GLOSARIO

**Trabajabilidad**.- Facilidad en que el material puede ser deformado

**Embutición**.- transformación de una chapa plana en un cuerpo hueco con la ayuda de una matriz circular en la cual penetra un punzón.

**Plegado**.- Obtención de la forma de una pieza por un punzón y una matriz cuyas caras pueden ser oblicuas en relación a la presentación de la pieza.

**Cutoff.-** Se refiere a un corte a lo largo de una línea, y en que la línea de corte pertenece simultáneamente a dos piezas, no se desperdicia material, excepto en el principio y el final posiblemente.

**Parting.-** En esta operación se produce cierta cantidad de desperdicio debido a la forma del corte, que hace imposible empalmar el corte anterior con el posterior, pero se aprovechan los perímetros exteriores.

**Blanking.-** La chapa tiene un contorno completamente encerrado en el material de corte. Ej. un circulo.

**Roll over.-** Representa el flujo del material debido al espaciamiento.

**Burnish.-** filo vertical de corte que le sigue al roll over.

**Burr.-** Defecto al final del corte, pequeña cantidad de material que sobresale, generalmente indeseable.

**Distorsión de corte**.- desviación de la chapa seccionada del plano horizontal.

**Corte (shear).-** caída o elevación vertical que se le da al punzón para que la fuerza de corte requerida sea menor.

**Plegado.-** Acción mediante la cual se dobla un material transversal o axialmente pero una operación a la vez.

**Acuellamiento.-** es la disminución en la sección producto de una elevación en los esfuerzos.