

CD-ICQ-111-2005:	Aprobar el Acta resumida del Consejo Directivo ICQA en sesión celebrada el 5 de diciembre-2006.
CD-ICQ-112-2005	Aprobar los programas académicos de los seminarios internacionales para la extensión de los diplomas de asistencia sobre: Energía y Medio Ambiente y Corrosión y Sistemas de Protección
CD-ICQ-113-2005	Que la Dirección del ICQA prepare el Plan Quinquenal de becas de Post-Grado a nivel doctoral para someterla a discusión en una próxima reunión de Consejo Directivo