CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- Como resultado del desarrollo de este proyecto de tesis tenemos un sistema de información que permite planificar una producción de una Industria, cumpliendo con ciertas restricciones de tiempo, requerimientos y especificaciones de la Industria. Es decir que este sistema permite la asignación óptima de los pedidos a las unidades de trabajo en la Producción Industrial.

- La Teoría de Optimización Combinatoria mediante la minimización de la función de costo que para nuestro caso es una función de tiempo; permite encontrar una solución factible para la asignación de pedidos en la Producción Industrial. La solución factible será una solución Inicial para la Implementación del Algorítmo Meta-Heurístico Recocido Simulado.

- La Algorítmo Recocido Simulado, necesita como parámetros: una solución Inicial, el numero de iteraciones, una solución final aproximada, un error estimado; mediante la calibración exacta de estos parámetros el algoritmo puede buscar una mejor solución hasta encontrar una solución óptima.

- El desarrollo del sistema de esta tesis requiere del almacenamiento de la información en una base de datos de SQL Server 2000 y la implementación de procedimientos almacenados en el motor de la base de datos, lo que permite interactuar de una manera fácil y rápida en los procesos de Ingreso, Eliminación, Actualización y Consultas.

- Se recomienda que la implementación del algoritmo Recocido Simulado sea desarrollada en memoria, mediante la utilización de Clases (Listas Doblemente Enlazadas); debido a que por el número de iteraciones al que está sujeto el algoritmo, el desempeño de la implementación en el motor de la base de datos es mínimo y totalmente contrario al desempeño de la implementación en memoria.

- La implementación de la interfaz del sistema fue desarrollada bajo la aplicación de Visual Basic 6.0; pero pudo desarrollarse en cualquier aplicación.

- Este proyecto podría constituirse en una herramienta de ayuda para los encargados de programar y planificar la Producción en la Industria.