AGRADECIMIENTO

A Dios, y mi familia, quienes me apoyaron en cada momento. A la empresa INDURA S.A., la cual me ofreció facilidades para desarrollar la parte práctica de este trabajo, al Tng. Marco Rojano, por su ayuda en los Laboratorios de Materiales, y a mi director de tesis, Ing. Omar Serrano, por su invaluable apoyo, ayuda y paciencia.