

BASE MICRO-PROTECTORA DE URETANO DE HASTA 25 AÑOS DE DURACIÓN CORTEC VpCI - 396

Es un recubrimiento de uretano de características únicas porque contiene Inhibidores de Corrosión en Fase de Vapor VpCI, que depositan una película mono-molecular sobre las imperfecciones microscópicas del metal, protegiendo inclusive las superficies expuestas a futuros ataques de corrosión debido a golpes o ralladuras del revestimiento.

Ofrece una durabilidad sin precedentes en la protección de estructuras metálicas, debido a la elevada resistencia mecánica y superior adherencia del revestimiento al metal, en comparación a los anticorrosivos tradicionales, pero en especial, gracias a la protección de los inhibidores de corrosión de nueva generación VpCI, incorporados a nivel de la estructura molecular.

El **VpCI-396** forma un recubrimiento duro pero a la vez flexible que cura en presencia de la humedad ambiental. Ha sido reforzado con inhibidores de contacto de aluminio y posee un alto contenido de sólidos.

Ha sido calificado como un producto ambientalmente seguro debido a su bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles, VOC.

CARACTERÍSTICAS

- Bajo VOC (Compuestos orgánicos volátiles)
- Empaque de un solo componente
- Puede ser repintado a una humedad relativa superior a 80%
- Puede ser aplicado a bajas temperaturas
- Excelente adherencia
- Alto contenido de sólidos

METALES A PROTEGER

- Aluminio
- Hierro
- Acero
- Acero Galvanizado

APLICACIONES

- Puentes
- Estructuras de acero
- Tanques
- Puentes grúas
- Torres de antenas
- Torres de transmisión
- Tanques de almacenamiento de combustible
- Vallas
- Silos
- Galpones
- Reservorios de agua salada / desagües
- Superficies de hormigón armado sumergidas.

PROPIEDADES

Apariencia	Líquido viscoso de color aluminio
Tiempo de secado al tacto	1 hora @ 75° F (24°C), 50% de humedad relativa
Tiempo de espera entre capas para re-apliación de VpCI 396	De 8 horas (@ 75° F (24° C) a 50% de humedad relativa hasta 2 semanas (máximo), dependiendo de la humedad y temperatura. Nota: Después de las dos semanas, para asegurar una buena adherencia, puede ser necesaria la aplicación suave de lija fina o una limpieza previa de la película de VpCI 396, con solvente y wipe
Tiempo de espera para aplicación de recubrimiento de acabado final sobre la VpCI 396	De 3 a 24 horas, dependiendo de la humedad y de la temperatura Nota: Leer abajo información sobre Recubrimiento Exterior
Tiempo de curado	1 semana @ 75° F (24° C), 50% de humedad relativa
Tipo de film	Duro
Punto de flash	78° F (25° C)
Contenido no volátiles	67-72% por peso, 60-62% por volumen
Tiempo de vida útil	Hasta 25 años
Rendimiento teórico	45,43 m ² / galón @ 50 micras (2 mil) DFT (Espesor de película seca) 24 m ² / litro @ 25 micras (1 mil) DFT (Espesor de película seca) Nota: 1 mil (milésima de pulgada) = 25 micras
Viscosidad	500 – 1.000 cps a 6 RPM
VOC	2,8 lb / gal (0.33 kg/l)
Densidad	9.2 – 9.7 lb / gal (1.10 – 1.16 kg/l)
Coefficiente de fricción	0.20
Adhesión	5 B
Dureza del film	4H – 7H
Resistencia a la temperatura una vez curado al 100%	- 150° F a 300° F (- 78° C a 150° C)
Almacenamiento	1 año

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

NACE # 2, ARS High A-3, SSPC SP6 o 10. Las superficies deben estar secas y sin humedad antes de aplicación de producto.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Preparación de producto: Batir el VpCI-396 antes de aplicar. (No utilizar cuchillas de alto corte)

Método de monitoreo de aplicación: Medidor portátil de espesor de película húmeda

Aplicación de producto: 3 a 4 mils (75-100 micras) de espesor de película húmeda se obtiene normalmente 2 a 3 mils (50 a 75 micras) de película seca. Se recomienda 2 aplicaciones.

En condiciones de alta humedad (60% - 80%) se debe reducir el espesor de película húmeda entre 2 – 2,5 mils (50 – 62 micras) y la aplicación de dos capas a tres capas podría ser requerida.

IMPORTANTE: Debido al alto contenido de sólidos no volátiles, para asegurar un correcto desempeño, se debe batir previamente la pintura micro-protectora VpCI 396 de manera adecuada hasta asegurar una completa homogeneidad, evitando en todo momento el asentamiento de residuos sólidos en el fondo del envase, los mismos que se pueden producir, inclusive después del batido inicial.

Equipo Airless spray recomendado:

Fabricante	Modelo de pistola	Combinacion Tip/Aircap
Graco	205-591	Bulldog
Binks	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

La manguera debería tener un diámetro mínimo de 3/8" (0,95 cm, pero la sección final podría tener un diámetro de 1/4" (0,6 cm) para facilitar la aplicación. Se sugiere una longitud máxima para la manguera de 100 pies (30,5 m). Se obtendrá mejores resultados usando una boquilla de 0,013" – 0,017" (0,03cm – 0,04 cm) a 1.200 – 1.700 psi (83 – 117 bar)

Limpieza del VpCI 396

Solventes de bajo flash point (Xileno, tolueno, aromático 100)

Recubrimiento exterior:

Cuando se utilice el VpCI-396 como imprimante (pintura de fondo), el recubrimiento de acabado **debe ser aplicado tan pronto endurezca el VpCI 396**. Idealmente debe aplicarse un nuevo recubrimiento en un plazo máximo de 16 horas luego de aplicado el VpCI -396, dependiendo de la humedad y temperatura ambiental. Si se excede este plazo, podría ser requerido un tratamiento manual para brindar rugosidad a la superficie. En caso contrario, la adherencia de la pintura de acabado sería pobre.

Para una protección multicolor a largo plazo contra los efectos de los rayos ultravioleta se recomienda aplicar una a dos capas finales de CORTEC VpCI-386.

Nota: Si se desea aplicar una pintura de acabado diferente, deberán efectuarse previamente pruebas técnicas de adherencia. Para mayor información acerca de compatibilidad, contactar con el fabricante CORTEC.

LIMITACIONES

Aplique VpCI-396 solamente en condiciones de humedad entre 20 y 80% y temperaturas entre 32° F y 100° F (0° C y 38° C)

PRESENTACIÓN

VpCI-396 es disponible en 1 y 5 galones

ALMACENAMIENTO

Un año con el recipiente completamente cerrado

Importante: Todo envase parcialmente utilizado debería ser purgado con nitrógeno para prevenir una reacción en el envase, si el sobrante no es utilizado dentro de un día

IMPORTANTE:

PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE

MANTENGA SIEMPRE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

MANTENGA EL CONTENEDOR DEBIDAMENTE CERRADO

NO DEBE SER INGERIDO O BEBIDO

PARA UNA MAYOR INFORMACIÓN, CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS)