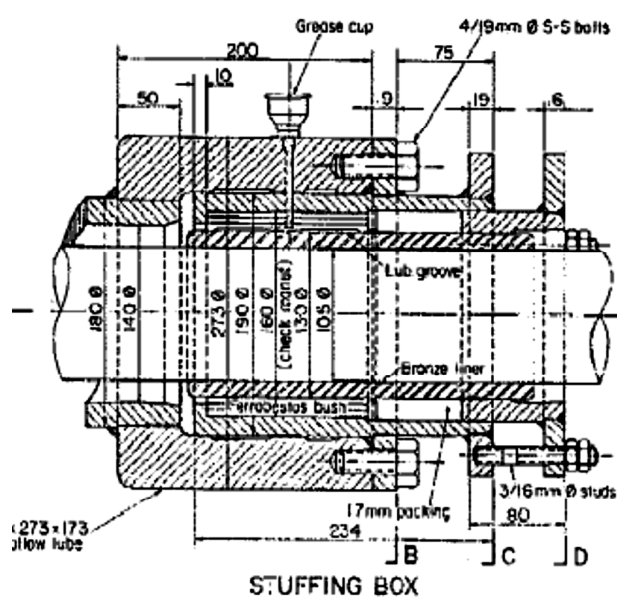


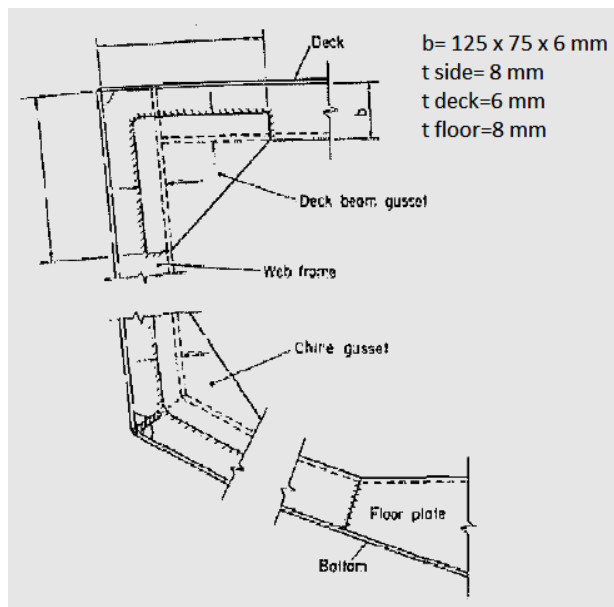
Lea con atención las siguientes preguntas y responda de la manera más profesional posible:

Aplicación de reglas de escantillonado, principios de amarre estructural y normas para soldadura AWS/ABS

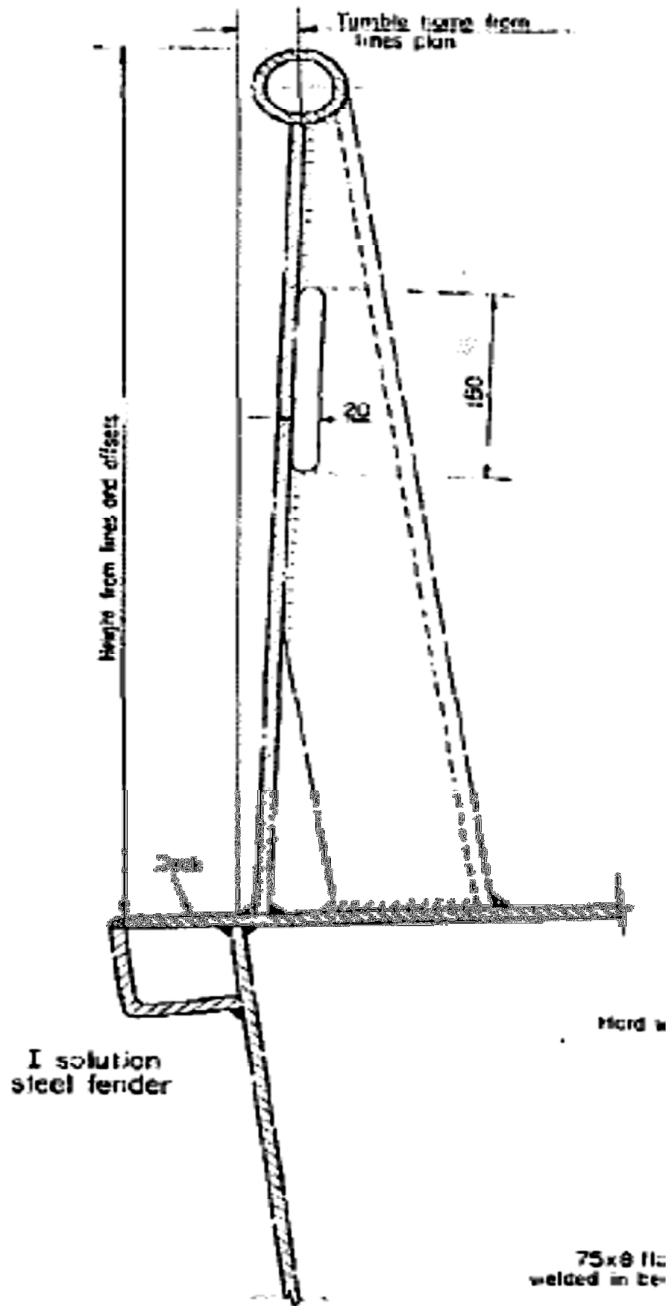
Pregunta 1.1- SIMBOLOS DE SOLDADURA; completar los símbolos de soldadura AWS de la siguientes partes del stuffing box de acero:



Pregunta 1.2- AMARRE ESTRUCTURAL Y SIMBOLOS DE SOLDADURA: completar el escantillonado, amarre estructural y símbolos de soldadura de la siguiente seccion:



Pregunta 1.3- AMARRE ESTRUCTURAL Y SIMBOLOS DE SOLDADORA: completar el amarre estructural y símbolos de soldadura del siguiente bosquejo:





CONSTRUCCIONES NAVALES: METALICAS

Prof. JOHNNY DOMINGUEZ RUIZ, Ing. Naval
Evaluación: 50 puntos

PRIMER APORTE -29JUN2017

Para resolver las siguientes preguntas revisar la hoja anexa:

Pregunta 1.4- ESCANTILLONADO: Usted es surveyor Senior de ABS: indicar las correcciones al amarre estructural y escantillonado que debería ser usado para el plano de cubierta, para clasificar estos planos:

Pregunta 1.5- ESCANTILLONADO: se debe instalar un winche de 3500 kg sobre cubierta en el sector donde está señalado en el plano. Indicar el reforzamiento que debe ser realizado para el montaje de este winche de pesca. Usar reforzamiento con puntal si es necesario. Justifique su respuesta.

Pregunta 1.6- ABERTURAS; indicar su comentario o reforzamiento que se debe solicitar para aceptar estas aberturas.

Pregunta 1.7- REFORZAMIENTO PARA INSTALACION DE CABRESTANTE DE ANCLA: indicar el reforzamiento de acuerdo a la ABS que se necesita para instalar el cabrestante de ancla, peso del equipo es de 1800 kg y la cadena es de ½ pl, con tirón SWL de 1200 kg

Pregunta 1.8- PRESION DE DISEÑO: indicar cuál es la presión de diseño [kN/m²] que puede soportar el entre puente de proa de acuerdo al escantillonado indicado?

Pregunta 1.9- MAMPARO NO ESTANCO: indicar el reforzamiento que se necesita y el símbolo de soldadura que se debe aplicar para reforzar la abertura del tanque de proa?



CONSTRUCCIONES NAVALES: METALICAS

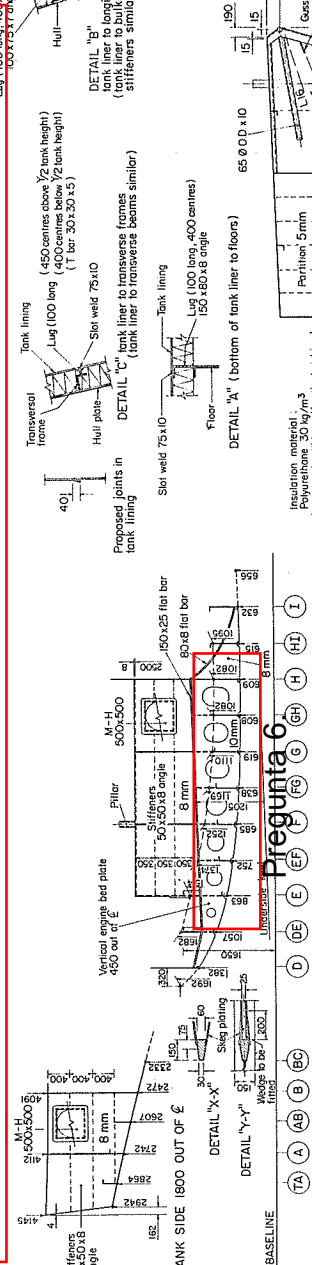
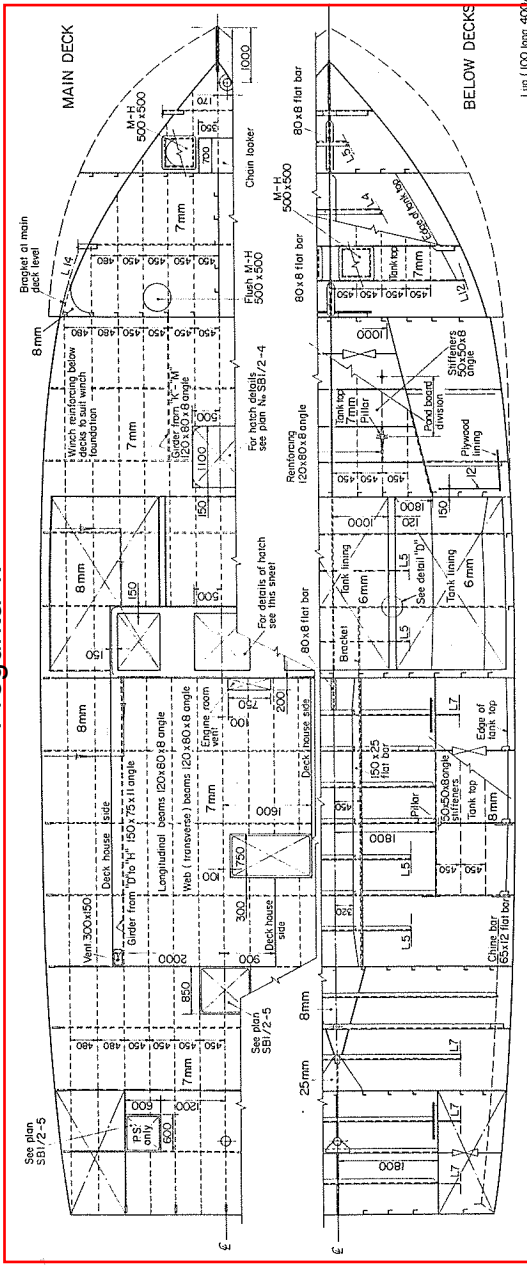
Prof. JOHNNY DOMINGUEZ RUIZ, Ing. Naval
Evaluación: 50 puntos

PRIMER APORTE -29JUN2017

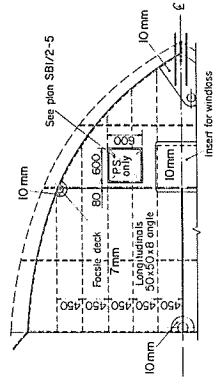
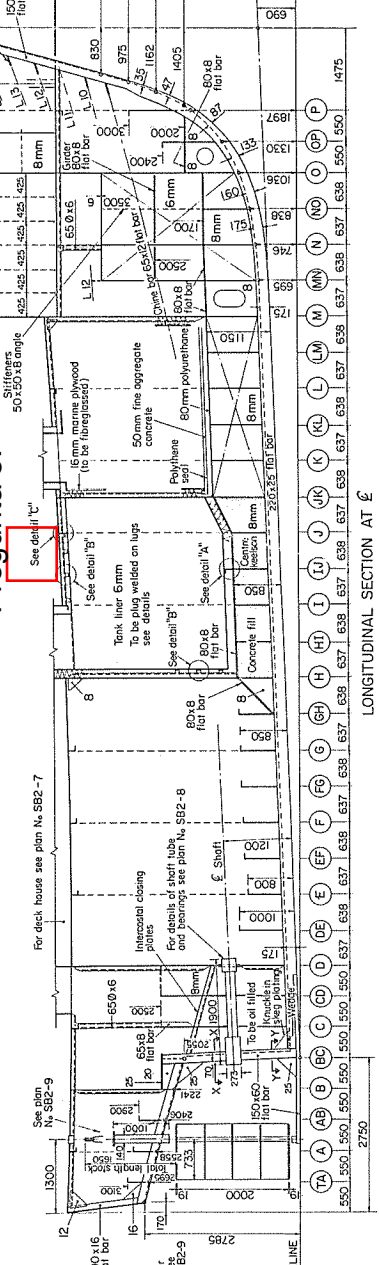
Pregunta 1.10- PRODUCTIVIDAD: Un taller ha realizado las siguientes Ordenes de trabajo en la semana anterior: OT 12, OT14, OT 20, OT25. Cuál es la productividad diaria y cuál ha sido la productividad del taller, sabiendo que las jornadas de trabajo son de 40 horas a la semana? Asuma que solo una persona ha desarrollado las órdenes de trabajo mencionadas:

ANALISIS DE PRODUCTIVIDAD DEL TALLER					
HORAS	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes
1	OT 12	Falta MTL	OT14	OT14	OT25
2	OT 12	Falta MTL	OT14	OT14	OT25
3	OT 12	OT 12	OT14	OT14	OT25
4	OT 12	OT 12	OT14	OT14	DEPORTE
5	Almuerzo				
6	OT 12	OT14	OT14	OT20	DEPORTE
7	Falta MTL	OT14	Cuello botella	OT20	DEPORTE
8	Falta MTL	OT14	Cuello botella	OT20	DEPORTE
9	Falta MTL	OT14	Cuello botella	OT20	DEPORTE

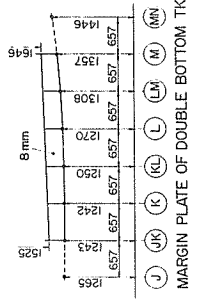
Pregunta 4-



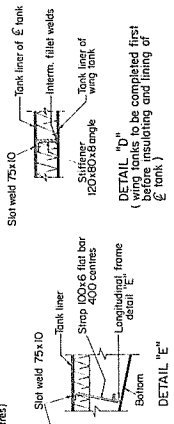
Pregunta 5



FOC SLE DECK



MARGIN PLATE OF DOUBLE BOTTOM TK

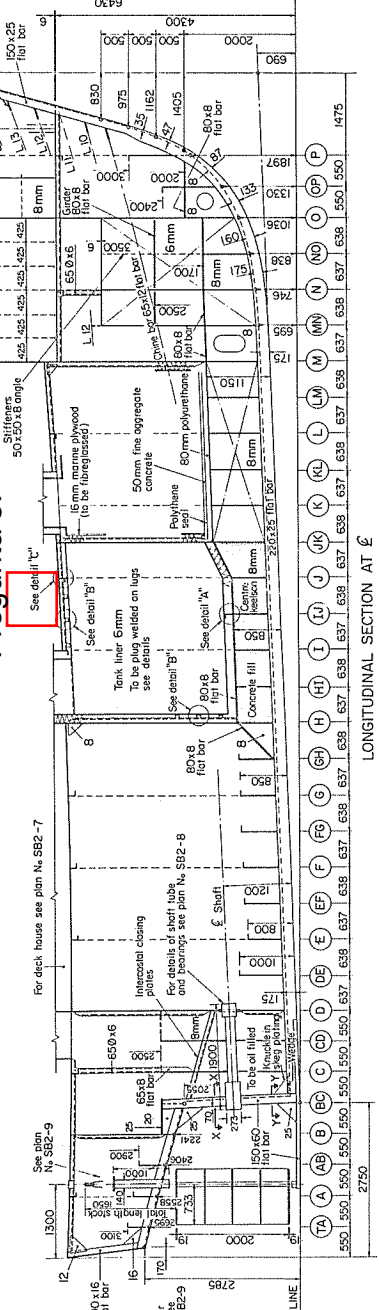


DETAIL "E"



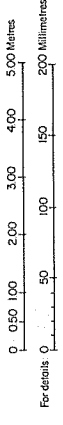
DETAIL "A" (bottom of tank liner to floors)

Pregunta 6

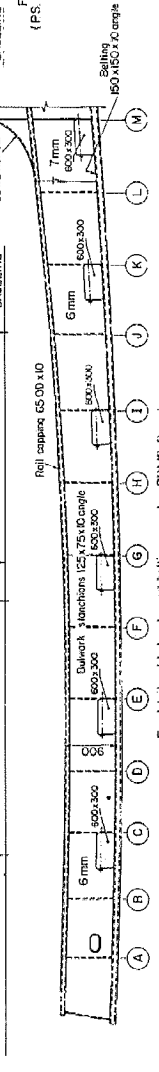
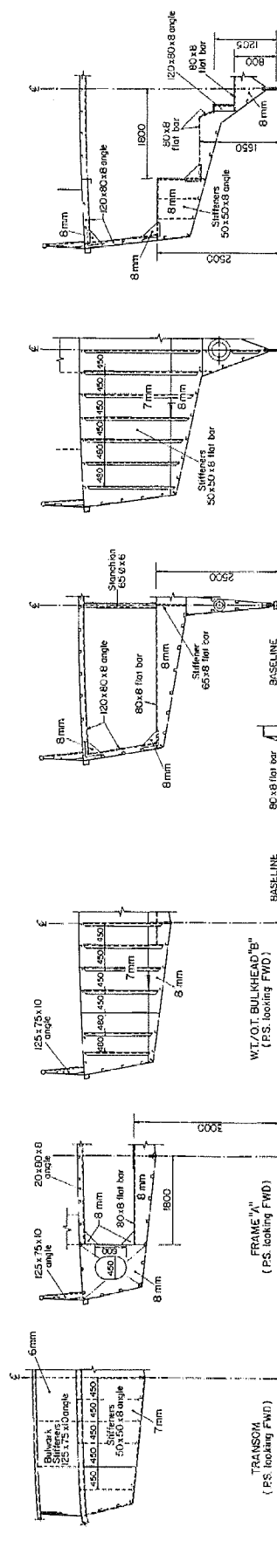


LONGITUDINAL SECTION AT £

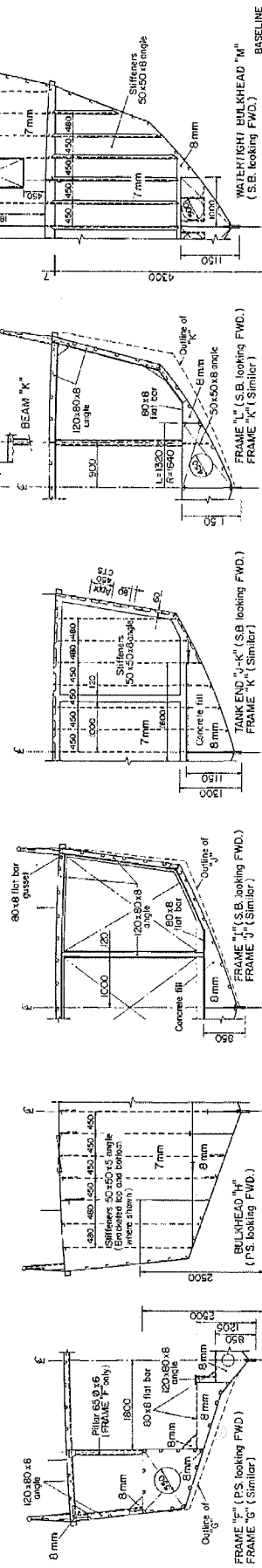
21.00m Steel fishing boat
HULL CONSTRUCTION I
 Scale: as shown | Boat No: | Drawn: GB | Drawn No: |
 Rems: 1983 | SB2 | 5



For details 0 50 100 200 300 400 500 Metres
 0 50 100 150 200 Millimetres

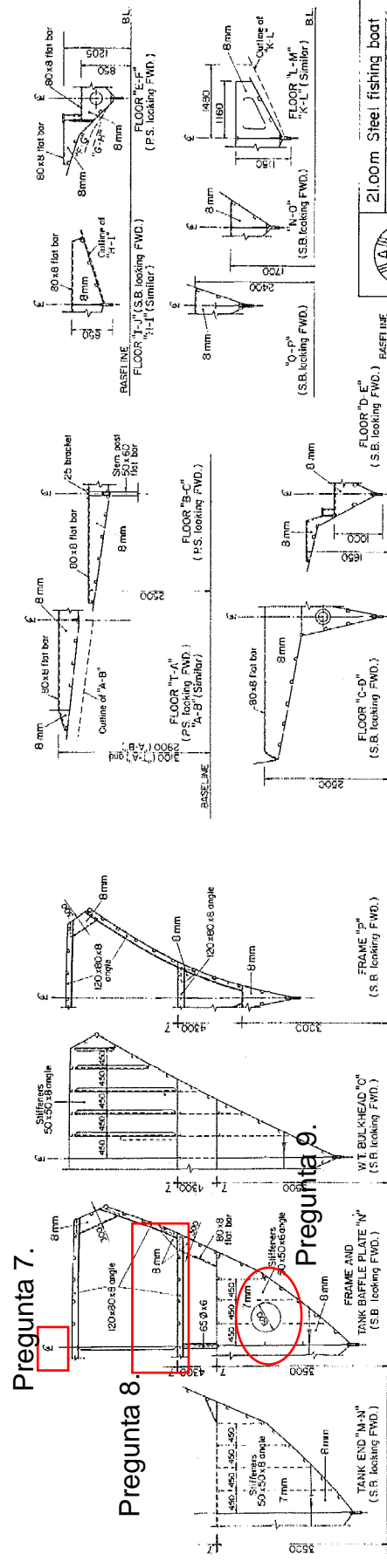


For details of bulwarks and belting see plan SB1/2-2



Pregunta 7.

Pregunta 8.



2100mm Steel fishing boat
HULL CONSTRUCTION II

Scale as shown	Sheet No.	Drawg. No.
Drawn - CB	SB2	6
Rome, 1963		

0 050 100 200 300 400 500 Meters