CAPÍTULO 3

3. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS

3.1 Análisis De Tareas

En la compañía actualmente se realiza de manera conjunta el análisis de tareas con la identificación de peligros y evaluación de riesgos de un área, máquinas, procesos o tareas. En el anexo No.4 – Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos, se mostrará como maneja la empresa la valoración de peligros, haciendo la utilización del método de William Fine.

Para la realización de esta actividad se debe realizar capacitaciones a controladores y líderes sobre la utilización de este formato.

3.2. Identificación y Evaluación de Riesgo

Con esta metodología se han evaluado 167 actividades de las cuales solo se ha realizado un análisis de manera macro y no por subtareas o pasos como por ejemplo colocar aceite a los elevadores o mermar botellas con bajo nivel de llenado, lo cual solo reflejaría un 20% de la actividades totales del área de embotellado y de las cuales se realiza una revisión anual de lo ya realizado.

De las evaluaciones de riesgos ya realizadas se tiene como resultado los riesgos NO TOLERABLES ver Anexo No 5 – Tabla resumen de riegos evaluados y sus acciones de control.

1. La Hipoacusia originada por la exposición al ruido que puede llegar hasta 95 decibeles en el área de envasadoras.
2. Los cortes originados por la exposición a las explosiones de botellas donde el área de mayor riesgo es a la salida del pasteurizador.
3. Las quemaduras químicas por la exposición a soda cáustica en el área de lavadora de botellas.

Estos riesgos significativos se los controla con la utilización de guías operativas existentes por cada máquina, programas de conservación auditiva, que consta de audiometrías anuales y

revisiones periódicas de los decibeles expuestos por puesto de trabajo; utilización de EPP´s adecuado, así como de rutas de inspección de actos y condiciones inseguras realizadas por los lideres de área y auxiliar de seguridad.