 Tlgo. Lozo
Dib. 96-1-19 MATA
Rev. 96-1-19 Dr. Abad, Ing. Ordóñez, Ing Suarez, Ing. Pazmiño, Tlgo. Lozo
Apr. 96-1-19 Ing. Sandoval