PROYECTO: ANÁLISIS DE RIESGO - LAB. BROMATOLOGÍA

PROCESO DE ANÁLISIS: MANIPULACIÓN DE MATERIALES DE VIDRIO TEMA: TRABAJO CON MATERIALES DE VIDRIO

TABLA #:

ELABORADA POR: MARCOS J. OLAYA AGUILAR **FECHA:** oct-12



				MAGNITUD DEL RIESGO					MAG					
					(PERSONAS)			(BIENES FÍSICOS Y MEDIO AMBIENTE)						
PALABRAS GUÍA	PERTURBACIÓN	COMPONENTE	CAUSAS POSIBLES	REPERCUSIONES	С	E	Р	MR	C - BF	C - MA	Р	MR (BF)	MR (MA)	MEDIDAS NECESARIAS
		* Vasos precipitados * Matraces * Tubos de ensayo * Probetas * Pipetas * Buretas * Embudo	1. Fisuras en los recipientes	Ruptura del recipiente de vidrio provocando pérdidas materiales				0	1	1	3	3	3	A. Reemplazar el/los material(es) de vidrio en mal estado por nuevos. B. Aislar los materiales en mal estado hasta su correcta disposicón,
MENOS	Disminución del nivel del líquido dentro de los recipientes de vidrio			2. Ruptura del recipiente provocando proyección de partículas a la cara	2	3	2	12				0	0	debidamente señalizados y lejos del alcance de todos. C. Difundir el cuidado del uso de los materiales de vidrio en los estudiantes.
				3. Filtración de químicos provocando contacto con la piel	2	2	1	4				0		D. Reportar como No Conformidad
				4. Derrame de químicos en mesones, suelo, equipos				0	1	1	2	2	2	
MENOR	Disminución capacidad de medir con precisión	* Vasos precipitados * Matraces * Tubos de ensayo * Probetas * Pipetas * Buretas	Reglas y números dificilmente legibles a causa del desgaste Opacidad del vidrio de los envases	de cantidades inadecuadas 2. Reacciones				0	1	1	3	3	3	A. Reemplazar el/los material(es) de vidrio en mal estado por nuevos. B. Aislar los materiales en mal estado hasta su correcta disposicón, debidamente señalizados y lejos del alcance de
				químicas inesperadas: - Nebulizaciones - Salpicaduras - Explosiones	2	3	1	6				0	0	todos. C. Reportar como No Conformidad

MENOR	Disminución de facilidad de manipulación de materiales	* Matraces co	4. Bordes y puntas cortantes de los objetos de vidrio	Cortes superficiales o profundos a la persona que manipula el recipiente	1	3	2	6		0	0	A. Reemplazar el/los material(es) de vidrio en mal estado por nuevos. B. Aislar los materiales en mal estado hasta su correcta disposicón, debidamente señalizados
				2. Cortes superficiales o profundos a personas cercanas por roces	1	3	1	3		0	0	y lejos del alcance de todos. C. Reportar como No Conformidad
NO	No hay diferencia entre vidrio caliente y frío a simple vista	* Vasos precipitados * Matraces * Tubos de ensayo	5. Falta de señalización6. No hay Organización del Áre de Trabajo	Quemaduras de primer y segundo grado a	1	3	2	6		0	0	A. Señalizar los materiales que representen riesgo de quemadura. B. Disponer de un lugar específico para materiales a altas temperaturas.