APÉNDICES

APÉNDICE A:

NORMA AWS D1.1

TABLA 3.1: REQUERIMIENTOS DEL MATERIAL BASE Y MATERIAL DE APORTE.

APÉNDICE B:

NORMA AWS D1.1

TABLA 3.2: TEMPERATURAS MÍNIMA DE PRE-CALENTAMIENTO

APÉNDICE C:

NORMA AWS D1.1

TABLA 3.7: REQUERIMIENTOS WPS

APÉNDICE D:

NORMA AWS D1.1

TABLA 4.1: POSICIONES DE SOLDADURAS CALIFICADAS PARA MUESTRAS DE PLANCHA, TUBERÍAS Y CAJAS

APÉNDICE E:

NORMA AWS D1.1

FIGURA 4.11: DIMENSIONES DEL ESPÉCIMEN DE PRUEBA.

APÉNDICE F:

NORMA AWS D1.1

TABLA 4.2: NÚMERO Y TIPO DE ESPÉCIMENES DE PRUEBA, Y RANGO DE ESPESORES Y DIÁMETRO CALIFICADOS.

APÉNDICE G:

NORMA AWS D1.1

FIGURA 4.12: DIMENSIONES PARA LA MUESTRA SOMETIDO A ENSAYO DE DOBLADO LATERAL

APÉNDICE H:

NORMA AWS D1.1

FIGURA 4.14: DIMENSIONES PARA LA MUESTRA SOMETIDA A ENSAYO DE TRACCIÓN

APÉNDICE I:

NORMA AWS D1.1

TABLA 6.1: CRITERIO DE ACEPTACIÓN PARA UNA INSPECCIÓN VISUAL