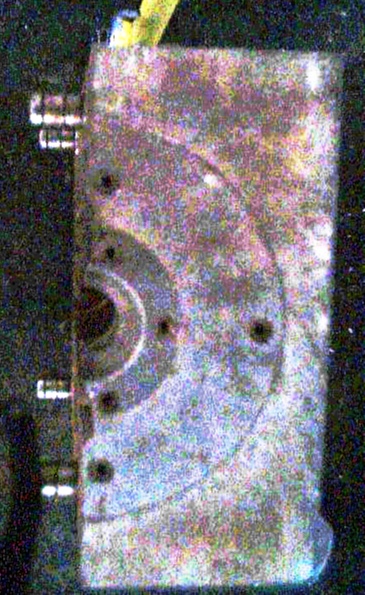
**ANEXOS.**

**Matriz para inyección de botellas plásticas**

**(Vista frontal, lateral y superior)**







**Maquina de fundición con solidificación a presión**



**APENDICES.**

**APENDICE A**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Forjabilidad relativa de las aleaciones de cobre** | | |
| **ALAECIÓN** | **COMPOSICIÓN NOMINAL** | **FORJABILIDAD RELATIVA** |
| C10200 | 90.95 MIN Cu | 65 |
| C10400 | Cu-0,027Ag | 65 |
| C11000 | 99,9 MIN Cu | 65 |
| C11300 | Cu-0,027Ag+O | 65 |
| C14500 | Cu-0,65Te-0,008P | 65 |
| C18200 | Cu-0,1Fe-0,9Cr-0,1Si-0,05Pb | 80 |
| C37700 | Cu-38Zn-2Pb | 100 |
| C46400 | Cu-39,2Zn-0,85Sn | 90 |
| C48200 | Cu-38Zn-0.8Sn0,7Pb | 90 |
| C48500 | Cu-37,5Zn-1,8Pb-0,7Sn | 90 |
| C62300 | Cu-10Al-3Fe | 75 |
| C63000 | Cu-10Al-5Ni-3Fe | 75 |
| C63200 | Cu-9Al-5Ni-4Fe | 70 |
| C64200 | Cu-7Al-1,8Si | 80 |
| C65500 | Cu-3Si | 40 |
| C67500 | Cu-39Zn-1.4Fe-1Si-0.1Mn | 80 |

Imprimir aleaciones al para extrusión