PRIMERA EVALUACION DE SOLDADURA

NOMBRE:	
1	Cuál es la diferencia entre soldadura fuerte (Brazing) y soldadura blanda (Soldering)
2	Represente esquemáticamente la forma de depósitos de soldadura con el proceso GTAW utilizando CD polaridad directa e inversa. Represente también la transferencia de iones y electrones entre el electrodo y la pieza.
3	¿Cuál es el origen de la zona parcialmente fundida que se presenta en un acero soldado? Ubique esta región en relación al cordón de soldadura. Cuál es el problema metalúrgico asociado con esta zona?.
4	Cuál es el objetivo de precalentar el acero en un proceso de soldadura. Utilice un diagrama TTT para explicar su respuesta.
5	Qué factores determinan la temperatura de precalentamiento de un acero.
6	Cuál es el significado y que decisión tomaría si la temperatura de precalentamiento es inferior a la ambiental.

7 Cuál es el objetivo del alivio de tensiones en el acero después del proceso de soldadura.
8 Cual es el significado de los siguientes símbolos de soldadura.
9 Cual es la composición química del metal soldado en la siguiente soldadura autógena. La dilución en el metal B es el doble que en el A.
10 Del gráfico siguiente encontrar por dos métodos (gráfico y analítico) la composición química y el tipo de aleación del metal depositado. La dilución del proceso de soldadura es del 40% y es igual entre los dos metales.