ABREVIATURAS

%	Porcentaje
Ar	Argón
AWS	American Welding Society
BCC	Body Centered Cubic
C. V.	Voltaje Constante
CE	Carbono Equivalente
CO_2	Dióxido de Carbono
D.C.	Corriente Directa
DCPE	Direct Current Electrode Positive
E. P.	Electrodo Positivo
FCAW	Flux Cored Arc Welding
FCC	Face Centered Cubic
Fe	Hierro
Fe_3C	Cementita
GMAW	Gas Metal Arc Welding
HRB	Hard Rockwell B
Hv	Calor de aporte
M. A.	Material de Aporte
MAG	Metal Active Gas
MIG	Metal Inert Gas
mm	Milímetros
Pmd	Peso del metal depositado
SAW	Sumerged Arc Welding
SMAW	Shielded Metal Arc Welding
TIG	Tungsten Inert Gas
TTT	Transformación Temperatura Tiempo
V	Voltaje
WPS	Welding Procedure Specification
WPSs	Welding Procedure Specifications
ZAC	Zona Afectada por el Calor