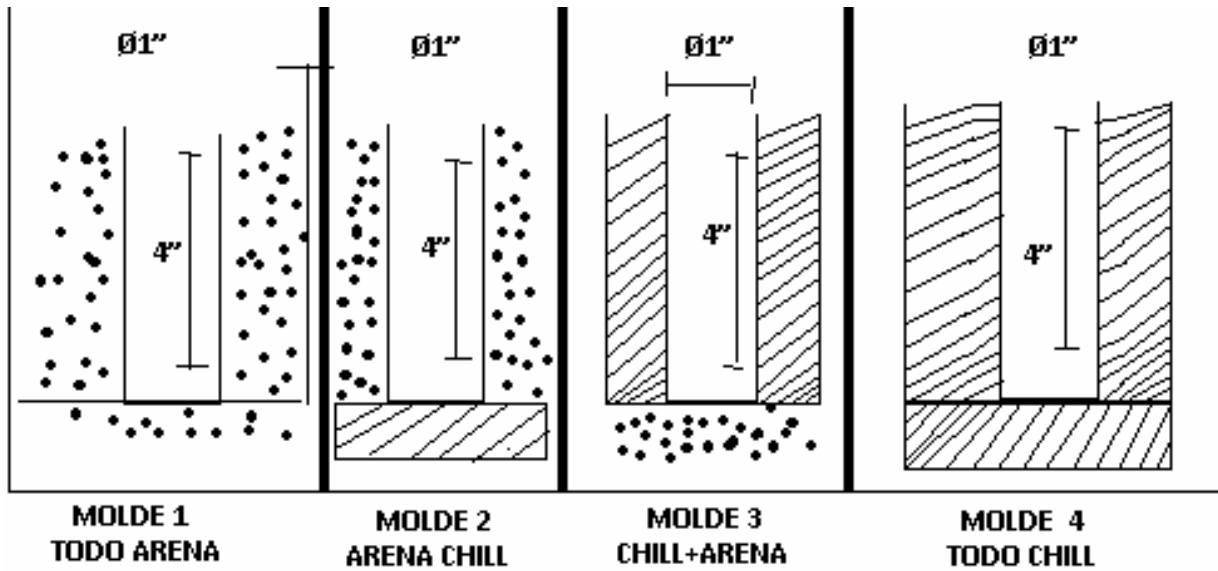


**Pregunta 2:**

**EXPERIMENTO 1**  
**VELOCIDAD DE SOLIDIFICACIÓN Vs. TAMAÑO DE GRANO**



**ALEACIÓN MUESTRA**

ZA27    Ø1''    →    4 PROBETAS   

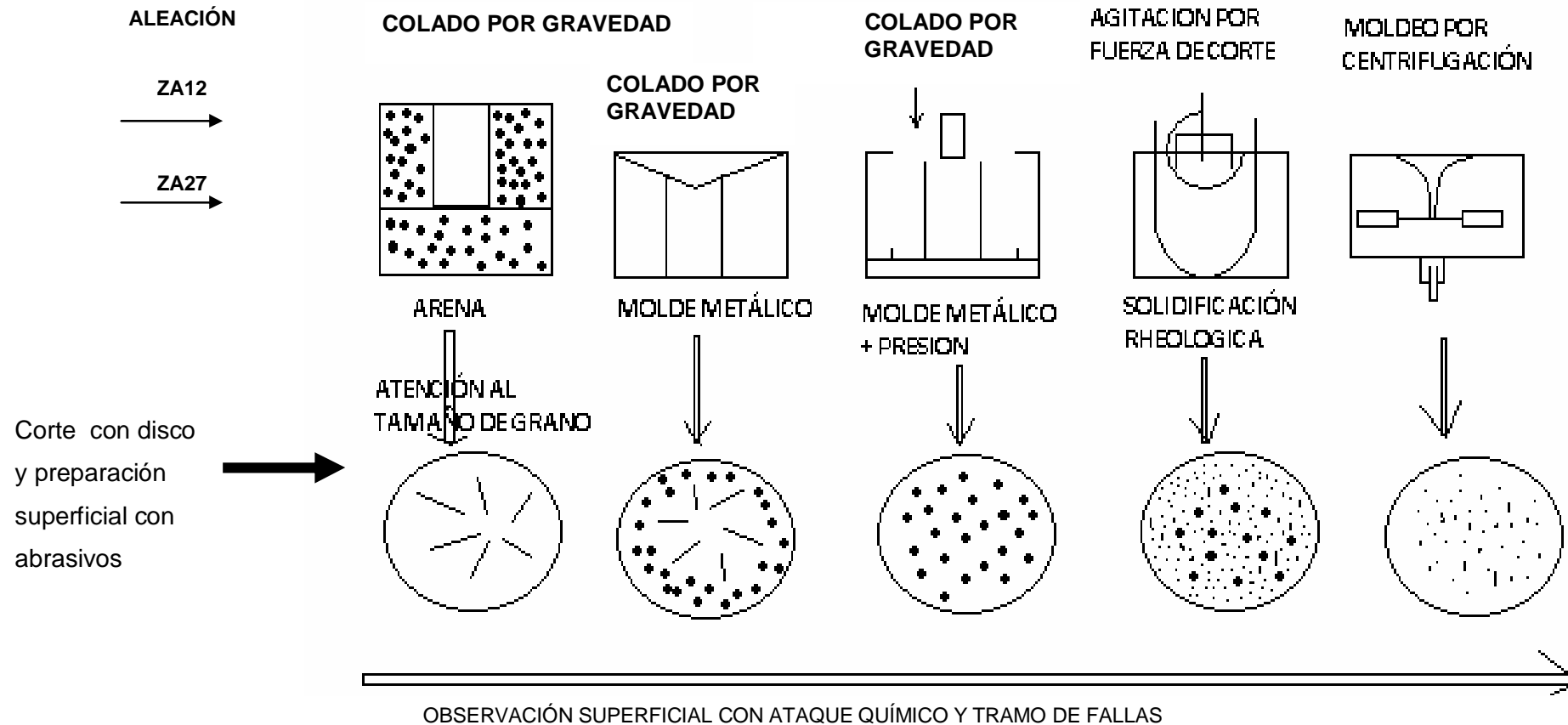
**SE ROMPIERON A GOLPES**

ZA27    Ø1''    →    4 PROBETAS   

**GRAFICAR EL TAMAÑO DE GRANO DE CADA PROBETA DE ACUERDO AL TIPO DE VELOCIDAD DE SOLIDIFICACIÓN DISEÑADO...**

**Pregunta 3:**

**EXPERIMENTO 2**  
**AA.QQ – AAMM – PROPIEDADES – PROCESO**  
**SOLIDIFICACIÓN EN VARIAS CONDICIONES**



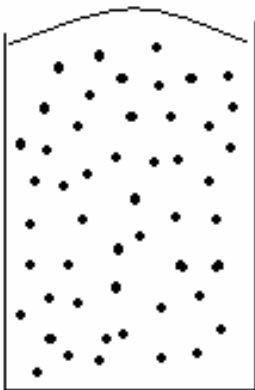
¿EXPLIQUE PORQUÉ SE AFINA EL TAMAÑO DE GRANO CAMBIANDO LAS CONDICIONES DE SOLIDIFICACIÓN?

NOMBRES: .....

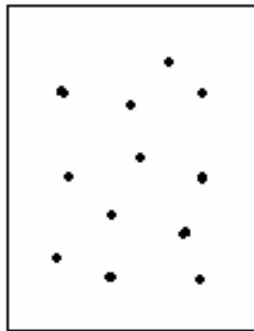
PROFESOR: Ing. Ignacio Wiesner

Pregunta 1

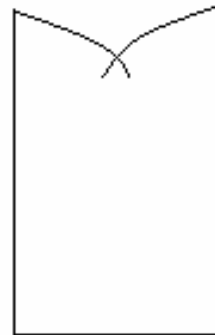
GASES EN LOS METALES



MUY POROSO



LEVEMENTE POROSO



SIN POROS

SE HA FUNDIDO ALUMINIO Y SE TIENEN LOS CORTES LONGITUDINALES DE 3 LINGOTES CON DIFERENTE GRADO DE GAS DISUELTO. EL USO DE LA TÉCNICA DE DEGASIFICACIÓN CON NITROGENO DEBE TENER UN CONTROL PARA SU APLICACIÓN EFECTIVA. ¿CÓMO SE IDENTIFICARÍA POR MEDIO DE LA OBSERVACIÓN VISUAL CUANDO EL METODO HA SIDO EFECTIVO? EXPLIQUE EN POCAS PALABRAS